



НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ТА КОНСТРУКТОРСЬКО-ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ

ФІЛІЯ

вул. І. Федорова, 39, м. Київ, 03038, тел.: (+380 44) 465-38-10,
факс: (+380 44) 528-93-01, ndkti@lotus.uz.gov.ua

АКЦІОНЕРНЕ
«УКРАЇНСЬКА ЗАЛІЗНИЦЯ»
АТ «УКРЗАЛІЗНИЦЯ»

| uz.gov.ua

17.02.2021

№ 15/21

Директору
ТОВ "М-ЛИТ"
Попову Є.С.

Філія "НДКТІ" АТ "Укрзалізниця", в межах своєї компетенції, розглянула та погоджує на відповідність вимогам діючої на теперішній час в Україні нормативної документації та «Єдиної системи конструкторської документації» наступні кресленики:

- 44-5287-0.00.00-00 М зап "Колодка гальмівна чавунна типу "М";
- 44-5287-0.00.00-00 М зап СК "Колодка гальмівна чавунна типу "М";
- 44-5287-0.00.00-02 М зап "Каркас";
- 44-5287-0.00.00-03 М зап "Скоба";
- ЛК 175-00М зап «Колодка гальмівна типу Ф»;
- ЛК 175-00М зап СК «Колодка гальмівна типу Ф»;
- ЛК 175-01М зап «Каркас».

В.о директора філії «НДКТІ»

Р.Ю. Дьомін

Заступник директора філії
з наукової роботи філії «НДКТІ»

В.О. Петренко

Вик. Кабаненко Н.Г.
(0532) 51 21 43

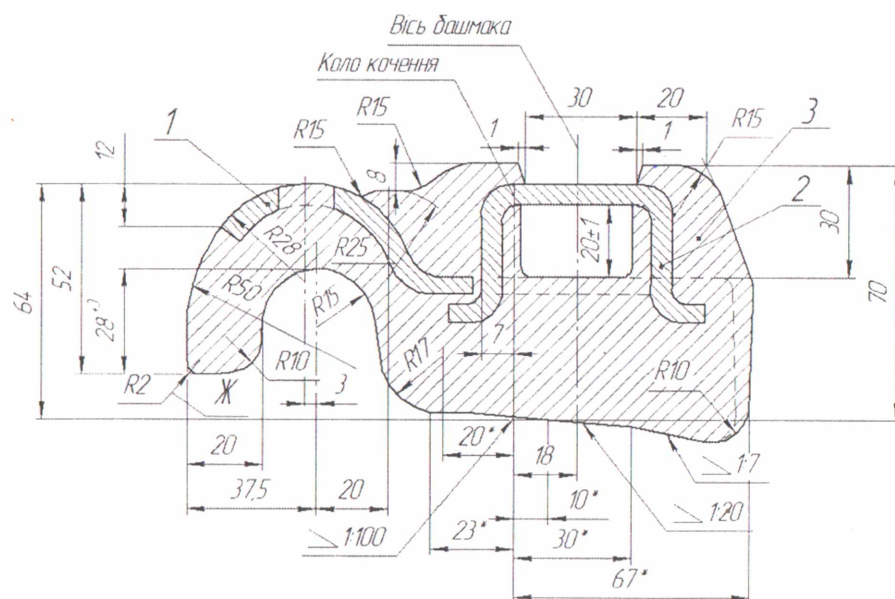
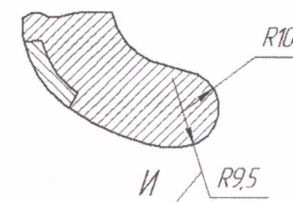
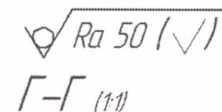
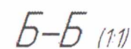


201454
ДСТУ ISO/IEC 17025



70234
ДСТУ EN ISO/IEC 17020

006308



1. Точність виливки 10-7-0-10 згідно з ГОСТ 26645-85.
2. Допустимо виготовляти без рифлення робочої поверхні (див. В-В).
3. 229,302 НВ.
4. * Розміри для довідок.
5. Формувачні нахили по периметру калодки не більше ніж 5°, інші згідно з ГОСТ 3212-92.
6. Незазначені ливарні радіуси не більше ніж 3 мм.
7. На ділянці Е забезпечити плавний перехід від радіуса Ж до радіуса И.
8. Маркувати товарний знак або умовний номер заводу - виробника літеру "М" (спеціальний чавун), номер партії. Висота знаків від 10 до 14 мм.
9. Інші технічні вимоги згідно з ГОСТ 30249-97.
10. Кресленик відповідає кресленню 44-5287-0.00.00-00 СБ.

[illegible]