

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
57
5000685534

ArcelorMittal

Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH1957BC/225590
A
7002634423
8002633880
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633880

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.::	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс A500C								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021		
№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	241336	26152		12	12000	пачки/bundles	5	9860
2	720711	721420	241336	26151		12	12000	пачки/bundles	4	7900
3	720711	721420	241336	26154		12	12000	пачки/bundles	1	1990
4	720711	721420	261279	26156		12	12000	пачки/bundles	1	1938
11										21688

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
4.	0.18	0.54	0.068	0.035	0.017	0.037	0.022	0.026	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re H/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm H/mm2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	632/624/626	693/681/685	18,0/17,5/18,2	ок/ок/ок		8,1/7,6/7,8	1,10/1,09/1,09
2.	598/596/602	667/669/673	18,0/18,3/18,2	ок/ок/ок		7,7/7,5/7,9	1,12/1,12/1,12
3.	631/616/622	691/688/689	17,7/18,5/18,0	ок/ок/ок		7,7/8,3/7,9	1,09/1,12/1,11
4.	610/613/591	667/668/652	18,0/17,0/17,5	ок/ок/ок		7,9/7,1/7,5	1,09/1,09/1,10

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures: ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА ТСК-2 07.02.2024 Лист 1 Sheet
Примечание Note		Листов 1 Sheets