

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28						
Mărimi fizico-chimice						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct. 6 NML R 126:2009 pct. 8 NML R 126:2009 pct. 10
		1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 + 5 % metan în aer 5 + 100% metan în aer Limită inferioară de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1 % metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2 SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3 SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
	1.3 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă: ±20 ppm sau 5% din indicație	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2 SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - 4.2.5 SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1 - 5.5.7	
						NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
						NML 658-12:2012 pct. 5.2
						NML 658-12:2012 pct. 5.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
2	Analizoare pentru gaze de eşapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eşapament CO (0 - 5) % vol CO ₂ (0 - 16) % vol O ₂ (0 - 21) % vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută $\pm 0,06$ % vol. CO sau relativă ± 3 % CO absolută $\pm 0,4$ % vol. CO ₂ sau relativă ± 4 % CO ₂ absolută $\pm 0,1$ % vol O ₂ sau relativă ± 3 % O ₂ absolută ± 12 ppm vol HC sau relativă ± 5 % HC	1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea funcționalității 3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14 NML 5-15:2019 pct. 15 NML 5-15:2019 pct. 16
3	Aparate electrochimice	3.1 pH-metre -20,0 °C + +150,0 °C (0 -14) pH 3.2 Ionometre și Nitratoetre ± 20 pX; ± 2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH 0,001 pX 0,1 mV	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 15 NML 5-13:2017 pct. 16 NML 5-13:2017 pct. 17 - 21
4	Densimetre și alcoolmetre	3.3 Conductometre 10 · 10 ⁻⁷ + 10 · 10 ¹ S/m	Eroarea relativă max. admisă: $\pm 1,5$ %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM1914-88 pct. 7.1 MM1914-88 pct. 7.2 MM1914-88 pct. 7.2
		4.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă (0 - 100) % vol 4.2 Densimetre și alcoolmetre digitale 650 - 1700 kg/m ³	Valoarea diviziunii: 0,2 kg/m ³ ; 0,5 kg/m ³ 1 kg/m ³ ; 10 kg/m ³ ; 0,1 % vol; 0,2 % vol; 0,5 % vol; 1 % vol; Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ;	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11 SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
5	Aparate de determinare a concentrației elementelor chimice	5.1 Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice)	(0 - 100) %	(0,25 - 2) %	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-11:2016 pct. 10
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.298-78 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.298-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.298-78 pct. 3.3
					1 Examinarea aspectului exterior	NML MP.MN 06:2011 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	NML MP.MN 06:2011 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML MP.MN 06:2011 pct. 5.3

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Ultrasunete și vibrații					
6	Aparat pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h 20 + 100 km/h - - cu eroarea = ± 1 km/h 100 + 300 km/h - - cu eroarea = $\pm 1\%$	1 Verificarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R91:2009 pct. 3,6 NML RSAY.402100.004 MP:2013 pct. 5.1 NML RSAY.402100.004 MP:2013 pct. 5.2 NML RSAY.402100.004 MP:2013 pct. 5.3, 5.3.3 NML R91:2009 pct. 7.3
Mărimi electromagnetice					
7	Transformatoare pentru măsurare	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0. cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior 2 Demagnetizarea 3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact 4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.1 GOST 8.217-2003 pct. 9.3 GOST 8.217-2003 pct. 9.4 GOST 8.217-2003 pct. 9.5
8	Aparate electrice indicatoare	8.1 Voltmetre analogice	cl. 0,1 - 4,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1
				2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.2, 4.4
				1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2
		8.2 Ampermetre analogice	(0 - 50) A	2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.4

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 4 din 26

CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE
DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	8.3 Wattmetre analogice	(0 - 600) V (0 - 10) A	cl. 0,5 - 5,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2 GOST 8.497-83 pct. 4.4
	8.4 Ohmmetre, megaohmmetre și teraohmmetre	$10^{-3} - 10^{12}$ Ω	cl. (0,05 - 15)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Determinarea sarcinii clemelor 3 Determinarea erorii de bază 4 Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct 4.1, 4.4 GOST 8.409-81 pct 4.5 GOST 8.409-81 pct 4.8 GOST 8.409-81 pct 4.9
	8.5 Multimetre digitale	(0 - 1050) V (0 - 10) A ($10^{-3} - 10^{12}$) Ω	cl. (0,05 - 3,0)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetre digitale 3 Verificarea componentei sistematice a erorii de bază 4 Verificarea erorii de bază	MM 1202-86 pct. 6.4 MM 1202-86 pct. 6.7 MM 1202-86 pct. 6.8
	8.6 Punți (de curent continuu)	($10^{-8} - 10^{12}$) Ω	cl. (0,01 - 5)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea 2 Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor 3 Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență 4 Determinarea erorii de bază a punții de curent continuu	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4 GOST 8.449-81 pct. 5.5, 5.6 GOST 8.449-81 pct. 5.7 GOST 8.449-81 pct. 5.9

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE
DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor						
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q < 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea funcționării contorului 3 Verificarea etanșetății 4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14 NML 3-09:2017 pct. 17 NML 3-09:2017 pct. 18 NML 3-09:2017 pct. 20
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă DN 15 - 50	(0,012 - 15,0) m³/h	Clasa metrologică A, B, C de la q _{min} până la q _t : ±5% de la q _t până la q _s : ±2% Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1 Examinarea aspectului exterior 2 Verificarea etanșetății 3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 16 NML 3-08:2017, pct. 19 NML 3-08:2017, pct. 21
Debit și volum: Volum						
11	Măsuri de capacitate de servire	11.1 Măsuri de volum pentru comercializarea lichidelor	(0,01 - 10) l	$\Delta = \pm (0,25 - 20)$ ml	1 Examinarea vizuală 2 Determinarea volumului măsurătoarelor	Instrucția 32-53 pct. 16-23 Instrucția 32-53 pct. 31, 34a, GOST 8.234-77 pct. 4.5.2.1 (Anulat)
12	Măsuri materializate ale lungimii, gradate	12.1 Rigle de măsurat din lemn 12.2 Rigle de măsurat metalice	(0 - 1000) mm (0 - 1000) mm	v.d. 1 mm v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice 1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 1 Instrucțiunea 86-55 pct. 2 Instrucțiunea 86-55 pct. 3 Instrucțiunea 86-55 pct. 4 MN 2024-89 pct. 5.1 MN 2024-89 pct. 5.2.1 MN 2024-89 pct. 5.2.2 MN 2024-89 pct. 5.2.5 MN 2024-89 pct. 5.2.6



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
13	12.3 Tije metrice	(0 - 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14	
				2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15	
	3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate	NML 1-08:2019, pct. 18				
	4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradăției tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 19				
	5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 20				
	12.4 Rulețe și panglici de măsurat	(0 - 10) m	cl. 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	MM 1780-87 pct. 4.1	
				2 Încercarea la funcționare	MM 1780-87 pct. 4.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1780-87 pct. 4.7	
	13.1 Aparat de măsurat multidimensionale (comparator cu cadran analogice, digitale)	(0 - 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior	MM 2192-92 pct. 5.1	
				2 Încercarea la funcționare	MM 2192-92 pct. 5.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4	
				1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1	
				2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2	
13.2 Aparat de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale)	(0 - 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.3.1 GOST 8.113-85 pct. 3.3.5 GOST 8.113-85 pct. 3.3.9 GOST 8.113-85 pct. 3.3.10		
			1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1		
			2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2		

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-L-VM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)			Document de referință de verificare metrologică
				1	2	3	
14	13.3 Aparat de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior			MM782-85 pct. 4.1
				2 Încercarea la funcționare			MM782-85 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice			MM782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
	13.4 Aparat de măsurat multidimensionale (comparațoare de alezaje)	(6 - 700) mm	v.d. 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior			MM 2194-92 pct. 4.1
				2 Încercarea la funcționare			MM 2194-92 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice			MM 2194-92 pct. 4.3.6 MM 2194-92 pct. 4.3.7
	13.5 Aparat de măsurat multidimensionale (șubler de trasa)	(0 - 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1 Examinarea aspectului exterior			MM 2190-92 pct. 5.1
				2 Încercare la funcționare			MM 2190-92 pct. 5.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice			MM 2190-92 pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
				1 Examinarea aspectului exterior			MM 1799-87 pct. 4.3.3 - 4.3.5
14	Aparate și măsurări de dimensiuni	14.1 Măsurări terminale de unghi (echere de verificat)	H=(60 - 630) mm L=(40 - 400) mm cl. 1; 2	2 Determinarea caracteristicilor metrologice			MM 1799-87 pct. 4.3.7
				1 Examinarea aspectului exterior			NTM 1-04-78 pct. 3
		14.2 Aparat de măsurat grosimi (cuple silvice)	v.d. 10 mm; 20 mm; 40 mm	2 Încercarea la funcționare			NTM 1-04-78 pct. 4.1
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice			NTM 1-04-78 pct. 4.2
		14.3 Măsurări terminale de lungime (lere de grosime)	cl. 2	1 Examinarea aspectului exterior			MM 1893-88 pct. 3.2
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice			MM 1893-88 pct. 3.4
		14.4 Aparat de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93Π tip YT-93Π/1	v.d. 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior			MM 1272-86 pct. 5.1
				2 Încercare la funcționare			MM 1272-86 pct. 5.2-5.4
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice			MM 1272-86 pct. 5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
15	Diafragme	15.1 Diafragme	(12 - 1000) mm	--	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.2.1, 5.1.7	
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.5 - 5.1.8	
16	Taximetre	16.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - ± 2 % Timpul scurs - $\pm 0,2$ %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16	
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19	
17	Centrifugi	17.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15$ %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-12:2013 pct. 11.1	
					2 Încercarea la funcționare	NML 2-12:2013 pct. 11.2	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.3.1	
18	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	18.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015 pct. 16	
					2 Încercare la funcționare	NML 2-14:2015 pct. 17	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 18, 19	

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa					
19	Greutăți	(1 – 500) g	cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8) \text{ mg}$ $U=(0,010 - 0,25) \text{ mg}$	1 Examinarea vizuală	MM 1747-87 pct. 4.1
	19.1 Greutăți	1 mg – 20 kg	cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100) \text{ mg}$ $U=(0,006 - 30) \text{ mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MM 1747-87 pct. 4.4
		1 mg – 20 kg	cl. F2 $\Delta=(0,06 - 300) \text{ mg}$ $U=(0,020 - 100) \text{ mg}$		
		1 mg – 500 kg	cl. M1 $\Delta=(0,20 - 50000) \text{ mg}$ $U=(0,06 - 16000) \text{ mg}$		
		100 mg – 500 kg	cl. M2 $\Delta=(1,5 - 80000) \text{ mg}$ $U=(0,5 - 25000) \text{ mg}$		
		1 g – 500 kg	cl. M3 $\Delta=(10 - 25000) \text{ mg}$ $U=(3 - 80000) \text{ mg}$		
20	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată	20.1 Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată	$d=(0,001 \text{ mg} - 200 \text{ g})$ Limitele erorii toleranțe - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară:	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea la funcționare 3 Determinarea erorii de aducere la zero 4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit 5 Determinarea erorii indicațiilor	NML 2-15:2018 pct. 26 NML 2-15:2018 pct. 27 NML 2-15:2018 pct. 28 NML 2-15:2018 pct. 29 NML 2-15:2018 pct. 30

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IȘ "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)			Document de referință de verificare metrologică
				1	2	3	
			de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$	6 Încercări la încercarea excentrică	7 Încercări la încercarea excentrică	8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 31 NML 2-15:2018 pct. 32 NML 2-15:2018 pct. 33
			d = $(0,01mg - 1g)$ Clasa - 4, ord. IV Limitele erorii tolerante: - clasa specială: de la 5000e incl. $\pm 1e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 2e$ peste 20000e $\pm 3e$ - clasa superioară: de la 500e incl. $\pm 1e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 2e$ peste 2000e $\pm 3e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 1e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 2e$, peste 2000e $\pm 3e$	9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	11 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 34 NML 2-15:2018 pct. 35 GOST 8.520-84 pct. 3.1
	20.2 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată (Balanțe de laborator)	0 - 50 kg		2 Încercare la funcționare	3 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 8.520-84 pct. 3.2, 3.3 GOST 8.520-84 pct. 3.4

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				1	2	
	20.3 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, (balanțe detorsive)	0 - 5000 mg	$d = 1\text{mg}; \Delta = \pm 1d$	1 Examinarea vizuală și încercarea la funcționare		GOST 13718-68 pct. 3.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice		GOST 13718-68 pct. 3.2-3.8
21	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrică a cerealelor	21.1 Balanțe de cereale de 1l	$\Delta = \pm 4\text{ g}$	1 Examinarea vizuală		MM 2022-89 pct. 4.1
				2 Încercarea la funcționare		MM 2022-89 pct. 4.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice		MM 2022-89 pct. 4.3, 4.4
Forță și duritate						
22	Chei și minere dinamometrice	22.1 Chei și minere dinamometrice	(0 – 500) Nm	$d = 0,5\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-11:2013 pct. 9, 10, 11
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-11:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3, 11.3.1, 11.3.1.1, 11.3.1.2, 11.3.1.3
Presiune						
23	Manometre	23.1 Manometre și vacuumetre (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MM 2145-91 pct. 5.1
					2 Încercarea	MM 2145-91 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 2145-91 pct. 5.3
	23.2 Manometre, (vacuumetre, manovacuumetre, aparat indicator cu membră ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu	(-1,0 + 0 + 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior		MM 2124-90 pct. 5.1
				2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero		MM 2124-90 pct. 5.2

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică		
	23.3 Aparat pentru măsurarea presiunii cu semnal de ieșire unificat	(0 - 6,3) kgf/cm ²	Clasa 1,0; 1,5	3 Determinarea caracteristicilor metrologice		MM 2124-90 pct. 5.3 - 5.7		
				1 Verificarea aspectului exterior			GOST 8.146-75 pct. 4.1 (Anulat)	
				2 Încercarea				GOST 8.146-75 pct. 4.2 (Anulat)
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice				
24	Traductoare de presiune	(0,0 - 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior	MM 1997-89 pct. 5.1			
				2 Încercarea	MM 1997-89 pct. 5.2			
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 1997-89 pct. 5.3 - 5.4			
25	Dispozitiv de conversie a volumului	25.1 Corectoare electronice de volum de gaz 25.2 Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(80 - 2500) kPa (-30 – 60) °C (-40 – 60) °C Eroarea max. ±0,5% Clasa 1, 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14			
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16			
				1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14			
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16			
Fotometrie și radiometrie								
26	Fotometre	26.1 Luxmetre	(0,01 - 1000) lx	Eroarea relativă: ± (1,5 - 10) %				
				1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-12:2017 pct. 16			
				2 Testarea mijlocului	NML 5-12:2017 pct. 17			
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-12:2017 pct. 18			

AL DE CERTIFICARE
CA MOLDAC

MOLDAC

Fotometrie și radiometrie

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)			Document de referință de verificare metrologică
				1	2	3	
		4 - 100%	Eroarea absolută: 2%	1 Examinarea aspectului exterior	2 Testarea mijlocului	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-09:2015 pct. 13 - 15 NML 5-09:2015 pct. 16 - 17 NML 5-09:2015 pct. 18 - 23
27	Colorimetre 27.1 Opacimetre (pentru motoare Diesel)	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2\%$	1 Examinarea aspectului exterior	2 Testarea mijlocului	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 15 NML 5-08:2014 pct. 16 NML 5-08:2014 pct. 17
28	Refractometre 28.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	2 Testarea mijlocului	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 5 NML R 108:2013 pct. 1 NML R 142:2013 pct. 6
			$\pm 3 \times 10^{-4}$	1 Examinarea aspectului exterior	2 Testarea mijlocului	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 6 NML R 142:2013 pct. 7
29	Polarimetre 29.1 Polarimetre analogice și digitale	(0 - 360)° (-40 - +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	2 Testarea mijlocului	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.1 GOST 8.258-77 pct. 3.2 GOST 8.258-77 pct. 3.3
Termometrie							
30	Termometre	(-40 + 500) °C	v.d. = (0,1 + 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	3 Determinarea caracteristicilor electric	GOST 8.279-78 pct. 5.1 GOST 8.279-78 pct. 5.2 GOST 9871-75 pct. 4.8

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
				1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	
31	Traductoare de temperatură	31.1 Termorezistențe	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
	31.2 Aparatură de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențioetre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(-50 – 1200) °C		1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
32	Incinte termostatare	32.1 Sterilizatoare cu aer uscat (étuve)	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1
	32.2 Aparatură de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențioetre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)	(60 – 350) °C		1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
33	Contoare de energie termică	33.1 Calculator de energie termică	Clasa 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct. 16
	33.2 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică	(0,012 - 15,0) m³/h $\Delta\Theta_{min} \leq \Delta\Theta \leq 1,2\Theta_{min}$ $10K \leq \Delta\Theta \leq 20K$ $\Theta_{max} - 5K \leq \Delta\Theta \leq \Delta\Theta_{max}$ (-40 – 450) °C		1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct. 17-19
33	Contoare de energie termică	33.1 Calculator de energie termică	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-05:2017 pct. 17
	33.2 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică	(-40 – 450) °C		1 Verificarea aspectului exterior	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-05:2017 pct. 18

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACRREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
34	Aparate de măsurare a umidității	34.1 Higrometre psihrometrice (inclusiv psihometre prin aspirație)	(0 – 50) °C v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1	
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2	
Frecvență și timp						
35	Cronometre	35.1 Cronometre (mecanice)	(30 - 3600) sec	0,1 sec; 0,2 sec		
36	Aparate pentru măsurarea frecvenței	36.1 Frecvențimetre	0,01 Hz - 3,0 GHz	pînă la 5×10^{-7}	1 Verificarea aspectului exterior	MIN 1835-88 pct. 6.1
					2 Încercarea	MIN 1835-88 pct. 6.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MIN 1835-88 pct. 6.3
					2 Încercarea	GOST 8.311-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.3
					1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.311-78 pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.311-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.3
37	Aparate de măsurat vibrațiile	37.1 Aparate de măsurat vibrațiile	F = 0,2 - 220 Hz U = 1 – 1000 μm	(5 – 30) %		

MOI.DAC

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-L-VM

Ediția: 4/ 20.10.2018

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșetrul Manole, 20						
Ultrasunet și vibrații						
38	Defectoscoape ultrasonice YD2-12(2.1), YD2-12/1(2.1)	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz (0 – 62) dB	± 10 % ± (0,2 + 0,03N) dB	1 Verificarea aspectului exterior	MM 571-84 pct. 7.1	
				2 Încercarea	MM 571-84 pct. 7.2	
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MM 571-84 pct. 7.3 - 7.10	
MD-2044, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22A						
Mărimi electromagnetice						
39	Contoare de energie electrică activă	39.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
					1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
	39.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28	
				3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29	
				4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30	
				5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31	

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Pagina 17 din 26

CENTRUL NAȚIONAL DE ACREDITARE
DIN REPUBLICA MOLDOVA
MOLDAC

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
40	Contoare de energie electrică reactivă	40.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea 2 Verificarea mecanismului de integrare 3 Verificarea mersului în gol 4 Verificarea curentului de pornire 5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 27 NML 8-08:2018 pct. 28 NML 8-08:2018 pct. 29 NML 8-08:2018 pct. 30 NML 8-08:2018 pct. 31

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice					
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 + 5 % metan în aer 5 + 100% metan în aer Limita obișnuită de inflamabilitate până la 100 % Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2 SM SR EN 60079-29-1: 2017 pct. 5.4.3 SM SR EN 60079-29-1: 2017 pct. 5.4.5
2	Analizoare pentru gaze de eşapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eşapament	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4 % CO ₂ absolută ±0,1% vol O ₂	1 Examinarea aspectului exterior 2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019 pct. 14 NML 5-15:2019 pct. 15

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
3	Aparate electrochimice	3.1 pH-metre	-20,0 °C + +150,0°C (0 -14) pH ±20 pX; ±2000 mV	sau relativă±3 % O ₂ absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH 0,001 pX 0,1 mV	3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 16
		3.2 Ionometre și Nitratometre			1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-13:2017 pct. 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-13:2017 pct. 16
	3.3 Conductometre	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 17 - 21			
4	Densimetre și alcoolimetre	4.1 Densimetre și alcoolimetre digitale	(650 - 1700) kg/m ³	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11
					2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2

TESTARE
CVA
AC

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			0 - 12 % vol. 0 - 20 % vol. 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1 % vol. eroarea absolută max. admisă: ±0,5% vol.; - 0,01 % vol. eroarea absolută max. admisă: ±0,1% vol.; - 0,001 % vol. eroarea absolută max. admisă: ±0,01 % vol.	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-11:2016 pct. 10
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11
5	Aparate de determinare a concentrației elementelor chimice	5.1 Spectrometre de absorbție/emisie atomică	(0 – 2) A	Abateră medie pătratică: ±2%; ±5%	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 100:2009 pct.5
					2 Testarea mijlocului	NML R 100:2009
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 100:2009
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-14:2017 pct. 14
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-14:2017 pct. 15
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.298-78 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului.	GOST 8.298-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.298-78 pct. 3.3
					1 Examinarea aspectului exterior	NML MP MN 06:2011 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	NML MP MN 06:2011 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML MP MN 06:2011 pct. 5.3
		5.2 Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice)	(1 – 200) µg/dm³	pina la 30%		
			(0 – 100) %	±1 %		
			(0 – 100) %	(0,25 – 2) %		

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)		Document de referință de verificare metrologică
	Mărimi electromagnetice					
6	Transformatoare pentru măsurare	6.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10 cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1	
				2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3	
				3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4	
				4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5	
				Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor		
7	Complexe de măsurare	7.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strângulare	---	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării	GOST 8.586-5:2005 pct. 7
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 8
8	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	8.1 Sistem de măsurare tip ALCO1	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului), $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1 Aspect exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4
					3 Determinarea erorii relative	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1
					4 Determinarea erorii relative a volumului spiritului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, 6.6.3
					1 Aspect exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3
					3 Determinarea erorii relativ	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.4.1, 6.5.1
	8.2 Sistem de măsurare tip ALCO 3	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului) $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)			

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi geometrice					
9	Centrifugi	9.1 Centrifugi (250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-12:2013 pct. 11.1
				2 Încercarea la funcționare	NML 2-12:2013 pct. 11.2
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.3.1
10	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	10.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor (0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015 pct. 16
				2 Încercare la funcționare	NML 2-14:2015 pct. 17
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 18, 19
11	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	11.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule --	$\Delta = \pm 20$ mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
				3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
12	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	12.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor --	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stângă și dreaptă): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-02:2013, pct. 11.1
				2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.2
				3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică, suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3

ROMANIA

REPUBLICA

MOLDOVA

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

CENTRUL NAȚIONAL
DIN REPUBLICA
MOLDAC

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive
Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"CERTIFICAT DE ACREDITARE
Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
			spate pe diagonală: ± 2 mm	4 Determinarea neorizantității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4	
13	Standuri pentru verificarea sistemului de frinare al autovehiculelor	13.1 Standuri pentru verificarea sistemului de frinare al autovehiculelor	---	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: ±0,3 m/km; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frinare și a încălcării pe axă: ±3%	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului 4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frinare 5 Determinarea erorii la măsurarea greutateii pe axa automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.1 NML 1-05:2013, pct. 11.2 NML 1-05:2013, pct. 11.3 NML 1-05:2013, pct. 11.4 NML 1-05:2013, pct. 11.5
14	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	14.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	--	Limita erorii tolerate: ±10 g	1 Examinarea aspectului exterior 2 Încercarea 3 Determinarea erorii dezechilibrului roți	NML 1-04:2013, pct. 11.1 NML 1-04:2013, pct. 11.2 NML 1-04:2013, pct. 11.3
Masa și mărimi derivate: Masa						
15	Greutăți	15.1 Greutăți	200 g - 5 kg	cl. M2 Δ = (30 - 800) mg U = (10 - 250) mg cl. M3 Δ = (30 - 2500) mg U = (10 - 800) mg	1 Examinarea vizuală 2 Verificarea masei greutateilor	MM 1747-87 pct.4.1 MM1747-87 pct. 4.4
Fotometrie și radiometrie						
16	Colorimetre	16.1 Opacimetre pentru motoare	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ±2 %	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 15 NML 5-08:2014 pct. 16

MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018



ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	Diesel			3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17
17	Refractometre 17.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
				2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 9, 10
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 12
				1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 7.2
18	Polarimetre 18.1 Polarimetre analogice și digitale	(0 - 360)° (-40 - +130) °S	$\pm 3 \times 10^{-4}$	2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013 pct. 7.3
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 7.4
				1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1
				2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2
19	Traductoare de temperatura 19.1 Aparate de măsurare și/sau înregistratoarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magneto-electrice și digitale)	(-50 - 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3
				1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6 -5.7

Termometrie

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

ANEXA nr. 1

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul IIS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)			Document de referință de verificare metrologică
20	Incinte termostate	20.1 Termostate	(-50 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1	
					2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3	
		20.2 Cuptoare de calcinare	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 – 20) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-01:2013 pct. 11.1	
					2 Verificarea funcționării	NML 6-01:2013 pct. 12.2	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 12.3	
		20.3 Strilizoatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 - 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML6-03:2015 pct. 16	
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct. 17-19	
					1 Verificarea aspectului exterior	NML6-03:2015 pct. 16	
		20.4 Strilizoatoare cu abur (autoclave)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 - 1) °C	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct. 17	
					3 Stabilitatea temperaturii	NML6-03:2015 pct. 18	

DE ACREDITARE

ROMANIA

MOLDOVA

DAC

MOLDAC
Cod: PR-04-F-37-LVM

Ediția: 4/ 20.10.2018

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. 01-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
21	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice și a volumului informațional	21.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice	±1 sec	1 Încercarea 2 Verificarea protecției informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1) 3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2) 4 Determinarea erorilor 5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016 pct. 12 NML 7-05:2016 pct. 13
					NML 7-05:2016 pct. 14
					NML 7-05:2016 pct. 15
					NML 7-05:2016 pct. 17

Director MOLDAO

Eugenia SPOIALĂ

Semnătura

Data

Ob martie 2020



MOLDAC

Cod: PR-04-F-37-LVM

Editia: 4/20.10.2018

