

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "

1 noiembrie

20

19

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11.02/2015
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei securitate industrială
Laboratorul Defectoscopie și Sudură
"INDMONTAJ" SA.

LEGITIMAȚIE №
ELIBERATĂ d lui **NECULAI Oleg**
poanson « O »

anul nașterii 1979, cu vechimea în muncă de
sudor 1 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea de 6 mm din materealelor de
bază oțel marca CT3nc.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vertical și orizont

Cu utilizarea materealelor de sudură
Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul NECULAI Oleg

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice **satisfăcător**

Pregătirea practică **satisfăcător**

Admis la sudură cu arc electric a construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „INDMONTAJ” S.A.

№ 19 - 25 din „1” noembrie 2019

Legitimația este valabilă pînă

la „1” noembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei



Testări periodice:

La „4” aprilie 2023 a fost efectuată

testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

NECULAI OLEG

Poziția îmbinărilor sudate VERT și orizontal

Materiale de sudare YOMW 13/45

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atentab

Pregătirea practică atentab

Admis la sudura cu arc electric a conductelor tehnologiei constructive metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

№ 19-09 din „4” aprilie 2023

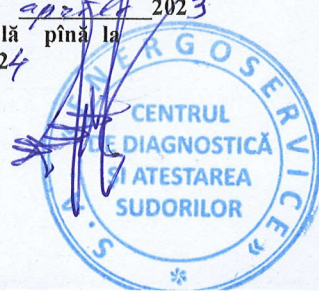
Legitimația este valabilă pînă la

„6” aprilie 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

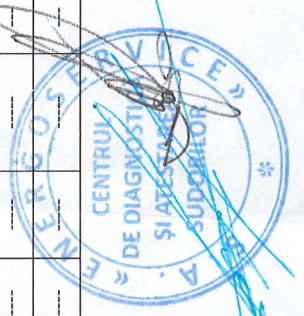


«A G R O D O R S U C C E S» SRL

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studii	Vechimea în muncă	Ponson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniciei	Controlul îndoirii, aplatizarea		
1	NECULAI	1979	med	3	0	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile.
	Oleg					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 4	38-49	YOНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOНИИ 13/55	Vert	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOНИИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
 Membrii comisiei Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
 Reprezentantul beneficiarului



V. Cravciuc
 A. Caliușni