



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, nr. 22A,
tel. (022) 208151, (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: office@ctsic.md



RAPORT DE INSPECȚIE

Nr. **OI IPP-1522-2023** din **16 august 2023**

ORGANISMUL DE INSPECȚIE din cadrul SRL "CTSIC", certificat de acreditare OI-009

PRODUSUL :

Motorină ULSD 10 PPM (cod NCM MD 2710 1943)

PRODUCĂTORUL :

---, țara de origine: Turcia

CLIENTUL :

"VERO-Nadina" SRL, MD, or. Nisporeni, str. Suveranității, 61, tel. 022 46-74-27

DATELE PRIVIND INSPECȚIA :

Inspecția a fost efectuată la punctul de trecere a frontierei vamale: Giurgiulești.

Data inspecției: 01.08.2023, condițiile de mediu: +35 °C.

Echipamente utilizate: ruletă cu lest, R2OU3G; areometru ANT-1; dispozitiv pentru prelevarea probelor PV-1,0.

Documente de referință utilizate în cadrul inspecției:

- Hotărârea Guvernului RM nr. 476 din 17.04.2002 pentru aprobarea Regulamentului privind modul de transportare a produselor petroliere importate;
- Hotărârea Guvernului RM nr. 1116 din 22.08.2002 despre aprobarea Regulamentului cu privire la depozitarea și comercializarea cu ridicata, prin sistem automatizat, a produselor petroliere identificate;
- SM EN 590:2022 "Carburanți pentru automobile. Motorină. Cerințe și metode de încercare";
- SM SR EN ISO 3170:2012 "Produse petroliere lichide. Eșantionare manuală";
- Standarde pentru metode de încercări, indicate în tabel pe verso;
- Procedura "Inspecția produselor petroliere" PL-47.

Lotul inspectat - 5999,855 tone, conform certificatului de cantitate nr. 19701/00056738.0000/01/I/23 din 23.07.2023.

Lotul este însoțit de certificatul de analize nr. 19701/00056738.1/L/23 din 21.07.2023 și invoice nr. EEINV23-0000603 din 31.07.2023.

Data fabricației produsului și termenul de valabilitate - nu sunt indicate, conform documentelor de însoțire.

Produsul este ambalat și livrat cu barja ADIL IBRAHIMLI, transportat conform Cargo Manifestului f/n din 23.07.2023 și Bill of Lading nr. 1 din 23.07.2023.

Raportul de inspecție este eliberat în baza:

- Raportului de identificare a produsului și prelevare a probei: nr. 73 din 01.08.2023;
- Raportului de încercări nr. 0196 din 15.08.2023, eliberat de LÎ "CTSIC", certificat de acreditare nr. LÎ-096 (rezultatele încercărilor sunt indicate în tabel pe verso);
- Raportului sumăr de evaluare nr. OI IPP-1522 din 16.08.2023.

REZULTATELE INSPECȚIEI :

Produsul inspectat **CORESPUNDE** cerințelor obligatorii stabilite în:

HG RM nr. 1116 din 22.08.2002, p.22;

SM EN 590:2022, p.6.5.1, tab.1, ind. 2, 6-11, 13, 15-17; p.6.6.1, tab.2, ind.1-2 (gradul C)

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de inspecție: inspecția calitativă a lotului de produs.

Tipul inspecției: inspecția inițială. Categoria (faza) inspecției: furnizare (import).



Sef secția inspecția
produse petroliere

Inspector

Valentina JURAVLIOVA

Svetlana TCACENCO



Tabel:Rezultatele încercărilor de laborator conform Raportului de încercări nr.0196 din 15.08.2023

Condiții de mediu în laboratorul de încercări: Temperatura: (22 ±3) °C, presiunea: (100±2) kPa.

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite				Valori efective	Incertitudine	Echipamente		
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4		5		6	7	8		
1.	Indice cetanic	SM EN ISO 4264:2019	46,0		-		52,9	-	Calcul		
2.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	55,0		-		60	-	TB3, nr. 1491		
3.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-		0,30		0,01	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041		
4.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-		0,010		0,001	-	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632		
5.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-		0,020		0,003	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803		
6.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-		24		7,0	-	Kit de filtrare N 1043551		
7.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1				1a	-	STANHOPE SETA N 1036031		
8.	Stabilitate la oxidare, g/m³	SM SR EN ISO 12205:2011	-		25		8	-	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624		
9.	Puterea de lubrifiere, diametrul urmei de uzură (wsd) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2019	-		460		424	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524		
10.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm²/s	SM EN ISO 3104:2021	2,000		4,500		2,639	-	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001		
11.	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) % (V/V) evaporat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) evaporat la °C	SM EN ISO 3405:2019	-		65		37,7 94,4 352,4	-	Anton PAAR ADU 5 N 5639286		
			85		-						
			-		360,0						
12.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-9	-	Camăra frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			
13.	Densitate la 15°C, kg/m³, min max	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0	820,0	820,0	815,0	815,0	815,0	832,2	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425
			845,0	845,0	845,0	845,0	845,0	845,0			

Șef secția inspecția produse petroliere

Valentina JURAVLIOVA

Inspector

Svetlana TCACENCO

OI CTSIC DUCE RESPONSABILITATEA PENTRU REZULTATELE INSPECȚIEI DOAR LA DATA EFECTUĂRII INSPECȚIEI

PREZENTUL RAPORT DE INSPECȚIE NU POATE FI REPRODUS ȘI MULTIPLICAT FĂRĂ PERMISIUNEA OI CTSIC

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2001, or. Chișinău, str. Meleștiu, 22A
Tel: (+373) 79015395



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 0196 din 15.08.2023

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către: OI CTSIC

la cererea clientului "VERO-Nadina" SRL, MD, or.Nisporeni, str.Suveranității, 61
(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)

în baza: Raport de transmitere din 04.08.2023, nr. probei 0196-(73)/OI IPP-1522, nr. amprenteii sigiliului 00051604,00051605,00051606
(titlul și indicativii documentului, data înregistrării)

pentru a stabili conformitatea cu cerințele : SM EN 590:2022
(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)

Data primirii eșantionului: 04.08.2023
Perioada desfășurării încercărilor: 04.08.2023 - 15.08.2023
Data finalizării încercărilor: 15.08.2023

Cantitatea probei/contraprobei: 3 X 0,6 L / ---
Scopul încercărilor: Inspecție inițială

Condiții de mediu în laboratorul de încercări :
Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (100±2) kPa

Produsul: Motorina ULSD 10 PPM

Rezultate

Nr	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite				Valori efective	Incertitudine	Echipamente		
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4		5		6	7	8		
1.	Indice cetanic	SM EN ISO 4264:2019	46,0		-		52,9	-	Calcul		
2.	Punct de inflamabilitate în vas închis, °C	SM EN ISO 2719:2017/A1:2021	55,0		-		60	-	TB3, nr. 1491		
3.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-		0,30		0,01	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041		
4.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-		0,010		0,001	-	Cuptor de calcinare Nabertherm model LT 9/11/B410 N 337632		
5.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-		0,020		0,003	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803		
6.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-		24		7,0	-	Kit de filtrare N 1043551		
7.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1				1a	-	STANHOPE SETA N 1036031		
8.	Stabilitate la oxidare, g/m ³	SM SR EN ISO 12205:2011	-		25		8	-	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624		
9.	Puterea de lubrifiere, diametrul urmei de uzură (wsd) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2019	-		460		424	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524		
10.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm ² /s	SM EN ISO 3104:2021	2,000		4,500		2,639	-	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001		
11.	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) % (V/V) evaporat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) evaporat la °C	SM EN ISO 3405:2019	- 85 -		65 - 360,0		37,7 94,4 352,4	-	Anton PAAR ADU 5 N 5639286		
12.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-9	-	Camera frigorifică tip „LT/RBG-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			
13.	Densitate la 15°C, kg/m ³ , min max	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0 845,0	820,0 845,0	820,0 845,0	815,0 845,0	815,0 845,0	815,0 845,0	832,2	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaiat

Semnătura

1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.
2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.
3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2
4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *
5. Subcontractanții utilizați se identifică **
6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 590, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică de referință” ***

