

Centrul pentru Achiziții Publice Centralizate în Sănătate

Procedura nr. ocds-b3wdp1-MD-1720528223328 din 18.08.2024

DECLARAȚIE

Prin prezenta, Pharmony SRL, declară că:

1. termenul de valabilitate restant (la momentul livrării) va constitui nu mai puțin de 60% din termenul inițial pentru bunurile cu o valabilitate de 2 ani și nu mai puțin de 80% din cel inițial pentru bunurile cu o valabilitate de până la 2 ani;

2. livrarea produselor se va efectua la destinatar cu respectarea condițiilor de păstrare și transportare pe tot parcursul lanțului de transportare de la fabricant la beneficiar;

3. eșantioane (mostre) vor fi prezentate în 2 bucăți - în termen de 10 zile de la solicitarea autorității contractante, într-o cutie pe care se va indica denumirea operatorului economic și numărul procedurii de achiziție publică. Se va prezenta lista mostrelor incluse în cutie și numărul de lot al acestora cu scrisoare de însoțire semnată. Pe fiecare produs (mostră) în parte va fi indicat numărul lotului și denumirea operatorului economic.

Eșantioane (mostre) vor fi prezentate pentru verificarea conformității documentelor ofertei tehnice cu realitatea.

Mostrele vor fi ambalate și etichetate conform prevederilor HG 702/703/704 din 2018.

Obligatoriu vor fi indicate pe ambalaj mostrele date de identitate precum: denumirea, modelul articolului, producătorul, țara producerii, numărul lotului, seria, termenii de valabilitate, condițiile de sterilizare și păstrare ale produsului. Informația indicată pe ambalaj trebuie să coincidă în mod obligatoriu cu eticheta produsului.

Director

Alexandru ȘARCO