

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp-MD-1719832798448 din 01 august 2024

Obiectul achiziției: **ÎMBRĂCĂMINTE SPECIALĂ - UNIFORMA DE INSTRUCȚIE PENTRU NECESITĂȚILE COLEGIULUI MILITAR**  
**DIN CADRUL AMFA**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
<b>Bunuri</b>						
<b>Lotul 3</b>						
Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland”	Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland”	RM	IS Russca	<p><b>Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland”</b> este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice. Sistemul de închidere constituie un rând de nasturi plasați în șase niveluri, care se închid prin intermediul fentei ascunse. Fenta este prevăzută cu întărituri între butoniere. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan” sub un unghi de 30°. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor pe linie orizontală este aplicată o bandă velcro cu dimensiunea de 14x2,5cm. La nivelul liniei orizontale, care trece deasupra buzunarelor perpendicular cu fenta este aplicat suportul pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă.</p>	<p><b>Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Woodland”</b> este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice. Sistemul de închidere constituie un rând de nasturi plasați în șase niveluri, care se închid prin intermediul fentei ascunse. Fenta este prevăzută cu întărituri între butoniere. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan” sub un unghi de 30°. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul clapelor cu bandă velcro. Deasupra buzunarelor pe linie orizontală este aplicată o bandă velcro cu dimensiunea de 14x2,5cm. La nivelul liniei orizontale, care trece deasupra buzunarelor perpendicular cu fenta este aplicat suportul pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă.</p>	Model aprobat MA RM GOST 24871-81 HG nr.1068 din 20.10.2000

			<p>Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tigele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate câte un buzunar de tip “ghiozdan” sub un unghi de 30°. Buzunarele se încheie cu ajutorul clapelor, prin intermediul bande velcro.</p> <p>Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățimea de 6 cm. Lățimea terminației mânecii se încheie și se ajustează cu un nasture și trei butoniere. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile sub unghi drept și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p>Pantaloni cu desen camuflat - sunt constituiți din partea din față, spate și betelie.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu patru nasturi și butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Betelia se încheie cu un nasture și o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustați cu ajutorul unei panglici din țesătură poliesterică, care este trecută prin două butoniere pe îndoitura terminației pantalonilor.</p> <p>La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace.</p>	<p>Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tigele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sunt aplicate câte un buzunar de tip “ghiozdan” sub un unghi de 30°. Buzunarele se încheie cu ajutorul clapelor, prin intermediul bande velcro.</p> <p>Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățimea de 6 cm. Lățimea terminației mânecii se încheie și se ajustează cu un nasture și trei butoniere. Gulerul este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 6 cm), având colțurile sub unghi drept și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p>Pantaloni cu desen camuflat - sunt constituiți din partea din față, spate și betelie.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu patru nasturi și butoniere. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea din spate este formată din două repere simetrice. Cambrarea în talie se realizează cu ajutorul a două pense plasate simetric pe ambele părți. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. Betelia se încheie cu un nasture și o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustați cu ajutorul unei panglici din țesătură poliesterică, care este trecută prin două butoniere pe îndoitura terminației pantalonilor.</p> <p>La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace.</p> <p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea</p>	
--	--	--	---	--	--

				<p>Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare ale furnizorului.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate.</li> <li>2. Cerințe către calitatea: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM.</li> <li>3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele aplicate (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor pantaloni (total 2 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (6 puncte ascunse, vizibile doar pe interior), chingile de reglare a terminației mânecilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), găicile de la betelia pantalonilor (14 puncte, câte două puncte la fiecare gaică) și întărirea șlițului pantalonilor (2 puncte).</li> <li>4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</li> <li>6. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri).</li> <li>- ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor;</li> <li>- panglică poliestică de culoare kaki/olive cu lățimea de</li> </ul> </li> </ol>	<p>contractului.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare ale furnizorului.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către uniforma de instrucție - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate.</li> <li>2. Cerințe către calitatea: materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM.</li> <li>3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele aplicate (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor pantaloni (total 2 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (6 puncte ascunse, vizibile doar pe interior), chingile de reglare a terminației mânecilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), găicile de la betelia pantalonilor (14 puncte, câte două puncte la fiecare gaică) și întărirea șlițului pantalonilor (2 puncte).</li> <li>4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</li> <li>6. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ață armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri).</li> <li>- ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor;</li> <li>- panglică poliestică de culoare kaki/olive cu lățimea de</li> </ul> </li> </ol>
--	--	--	--	--	--

			<p>pentru surfilarea tăieturilor;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- panglică poliesterică de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor;</li> <li>- bandă textilă Velcro partea rigidă, cu lățimea de 2,5x 14 cm, aplicată orizontal mai sus de buzunarele pectorale, (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- bandă textilă Velcro pentru închiderea clapelor buzunarelor tunicii;</li> <li>- nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de închidere, ajustare și fixare;</li> <li>- panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază;</li> <li>- ecusonul de mânecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoarea military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x80 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânecii stângi, pe buzunarul aplicat, mai jos de clapa buzunarului.</li> </ul> <p>7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</p> <p>8. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5.</p> <p>9. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>10. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.</p> <p>12. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>13. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la</p>	<p>10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- bandă textilă Velcro partea rigidă, cu lățimea de 2,5x 14 cm, aplicată orizontal mai sus de buzunarele pectorale, (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- bandă textilă Velcro pentru închiderea clapelor buzunarelor tunicii;</li> <li>- nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de închidere, ajustare și fixare;</li> <li>- panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază;</li> <li>- ecusonul de mânecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoarea military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x80 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânecii stângi, pe buzunarul aplicat, mai jos de clapa buzunarului.</li> </ul> <p>7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</p> <p>8. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5.</p> <p>9. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>10. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.</p> <p>12. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>13. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la antropometrice preluate individual.</p>
--	--	--	--	--

				<p>semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>14. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	<p>14. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
<b>Lotul 4</b>						
Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”	Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”	RM	IS Russca	<p><b>Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”</b> este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler.</p> <p>Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice și se închide cu fermoar și fentă care se fixează cu benzi din velcro. Pe linia pieptului perpendicular este aplicat suportul pentru epolet (bandă velcro) 100x50 mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip trapez dreptunghic. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul a două fermoare ascunse pentru fiecare buzunar. Partea superioară a buzunarului constituie 15 cm, iar partea inferioară 18 cm. Deasupra buzunarilor pieptorali se fixează banda velcro cu dimensiunile 14x2,5 cm, pentru aplicarea ecusonului de identitate personală și de apartenență de stat.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a</p>	<p><b>Tunică și pantaloni din țesătură combinată de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”</b> este constituită din partea din față, spate, mâneci și guler.</p> <p>Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice și se închide cu fermoar și fentă care se fixează cu benzi din velcro. Pe linia pieptului perpendicular este aplicat suportul pentru epolet (bandă velcro) 100x50 mm. În partea superioară a părții din față a reperelor sunt aplicate două buzunare de tip trapez dreptunghic. Închiderea buzunarelor se face prin intermediul a două fermoare ascunse pentru fiecare buzunar. Partea superioară a buzunarului constituie 15 cm, iar partea inferioară 18 cm. Deasupra buzunarilor pieptorali se fixează banda velcro cu dimensiunile 14x2,5 cm, pentru aplicarea ecusonului de identitate personală și de apartenență de stat.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un reper întreg. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Tunica este ajustată pe părțile laterale la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două tighele paralele. Pe partea superioară a mânecilor sânt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu</p>	Model aprobat MA RM GOST 24871-81 HG nr.1068 din 20.10.2000

			<p>mâneșilor sânt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă Velcro 8x15 cm de culoare Pantone 18-1022 TCX. Banda velcro se aplică pe mijlocul buzunarului la o distanță de 5 mm de la marginile părții superioare a buzunarului. Buzunarele se aplică la distanța de 7,5 cm, pe centru, de la cusătura umărului. La partea superioară a buzunarului mîneșii stîngi este prevăzut un orificiu fixat pe partea exterioară cu două întărituri, pentru pixuri și creioane cu continuarea unui buzunar în interior. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mîneșii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”.</p> <p><b>Gulerul</b> este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 5 cm), având colțurile rotunjite și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p><b>Pantalonii</b> sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu trei nasturi și butoniere. Șlițul este prevăzut cu întărituri între butoniere. În partea din față sînt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai jos de buzunarele laterale sânt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie prin intermediul bandei Velcro de 2,5 cm, partea frontal a clapelor este prevăzută cu întăritură. Partea superioară a buzunarelor tip „cargo” este înclinată spre partea din față sub un unghi de 15°. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea de jos a întăriturii este preconizată cu bandă Velcro pentru a introduce genunchere. În partera inferioară a panalonilor, pe cusăturile laterale sunt aplicate două buzunare aplicate cu clapă dreptunghilare cu dimensiunile 12x15 cm</p> <p><b>Partea din spate</b> este formată din două repere simetrice. La partea superioară a spatelui sunt prevăzute 2 buzunare cu bordură și clapă cu clapă cu lățimea de 14-15 cm, care se încheie prin intermediul bandei Velcro. Buzunarele sunt executate la distanța de 6-7 cm de cusătura beteliei. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este</p>	<p>dimensiunile 14x19cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă Velcro 8x15 cm de culoare Pantone 18-1022 TCX. Banda velcro se aplică pe mijlocul buzunarului la o distanță de 5 mm de la marginile părții superioare a buzunarului. Buzunarele se aplică la distanța de 7,5 cm, pe centru, de la cusătura umărului. La partea superioară a buzunarului mîneșii stîngi este prevăzut un orificiu fixat pe partea exterioară cu două întărituri, pentru pixuri și creioane cu continuarea unui buzunar în interior. Regiunea cotului este dublată cu o întăritură de formă trapezoidală din țesătura de bază. Terminația mîneșii se ajustează cu ajutorul chingii și panglicii „Velcro”.</p> <p><b>Gulerul</b> este răsfrânt, de tip ștei (înălțimea gulerului este de 5 cm), având colțurile rotunjite și sistemul de închidere prin bandă velcro.</p> <p><b>Pantalonii</b> sunt constituiți din partea din față, spate și betelie. Partea din față este formată din două repere simetrice. Cusătura de mijloc este prelucrată cu șliț, care se încheie cu trei nasturi și butoniere. Șlițul este prevăzut cu întărituri între butoniere. În partea din față sînt prevăzute două buzunare laterale. Lungimea pungii buzunarului lateral pe linia de simetrie, la gata este de 30 cm. Mai jos de buzunarele laterale sânt aplicate două buzunare tip „cargo”, care se încheie prin intermediul bandei Velcro de 2,5 cm, partea frontal a clapelor este prevăzută cu întăritură. Partea superioară a buzunarelor tip „cargo” este înclinată spre partea din față sub un unghi de 15°. În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază. Partea de jos a întăriturii este preconizată cu bandă Velcro pentru a introduce genunchere. În partera inferioară a panalonilor, pe cusăturile laterale sunt aplicate două buzunare aplicate cu clapă dreptunghilare cu dimensiunile 12x15 cm</p> <p><b>Partea din spate</b> este formată din două repere simetrice. La partea superioară a spatelui sunt prevăzute 2 buzunare cu bordură și clapă cu clapă cu lățimea de 14-15 cm, care se încheie prin intermediul bandei Velcro. Buzunarele sunt executate la distanța de 6-7 cm de cusătura beteliei. În regiunea spatelui este aplicată o întăritură suplimentară de formă ovală din țesătura de bază.</p> <p>Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 7 găici pentru centură, totodată betelia pe verso este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă</p>	
--	--	--	--	--	--

			<p>dublă cu panglică de corsaj cu lăţimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi şi o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustaţi cu ajutorul unei chingi de 5 cm prin intermediul bandei Velcro. Modelul uniformei şi materialele auxiliare trebuie să corespundă modelului stabilit de autoritatea contractantă. Toate cusăturile se efectuează cu aţă armată, identică la toate cusăturile. Banda velcro pentru suport epolet şi ecusoane este montată dintr-un singur reper.</p> <p>La asamblarea tunicii şi pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la maşina specială cu cinci aţe (tighel simplu - 2 aţe + surfilator – 3 aţe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la maşina specială cu două ace.</p> <p><b>Notă:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerinţe către uniforma de instrucţie - construcţia tiparelor de execuţie a confecţiei să respecte anatomia mişcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mişcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate.</li> <li>2. Cerinţe către calitate: materiale auxiliare calitative conform fişei tehnice aprobate, confecţionarea cusăturilor, nodurilor, tighelurilor conform cerinţelor documentaţiei tehnice aplicabile în RM.</li> <li>3. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecţionare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificaţia tehnică precum şi similitudinea acestuia cu cerinţele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puţin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea şi răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>4. La echipamentul confecţionat vor fi indicate: simbolurile de întreţinere, marcare, anul producerii şi ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepţionarea mărfurilor conform cantităţii şi calităţii în RM.</li> <li>5. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fişa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerinţe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- aţă armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire şi întărituri).</li> <li>- aţă din poliester cu fineţea nr. 120 de culoare Pantone 18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor;</li> <li>- bandă textilă Velcro, cu lăţimea de 2,5 cm, 4 cm şi 5 cm şi</li> </ul> </li> </ol>	<p>dreptunghiulară fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi şi o butonieră.</p> <p>În regiunea gleznei, pantalonii sunt ajustaţi cu ajutorul unei chingi de 5 cm prin intermediul bandei Velcro. Modelul uniformei şi materialele auxiliare trebuie să corespundă modelului stabilit de autoritatea contractantă. Toate cusăturile se efectuează cu aţă armată, identică la toate cusăturile. Banda velcro pentru suport epolet şi ecusoane este montată dintr-un singur reper.</p> <p>La asamblarea tunicii şi pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la maşina specială cu cinci aţe (tighel simplu - 2 aţe + surfilator – 3 aţe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la maşina specială cu două ace.</p> <p><b>Notă:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerinţe către uniforma de instrucţie - construcţia tiparelor de execuţie a confecţiei să respecte anatomia mişcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mişcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate.</li> <li>2. Cerinţe către calitate: materiale auxiliare calitative conform fişei tehnice aprobate, confecţionarea cusăturilor, nodurilor, tighelurilor conform cerinţelor documentaţiei tehnice aplicabile în RM.</li> <li>3. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecţionare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificaţia tehnică precum şi similitudinea acestuia cu cerinţele solicitate. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puţin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea şi răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>4. La echipamentul confecţionat vor fi indicate: simbolurile de întreţinere, marcare, anul producerii şi ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepţionarea mărfurilor conform cantităţii şi calităţii în RM.</li> <li>5. Autoritatea contractantă solicită operatorului economic să prezinte spre aprobare fişa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerinţe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- aţă armată întărită/ împletitură din poliester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire şi întărituri).</li> <li>- aţă din poliester cu fineţea nr. 120 de culoare Pantone 18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor;</li> <li>- bandă textilă Velcro, cu lăţimea de 2,5 cm, 4 cm şi 5 cm şi</li> </ul> </li> </ol>	
--	--	--	--	--	--

			<p>18-1022 TCX pentru surfilarea tăieturilor;  - bandă textilă Velcro, cu lățimea de 2,5 cm, 4 cm și 5 cm și 8 cm, de culoare Pantone 18-1022 TCX, aplicată donform descriilor supra (10 000 deschideri-închideri);  - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază;  6. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5.  7. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.  8. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).  9. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.  10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.  11. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.  12. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.  Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.  Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor</p>	<p>8 cm, de culoare Pantone 18-1022 TCX, aplicată donform descriilor supra (10 000 deschideri-închideri);  - panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază;  6. Prezentarea mostrei în decurs de 3 zile lucrătoare de la data deschiderii ofertelor, executată conform descrierilor pentru mărimea 52/5.  7. După semnarea contractului operatorul economic recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.  8. Operatorul economic câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).  9. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.  10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.  11. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.  12. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și bucățile întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă operatorul economic va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.  Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.  Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.  Termen de livrare: până la 20.12.2024-700 c-t.</p>	
--	--	--	--	--	--



				3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 20.12.2024-700 c-t.		
<b>Lotul 5</b>						
Scurtă călduroasă din țesătură combinată de tip Satin cu desen camuflat „Woodland”	Scurtă călduroasă din țesătură combinată de tip Satin cu desen camuflat „Woodland”	RM	IS Russca	<p><b>Scurtă călduroasă din țesătură combinată de tip Satin cu desen camuflat „Woodland”</b>, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se încheie cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de la marginea superioară a mânecii. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mânecilor este prelucrată cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acestora. Pe linia taliei, din partea interioară a reperelor de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeț. Pe centrul pieptului, la nivelul capselor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet</p>	<p><b>Scurtă călduroasă din țesătură combinată de tip Satin cu desen camuflat „Woodland”</b>, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă ascunsă. Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide cu un rând de capse plasate în cinci nivele. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se încheie cu o capsă. Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Ecusonul de apartenență departamentală se coase pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de la marginea superioară a mânecii. În regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mânecilor este prelucrată cu tăietură închisă. Manșeta ascunsă se confecționează din tricot dublu de culoare neagră. Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea. Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, iar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acestora. Pe linia taliei, din partea interioară a reperelor de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp cu ajutorul furniturii specializate. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeț. Pe centrul pieptului, la nivelul capselor 2 și 3, este aplicat un suport pentru epolet din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm.</p>	Model aprobat MA RM GOST 1126-77 HG nr.1068 din 20.10.2000

			<p>din bandă de tip Velcro cu partea rigidă, cu dimensiunile de 100x50mm.</p> <p>Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperele față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a furnizorului.</p> <p><b>Notă:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: <ul style="list-style-type: none"> <li>- parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM;</li> <li>- calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate.</li> </ul> </li> <li>2. Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip „cargo” (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un refilet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar).</li> <li>3. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>4. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice „Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile” aprobate prin Ordinul Ministerului Economiei nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</li> <li>5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 g/m2.</li> <li>- termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperele față și spate - densitatea 250 g/m2, iar pe reperele mâneci și guler - densitatea 150 g/m2;</li> <li>- manșetă ascunsă – 100% poliester tricatat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază;</li> <li>- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;</li> <li>- ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii</li> </ul> </li> </ol>	<p>Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperele față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră.</p> <p>Țesătura de bază a Cumpărătorului, materialele auxiliare a furnizorului.</p> <p><b>Notă:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: <ul style="list-style-type: none"> <li>- parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM;</li> <li>- calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate.</li> </ul> </li> <li>2. Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip „cargo” (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un refilet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar).</li> <li>3. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>4. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice „Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile” aprobate prin Ordinul Ministerului Economiei nr. 61 din 23.04.2007), totodată, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</li> <li>5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 g/m2.</li> <li>- termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperele față și spate - densitatea 250 g/m2, iar pe reperele mâneci și guler - densitatea 150 g/m2;</li> <li>- manșetă ascunsă – 100% poliester tricatat dublu, de culoare neagră/ culori similare țesăturii de bază;</li> <li>- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;</li> <li>- ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii</li> </ul> </li> </ol>
--	--	--	--	--

			<p>cusături;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile;</li> <li>- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”;</li> <li>- mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră;</li> <li>- șnur împletit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate;</li> <li>- ecusonul de mânecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoarea military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x80 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de linia umerală a mânecii.</li> </ul> <p>6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la</p>	<p>detașabile;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”;</li> <li>- mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare neagră;</li> <li>- șnur împletit din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare neagră cu capetele sudate;</li> <li>- ecusonul de mânecă stângă reprezintă un scut heraldic de tip rectangular cu vârful rotunjit, șnuruit în culoare neagră, câmpul de culoarea military olive, stema Armatei Naționale brodată cu fir de culoare neagră, cu dimensiunile de 70x80 mm. Ecusonul este brodat 100%, se aplică pe partea laterală a mânecii stângi, la distanța de 8 cm de linia umerală a mânecii.</li> </ul> <p>6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>11. Operatorul economic câștigător, va prezenta 2 mostre identice, pentru aprobarea modelului-etalon.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	<p>identice, pentru aprobarea modelului-etalon.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
<b>Lotul 6</b>						
<p>Scurtă călduroasă din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă</p>	<p>Scurtă călduroasă din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă</p>	RM	IS Russca	<p><b>Scurtă călduroasă din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”,</b> cu impregnare hidrofugă, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci și glugă.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură dublă, care se închide cu un rând de capse ascunse plasate în 7 nivele. Pe linia pieptului, în cusătura fermoarului de ambele părți sunt prelucrate două buzunare ascunse care se închid cu bandă Velcro, lungimea intrării în buzunare este 24 cm. Pe partea superioară a bordurii, pe linia pieptului, este aplicat suportul pentru epolet din bandă Velcro, (partea rigidă cu cârlige), cu dimensiunile de 100x50mm. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu clapă modelată, care se încheie cu două fâșii de bandă Velcro la ambele colțuri.</p> <p><b>Partea</b> din spate este formată dintr-un reper.</p> <p>Mâneca raglan este formată din partea anterioară, posterioară și pava cotului modelată cu două pense în zona cotului. În regiunea laterală a brațului sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19 cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă Velcro 8x15 cm pentru aplicarea ecusoanelor specializate, de culoare Pantone 18-1022 TCX.</p> <p>În cusătura inferioară a mânecii raglan este prevăzut fermoar ascuns, cu lungimea de 36-38 cm, pentru aerisire. Terminația mânecilor este prelucrată cu vipușcă și bențiță. În cusătura de fixare a căptușelii mânecii sunt montate două chingi pentru fixarea căptușelii detașate. Terminația</p>	<p><b>Scurtă călduroasă din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”,</b> cu impregnare hidrofugă, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci și glugă.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură dublă, care se închide cu un rând de capse ascunse plasate în 7 nivele. Pe linia pieptului, în cusătura fermoarului de ambele părți sunt prelucrate două buzunare ascunse care se închid cu bandă Velcro, lungimea intrării în buzunare este 24 cm. Pe partea superioară a bordurii, pe linia pieptului, este aplicat suportul pentru epolet din bandă Velcro, (partea rigidă cu cârlige), cu dimensiunile de 100x50mm. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu clapă modelată, care se încheie cu două fâșii de bandă Velcro la ambele colțuri.</p> <p><b>Partea</b> din spate este formată dintr-un reper.</p> <p>Mâneca raglan este formată din partea anterioară, posterioară și pava cotului modelată cu două pense în zona cotului. În regiunea laterală a brațului sunt aplicate două buzunare de tip „ghiozdan”, cu dimensiunile 14x19 cm pentru mărimea 52/5. Buzunarele se încheie cu ajutorul unui fermoar ascuns. Pe buzunar se aplică bandă Velcro 8x15 cm pentru aplicarea ecusoanelor specializate, de culoare Pantone 18-1022 TCX.</p> <p>În cusătura inferioară a mânecii raglan este prevăzut fermoar ascuns, cu lungimea de 36-38 cm, pentru aerisire. Terminația mânecilor este prelucrată cu vipușcă și bențiță. În cusătura de fixare a căptușelii mânecii sunt montate două chingi pentru fixarea căptușelii detașate. Terminația</p>	<p>Model aprobat MA RM GOST 1126-77 HG nr.1068 din 20.10.2000</p>

			<p>mâneșilor pot fi ajutate cu ajutorul chingilor și banda Velcro, cu lățimea de 2,5 cm</p> <p><b>Gluga</b> este formată din 2 reperi laterale și partea centrală modelate cu cozoroc integrat. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea acestora cu ajutorul furniturii specializate. Gluga este căptușită cu material neșesut unicolor, reperiile laterale a acestora sunt prelucrate cu elastic cu lățimea de 3 cm pentru ajustare.</p> <p>Scurtă este căptușită cu mătase artificială. În cusătura taliei a căptușelii este montată o bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea pe corp cu ajutorul furniturii specializate .</p> <p>Termoizolarea scurtei este prevăzută cu căptușeală detașabilă dublată cu sintepon pentru reperiile față, spate și mâneșii, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare Pantone 18-1022TCX. Căptușeala detașabilă se fixează în cusătura bizețelor și bentița gâtului cu un fermoar integrat și terminația mâneșilor se fixează cu 2 nasturi. Terminația mâneșii căptușelii detașabile se prelucrează cu manșetă dublă, din material neșesut unicolor și prevăzută cu orificiu pentru degetul mare.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, după cum urmează: <ul style="list-style-type: none"> <li>- parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM;</li> <li>- calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate;</li> <li>- cusăturile exterioare sunt tivite și prelucrate ulterior cu utilaj special, de sudare/lipire a panglicii PVC, la temperatura de 180°C pentru mărirea impermeabilității confecției.</li> </ul> </li> <li>2. Numărul pașilor de țighele într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>3. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</li> <li>5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform</li> </ol>	<p>mâneșilor pot fi ajutate cu ajutorul chingilor și banda Velcro, cu lățimea de 2,5 cm</p> <p><b>Gluga</b> este formată din 2 reperi laterale și partea centrală modelate cu cozoroc integrat. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea acestora cu ajutorul furniturii specializate. Gluga este căptușită cu material neșesut unicolor, reperiile laterale a acestora sunt prelucrate cu elastic cu lățimea de 3 cm pentru ajustare.</p> <p>Scurtă este căptușită cu mătase artificială. În cusătura taliei a căptușelii este montată o bentiță dublă prin care trece un șiret elastic pentru ajustarea pe corp cu ajutorul furniturii specializate .</p> <p>Termoizolarea scurtei este prevăzută cu căptușeală detașabilă dublată cu sintepon pentru reperiile față, spate și mâneșii, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare Pantone 18-1022TCX. Căptușeala detașabilă se fixează în cusătura bizețelor și bentița gâtului cu un fermoar integrat și terminația mâneșilor se fixează cu 2 nasturi. Terminația mâneșii căptușelii detașabile se prelucrează cu manșetă dublă, din material neșesut unicolor și prevăzută cu orificiu pentru degetul mare.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase din țesătură de tip Rip-Stop cu desen camuflat „Multicam”, cu impregnare hidrofugă, după cum urmează: <ul style="list-style-type: none"> <li>- parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM;</li> <li>- calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate;</li> <li>- cusăturile exterioare sunt tivite și prelucrate ulterior cu utilaj special, de sudare/lipire a panglicii PVC, la temperatura de 180°C pentru mărirea impermeabilității confecției.</li> </ul> </li> <li>2. Numărul pașilor de țighele într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor.</li> <li>3. La scurtele confecționate vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalarea conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</li> <li>5. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform</li> </ol>
--	--	--	--	--

			<p>următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- țesătură din mătase artificială, polliamidă 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei, pentru punga buzunarelor și căptușelii detașabile, densitatea minimă 70 g/m<sup>2</sup>.</li> <li>- termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperetele față și spate a căptușelii detașabile - densitatea 200 g/m<sup>2</sup>, iar pe reperetele mâneci - densitatea 150 g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- căptușeala glugii, material neșesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 150 g/m<sup>2</sup>.</li> <li>- manșeta căptușelii detașabile – material neșesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 340 g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;</li> <li>- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați/spirulat de culoare Pantone 18-1022 TCX cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 12-15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”;</li> <li>- mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare Pantone 18-1022 TCX;</li> <li>- șnur elastic din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare Pantone 18-1022 TCX;</li> </ul> <p>6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va</p>	<p>următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- țesătură din mătase artificială, polliamidă 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei, pentru punga buzunarelor și căptușelii detașabile, densitatea minimă 70 g/m<sup>2</sup>.</li> <li>- termoizolant (sintepon) - 100% poliester, se aplică pe reperetele față și spate a căptușelii detașabile - densitatea 200 g/m<sup>2</sup>, iar pe reperetele mâneci - densitatea 150 g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- căptușeala glugii, material neșesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 150 g/m<sup>2</sup>.</li> <li>- manșeta căptușelii detașabile – material neșesut unicolor, Pantone 18-1022 TCX, fleece densitatea 340 g/m<sup>2</sup>;</li> <li>- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;</li> <li>- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați/spirulat de culoare Pantone 18-1022 TCX cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 12-15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de „S”;</li> <li>- mecanism cu arc de ajustare pe linia taliei și glugii – din plastic de culoare Pantone 18-1022 TCX;</li> <li>- șnur elastic din poliester pentru ajustarea pe linia taliei și glugii – de culoare Pantone 18-1022 TCX;</li> </ul> <p>6. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>7. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de minim 1 (unu) an la exploatare în condiții normale. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării confecțiilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă, furnizorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor</p>	
--	--	--	--	---	--

			<p>prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	<p>auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit.</p> <p>10. Mărimile tipodimensionale vor fi prezentate la semnarea contractului, în limitele mărimilor 42/2-64/6, totodată până la 3% din total vor fi confecționate conform mărimilor antropometrice preluate individual.</p> <p>Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.</p> <p>Ofertanții pentru prezenta poziție vor prezenta mostra în termen de 3 zile de la termenul limită de deschidere a ofertelor.</p> <p>Termen de livrare: până la 20.12.2024.</p>	
<b>Total loturi 4</b>					

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: **Ion SAVVA** În calitate de **Președinte al Grupului de lucru pentru Achiziții (PGA)**

Ofertantul: **Intreprinderea de Stat „RUSSCA”** Adresa: **rl Hincești, s. Rusca**