



A62

CE

07

0090

№ DoP S235JRH



"INTERPIPE NOVOYOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novoskovsk, 115, 5th floor. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29

Размер изделия/ Product dimension			Марка стали / Steel grade	№ плавки HEAT №	№ партии LOT №	№ пакета № packs	Кол-во пакетов, шт. Q-ty of packets, pcs	Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Общая длина, м Total length, m	Теор.м асса 1 пог.м Theor. we ight 1m	Вес брутто, т Gross, t weight	Вес нетто, т Net, t weight	Теор. масса, т Theor., t weight
Диаметр, мм Diameter, mm	Толщина, мм Thickness, mm	Длина, мм Length, mm											
B09-B11			B02	B07	B07	B07	B08	B08			B14-B99	B13	B12
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-4	1	196	1184,00		1,183	1,180	
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-5	1	196	1184,00		1,173	1,170	
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-5/1	1	196	1184,00		1,158	1,155	
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-6	1	196	1184,00		1,168	1,165	
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-6/1	1	196	1184,00		1,173	1,170	
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-7	1	196	1184,00		1,173	1,170	
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-7/1	1	196	1184,00		1,178	1,175	
20,0x20,0	1,80	6000-6050	S235JRH	218153	1802202901	1802202901-8	1	196	1184,00		1,183	1,180	
Итого/sub total:							18	3528	21313,00		21,280	21,230	
ВСЕГО /TOTAL:							18	3528	21313,00		21,280	21,230	

Химический состав / Chemical composition, %										Производитель металла Metal manufacture
LD -ковшовый анализ/LADLE CH - проверка/CHECK PA -анализ продукта/product analysis										
Плавка №/ Heat№		C	Si	Mn	P	S	N	Al	CEV	
218153	LD	0.150	0.020	0.400	0.190	0.015	0.005	-	0.22	MAGNITOGORSK IRON AND STEEL WORKS

Адрес завода производителя металла/ The
address of steel supplier:

ПАТ ММК РОССИЯ 455000 МАГНИТОГОРСЬК в.у.л. Кирова, 93 / MAGNITOGORSK IRON AND STEEL WORKS 93, ST. KIROV,
MAGNITOGORSK 455000 RUSSIAN FEDERATION

Механические свойства / Mechanical properties:

EN 10219-1:2006										
№ партии/ LOT №	Вид испытания Type of test									
	Место отбора пробы/ Location of the sample*	Ориентация образца/ Orientation of the test piece**	Испытание на растяжение/Tensile test			Испытание на сплющивание/ Flattening test	Испытание на изгиб/ Bending test	Давление гидростатическая/ Hydrostatic test pressure		Не разрушающий контроль/ NDT inspection
			Предел прочности/ Tensile strength Rm	Предел текучести/ Yield strength Rp0.2	Удлинение/ Elongation A			Bar	MPa	
			MPa	MPa	%					
C00	C01	C02	C11	C12	C13	C60-C69	C60-C69	D51-D99	D05-D050	
1702201901	B	L	489	402	25	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
1802202901	B	L	469	375	32	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
*B=Тело/Body, W=Шов/Weld; ** L=Продольный образец/Longitudinal specimen, T=Поперечный образец/Transverse specimen										



018621

HMT3



A02

CE

07

0090

№ DoP S235JRH

Наименование стандартов/Specifications	EN 10219-1:2006
--	-----------------

Химический состав / Chemical composition, %										Производитель металла Metal manufacture
LD -ковшовый анализ/LADLE		CH - проверка/CHECK		РА -анализ продукта/product analysis						
Плавка №/Heat№		C	Si	Mn	P	S	N	Al	CEV	
1210074	LD	0.110	0.014	0.380	0.014	0.028	0.009	-	0.13	Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"
220089	LD	0.140	0.016	0.430	0.031	0.031	0.009	-	0.21	Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

ПАО "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь" Украина 69008 г.Запорожье Южное шоссе 72 / Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal", UKRAINE 69008 Zaporozhiye 72, Yuzhnoye Shosse

JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (0569) 69-75-29



Механические свойства / Mechanical properties:

EN 10219-1:2006										
№ партии/ LOT №	Вид испытания Type of test									
	Место отбора пробы/ Location of the sample*	Ориентация образца/ Orientation of the test piece**	Испытание на растяжение/ Tensile test			Испытание на сжатие/ Flattening test	Испытание на изгиб/ Bending test	Давление гидроиспытание/ Hydrostatic test pressure		Не разрушающий контроль/ NDT inspection
			Предел прочности/ Tensile strength Rm	Предел текучести/ Yield strength Rp0,2	Удлинение/ Elongation A					
C00	C01	C02	C11	C12	C13	C60-C69	C60-C69	D51-D99		D05-D050
C00	C01	C02	C11	C12	C13	C60-C69	C60-C69	D51-D99		WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
2102201504	B	L	498	415	28	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
2502202703	B	L	433	385	33	-	-			WELD LINE 100% EDDY- CURRENTS
*В=Тело/Body, W=Шов/Weld; ** L=Продольный образец/Longitudinal specimen, T=Поперечный образец/Transverse specimen										

*B-Тело/Body, W-Шов/Weld; **L-Продольный образец/Longitudinal specimen, T-Поперечный образец/Transverse specimen

Z01 Качество труб, указанных в настоящем документе, соответствует условиям контракта и требованиям НД/ Quality of pipes indicated in this certificate meets contract provisions and regulatory documents. Результаты испытаний, подтвержденные предприятием ПАО "Интерпайп НМТЗ", отвечают требованиям описания изделия./These results certified by "INTERPIPE NMPP" and comply with the requirements of the product description.
Внесение изменений в сертификат, а также использование данного сертификата в иных целях запрещено/ Modification of this certificate or its use for other purposes is prohibited
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата / Certificate number shall be referred to while corresponding on quality issues. Ксерокопии и сертификаты с исправлениями не действительны / Certificates where any corrections have been made or photocopies of certificates are considered to be invalid.



ФИО сертификата/

Name of a person issuing this certificate

/ Соловьева Инна Юрьевна

Soloveva I.



016085

№ п-п Item №	№ повиний замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр матер. груп Group code	Форму роз. Pattern cutting	Група поверх. Group of surface	Точність прокату/ вироблення Rolling accuracy/ manufacturing	Катег. виробн. Category of drawing	Площиність Flatness	Хар.кат. кромки Trim of edge	Гарантія зварюваності Weldability	Стан матеріалу State of material	Інші характеристики Other features
1-10	5	ТРАВЛ	639	4	III	БТ БД	Г	ПН	НО			

№ п-п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000						Al x100
1-10	710213-1*	6	39	1.5	27	32	4	1	1	8			0,1	1	0,135	3	

№ п-п Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties												№ зразка Grain size	Деканізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цілісвітність Micro-analytical Testing method
	Тензостійкість Tensile strength	Гранична температура Yield point	Відносне подовження Elongation	Витяг Bend	Твердість Hardness	Тягова міцність, дин/см² Tensile strength, dyn/cm²	Ударна міцність Impact toughness									
							KCU	KCV	Натискання мех. сипіння After mach. ag							
	МПа kgf/cm²	%			МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²	МПа kgf/cm²
1-6	39,3		34,0	уд			11,3						9-10			pyll
2-5	39,0		31,0	уд			11,3						9-10			pyll
7-8	40,0		29,0	уд			11,2						9-10			pyll
9-10	40,0		29,0	уд			11,3						9-10			pyll

пенсія Аскері SRL



ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА.
ЗАУВАЖА: підлягає інспекції Продукта Армонея Рокко Ассіє АІ

Детальність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів компанії, на сайті <https://ukrstat.zaportzstal.com> за допомогою номера сертифікату і штриху, розміщеного на зворотньому боці у графі "III. Інформація експорт", або за допомогою QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі сумнівів достовірності сертифіката просимо Вас надіслати інформацію за адресою info@zaportzstal.com. The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://ukrstat.zaportzstal.com> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address info@zaportzstal.com.



5159240280

Цей сертифікат засвідчує, що електронним підписом підлягає контролюючого органу БТК. Перевіряти автентичність документа можна на державному сайті <https://zgo.gov.ua/verify>. This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://zgo.gov.ua/verify>.