



Maria GAINA

Laborator de încercări chimic-tehnologic
MD 2028, or. Chișinău, str. Academiei, 3.
Tel: +(373) 79015395



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 3070 din 22.10.2020

Eșantionul pentru încercări a fost prezentat de către:

OICTSIC

la cererea clientului "AVANTE" SRL, RM, mun. Chișinău, str. Grenoble 120

(denumirea completă a clientului, adresa, telefon)

în baza: Raport de transmitere din 08.10.2020, nr. probei 3070-(110)/OI IPP-328, nr. amprentei sigiliului ST-12

(titlul și indicativul documentului, data înregistrării)

pentru a stabili conformitatea cu cerințele:

SM EN590+A1:2017

(titlul DN de referință pentru produsul supus încercărilor)

Data primirii eșantionului: 08.10.2020

Cantitatea probei/contraprobei: 3 X 0.6 L / ---

Perioada desfășurării încercărilor: 08.10.2020 - 22.10.2020

Scopul încercărilor: Inspecție inițială

Data finalizării încercărilor: 22.10.2020

Condiții de mediu în laboratorul de încercări:

Produsul: **Motorină EURO, de vara, sort C, clasa ecologică K5 (DT-L-K5)**

Temperatura: (22±3) °C Presiunea: (99±2) kPa

Rezultate

Rezultate											
Nr.	Denumirea caracteristicii	Indicele DN al metodei de încercare	Limite					Valori efective	Incertitudine	Echipamente	
			Minimum		Maximum						
1	2	3	4		5			6	7	8	
1.	Indice cetic	SM EN ISO 4264:2019	46,0		-			51,1	-	Calcul	
2.	Densitate la 15°C, kg/m³	SM SR EN ISO 12185:2011	820,0		845,0			834,2	-	Anton PAAR DMA 4100 M, N 82029425	
3.	Sulf, mg/kg	SM EN ISO 20846:2016	-		10,0			6,3	-	Termo Electron TS 3000 N 2004.1130	
4.	Punct de inflamabilitate în vas închis , °C	SM EN ISO 2719:2017	55,0		-			64,0	-	Stanhope SETA PM-93 N 1040041	
5.	Reziduu de carbon, % (m/m)	SM EN ISO 10370:2016	-		0,30			0,05	-	Stanhope SETA 97400-3 N 1040041	
6.	Cenușă, % (m/m)	SM SR EN ISO 6245:2011	-		0,010			0,002	-	Cuptor de calcinare Nabotherm model LT 9/11/B410 N 337632	
7.	Apă, % (m/m)	SM SR EN ISO 12937:2011	-		0,020			0,005	-	GR Scientific Karl Fisher Aquamax KF Plus N 711803	
8.	Contaminare totală, mg/kg	SM EN 12662:2016	-		24			5,5	-	Kit de filtrare N 1043551	
9.	Coroziune pe lamă de cupru (3 ore la 50°C)	SM SR EN ISO 2160:2012	clasa 1					1a	-	STANHOPE SETA N 1036031	
10.	Stabilitate la oxidare, g/m³	SM SR EN ISO 12205:2011	-		25			7	-	Stanhope SETA 16900-7T N 1043624	
11.	Puterea de lubrifiere, diametrul corectat al urmei de uzură (wsd 1,4) la 60°C, μm	SM EN ISO 12156-1:2019	-		460			423	-	PCS Instruments tip HFRR N D 1524	
12.	Viscozitate cinematică la 40°C, mm²/s	SM SR EN ISO 3104:2012	2,000		4,500			2,592	-	Stabinger Viscometer™ SVM™ 3001	
13.	Distilare: % (V/V) evaporat la 250°C % (V/V) % (V/V) evaporat la 350°C % (V/V) 95% (V/V) evaporat la °C	SM EN ISO 3405:2019	- 85 -		<65 - 360			42,0 94,0 354,0	-	Aparat APHC - 13 nr. 3325	
14.	Temperatura limita de filtrabilitate, °C, max	SM EN 116:2017	climă temperată						-22	-	Cameră frigorifică tip „LT/RGB-5400/2-M” LINETRONIC TECHNOLOGIES N 15041579 Termometru TH 8 M N 60150
			grad A	grad B	grad C	grad D	grad E	grad F			
			+5	0	-5	-10	-15	-20			

Concluzii despre conformitate

Șef laborator:

Numele, prenumele

Gh. Zaiat

Semnătura

1. Rezultatele încercărilor se referă doar la eșantioanele supuse încercărilor.

2. Prezentul raport nu poate fi reprodus integral sau parțial fără autorizarea scrisă a laboratorului de încercări.

3. Datele de incertitudine se prezintă la cererea clientului, incertitudinea extinsă cu nivelul de încredere P=95%, k=2

4. Parametrii neacoperiți de acreditare se identifică *

5. Subcontractanții utilizați se identifică **

6. Conform DE 98/70/CE „statele membre pot adopta metoda analitică în standardul de înlocuire EN 590, dacă se poate demonstra că aceasta oferă cel puțin aceeași precizie ca metoda analitică pe care o înlocuiește” ***

