

**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

**OCpr - 049 11 A009986-20**

Data emiterii: 11 iunie 2020

Valabil pînă la: 10 iunie 2023

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - 049CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:**Lacuri acrilice dispersive în apă, marca comercială SUPRATEN<sup>®</sup>,  
fabricate conform SF 38622974-002:2010.

A se vedea anexa: 4 poziții.

Codul NCM  
320910000**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:**HG RM nr. 913 din 25.07.16 "RT cu privire la cerințele minime la comercializarea produselor pt. construcții";  
SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (ind. 2, 3, 4, 5, 6, 9); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.**FABRICANT**S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
Producere: str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău.Codul țării  
MD**SOLICITANT**

Producătorul

Codul IDNO  
1003600005791**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 0045 din 11.06.2020 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 048/12 din 27.05.2020 eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 7, 8, 9 și 10 din 29.05.2020 eliberate de LÎ al SA "SUPRATEN" certificat de acreditare Nr. LÎ-030 valabil pînă la 22.02.2021 eliberat de CNA "MOLDAC". Raport de încercări Nr. 124 din 04.06.2020 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar P-2944/2019 din 25.09.2019 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gh. Asachi, 67A, mun. Chișinău, MD 2028.

**INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:**Sistemul 2+. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Domeniul nereglementat. Contract de certificare Nr. 19/CP din 15.05.2020. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

de vizat  
pînă în  
iunie  
2021de vizat  
pînă în  
iunie  
2022

Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria B № 001101

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Fabricarea certificatelor se realizează conform legislației



**Anexă**Fila File  
1 1la certificatul de conformitate  
Nr. OCpr - 049 11 A009986-20 din:

11 iunie 2020

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Produs	Denumire	Masa
1	Lac sidefiu decorativ	PERLA	0,2kg și 1,0kg
2	Lac intermediar pentru crearea efectului de antichitate	PROFI LINE - CRACK EFFECT	0,2kg.
3	Lac pentru piatră și tencuieli decorative	BRIO	1,0kg, 3,0kg, 5,0kg și 10,0kg
4	Lac de ton pentru lemn	LAZURA	0,5kg; 1,0kg; 3,0kg; 5,0kg și 10,0kg.

Seria B N: 001938



Conducătorul OC

PUHA Ion





# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер **OCpr - 049 11 A009986-20**

Дата выдачи: 11 июня 2020

Действителен до: 10 июня 2023

SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023, тел. 022-903-001;  
моб. 078-191-001, e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕЯСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:

Лаки акриловые водно-дисперсионные, торговой марки SUPRATEN<sup>®</sup>,  
изготовлено в соответствии с SF 38622974-002:2010.  
Смотреть приложение: 4 позиции.

Код NCM  
320910000

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

ПП № 913 от 25.06.2016, об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции; SM GOST R 52020:2003 пкт. 5.3.1 таб. 1 (пук. 2, 3, 4, 5, 6, 9); RNI 06-5.3.35:2001 пкт. 2.2.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SA "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.  
Производство: ул. Мештерул Маноле, 9, мун. Кишинэу.

Код страны  
MD

## ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИНН  
1003600005791

## СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 0045 от 10.06.2020, выданный ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023; Протокол испытаний № 048/12 от 27.05.2020, выдан СЕМ „Ехmobila” SRL, ул. Узинелор, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова, сертификат аккредитации № LI - 098, действителен до 20.07.2020, выдан CNA „MOLDAC”; Протоколы испытаний № 7, 8, 9 и 10 от 29.05.2020, выданные ИЛ "SUPRATEN" SA, сертификат аккредитации Nr. LI - 030, действителен до 22.02.2021, выдан CNA „MOLDAC”; Санитарное заключение № P-2944/2019 от 25.09.2019, выданное Национальным Агентством Общественного Здоровья, ул. Г. Асаки, 67-а, мун. Кишинэу.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система 2+. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса, установленного производителем и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции, согласно действующему законодательству. Договор сертификации № 19/CP от 15.05.2020.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате



Подтвер-  
дить до  
июня  
2021

Подтвер-  
дить до  
июня  
2022

Руководитель ОС

ПУХА Ион

№ 0044-01

Серия В

Внимание предпринимателей и контролирующих органов!  
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными ОС „CERTMATCON”, информация на [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Порядок сертификатов определяется по закону.



**Приложение**

Лист 1 Листов 1

к сертификату соответствия  
№ ОСпр - 049 11 А009986-20 от:

11 июня 2020

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется  
действие сертификата соответствия

№	Продукция	Наименование	Масса
1	Декоративный перламутровый лак	PERLA	0,2кг и 1,0кг.
2	Промежуточный лак для создания эффекта старины	PROFI LINE - CRACK EFFECT	0,2кг.
3	Лак для камня и декоративных штукатурок	BRIO	1,0кг, 3,0кг, 5,0кг и 10,0кг.
4	Тонирующий лак для дерева	LAZURA	0,5кг; 1,0кг; 3,0кг; 5,0кг и 10,0кг.

Серия В № 001938



Руководитель ОС

ПУХА Ион





# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002620-19**

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil pînă 25 iulie 2022

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - 001

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP)** din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA**

Grunduri acrilatice, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment, conform anexei 13 pozitii.  
Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM  
3214

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).  
Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de evaluarea conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

**PRODUCĂTOR**

Solicitant

Codul țării  
MD

**SOLICITANT**

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,  
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO  
1003600005791

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport de incercari Nr. 8,9 din 08.07.2019, eliberate de LÎ din cadrul SA „SUPRATEN”, str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018; Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859 din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

**Conducătorul organismului de certificare**

Melnic L.





OCpr-001

Fila File  
1 1



**ANEXĂ**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**

Nr. OCpr - 001 11 A002620-19

din 26 iulie 2019

**Lista produselor concrete**  
**asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	DENUMIREA
1	<ol style="list-style-type: none"><li>1. SUPRATON grund</li><li>2. SUPRATON EXTRA grund universal</li><li>3. TUFFUHGPUHT grund cu penetrare profundă</li><li>4. SUPRATON LUX BIOCID grund antifungic</li><li>5. SUPRATON AKWA grund hipoalergic</li><li>6. BETOHGPUHT grund cu nisip de cuarț</li><li>7. BETOKONTAKT grund pentru suprafețe slab absorbante</li><li>8. GLETA SILICONATĂ grund cu făină de cuarț</li><li>9. 11-SILICON GRUND grund siliconic cu penetrare adâncă</li><li>10. 12-SILICON QUARZGRUND grund siliconic cu nisip de cuarț</li><li>11. GHIDROIZOL grund hidroizolant</li><li>12. AUR-M compoziție pentru lemn „antibiofoc”</li><li>13. ANDI compoziție pentru lemn „antibiofoc”</li></ol>



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002598-19**

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil pînă 25 iulie 2022

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - 001

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP)** din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL: DENUMIREA / DESCRIEREA**

Plastere de marmura, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment, conform anexei 4 pozitii.  
Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM  
3214

**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 5,9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).  
Ordin Nr.381 din 31.07.2018 Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala de evaluare a conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

**PRODUCĂTOR**

Solicitant

Codul țării  
MD

**SOLICITANT**

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,  
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO  
1003600005791

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018, Raport de incercari Nr. 10 din 08.07.2019, eliberat de LI din cadrul SA „SUPRATEN”, str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018; Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859 din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:**

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

**Conducătorul organismului de certificare**

Melnic L.





OCpr-001

Fila File

1 1

**ANEXĂ**  
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE**



Nr. OCpr - 001 11 A002598-19

din 26 iulie 2019

**Lista produselor concrete**  
**asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate**

Nr.	DENUMIREA
1	<ol style="list-style-type: none"><li>1. <b>TINK STRUKTURAT (NIC, TINA)</b> tencuială decorativă cu adaos siliconic</li><li>2. <b>31-SILICON REIBEPUTZ 20</b> tencuială decorativa pe bază siliconică</li><li>3. <b>32-SILICON KRATZPUTZ 20</b> tencuială decorativă pe bază siliconică</li><li>4. <b>33-QUARZ SYSTEM</b> Mozaic de cuarț</li></ol>



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!





# CERTIFICAT

## CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-094-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 8-16 mm;
- Lucrări de inginerie civilă și drumuri: 0-4 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-32 mm\*

*Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**IZVORUL DIN PIATRĂ SRL,**  
str. Lev Tolstoi, 74, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
Loc de producție: s. Japca, r-nul Florești.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardelor:

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13242+A1:2010**

#### Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.02.2021, modificat la 25.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexă, care face parte integrată din acesta.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
februarie  
2022

de vizat  
până în  
februarie  
2023



Director General

Ion PUHA

Digitally signed by Boldurescu Petru  
Date: 2022.03.17 14:16:19 EET  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova



**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI  
PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-094-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-8 mm	8-16 mm		16-32 mm	32-63 mm	0-32 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242+A1:2010		SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010		
Granulozitate, Categorie		G <sub>f</sub> 85	G <sub>c</sub> 85-15	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85-15	G <sub>c</sub> 85-15	G <sub>c</sub> 100-15	GA 85
Conținut de părți fine, Categorie		-	-	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
Rezistența la uzură, Categorie		-	M <sub>DE</sub> 35	M <sub>DE</sub> 35	M <sub>DE</sub> 35	M <sub>DE</sub> 35	M <sub>DE</sub> 35	-
Rezistența la fragmentare, Categorie		-	-	LA <sub>30</sub>	LA <sub>30</sub>	-	-	-
Indice de formă, Categorie		-	-	-	SI <sub>40</sub>	SI <sub>40</sub>	SI <sub>40</sub>	-
Absorbția apei, Categorie/%		-	-	-	WA <sub>242</sub>	4,3	4,5	-
Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie		-	-	F <sub>4</sub>	F <sub>4</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	2,61
Densitatea în vrac în stare uscată, kg/m <sup>3</sup>		1,062	1,215	1,235	1,223	1,235	1,265	1,125

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.02.2021, modificată la 25.05.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### EMULSII BITUMINOASE

- **Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014**
  - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului ( *niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Produs de:  
**SC NOUCONST SRL**  
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chișinău, Republica Moldova.

La  
**STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,**  
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

### SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat  
până în  
AUGUST  
2022

de vizat  
până în  
AUGUST  
2024

de vizat  
până în  
AUGUST  
2023

de vizat  
până în  
AUGUST  
2025



**Director General**

**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 1**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-203-2021**

**Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014**

<b>Notare produs</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclator)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare preconizată</b>
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.



**Director General**

**Ion PUHA**

**ANEXA nr. 2**

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**

**Nr. CPF-203-2021**

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:
	<b>C50B4</b>
<b>Proprietățile emulsiei bituminoase:</b>	
Conținut de liant	48-52 Clasa 4
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4
Omogenitatea Reziduu pe sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4
Viscozitate: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer)	NPD
Conținutul de ulei destilat	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm)	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm	≤ 0,5 Clasa 4
Tendința la decantare (7 zile de stocare)	NPD
<b>Proprietățile liantului recuperat:</b>	
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere	≥ 43 Clasa 6
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass	< -10 Clasa 5

**Director General**

**Ion PUHA**



# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-201-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**
  - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
  - parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produs de:  
**MASTERDRUM S.R.L.**  
**MD 3933, s. Zîrnești, r-l Cahul, Republica Moldova**  
**La STAȚIA DE MIXTURI MASTERDRUM SRL,**  
**s. Zîrnești, r-l Cahul, Republica Moldova**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 10.08.2021 și rămâne valabil până la data de 10.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

de vizat  
până în  
AUGUST  
2022

de vizat  
până în  
AUGUST  
2024

de vizat  
până în  
AUGUST  
2023

de vizat  
până în  
AUGUST  
2025

**Director General**

**Ion PUHA**



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-201-2021

**Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1**

<b>Notare produs</b>	<b>Cod identificare (Conform nomenclator)</b>	<b>Denumirea completă</b>	<b>Utilizare</b>
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA





**ANEXA nr. 2**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**
**Nr. CPF-201-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Tip aditiv	Wetfix	-
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
32 mm		100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – T <sub>lmin</sub> (%)	TL <sub>min</sub> 5,6	TL <sub>min</sub> 4,2
Procent de goluri – V <sub>max</sub> , V <sub>min</sub> (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – I <sub>TSR</sub> (%)	I <sub>TSR</sub> <sub>80</sub>	I <sub>TSR</sub> <sub>80</sub>
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S <sub>min</sub> – S <sub>max</sub> (kN)	S <sub>min</sub> 7,5 ... S <sub>max</sub> 10,0	S <sub>min</sub> 7,5 ... S <sub>max</sub> 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Q <sub>min</sub> (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,41	2,33
Absorbția de apă (%)	3,2	4,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornierașului – W <sub>T</sub> Saer - Adâncimea maximă a făgașului - PR <sub>D</sub> aer	W <sub>T</sub> Saer0,3 PR <sub>D</sub> aer5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V <sub>FB</sub> min, V <sub>FB</sub> max,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, V <sub>M</sub> Amin	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V <sub>x</sub> G <sub>min</sub> (%)	V <sub>10</sub> G <sub>min</sub> 9,0	V <sub>10</sub> G <sub>min</sub> 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S <sub>min</sub> -S <sub>max</sub> (MPa)	S <sub>min</sub> .4500 S <sub>max</sub> .7000	S <sub>min</sub> .5500 S <sub>max</sub> .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f <sub>cmax</sub> (μm/m/n)	F <sub>cmax</sub> 1.0	F <sub>cmax</sub> 1,0
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr <sub>A</sub>	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


**Director General**  
**Ion PUHA**

# CERTIFICAT

## DE VERIFICARE A CONSTANŢEI PERFORMANŢEI PRODUSULUI Numărul: CCP-173-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

**Adezivi pentru plăci ceramice,**  
**realizaţi industrial pe bază de ciment, pentru plăcări la exterior şi interior.**  
**Class Inter, Class Extra alb/gri, Class Naş, Poliizol, Termocămin,**  
**Class Porţelanat alb/gri, Polifix Universal, Naş Baund.**

Produs de:

**”SUPRATEN” S.A.,**  
**str. Petricani, 84, mun. Chişinău, Republica Moldova.**

Loc de producţie:

**str. Transnistria, 5/1, mun. Chişinău, Republica Moldova.**  
**str. Meşterul Manole, 9, mun. Chişinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie, a evaluat rapoartele privind încercările de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului:

**SM EN 12004+A1:2014**

**Sistem: 1**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2021 şi va rămâne valabil până la data de 11.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
MAI  
2022

de vizat  
până în  
MAI  
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
 PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"

Republica Moldova, r-1 Anenii Noi, s.Salcia

Acest certificat atestă:

indeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+  
 (EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:

02-	02-	02-	02-	02-
2022	2023	2024	2025	2026

Data emiterii: 15.02.2021

№ 00015

Conducătorul organismului



E.Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm  
cariera Salcia, SM SR EN 12620+A1:2010

Caracteristici esentiale		simbol	Agregat fin natural de balastiera
			Performanța declarată/ sort
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate	d/D	Agregat fin 0/4
	Granulozitate, %	G	G <sub>F85</sub>
	Procentul de masă trecută prin sita de 0,500mm,%	MP	de la 30 pîna la 70
	masa volumetrică reală, Mg/m <sup>3</sup>	P <sub>rd</sub>	2,62
	masa volumetrică în vrac, Mg/m <sup>3</sup>	P <sub>rd</sub>	1,35
Puritate	Părți fine,%	f	f <sub>3</sub>
	Calitatea părților fine	MB	2
Natura rocii	Agregat natural: nisip cuarțos.		

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 15.02.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Conducătorul organismului

E.Oprea



# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**Numărul: CV-018-2021**

**Mortare de rosturi pentru plăci și dale ceramice,  
FUGA ALB, FUGA GRI, FUGANMERTEL**

**Utilizare:** Pentru plăci și dale, pentru aplicări la exterior și interior, pe pereți și pardoseli.

Produs de:

**”SUPRATEN” S.A.,**

**str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție:

**str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

**str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

**SM SR EN 13888:2012**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
mai  
2022

de vizat  
până în  
mai  
2023



**Director General**  
**Ion PUHA**

# CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ  
Numărul: CV-016-2021

**Mortare pentru tencuire și gletuire, pe bază de ciment,  
SV-75 (alb, gri), COROED-20, CȘM-50, FASAD (alb, gri), OTKOS, OPTIM**  
Utilizare: Lucrări exterioare și interioare, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

**”SUPRATEN” S.A.,**

**str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție:

**str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

**str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

**SM EN 998-1:2017**

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat  
până în  
mai  
2022

de vizat  
până în  
mai  
2023



Director General  
**Ion PUHA**



ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL  
MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

**CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R**

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova**  
**or.Rîbnița, str. P.Zaporojeț, nr.1,Raion Rîbnița**  
**tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+  
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

**CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.**

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data modificării: 01.06.2020

Conducătorul organismului

E.Oprea



# CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI


OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	$\geq 75$
Stabilitate (mm)	$\leq 10$
Conținutul de SO <sub>3</sub> (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	80-94


NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

## VIZA PERIODICĂ: PERIOADA INIȚIALĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 2019
2019	08.09.2019	04.09.2019	 Semnătură/Stampilă
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

## PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 08.08.2020
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020		 Semnătură/Stampilă
	2021	08.08.2021		
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00005



Сертификат качества № 54257

14 октября 2021

Покупатель: BPM-GRADE SRL  
Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,  
Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"  
Страна происхождения: Молдова  
Код ТН ВЭД: 721391410

Продукция: Катанка.

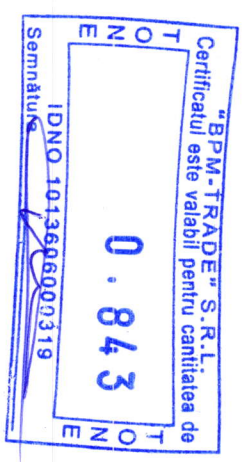
Заказ-наряд: 3042801803 Вагон/авт: BPM516/S252HS Вид упаковки: БУНТЫ

№ Ном. пл/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	26	22103689	1006		КАТ АСТМ А510М-2006	5.5	БУНТЫ	1	5	6.82	
2	26	22103827	1006		КАТ АСТМ А510М-2006	5.5	БУНТЫ	1	12	16.481	
ВСЕГО: 23.301											

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

N	Химический состав, %										ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	ТН	Н/мм <sup>2</sup>		
1	4	32	3	13	7	6	6	31	374	418		
2	6	33	8	21	6	6	12	37				



Примечания Механические свойства контрактные, химический состав фактический.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

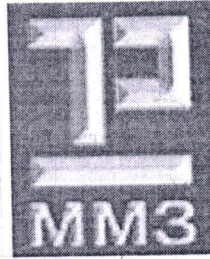
При перелиске по вопросам качества связайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла

Подпись  
Бережет А.В.



Contract №: 428  
 Data: 02.12.2020  
 Specificatie: 16  
 Ordin: 3042801601



Mijloc de transport  
 Numar  
 de vehicul: BPM506/X845XC

Producator:  
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova  
 Nomenclatorul marfurilor:  
 721499100

Cumparator:  
 BPM-TRADE SRL  
 Tara de destinatie:  
 MOLDOVA REPUBLIC OF

**CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53889**

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda

Standard  
 ET 01/01-047:2020;

No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22103505		A240C	8	12000 (+/-100)	1	.802
2	22103796		A240C	8	12000 (+/-100)	3	13.338
3	22103869		A240C	8	12000 (+/-100)	2	9.072
						6	23.212

Compozitie Chimica - %

No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	23	17	21	9	10	.422
2	19	24	22	7	8	.381
3	19	18	19	8	7	.346

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	626	440	35.0	0.406	1.42	buna
2	576	407	34.5	0.400	1.41	buna
3	543	388	37.0	0.401	1.40	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase  
 Nota



Marcarea

Semnatura: controller  
 departament de control tehnic  
 Voronovskaya, A. I.  
 28.09.2021

## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

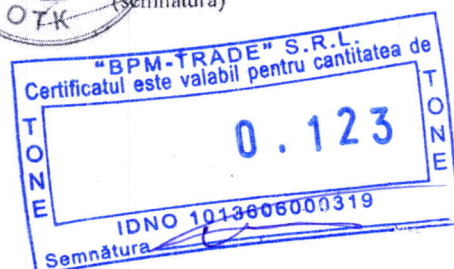
Nr. 2012/03-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE de la 8 mm până la 25 mm și COLACI de la 6 mm până la 12 mm**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, **ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C** se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat. Armăturile/carcasele de armătură executate din oțel A240C pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova  
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.  
**TITULAR EVALUAREA TEHNICA:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-047:2020**
7. Performanța produselor:

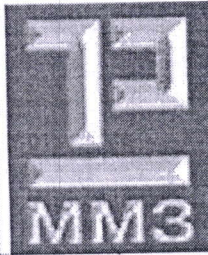
Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute
<b>Armătură laminată rotundă tip A240C</b>				
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01- 046:2020	$\geq 240 \text{ MPa}$	287 MPa
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 370 \text{ MPa}$	401 MPa
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,25	1,27
Alungirea procentuală la rupere, $A_n$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 25 \%$	30,0 %
Rezistența la îndoire dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Contract №: 428  
Data: 02.12.2020  
Specificatie: 16  
Ordin: 3042801601



Mijloc de transport  
Numar  
de vehicul: BPM566/O156EE

Producator:  
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova  
Nomenclatorul marfurilor:  
721499100

Cumparator:  
BPM-TRADE SRL  
Tara de destinatie:  
MOLDOVA REPUBLIC OF

### CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53722

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22102968		A240C	10	12000 (+/-100)	3	13.806
						3	13.806

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	21	14	25	7	7	.351

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	540	379	35.0	0.624	1.43	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea

Semnatura:   
departament de control tehnic  
Terletckala E. P.  
15.09.2021



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,  
**ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).**
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**  
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.  
**TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.**
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020**
7. Performanța produselor:

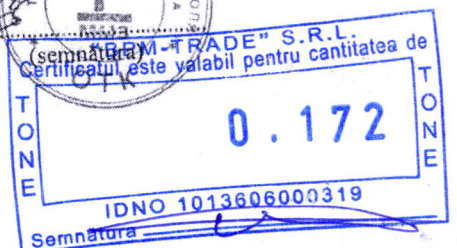
Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare					Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m/R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_{gt}$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, $A_n$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

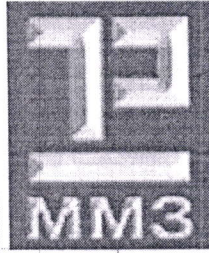
Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko



Contract №: 428  
Data: 02.12.2020  
Specificatie: 16  
Ordin: 3042801601



Mijloc de transport  
Numar  
de vehicul: BPM519/X356XC

Producator:  
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova  
Nomenclatorul marfurilor:  
721420000

Cumparator:  
BPM-TRADE SRL  
Tara de destinatie:  
MOLDOVA REPUBLIC OF

### CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53907

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

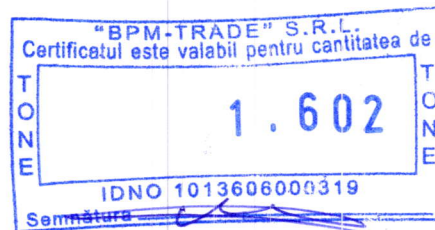
Forma de livrare: Bare		Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD					Standard ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22103451		B500B	10	12000 (+/-100)	5	23.068	
						5	23.068	

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	31	4	50	7	.346

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	667	580	10.5	0.619	1.15	0.066	26.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea

Semnatura: controller  
departament de control tehnic  
Osadchaia T. A.  
29.09.2024



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,  
*ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).*
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova  
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.  
**TITULAR EVALUAREA TEHNICĂ:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020**
7. Performanța produselor:

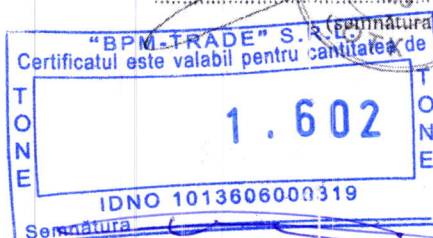
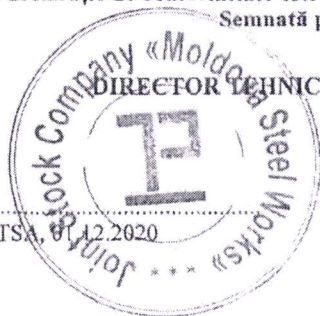
Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare						Colaci		
<b>ARMĂTURĂ tip B500B</b>				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_{gt}$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, $A_n$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la indoire-dezdoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

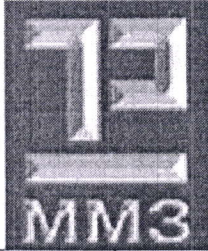
Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

**DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko**

RYBNITSA, 01.12.2020



Contract №: 428  
Data: 02.12.2020  
Specificatie: 16  
Ordin: 3042801601



Mijloc de transport  
Numar  
de vehicul: BPM541/S189SJ

Producator:  
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova  
Nomenclatorul marfurilor:  
721420000

Cumparator:  
BPM-TRADE SRL  
Tara de destinatie:  
MOLDOVA REPUBLIC OF

### CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53760

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

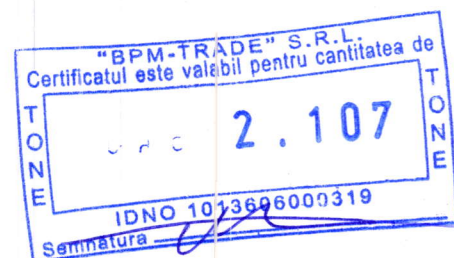
Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22103587		B500B	12	12000 (+/-100)	5	23.544
						5	23.544

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	28	5	47	8	.344

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	665	564	11.0	0.894	1.18	0.070	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea

Semnatura: controller  
departament de control tehnic  
Voronskaia A.  
17.09.2021



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

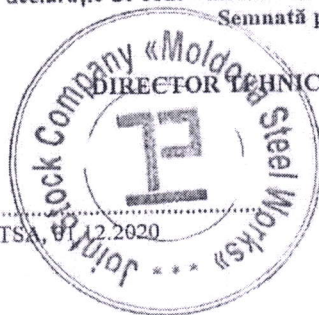
Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500E**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,  
**ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).**
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**  
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.  
**TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.**
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020**
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare				Colaci				
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_{gt}$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, $A_n$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

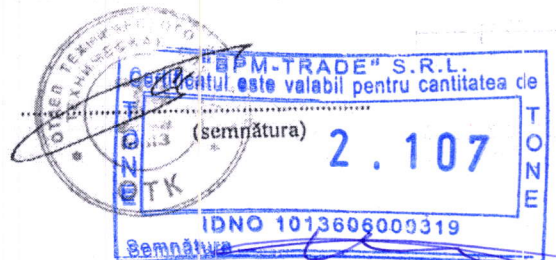
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

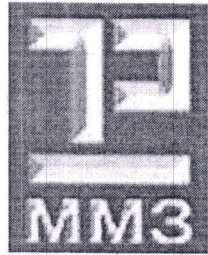


RYBNITSA, 01.12.2020

DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko



Contract №: 428  
 Data: 02.12.2020  
 Specificatie: 16  
 Ordin: 3042801601



Mijloc de transport  
 Numar  
 de vehicul: BPM507/T592CD

Producator:  
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Cumparator:  
 BPM-TRADE SRL  
 Tara de destinatie:  
 MOLDOVA REPUBLIC OF

Nomenclatorul marfurilor:  
 721420000

**CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53935**

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard  
 ET 01/01-046:2020;

Nr	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22103518		B500B	16	12000 (+/-100)	2	8.106
2	22103520		B500B	16	12000 (+/-100)	3	11.604
3	22103754		B500B	16	12000 (+/-100)	1	3.702
						6	23.412

Compozitie Chimica - %

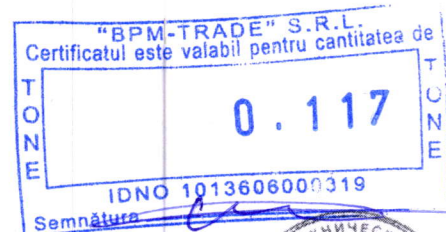
Nr	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	30	8	45	7	.338
2	20	30	6	51	7	.34
3	19	33	4	59	9	.341

Proprietati mecanice

Nr	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoirea/dezdoire,
1	686	576	9.0	1.599	1.19	0.068	23.5	buna
2	668	560	10.5	1.585	1.19	0.076	22.5	buna
3	674	570	10.0	1576	1.18	0.076	20.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase  
 Nota

Marcarea



Semnatura: controler  
 departament de control tehnic  
 Dubrovina M.A.  
 30.09.2021

## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,  
*ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).*
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova  
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.  
**TITULAR EVALUAREA TEHNICA:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020**
7. Performanța produselor:

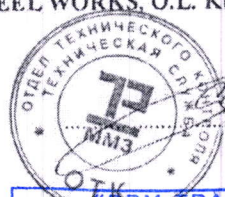
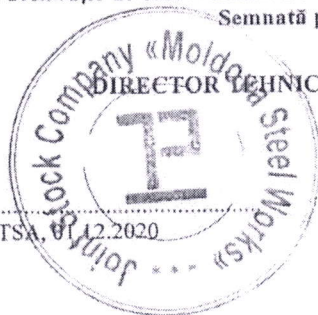
Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare						Colaci		
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_{gt}$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, $A_n$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire dezdore	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

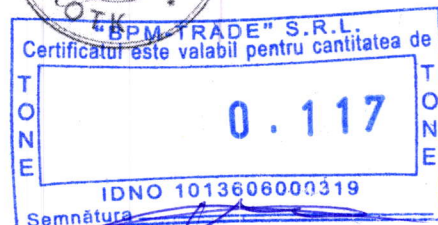
Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

**DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko**

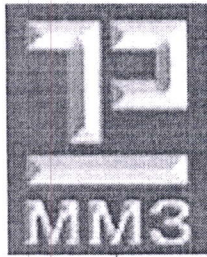
RYBNITSA, 01.12.2020



(semnătura)



Contract №: 428  
 Data: 02.12.2020  
 Specificatie: 16  
 Ordin: 3042801601



Mijloc de transport  
 Numar  
 de vehicul: BPM558/S196SJ

Producator:  
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova  
 Nomenclatorul marfurilor:  
 721420000

Cumparator:  
 BPM-TRADE SRL  
 Tara de destinatie:  
 MOLDOVA REPUBLIC OF

**CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53927**

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare

Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD

Standard  
 ET 01/01-046:2020;

No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22103494		B500B	25	12000 (+/-100)	7	18.610
2	22103536		B500B	25	12000 (+/-100)	2	5.382
						9	23.992

Compozitie Chimica - %

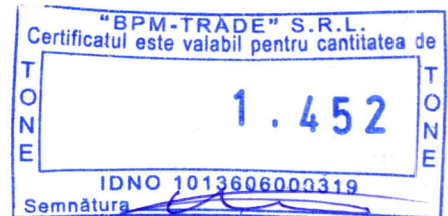
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	26	4	48	8	.4
2	20	40	9	49	8	.414

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	657	535	11.5	3.859	1.23	0.080	22.0	buna
2	681	570	13.0	3.876	1.20	0.084	18.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea



## DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

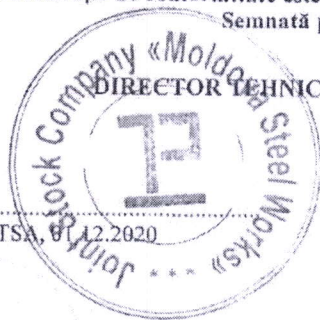
Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,  
*ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).*
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului  
**PRODUCĂTOR:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova  
 Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.  
**TITULAR EVALUAREA TEHNICA:** JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:  
**EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020**
7. Performanța produselor:

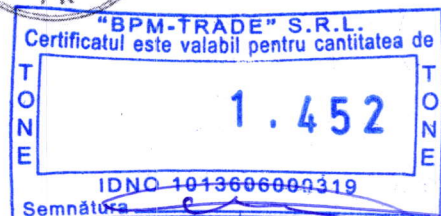
Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute									
				Bare					Colaci				
<b>ARMĂTURĂ tip B500B</b>				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12	
Limita de curgere, $R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500$ MPa	584	585	585	588	531	540	592	583	577	
Rezistența la rupere la tracțiune, $R_m$	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713	
Raport $R_m/R_{p0,2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24	
Alungirea totală procentuală la forța max., $A_{gt}$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0$ %	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0	
Alungirea procentuală la rupere, $A_n$	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10$ %	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2	
Rezistența la îndoire dezoare	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri									
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1									

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările  
**JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova**

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.  
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



**DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko**



УКРАЇНА  
 ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ  
 ТОВАРИСТВО  
 «ДНІПРОВСЬКИЙ КОКСОХІМІЧНИЙ  
 ЗАВОД»



**METINVEST**

UKRAINE  
 PRIVATE JOINT STOCK COMPANY  
 "DNIPROVSKYI COKE  
 PLANT"



Intertek

Відповідність системи менеджменту якості виюогом Стандарту ІSO 9001:2015 в області металургійного виробництва - при виробничій товарній продукції злидожманного, сталеплавильного, прокатного переділів - підтверджено серіом з однією відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 578, Дербі, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the Certificate № 0104073 від 06.08.2010) Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the Certificate № 0104073 від 06.08.2010). has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of marked products of sintering, steelmaking, rolling production

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4843**

В. 1. ПЛ 10204:2004

Код документа: 03303085

03303085

Удобенно-кавален, адрес, ватана

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМІ" У М. ОДЕСА  
 Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 22/1  
 УКРАЇНА

№ документа: 61134581

Документация продукции

Код документа: 2290120173

2290120173

Удобенно-кавален

Удобенно-кавален

Удобенно-кавален

Удобенно-кавален

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

2025.08.04

Прокат углеродный разнородный  
 горячекатаный

ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005)  
 ДСТУ 2251-2016  
 ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)

Пачки

Конвертерный

№ п/п	Код документа	Последняя партия	Габариты	Характеристики	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг			
							Теоретическая	Фактическая		
1	124273	1918	-	СтЗпс	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки, 718	4	19.043	18.964
2	113867	1920	-	СтЗпс	75x75x5	12000 +200/-0	Пачки, 718	4	17.754	17.674
								8	36.798	36.638

**Показатели качества товара**

Химический состав по ковшевой пробе, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	Углеродистый чугун				
													С	Мn	Si	P	
1	0.17	0.45	0.13	0.006	0.021	0.06	0.03	0.05	-	0.003	0.001	-	0.008	0.002	0.005	-	0.003
2	0.17	0.46	0.13	0.007	0.012	0.04	0.03	0.04	-	0.003	0.001	-	0.008	0.002	0.005	-	0.003

Механические свойства

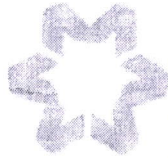
№ п/п	Вид пробы	Среднее значение	Среднее значение	Среднее значение	Среднее значение	Ударная вязкость		Ударная вязкость	
						III	IV	III	IV
1	318	466	37,00	-	-	-	U-20 180.0	120.0	УЛ
	-	-	-	-	-	-	180.0	125.0	-
	-	-	-	-	-	-	186.0	140.0	-
	-	-	-	-	-	-	191.0	145.0	-
2	344	460	40,50	-	-	-	U-20 182.0	120.0	УЛ
	-	-	-	-	-	-	184.0	127.0	-
	-	-	-	-	-	-	182.0	115.0	-
	-	-	-	-	-	-	180.0	115.0	-

"BPM-TRADE"  
 Certificatul este valabil pentru cantitatea  
**0.803**  
 IDNO 1013608000319  
 Semnatura



Дата: 2025.08.04  
 Подпись: [Signature]  
 Служба С.С.

Категория 5  
 2 державні документи 0,8x0,10x2,8м масой 0,015кг. Об'єм вез. з урахуном селаровани - 62,542 тн.



Україна  
UKRAINE»



"DNIPROVSKIY IRON & STEEL  
INTEGRATED WORKS»



Відповідність системи менеджменту якості при виробництві товарної продукції аглодоменного, сталеплавильного, прокатного переділів вимогам стандарту ISO 9001:2015 підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 BZF, Дербі, 10A Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р) Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production

Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3720  
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

ВАО «Дніпровський коксохімічний завод», 61901,  
Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, ул. Колумбовська, 1  
PJSC «Dniprovskiy Coke Plant», 61901, Ukraine, Dnepropetrovsk  
region, Kamynske, Koloumbivska str., 1

Продавец (экспортёр)  
Seller (exporter)  
05393085

Заказ на  
производство  
Production order  
№ 2290128145  
Контакт  
Contact  
Спецификация  
Specification  
№  
lot



Декларация соответствия ссылка: <https://dktz.com.ua/index.php/potribitolyam-2/normativnye-dokumenty-2>  
Declaration of Performance see here: <https://dktz.com.ua/index.php/potribitolyam-2/normativnye-dokumenty-2>

Грузоотправитель, адрес, страна  
Consignee, address, country  
ОТІА ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМУ" У М. ОДЕСА  
Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1  
UKRAINE  
Вагон/Автомобіль  
Railway Cars 61137261

Наименование продукции Description of goods		ИД Standards		Тип грузового места, код Type of packages, code		Способ выплавки Melting technique					
Прокат угловой равнополочный горячекатаный Hot rolled equal steel angles		EN 10025-1:2004 EN 10025-2:2019 EN 10056-1.2		Пачки Bundles		Конвертерный BOF					
№ No	Номера пачек Heat number	Номера партий Lot number	Углерод мм equivalent nt (CEV)	Марка стали Steel grade	Размеры, мм (Dimensions, mm): Диаметр, мм или профиль Diameter or profile section	Длина Length	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во копий, шт. Quantity	Вес гросс gross	Вес нетто net	
1	123603	2104	0,24	S235JR+AR	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	10	23.173	23.018	
2	123605	2116	0,24	S235JR+AR	50x50x5	6000 +100/-0	Пачки, 728	1	2.131	2.116	
									11	25.304	25.134

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
№ No	C	Mn	Si	S	P	Cr	NI	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
1	0,15	0,45	0,10	0,015	0,010	0,05	0,02	0,04	-	0,003	0,001	-	0,006	0,002	0,005	-	0,004	-
2	0,15	0,43	0,12	0,022	0,014	0,05	0,03	0,05	-	0,003	0,001	-	0,009	0,003	0,005	-	0,004	-

Механические свойства (Mechanical properties)				
Испытания на растяжение EN ISO 6892-1 Tensile testing EN ISO 6892-1				
№ No	Верхний предел текучести, Н/мм² Upper Yield strength, N/mm²	Предел прочности, МПа Tensile strength, MPa	Среднее значение удлинения после разрыва, % Average elongation after fracture, %	Относительное сужение, % Reduction, %
1	313	446	36,00	-
2	352	457	35,00	-

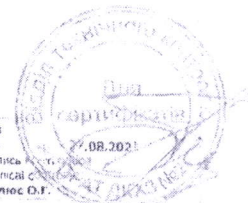
Указание на брак и размер  
No. of non conforming  
Испытатель  
Ссылка на стандарт  
Ссылка на стандарт  
Ссылка на стандарт

Продукция принята по геометрии и качеству поверхности  
Products accepted for dimensions and surface quality

Без цветной маркировки  
Without color marking  
"BPM-TRADE" S.R.L.  
Certificatul este valabil pentru cantitatea de  
масса, кг (или длина, м, ширина, мм, высота, мм)  
lot number, size (kg, length, width, height)

Товар соответствует указанным в стандарте техническим характеристикам и механическим свойствам  
The products correspond to the standards and technical characteristics indicated in the certificate

0.136  
IDNO 1013606000319  
Signature



Дата  
Date  
Подпись  
Technical  
Павлюк О.Г.

Продавец(Экспортер)  
Deliver (Exporter)  
УКРАИНА\ UKRAINE  
village Pervomayskoe ,Dnepr region  
п.Первомайское,Днепропетровская  
область

ТОВАРОСОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ДОКУМЕНТ №  
SHIPPING DOCUMENT №

Частное предприятие "Фолиант-Метиз"  
Private Enterprise "Foliant-Metiz"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 0802/1  
CERTIFICATE OF QUALITY

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country

SRL "BPM-TRADE", Republic of  
Moldova, Kishinev, Uzinelor str.78

Contract № 2907/2021 от//dd 29.07.2021  
Контракт №

Вагон №\Автомобиль  
Truck\Car №

AE 9377 HB / AE 4657 XO

Specification № 1 от/dd 29.07.2021  
Спецификация №

Заказ-наряд №\Order-Narjad №

Листов 1 Sheets

Наименование товара  
Description of goods

Тамженный код\ Customs tariff code: 7217 10 39 00

№ n/n No	Номер плавок Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Марка Grade	Размеры,мм \\ Dimensions,mm		Единицы измерения,код Unit and code	Количество товара Quantity	Масса \\ Mass	
				толщина, диаметр Thickness, diametre	длина length			брутто,т gross,tn	нетто,т net,tn

Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения термически обработанная \\  
GOST 3282-74  
Low-carbon steel wire for general heat-treated uncoated \\  
GOST 3282-74

1	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	1	0,310	0,310
2	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	2	0,357	0,357
3	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	3	0,396	0,396
4	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	4	0,409	0,409
5	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	5	0,377	0,377
6	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	6	0,359	0,359
7	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	7	0,390	0,390
8	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	8	0,421	0,421
9	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	9	0,389	0,389
10	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	10	0,345	0,345
11	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	11	0,355	0,355
12	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	12	0,388	0,388
13	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	13	0,368	0,368
14	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	14	0,354	0,354
15	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	15	0,362	0,362
16	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	16	0,420	0,420
17	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	17	0,380	0,380
18	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	18	0,410	0,410
19	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	19	0,340	0,340
20	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	20	0,418	0,418
21	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	21	0,355	0,355
22	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	22	0,346	0,346
23	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	23	0,389	0,389
24	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	24	0,421	0,421
25	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	25	0,418	0,418
26	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	26	0,412	0,412
27	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	27	0,345	0,345
28	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	28	0,332	0,332
29	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	29	0,350	0,350
30	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	30	0,402	0,402
31	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	31	0,397	0,397
32	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	32	0,421	0,421
33	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	33	0,343	0,343
34	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	34	0,396	0,396
35	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	35	0,382	0,382
36	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	36	0,399	0,399
37	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	37	0,376	0,376
38	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	38	0,401	0,401
39	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	39	0,409	0,409
40	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	40	0,472	0,472
41	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	41	0,364	0,364
42	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	42	0,384	0,384
43	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	43	0,370	0,370
44	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	44	0,374	0,374
45	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	45	0,394	0,394
46	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	46	0,363	0,363
47	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	47	0,361	0,361
48	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	48	0,371	0,371

"BPM-TRADE" S.R.L.  
Certificatul este valabil pentru cantitatea de  
0.150 TONE  
IDNO 4013606000319  
Semnatura



№ п/п No	Номер плавки Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Марка Grade	Размеры, мм \\ Dimensions, mm		Единицы измерения, код Unit and code	Количество товара Quantity	Масса \\ Mass	
				толщина, диаметр Thickness, diametre	длина length			брутто, т gross, tn	нетто, т net, tn
49	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	49	0,376	0,376
50	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	50	0,357	0,357
51	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	51	0,384	0,384
52	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	52	0,352	0,352
53	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	53	0,370	0,370
54	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	54	0,394	0,394
55	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	55	0,419	0,419
56	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	56	0,338	0,338
57	122645	3051	SAE 1006	1,2		бунты	57	0,437	0,437
<b>ИТОГО / TOTAL:</b>							<b>57/57</b>	<b>21,722</b>	<b>21,722</b>

Указанный в настоящем товаросопроводительном документе соответствует по качеству действующим стандартам, техническим условиям и может быть отгружен. It is hereby certified that quality of goods mentioned in this Shipping Documents is in conformity with Standards and Specification and the goods may be shipped.

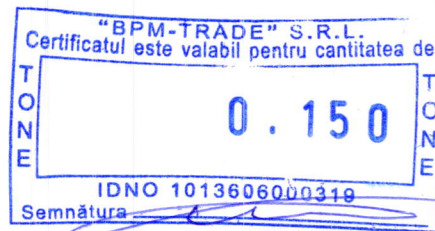
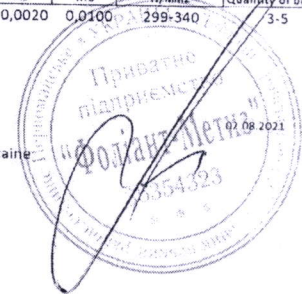
**Показатели качества товара \\ Quality characteristics of goods**

№ п/п No	Химический состав, % не более Chemical composition, %, not more than										Механические свойства, не менее Mechanical characteristics, netless thin					
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	As	Mo	Временное сопротивление Tensile strength Н/мм <sup>2</sup>	Количество перегибов Quantity of bends
1	0,0710	0,3300	0,0420	0,0030	0,0090	0,0300	0,0300	0,0500	0,0010	0,0030	0,0010	0,0010	0,0020	0,0100	299-340	3-5

Пометки: Груз безопасен и не радиоактивен \\ cargo is safe and non-radioactive  
 Note: Груз соответствует требованиям нормативной документации \\ The cargo conforms to requirements of regulatory documentation

Производитель: Частное предприятие "Фолиант-Метиз", Украина

\\Manufacturer: Private Enterprise "Foliant-Metiz", Ukraine





ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
 PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL  
 MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1621-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE PENTRU BETON

tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate:  
 agregat grosier 8/16mm, cariera Badea.

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

"ORDONATCOM" S.R.L.

Republica Moldova, or.Orhei, str. Haiducului Grozescu, 91/A

Acest certificat atestă:  
 îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SREN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+  
 (EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.  
 Acest certificat a fost emis inițial 19.04.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.  
 Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

04-	04-	04-	04-	04-
2022	2023	2024	2025	2026

Data emiterii: 19.04.2021

№ 00062

Conducătorul organismului



Copie fidelă  
 Conducătorul CC

E. Oprea

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1621-21

Pagina 1 din 1

agregate pentru beton, tip - agregat concasat de balastiera, clasa de granulozitate:  
agregat grosier 8/16 mm, SM SR EN 12620+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 19.04.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregat concasat de balastiera pentru beton
			Performanțe declarate/ sorturi
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat grosier 8/16
	Granulozitate, %	G	G <sub>c</sub> 85/20
	Forma agregatului grosier	SI	SI <sub>40</sub>
	masa volumetrică reală, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	2,63
	masa volumetrică în vrac, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	1,15
Puritate	Părți fine,%	f	f <sub>1,5</sub>
Rezistența la fragmentare/sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier- sort 10-14 (coeficient Los Angeles),%	LA	LA <sub>40</sub>
Absorbția de apă	Coeficient de absorbție de apă,%	WA <sub>24</sub>	WA <sub>24</sub> 5,00
Durabilitatea fața de îngheț-dezgheț	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezgheț- sort 10-14, %	MS	MS <sub>18</sub>
Natura rocii	Calcar		

Conducătorul organismului

E.Oprea





ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
 PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL  
 MD 2015, mun. Chișinău, str.Sarmizegetusa, 15, tel:+37322522066



## CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

**OCpr-018 11A 1622-21**

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

### AGREGATE DIN MATERIALE NELEGATE SAU LEGATE HIDRAULIC PENTRU UTILIZAREA ÎN INGINERIE CIVILĂ ȘI ÎN CONSTRUCȚII DE DRUMURI

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, cariera Badea.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de inginerie civilă și construcții de drumuri.

**"ORDONATCOM" S.R.L.**

**Republica Moldova, or.Orhei, str. Haiducului Grozescu, 91/A**

Acest certificat atestă:  
 îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010 - SISTEM 2+  
 (EN 13242:2002+A1:2007)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.  
 Acest certificat a fost emis inițial 19.04.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.  
 Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

- |      |      |      |      |      |
|------|------|------|------|------|
| 04-  | 04-  | 04-  | 04-  | 04-  |
| 2022 | 2023 | 2024 | 2025 | 2026 |

Data emiterii: 19.04.2021

№ 00063

Conducătorul organismului

**Copie fidelă**  
 Conducătorul CC

*E. Oprea*

**E. Oprea**

ANEXA LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE

a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1622-21

Pagina 2 din 2

agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip – amestec de agregate 0/16 mm, amestec de agregate 0/32 mm, amestec de agregate 0/63 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 19.04.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale		simbol	Agregate concasate de balastiera		
			Performanțe declarate/ sorturi		
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Amestec de agregate 0/16	Amestec de agregate 0/32	Amestec de agregate 0/63
	Granulozitate, %	G	G <sub>A85</sub>	G <sub>A85</sub>	G <sub>A85</sub>
	Forma agregatului grosier	Sl	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>20</sub>	Sl <sub>40</sub>
Puritate	Părți fine, %	f	F <sub>7</sub>	F <sub>5</sub>	F <sub>5</sub>
Natura rocii	Calcar				

Conducătorul organismului

E. Oprea



Copie fidelă  
Conducătorul CC

*[Signature]*

№ 00063

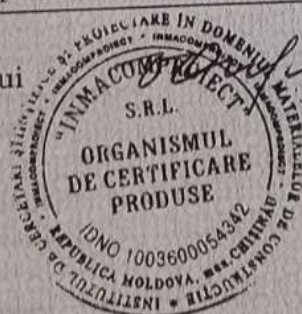
agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri, tip - agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 8/16 mm, agregat grosier 16/32 mm, agregat grosier 32/63 mm, SM SR EN 13242+A1:2010

Nivelurile și clasele de performanță menționate în prezența anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitatea unică în acest sens. Aceasta anexă eliberată la 19.04.2021 este valabilă numai cu certificatul menționat.

Caracteristici esențiale	simbol	Agregate concasate de balastiera				
		Performanțe declarate/ sorturi				
Forma, mărimea și masa volumetrică reală a granulelor	Clasa de granulozitate,	d/D	Agregat fin 0/4	Agregat grosier 8/16	Agregat grosier 16/32	Agregat grosier 32/63
	Granulozitate, %	G	G <sub>T85</sub>	G <sub>C85/15</sub>	G <sub>C85/15</sub>	G <sub>C85/15</sub>
	Forma agregatului grosier	Sl	-	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>40</sub>	Sl <sub>20</sub>
	Densitatea granulelor, Mg/m <sup>3</sup>	ρ <sub>rd</sub>	2,57	2,63	2,61	2,58
Puritate	Părți fine, %	f	f <sub>16</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>2</sub>
Rezistența la fragmentare/ sfărâmare	Rezistența la fragmentare a agregatului grosier-sort 10-14 (coeficient Los Angeles), %	LA	-	LA <sub>40</sub>	-	-
Absorbția de apă	Coefficient de absorbție de apă, %	WA <sub>24</sub>	-	WA <sub>24</sub> 5,00	WA <sub>24</sub> 4,96	WA <sub>24</sub> 2,41
Durabilitatea față de îngheț-dezghet	Rezistența agregatului grosier la îngheț-dezghet-sort 10-14, %	MS	-	MS <sub>18</sub>	-	-
Natura rocii	Calcar					

Conducătorul organismului

E.Oprea

Copie fidelă  
Conducătorul CC