

Фирма ООО "УГМК-Сталь" и т. Тюмень - "МЗ "Электросталь Тюмени"
Дата: 21.10.2021 г.
Вагон/Автомобиль Р 718 АЕ 774
ПТС ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (I-10)

Грузополучатель "ЮНИА" АО "Металлоторг" филиал №12 г. Лобня
Наименование продукции Прокат горячекатаный
1-10

Характеристики партии

№ п/п	Номер заказа	Марка стали	Класс прочности	сорт	профиль	Размеры, мм		Точность проката	Состояние поставки	Назначение (Качество поверхности)	Класс обработки поверхности	Шероховатость, мкм	Граничность по извл. анализу	копировать	вес нетто, кг	
						Размер попер. сечения	Длина									
1	Заказ: 2021362979 (30)			Партия: 221154323												
	2106131	20	1	шпр	22,00	МД 6000	В1	2ГП		IV		1	2,028			
2-3	Заказ: 2021362979 (60)			Партия: 221155852, 221155853												
	2105336	20	1	шпр	27,00	МД 6000	В1	2ГП		IV		2	4,191			
4-6	Заказ: 2021362979 (110)			Партия: 221155877, 221155875, 221155876												
	2151712	35	1	шпр	27,00	МД 6000	В1	2ГП		IV		3	6,113			
7-8	Заказ: 2021362979 (140)			Партия: 221156718, 221156717												
	2151721	45	1	шпр	36,00	МД 6000	В1	2ГП		IV		2	4,163			
9-10	Заказ: 2021362979 (150)			Партия: 221157429, 221157428												
	2151733	45	1	шпр	41,00	МД 6000	В1	2ГП		IV		2	4,243			
Итого:																
														Связки/пакеты:	10	20,740

Разлика: Всперывающая печь (электронная)

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	Cu
1	0,20	0,45	0,20	0,009	0,008	0,10	0,12	0,21	0,008	0,010	0,328
2-3	0,20	0,17	0,20	0,009	0,010	0,10	0,14	0,23	0,008	0,009	0,312
4-6(*)	0,35	0,53	0,21	0,012	0,010	0,10	0,10	0,25	0,008	0,009	0,491
7-8(*)	0,44	0,55	0,22	0,011	0,009	0,11	0,12	0,23	0,008	0,010	0,593
9-10(*)	0,45	0,72	0,18	0,014	0,028	0,12	0,14	0,23	0,008	0,010	0,632

(*) - Химический состав в готовой металлопродукции