

## Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 608735** від / date 14.04.2022

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

**ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"****2022 991000-0364**

1015 М.КИЇВ вул.ЛЕЙПЦИЗЬКА, 6.15А

Контракт № / Contract

станція призначення ВІННИЦЯ (П.-Зах.ЗАЛ.)

**МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С**

від/date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: <b>61825832</b>	Вид вантажмісць / Type of packages <b>пачки / packs</b> Кількість місць/ Number of packages <b>11</b>
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах</b>	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ8971:2019
Маркування продукції: ХОЛДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS	

## Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	120403	6802-1	08КП	6	K260B	0,70	1250	2500	1	1	6,360		6,290
2	120303	6721-2	08КП	6	K260B	0,70	1250	2500	1	1	6,080		5,980
3	120599	8721-2	08КП	6	K260B	1,20	1250	2500	1	1	6,235		6,140
4	120599	8721-1a	08КП	6	K260B	1,20	1250	2500	1	1	5,460		5,370
5	712016-9	6592-2a	08КП	6	K260B	1,40	1250	2500	1	1	6,325		6,230
6	1212103	8091-3	08КП	6	K260B	1,00	1250	2500	1	1	6,085		5,990
7	1212103	8124-a	08КП	6	K260B	1,00	1250	2500	1	1	6,075		5,980
8	120469-9	7927-a	08КП	6	K260B	1,50	1000	2000	1	1	5,670		5,610
9	222110	8855-a	08КП	5	K260B	1,50	1000	2000	1	1	5,395		5,320
10	1212124	8891-0	08КП	6	K260B	1,20	1000	2000	1	1	5,405		5,330
11	1212124	8891-a	08КП	6	K260B	1,20	1000	2000	1	1	5,365		5,290
<b>Разом:</b>											<b>64,455</b>		<b>63,530</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокатки / вигодження Rolling accuracy / manufacturing	Kateg. втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2	2	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
3-4	3	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
5	4	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
6-7	5	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
8	6	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			
9	7	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО		m	
10-11	9	ТРАВЛ	639	4	IIIa	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	W x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1	120403*	8	41	1.2	22	29	2	1	1	8			0,1	4	0,155	4	
2	120303*	7	34	1.1	27	25	3	1	1	8			0,1	2	0,135	3	
3-4	120599*	7	40	1.1	20	25	3	1	1	8			0,1	2	0,145	3	
5	712016-9*	8	39	1.4	19	35	4	1	1	8			0,1	2	0,155	3	
6-7	1212103*	8	37	1.1	37	14	2	1	1	8			0,1	1	0,148	2	
8	120469-9*	8	36	1	21	18	3	1	1	8			0,1	3	0,149	4	
9	222110*	9	39	1.2	20	17	2	1	1	8			0,1	5	0,162	3	
10-11	1212124*	9	37	1.4	32	25	3	1	1	8			0,1	2	0,16	3	



№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цementит Cementite	Метод випробувань Testing method	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.рп. Sample Location	Напрямок відб.рп. Dir. of test p	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. пупки Ert克森	Ударна в'язкість Impact toughness			Наслідки мех. старіння After mech.							
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.								
	mm	mm	S, E, L, T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	мм	t	кгс*м/см2	t			кгс*м/см2	t	кгс*м/см2						
1	0.70	1250			39,0		33,0	уд									10-9				руйн
2	0.70	1250			35,0		35,0	уд									10-9				руйн
3-4	1.20	1250			36,0		39,0	уд									9-8		0,81		руйн
5	1.40	1250			38,5		29,0	уд									8-9				руйн
6	1.00	1250			35,0		32,0	уд									10-9				руйн
7	1.00	1250			35,5		33,0	уд									10-9				руйн
8	1.50	1000			37,0		36,0	уд									10-9				руйн
9	1.50	1000	S	T	35,0		40,0	уд									10-9				руйн
10-11	1.20	1000			35,0		38,0	уд									10-9				руйн

\*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поzdовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

**ПРИМІТКА:** п.6592 відпален.в середовищі сух.водно КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА  
**ЗАУВ.Х/А:** плавка з індексом Продута аргонном Розкислена А1

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

9140240232

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72  
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 604319**

від / date 03.02.2022

Одержувач / consignee

**Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро**  
52012 с. Партизанське вул.Заводська, б.25  
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works ord

**2022 991000-0204**

Контракт № / Contract

**МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С**

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування  
Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car <b>53518775</b>	Вид вантажмиць / Type of packages Кількість міщів / Number of packages	пачки / packs <b>10</b>
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>99100 Прокат холоднокатаний тонколистовий з вуглецевої якісної сталі в листах</b> Маркування продукції: <b>ХОЛОДНОКАТАНИЙ ЛИСТ / COLD ROLLED STEEL SHEETS</b>	НД на продукцію; хіміклад / Specification forms and record <b>ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 7809:2015 ДСТУ8971:2019</b>	

Результати випробувань / Result of trial

№ вил. Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кільк. Товару Number of goods	с о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширин Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1212070-2	6246-0	08КП	5	K260B	2,00	1250	2500	1	1	6,570		6,440
2	120328-2	6289-3a	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	5,140		5,020
3	120328-2	6289-1a	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	7,130		7,020
4	120328-2	6289-1	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	7,220		7,120
5	120328-2	6289-2	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	7,140		7,040
6	120328-2	6289-2a	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	6,750		6,650
7	120328-2	6289-4	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	7,110		6,980
8	120328-2	6289-3	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	7,150		7,045
9	120280-1	6260-a	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	6,790		6,660
10	120280-1	6260-0	08КП	6	K260B	1,50	1250	2500	1	1	7,065		6,955
<b>Разом:</b>											<b>68,065</b>		<b>66,930</b>



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженням умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п-п Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розк. Pattern cutting	Якість поверх. Surface quality	Точність прокаски / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Катег. вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характ. кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверх. Surface finish	Інші характеристики Other features
1	7	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД		ПН	НО			
2-10	5	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										V x10000	B x10000				
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000			Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %
1	1212070-2*	8	41	1.1	20	31	3	1	2	8			0.1	3	0.158	3	
2-8	120328-2*	8	38	1	25	26	2	1	1	8	0		0.1	2	0.15	3	
9-10	120280-1*	7	37	1.4	25	20	3	1	1	8			0.1	2	0.14	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце виб. пр. Location of test p.	Напрямок виб. пр. Dir. of test p.	Тягасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Вдужесть подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. дупки Ert克森	Ударна в'язкість Impact toughness			№ зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цementит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширинка Width									KCU	KCV	Наслідки мех. старіння After mech.					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
1	2.00	1250			36,0													
2-8	1.50	1250			37,5				11.2									руйн
9-10	1.50	1250			35,5				11.6				10-9					руйн
													9-8					руйн

\*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжжє/longitudinal; T-поперечне/Transverse



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА  
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продука аргоном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



Даний сертифікат якості підписаний електронним підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>

5011230202

This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Contract/Контракт № 30-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 40  
 Order/Отпуск 5000681217



Car/Вагон АВ6798ЕА/АВ4516  
 Car customs/Повагонный заказ ХК  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002619967  
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002619099  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002619099**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002619099**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
<b>ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. ПОЛОСА / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. FLAT BAR</b> Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007 (ГОСТ 103-2006) ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721491	210793	23788	СТЗПС	25X4	6000	пачки/bundles	2	4620
									2	4620

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.59	0.068	0.015	0.01	0.021	0.017	0.021	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства			
No	Предел текучести Yield Strength,Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength,Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Удлинение Elongation %
1.	342	430	42,8
			ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking		Подписи: Signatures:
Примечание Note	Точность прокатки-ВТ1,ВШ1. Разность диагоналей в одном сечении не более 1,5 мм. Группа качества поверхности - ПП. Серповидность - ВС.	 13.12.2023 Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023  
Date/от 02.03.2023  
Specification/Спецификация 33  
Order/Отпуск 5000679636



Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

AP41921X/AP1384  
XF  
7002610236  
8002611643  
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002611643**  
**INSPECTION CERTIFICATE № 8002611643**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJS ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact. address: Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. ПОЛОСА / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. FLAT BAR Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007 (ГОСТ 103-2006) ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721119	240451	23889	СТЗПС	40X4	6000	пачки/bundles	4	10710
									4	10710

**Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %**

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.19	0.456	0.05	0.026	0.011	0.017	0.019	0.023	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	-

**Mechanical properties/Механические свойства**

No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	334	441	38,3	ок

**Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)**

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

**Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)**

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJS ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking		Подписи: Signatures:	
Примечание Note	Точность прокатки-ВТ1,ВШ1. Разность диагоналей в одном сечении не более 1,5 мм. Группа качества поверхности - IГП. Серповидность - ВС.	15.11.2023	Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets







Вантажовідправник/Виробник:  
 ТОВ «ТІМ-МЕТИЗ»  
 50000, Україна  
 Дніпровська обл.  
 м. Кривий Ріг  
 проспект Поштовий, буд. 60 прим. 41  
 Тел./факс: (056) 404-12-70  
 (056) 404-12-69

Consignor/Manufacturer:  
 "TEAM-METIZ" LLC  
 office 41, building 60  
 Poshovyi str., Kryvyi Rih  
 Dniprovskiy region  
 Ukraine, 50000  
 Phone/fax: (056) 404-12-70  
 (056) 404-12-69

Декларація про відповідність замовленню № 4321 від 11.03.2024 р.  
 Declaration of compliance with the order № 4321 dd 11.03.2024

The country of origin of the galvanized wire, as well as the iron and steel used for its production: **Ukraine**  
 Країна походження оцинкованого термічно необробленого дроту, а також заліза та сталі, що використовуються для його виробництва: **Україна**

**Вантажоодержувач/Consignee: ТОВ «Металіка-Зувєв»**

Адреса/Address: Молдова, MD-2028, Кишинів, вул. Г.Асаки, 62-22:

Найменування продукції Name of product	Стандарт/інша нормативно-технічна документація Standard/other regulatory and technical documentation	Рід упаковки Type of package
Дріт сталевий низьковуглецевий загального призначення термічно оброблений без покриття Low-carbon steel heat-treated wire without coating for general application	Вимоги замовника згідно технічної специфікації що є невід'ємною частиною договору постачання. Customer requirements according to the technical specification which is integral part of the supply contract	Мотки вагою 40 – 80 кг і 100 – 200 кг, обв'язані проволокою Coils by weight 40 - 80 kg and 100 - 200 kg, strapped with wire

**Показники якості продукції/Quality Characteristics of product**

№	Умовне позначення продукції Code of wire	Марка сталі Steel grade	Діаметр, мм/ Diameter, mm		Механічні властивості / Mechanical properties			Кількість вантажних місць Number of places	Вага нетто, тонна Net weight, ton	Вага бруто, тонна Gross weight, ton
			Номинальний Nominal	Фактичний Factual	Розривне зусилля, Н Breaking strength, N	Тимчасовий опір розриву Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Відносне подовження, % Elongation, %			
1	Дріт 1,20 О-Ч	SAE 1006	1,20	1,18 – 1,20	-----	332 - 358	25 - 29	51	15,595	15,595
2	Дріт 3,00 О-Ч		3,00	2,97 – 2,99	-----	344 – 376	27 - 33	12	7,035	7,035
<b>Усього/Total</b>								<b>63</b>	<b>22,630</b>	<b>22,630</b>

Цим засвідчується, що якість дроту, яка зазначена в цій декларації, відповідає вимогам замовника.  
 It is hereby certified that wire's quality mentioned in this declaration is in conformity with the customer requirements.

Продукція виготовлена зі сталі, хімічний склад якої наведено у таблиці.  
*Product had been made of steel with the following chemical composition.*

Марка сталі Steel grade		Хімічний склад, %/Chemical composition, %																
SAE	1006	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	W	N	As	Mo	B	Co
		0,049	0,373	0,074	0,008	0,026	0,051	0,027	0,052	<0,005	0,002	0,001	0,002	0,0044	0,002	0,002	0,0001	0,003
		0,049	0,373	0,074	0,008	0,026	0,051	0,027	0,052	<0,005	0,002	0,001	0,002	0,0044	0,002	0,002	0,0001	0,003

Виробник сировини:

Сертифікат № Certificate №	Плавка Heat	Партія Lot	Виробник Manufacturer
0080270538	240357	06753	AMKR
0080270596	240357	06753	

Продукція виготовлена зі сталі з наступними радіаційними параметрами. Продукція є безпечною та не є радіоактивною.  
*Product is manufactured of steel with the radiation parameters, which are listed below. Product is safe and not radioactive.*

Радиационные параметры/ Radiation parameters		Мощность эквивалентной дозы гамма излучения (мкЗв / ч) Equivalent dose of gamma radiation (mSv/h)	
Ra	Th	K	A (sum)
< 50	МІС КІ50	< 300	< 141
			< 0.08

Відповідальна особа  
 Responsible person







Contract/Контракт № 30-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 37  
 Order/Отпуск 5000680309



Car/Вагон AE2498BO/AE8044  
 Car customs/Товарный заказ XF  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002620705  
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002620041  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002620041**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002620041**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721621	260627	25298	СТЗПС	35X35X3	6000	пачки/bundles	5	10940
									5	10940

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.55	0.069	0.029	0.02	0.063	0.026	0.028	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства			
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %
1.	335	427	40,0
			Изгиб Bend OK

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note	Точность прокатки-В. Группа качества поверхности - 1ГП.	 ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 19.12.2023 Лист 1 2 Листов Sheet Sheets

Contract/Контракт № 30-2023  
Date/от 02.03.2023  
Specification/Спецификация 30  
Order/Отпуск 5000679643



Car/Вагон AE2498BO/AE8044  
Car customs/Повагонный заказ XF  
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002620704  
Export licence/Разрешение на вывоз 8002620042  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002620042  
INSPECTION CERTIFICATE No 8002620042

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЄВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЄВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721621	260414	24291	СТЗПС	40X40X3	6000	пачки/bundles	2	5200
2	720711	721621	260424	24275	СТЗПС	40X40X3	6000	пачки/bundles	2	5740
									4	10940

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.5	0.065	0.02	0.019	0.032	0.029	0.03	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	-
2.	0.21	0.57	0.091	0.036	0.012	0.023	0.027	0.065	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства			
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/mm2)	Удлинение Elongation %
1.	264	431	38,2
2.	325	455	38,4

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking  
Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.  
Точность прокатки-В. Группа качества поверхности - IГП.

Подписи: Signatures:  
ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
19.12.2023 Лист 1 Sheet 2 Листов Sheets

Contract/Контракт № 30-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 23  
 Order/Отпуск 5000677333



Car/Вагон AP0324IK/AP1773  
 Car customs/Повагонный заказ XM  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002602859  
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002608686  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE No 8002608686**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ/ HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	

No	Subheading level of a hot rolling	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/ Д-р,мм THKNS/ diam.mm	Subheading level of a ladle of melting	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	721621	260889	25233	СТЗПС	50X50X3	720711	6000	пачки/bundles	1	2410
2	721621	241170	25223	СТЗПС	50X50X3	720711	6000	пачки/bundles	4	8520
									5	10930

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.14	0.5	0.08	0.029	0.01	0.026	0.029	0.035	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	-
2.	0.16	0.494	0.078	0.035	0.012	0.034	0.026	0.032	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства			
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %
1.	308	395	39,1
2.	328	423	38,7

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	 ПОДПИСАНО ПІДПРИЄМСТВОМ «СТІЛ СЕРВІС» Підписав: В. ГРИШЧУК ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ЧЕК - 3
Примечание Note	Точність прокатки -В. Група якості поверхні - 1ГП.	
		02.11.2023 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets



**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
№ 759 от / DATE 10.03.2023

Хімічний склад, % / Chemical composition, %

Плавка № / Heat	C	Sn	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	B	Seq
310780	0,17	0,002	0,46	0,14	0,009	0,016	0,05	0,02	0,04	0	0,003	0,003	0,008	0,005	0,001	0	0	0,25
320538	0,16	0,002	0,44	0,14	0,014	0,013	0,04	0,04	0,05	0,001	0,003	0,002	0,01	0,006	0,001	0,001	0	0,25
320541	0,16	0,003	0,46	0,13	0,014	0,012	0,04	0,02	0,04	0	0,003	0,002	0,01	0,005	0,001	0	0	0,25

№ Партії прокату / Lot №	Тимчасовий опір розриву, Н/мм <sup>2</sup> Tensile, N/mm <sup>2</sup>	Межа плинності нижня, % Yield strength lower, %	Відносне подовження, % Relative elongation (A, %)	Витгин Bend	Ударна в'язкість КСУ Држсн2, Дж/см <sup>2</sup> Average impact value KCU, J/cm <sup>2</sup>	Температура випробувань КСУ °С temperature KCU, °C	Вибухова в'язкість після мехстаріння, Д Mechanical aging, J/cm <sup>2</sup>
8010	453	311	34,5	Уд.	125/ 135/ 145/ 150	-20,0	99/ 109/ 114/ 114
8002	451	333	33	Уд.	126/ 131/ 155/ 174	-20,0	103/ 106/ 118/ 128
8004	451	333	33	Уд.	126/ 131/ 155/ 174	-20,0	103/ 106/ 118/ 128
8006	455	336	34	Уд.	125/ 140/ 145/ 155	-20,0	116/ 129/ 139/ 144



Примечание: категория 5

Примечание:



Штамп експерта/Surveyor's stamp

контролер в ПЧМ

М.П.

Дулий Я.В.  
П.І.Б / name



**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
№ 759 от / DATE 10.03.2023

Хімічний склад, % / Chemical composition, %

Плавка № / Heat	C	Sn	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	B	Seq
310780	0,17	0,002	0,46	0,14	0,009	0,016	0,05	0,02	0,04	0	0,003	0,003	0,008	0,005	0,001	0	0	0,25
320538	0,16	0,002	0,44	0,14	0,014	0,013	0,04	0,04	0,05	0,001	0,003	0,002	0,01	0,006	0,001	0,001	0	0,25
320541	0,16	0,003	0,46	0,13	0,014	0,012	0,04	0,02	0,04	0	0,003	0,002	0,01	0,005	0,001	0	0	0,25

№ Партії прокату / Lot №	Тимчасовий опір розриву, Н/мм <sup>2</sup> Tensile, N/mm <sup>2</sup>	Межа плинності нижня, % Yield strength lower, %	Відносне подовження, % Relative elongation (A, %)	Витгин Bend	Ударна в'язкість КСУ Држсн <sup>2</sup> , J/cm <sup>2</sup> Average impact value KCU, J/cm <sup>2</sup>	Температура випробувань КСУ °С temperature KCU, °C	Вибухова в'язкість після мехстаріння, Д Mechanical aging, J/cm <sup>2</sup>
8010	453	311	34,5	Уд.	125/ 135/ 145/ 150	-20,0	99/ 109/ 114/ 114
8002	451	333	33	Уд.	126/ 131/ 155/ 174	-20,0	103/ 106/ 118/ 128
8004	451	333	33	Уд.	126/ 131/ 155/ 174	-20,0	103/ 106/ 118/ 128
8006	455	336	34	Уд.	125/ 140/ 145/ 155	-20,0	116/ 129/ 139/ 144



Примечание: категория 5

Примечание:



Штамп експерта/Surveyor's stamp

контролер в ПЧМ

М.П.

Дулий Я.В.  
П.І.Б / name

Contract/Контракт № 3Q-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 30  
 Order/Отпуск 5000679653



Car/Вагон  
 Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз

AP4192IX/AP1384  
 XF  
 7002614094  
 8002616169  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002616169**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002616169**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Kryvorizhstali 1 50006 Ukraine, Kryviy Rih	Адрес производит.: ул. Криворожстали, 1 50006 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
<b>ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE</b>	<b>ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 /ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021</b>
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721621	241444	25541	СТЗПС	75X75X5	6000	пачки/bundles	4	10330
									4	10330

**Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %**

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.494	0.065	0.027	0.015	0.045	0.018	0.023	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	-

**Mechanical properties/Механические свойства**

No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	284	410	37,0	ок

**Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)**

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

**Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)**

<0,08
-------

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись предприятия «СТІЛ СЕРВІС» Signatures ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
Примечание Note	Точність прокатування - В. Група якості поверхні - ІПІ	30.11.2023 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets



<b>MILL TEST CERTIFICATE</b>		DATE:	8.03.2023
THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168		REF:	2311082

CUSTOMER:	TO WHOM IT MAY CONCERN
CERTIFICATE NO:	350-2023
COMMODITY:	HOT ROLLED STEEL U CHANNELS

MECHANICAL PROPERTIES		CHEMICAL COMPOSITION																					
TENSION TEST	YIELD S. (Re)	N/mm2	311,7	463,0	1,49	ELONGATION	%	31,5	CHARPY TEST (1)	VALUE (JOULE)	63	BEND TEST	FATIGUE TEST										
	TENSILE S.(Rm)															RE-BEND TEST							
ORIENTATION(2)	QUALITY		S235JR										BEND TEST										
	SIZE IN MM	UPEAA	120,0										TEST PIECES WIDTH (mm)										
PRODUCT NAME	U CHANNELS												TEST PIECES WIDTH (mm)										
HEAT NUMBER:	23M01136												ELONGATION										
TEST PIECES NO	1												Rm / Re										
													TENSILE S.(Rm)										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										
													YIELD S. (Re)										
													CHARPY TEST (1)										
													VALUE (JOULE)										
													TEST PIECES WIDTH (mm)										
													ELONGATION										
													Rm / Re										



YESİL MAHALLE SANAYİ BÖLGESİ NO:50 78000 KARABUK, TÜRKİYE

## MILL TEST CERTIFICATE

DATE:

20.02.2023

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

REF:

2310375

CUSTOMER:

TO WHOM IT MAY CONCERN

CERTIFICATE NO:

273-2023

COMMODITY:

HOT ROLLED STEEL U CHANNELS

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	SIZE IN MM		QUALITY	MECHANICAL PROPERTIES							CHEMICAL COMPOSITION														
						TENSION TEST				CHARPY TEST(1)		BEND TEST	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS												
						YIELD S. (Re)	TENSILE S. (Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (J/OULE)				C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W
1	2202446	U CHANNELS	UPEAA	140,0	S235JR	340,7	493,0	1,45	29,0	5	63	0,12	0,18	0,5126	0,012	0,037	0,004	0,10	0,04	0,04	0,003	0,0023	0,004	0,0001	0,000	0,008	0,22

MESCIER  
Ş İ R K E T L E R G R U B U



CE NUMBER:2344-CPR-0004

acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ  
ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01  
ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001  
SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)  
Certification Number: PC000941 / PC000942

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

- (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
- (2) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
- (3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

MANUFACTURER



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300000690  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертификат приёму  
"3.1" EN 10204  
inspection certificate

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
ISO 9001:2015 №12  
100 60492 TMS

Дата 11.03.2023  
Date

Грузополучатель  
Consignee  
Наименование продукции  
Description of goods

МЕТІНВЕСТ-СМЦ У МІСТІ ОДЕСА ТОВ ФІЛІА  
METINVEST-SMC U MISTI ODESA TOV FILIYA  
Швеллеры сталые горячекатаные;  
Hot Rolled Steel Channels;

ст. Одесса-Застава 1  
st. Odessa-Zastava 1

Заказ № ДМ300020878 от 06.03.2023  
Production Order  
Заказ ДМЗ ДМ300020878

Seller (Exporter): PJSC "DMP" (PRIVATE JOINT STOCK  
COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

48054, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,  
МАЛАКОВСКОНО STREET, HOUSE 3

Стандарты  
Standards  
ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ДСТУ 2651:2005; ДСТУ4484:2005  
TU U 24.1-05393056-003:2020; DSTU 2651:2005; DSTU4484:2005

Контракт-спецификации/SO  
Contract-Specification/SO  
Лот №  
Lot No

Вагон/Авто № 61843744  
Railcar/Car No

Tel./Fax: +38(056) 794-895-16, 794-87-47

№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер пачки No of heat	Марка стали Steel grade	Категор ия Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	* Вид Длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штуки(крат) Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по профилю и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	311032361	Швеллер 16П	В	310651	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	42	7,100	
2	311032363	Швеллер 16П	В	310651	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	42	7,100	
3	311032365	Швеллер 16П	В	310651	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	42	7,100	
4	311032367	Швеллер 16П	В	310651	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	42	7,100	
5	311032375	Швеллер 16П	В	310651	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	42	7,140	
6	311032381	Швеллер 16П	В	310651	СТЗПС	5	1	св	мд/мл	12 000	42	7,160	42,700
* мд/мл - мерная длина/measured length; мд/л - немерная длина/unmeasured length													
По профилю Швеллер 16П 252 шт 42,700 т In profile Channel 16P shipped 6 packages weighing													
Вес нетто, т 42,700													
Кроме того вес упаковки, т 0,150 Moreover tare, t													







ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ  
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"  
49064, Дніпропетровська обл., місто  
Дніпро, вулиця Маяковського, Будинок  
3

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № ДМ300000104  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертифікат прийманн: "3.1" EN 10204  
inspection certificate

Дата 01.02.2024  
Date

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
ISO 9001:2015  
№UA231067

Вантажоодержувач ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЛ"  
Consignee TOV METINVEST-SMC  
Найменування продукції Швелери сталеві гарячекатані;  
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Одеса-Застава 1  
st. Odessa-Zastava 1

Замовлення № ДМ300021724 от 31.01.2024  
Production Order  
Замовлення ДМ3 ДМ300021724

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,  
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарти ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ДСТУ 2651:2005; ДСТУ4484:2005  
Standards TU U 24.1-05393056-003:2020; DSTU 2651:2005; DSTU4484:2005

Контракт-специфікація/SO  
Contract-Specification/SO  
Лот №  
Lot No  
Вагон/Авто № 63381859  
Railcar/Car No

№ No	Номер пачки No of bundle	Найменування профілю (переріз) Name of profile (cross-section)	Точність прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Категор ія Category	Сорт Grade	Гарантія зварюван ня Guarantee of welding	* Вид довжин и Type of length	Довжина, мм Length, mm	Кількість, штук (крат) Quantity piece (periodicity)	Вага нетто, т Net weight, t	Разом за профілем і видом довжини, т Sum of profile and type of length, t
1	226112327	Швелер 24П	В	323180	СТЗПС	5	1	зв	мд/мл	12 000	24	6,790	20,420
2	226112329	Швелер 24П	В	323180	СТЗПС	5	1	зв	мд/мл	12 000	24	6,820	
3	226112337	Швелер 24П	В	323180	СТЗПС	5	1	зв	мд/мл	12 000	24	6,810	
* мд/мл - мірна довжина/measured length; нд/нл - немірна довжина/unmeasured length													
За профілем In profile		Швелер 24П Channel 24П	марки steel grade	СТЗПС СТЗПС	вантажено shipped	3 3	пач. packages	72 шт 72 pieces	вагою weighting	20,420 т 20,420 t			
											Вага нетто, т Net weight, t	20,420	
											Крім того вага упаковки, т Moreover tare, t	0,070	

		Показники якості товару														Quality characteristics of goods														
Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Ознака збірної плавки Combined heat mark	Вуглецевий еквівалент Carbonic equivalent	Індекс проби: * - ковшова, s - з готового прокату Sample index: * - scoop sample, s - from finished rolled products	Хімічний склад, %											Механічні властивості														
					Chemical composition, %											Ударна в'язкість, Дж/см <sup>2</sup> , KCU Impact strength, J/sm <sup>2</sup> , KCU				Твердість Hardness		Макроструктура Macrostructure	Робота удару, Дж Impact work, J	Відносне зуження, % Reduction, %						
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Границя плинності, Н/мм <sup>2</sup> Yield point, N/mm <sup>2</sup>	Тимчасовий опр. Н/мм <sup>2</sup> Tensile strength, N/mm <sup>2</sup>	Відносне видовження, % Elongation, %	Згин, Bending Злам, Fracture *здє-задовільно				За температури, t Temperature, t				Після механічного старіння After ageing	
+20°C	-20°C	-40°C	-60°C	HB	HRC																									
323180	СТЗПС		0,23	*	16	44	15	20	17	7	4	7	14	-	5	1	8	292	432	33	здв	-	113	-	-	130	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	135	-	-	160	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	133	-	-	133	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	140	-	-	155	-	-	-	-
Примітка Note	Вміст азоту, миш'яку в межах ДСТУ 2651:2005 Content of nitrogen, arsenic within DSTU 2651:2005																													
Коментар Comment																														
Маркування Marking																														

Ми підтверджуємо, що продукція повністю відповідає за якістю застосовуваних стандартів, контрактів, договорів та інших вимог нормативної документації.

We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Вміст радіонуклідів до 370 Бк/кг (1-й клас застосування за радіаційним фактором) на підставі результатів контролю радіоактивності металу, що виплавляється, лабораторією фізичних факторів, що відповідає вимогам НРБУ-97 (атестат акредитації МОЗ України № 20514 від 10.11.2022).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of lab. MHP of Ukraine N20514 dated 10.11.2022)

Начальник ВТК  
Chief of quality (control) department

Контролер ВТК  
Inspector of quality (control) department



Богомол Оксана Василівна  
Bogomol Oksana Vasilivna  
ДМ300000104



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ  
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"  
49064, Дніпропетровська обл., місто  
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок  
3

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № ДМ300000105  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертифікат приймання "3.1" EN 10204  
inspection certificate

Дата 01.02.2024  
Date

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
ISO 9001:2015  
№UA231067

Вантажоодержувач ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"  
Consignee TOV METINVEST-SMC  
Найменування продукції Швелери сталеві горячекатані;  
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Одеса-Застава 1  
st. Odessa-Zastava 1

Замовлення № ДМ300021725 от 31.01.2024  
Production Order  
Замовлення ДМ3 ДМ300021725

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,  
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарти ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ДСТУ 2651:2005; ДСТУ4484:2005  
Standards TU U 24.1-05393056-003:2020; DSTU 2651:2005; DSTU4484:2005

Контракт-специфікація/SO  
Contract-Specification/SO  
Лот №  
Lot No  
Вагон/Авто № 63381859  
Railcar/Car No

№ No	Номер пачки No of bundle	Найменування профілю (переріз) Name of profile (cross-section)	Точність прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Категор ія Category	Сорт Grade	Гарантія зварюван ня Guarantee of welding	* Вид довжин и Type of length	Довжина, мм Length, mm	Кількість, штук (крат) Quantity piece (periodicity)	Вага нетто, т Net weight, t	Разом за профілем і видом довжини, т Sum of profile and type of length, t
1	1281123103	Швелер 30П	В	313678	СТЗПС	5	1	зв	мд/мl	12 000	13	4,990	
2	3291123185	Швелер 30П	В	313672	СТЗПС	5	1	зв	мд/мl	12 000	17	6,620	11,610
* мд/мl - мірна довжина/measured length; нд/лl - немірна довжина/unmeasured length													
За профілем In profile		Швелер 30П Channel 30П	марки steel grade	СТЗПС СТЗПС	звантажено shipped	2 2	пач. packages	30 шт 30 pieces	вагою weighting	11,610 т 11,610 t			
											Вага нетто, т Net weight, t	11,610	
											Крім того вага упаковки, т Moreover tare, t	0,040	

		Показники якості товару														Quality characteristics of goods														
Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Означення збіркої плавки Combined heat mark	Вуглецевий еквівалент Carbonic equivalent	Індекс проби * - кодова, s - з готового прокату (Sample index: *, scoop sample, s - from finished rolled products)	Хімічний склад, %											Механічні властивості														
					Chemical composition, %											Ударна в'язкість Дж/см2, KCU Impact strength, J/sm2, KCU				Твердість Hardness		Макроструктура Macrostructure	Робота удару, Дж Impact work, J	Відносне зруження, % Reduction, %						
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr X 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Границя плинності, Н/мм2 Yield point, N/mm2	Тимчасовий опір, Н/мм2 Tensile strength, N/mm2	Відносне видовження, % Elongation, %	Згин, Вгинг Злам, Fracture *дв-задовільно				За температури, t Temperature, t				Після механічного старіння After ageing	
+20°C	-20°C	-40°C	-60°C	HВ	HRC																									
313672	СТЗПС		0,23	*	15	47	14	6	17	7	4	7	28	-	5	2	10	277	430	36	здв	-	125	-	-	113	-	-	-	-
																						-	110	-	-	90	-	-	-	-
																						-	120	-	-	110	-	-	-	-
313678	СТЗПС		0,23	*	16	43	14	9	19	8	3	7	29	-	5	2	8	287	441	33,5	здв	-	135	-	-	88	-	-	-	-
																						-	100	-	-	80	-	-	-	-
																						-	118	-	-	85	-	-	-	-
																						-	103	-	-	75	-	-	-	-
																						-	115	-	-	90	-	-	-	-
Примітка Note	Вміст азоту, миш'яку в межах ДСТУ 2651:2005 Content of nitrogen, arsenic within DSTU 2651:2005																													
Коментар Comment																														
Маркування Marking																														

Ми підтверджуємо, що продукція повністю відповідає за якістю застосовуваних стандартів, контрактів, договорів та інших вимог нормативної документації.

We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Вміст радіонуклідів до 370 Бк/кг (1-й клас застосування за радіаційним фактором) на підставі результатів контролю радіоактивності металу, що виплавляється, лабораторією фізичних факторів, що відповідає вимогам НРБУ-97 (атестат акредитації МОЗ України № 20514 від 10.11.2022).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of lab. MHP of Ukraine N20514 dated 10.11.2022)

Начальник ВТК  
Chief of quality (control) department

Контролер ВТК  
Inspector of quality (control) department



Богомол Оксана Василівна  
Bogomol Oksana Vasilivna  
ДМ300000105



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ  
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"  
49064, Дніпропетровська обл., місто  
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок  
3

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № ДМ300000102  
CERTIFICATE OF QUALITY  
сертифікат приймання "3.1" EN 10204  
inspection certificate

Дата 01.02.2024  
Date

QUALITY MANAGEMENT  
SYSTEM CERTIFICATED  
ISO 9001:2015  
№UA231067

Вантажоодержувач ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"  
Consignee TOV METINVEST-SMC  
Найменування продукції Швелери сталеві гарячекатані;  
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Одеса-Застава 1  
st. Odessa-Zastava 1

Замовлення № ДМ300021722 от 31.01.2024  
Production Order  
Замовлення ДМ3 ДМ300021722

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,  
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарти ТУ У 24.1-05393056-003:2020; ДСТУ 2651:2005; ДСТУ4484:2005  
Standards TU U 24.1-05393056-003:2020; DSTU 2651:2005; DSTU4484:2005

Контракт-специфікація/SO  
Contract-Specification/SO  
Лот №  
Lot No  
Вагон/Авто № 63381859  
Railcar/Car No

№ No	Номер пачки No of bundle	Найменування профілю (переріз) Name of profile (cross-section)	Точність прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Категор ія Category	Сорт Grade	Гарантія зварюван ня Guarantee of welding	* Вид довжин и Type of length	Довжина, мм Length, mm	Кількість, штук (крат) Quantity piece (periodicity)	Вага нетто, т Net weight, t	Разом за профілем і видом довжини, т Sum of profile and type of length, t
1	3231123301	Швелер 16П	В	323069	СТЗПС	5	1	зв	мд/мл	12 000	42	7,190	
2	3231123303	Швелер 16П	В	323069	СТЗПС	5	1	зв	мд/мл	12 000	42	7,160	
3	3231123307	Швелер 16П	В	323069	СТЗПС	5	1	зв	мд/мл	12 000	42	7,130	21,480
* мд/мл - мірна довжина/measured length; нд/ул - немірна довжина/unmeasured length													
За профілем In profile		Швелер 16П Channel 16П	марки steel grade	СТЗПС СТЗПС	ввантажено shipped	3 3	пач. packages	126 шт 126 pieces	вагою weighting	21,480 т 21,480 t	Вага нетто, т Net weight, t		21,480
Крім того вага упаковки, т Moreover tare, t												0,080	

		Показники якості товару														Quality characteristics of goods																													
Номер плавки No of heat	Марка сталі Steel grade	Ознака збіркої плавки Combined heat mark	Вуглецевий еквівалент Carbonic equivalent	Індекс проби * - кошицю s - з готового прокату Sample index * - scoop sample s - from finished rolled products	Хімічний склад, %											Chemical composition, %										Механічні властивості										Mechanical properties									
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr X 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Границя плинності, Н/мм2 Yield point, N/mm2	Тимчасовий опір, Н/мм2 Tensile strength, N/mm2	Відносне видовження, % Elongation, %	Згин, Bending Злам, Fracture Здв.-задовільно	Ударна в'язкість, Дж/см2, КСУ Impact strength, J/sm2, KCU				Після механічного старіння After ageing	Твердість Hardness		Макроструктура Macrostructure	Робота удару Дж Impact work, J	Відносне звуження, % Reduction, %														
																						За температури, t Temperature, t					HB	HRC																	
+20°C	-20°C	-40°C	-60°C																																										
323069	СТЗПС		0,31	*	21	58	15	6	14	7	3	6	3	-	5	1	8	306	477	32	здв	-	105	-	-	98	-	-	-	-	-	-	-	-											
																		-	-	-	-	-	115	-	-	103	-	-	-	-	-	-	-												
																		-	-	-	-	-	125	-	-	128	-	-	-	-	-	-	-	-											
																		-	-	-	-	-	115	-	-	118	-	-	-	-	-	-	-	-											
Примітка Note	Вміст азоту, миш'яку в межах ДСТУ 2651:2005 Content of nitrogen, arsenic within DSTU 2651:2005																																												
Коментар Comment																																													
Маркування Marking																																													

Ми підтверджуємо, що продукція повністю відповідає за якістю застосовуваних стандартів, контрактів, договорів та інших вимог нормативної документації.

We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Вміст радіонуклідів до 370 Бк/кг (1-й клас застосування за радіаційним фактором) на підставі результатів контролю радіоактивності металу, що виплавляється, лабораторією фізичних факторів, що відповідає вимогам НРБУ-97 (атестат акредитації МОЗ України № 20514 від 10.11.2022).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of lab. MHP of Ukraine N20514 dated 10.11.2022)

Начальник ВТК  
Chief of quality (control) department

Контролер ВТК  
Inspector of quality (control) department

Богомол Оксана Василівна  
Bogomol Oksana Vasilivna  
ДМ300000102



**MILL TEST CERTIFICATE**

DATE: 19.02.2024

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168





REF: 2410546

<b>CUSTOMER:</b>	TO WHOM IT MAY CONCERN
------------------	------------------------

<b>CERTIFICATE NO:</b>	017-2024
<b>COMMODITY:</b>	HOT ROLLED STEEL U CHANNELS
<p>WE HEREBY DECLARE THAT THE DESCRIBED GOODS ARE PROCESSED WITHOUT INCORPORATING IRON AND STEEL PRODUCTS ORIGINATING IN RUSSIA OR BELARUS AND THAT THE DESCRIBED GOODS ARE IN CONFORMITY WITH EU REGULATION NO. 833/2014 OF 31 JULY 2014 AND ALL SUBSEQUENT AMENDMENTS ACCORDINGLY.          Raw Materials of Origin Turkey Name of the Mill and Country: Mescier Demir Çelik San. ve Tic. A.Ş.</p>	

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION																			
			TENSION TEST					CHARPY TEST(1)		BEND TEST	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS																			
			ORIENTATION(2)	YIELD S. (Re)	TENSILE S. (Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (Joule)				C	Si	Mn	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT					
				N/mm2	%	%	%	%	%				%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	(CEV)					
1	2301662	U CHANNELS		UPN	180	S275JR		350,0	502,0	1,43	23,0	5	50				0,16	0,19	0,61	0,02	0,03	0,000	0,20	0,06	0,07	0,02	0,003	0,002	0,008	0,003	0,007	0,30
2	2400184	U CHANNELS		UPN	200	S275JR		360,0	515,0	1,43	23,0	8	50				0,15	0,18	0,65	0,02	0,03	0,000	0,45	0,12	0,13	0,02	0,0029	0,005	0,009	0,003	0,008	0,31
3	2400037	U CHANNELS		UPN	220	S275JR		348,0	498,0	1,43	23,0	10	50				0,15	0,19	0,60	0,01	0,03	0,000	0,23	0,07	0,04	0,02	0,0029	0,005	0,009	0,003	0,008	0,28

  
 MESCIER  
 Ş İ R K E T L E R G R U B U

   	<b>CE NUMBER:</b> 2344-CPR-0004 acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ <b>ISO 9001:2015 Certificate No:</b> QMS 19270-01 <b>ISO 27001:2013 Certificate No:</b> 190801059001 <b>SIRIM</b> (Certified to MS EN 10025-2:2011) <b>Certification Number:</b> PC000941 / PC000942	WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE  (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE (2) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE" (3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT	<b>MANUFACTURER</b>