



Синтетическая высокотемпературная смазка на основе полимочевины с высокой стойкостью к выдавливанию для высокоскоростных приложений.

ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальная высоко-/низкотемпературная смазка для высокоскоростных приложений

Рекомендация

- Возглавляет ассортимент синтетических смазок, предназначенных для закладки на заводе на весь срок службы узла.
- Также пригодна для подшипников, направляющих, подвесок, шасси в условиях высоких температур и сухой или умеренно влажной среды, подшипников электромоторов и генераторов, подшипников вытяжных вентиляторов для горячего газа или пара, подшипников сушильных установок, насосов, печных конвейеров и всех других приложений с высокими и/или низкими скоростями вращения и температурами.
- При использовании избегать попадания в смазку пыли и/или грязи. Предпочтительно пользоваться пневматической системой нагнетания или картриджами.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 6743-9: L-XDFEB 2
- DIN 51502: KP2R-40

ПРЕИМУЩЕСТВА

Термическая и механическая стабильность

Отличные высоко- и низкотемпературные свойства

Отсутствие токсичных компонентов

- Долговечность и высокая стабильность по отношению к напряжениям сдвига.
- Высокая стабильность свойств в эксплуатации и при хранении.
- Легко нагнетается и прокачивается.
- Отличный режим смазывания при высокой и/или низкой температуре.
- Превосходное прилипание к контактирующим металлическим поверхностям (адгезия).
- Отличная защита от ржавления и коррозии.
- Превосходная термостойкость благодаря хорошей реверсируемости.
- Не содержит свинец и другие тяжелые металлы, вредные для здоровья и окружающей среды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типичные показатели	Стандарт	Ед.	ALTIS SH 2
Мыло/Загуститель	-	-	Полимоочевина
Класс консистенции NLGI	ASTM D 217/DIN 51818	-	2
Цвет	Визуально	-	Бледно-желтый
Внешний вид	Визуально	-	Однородная
Диапазон рабочих температур	-	°C	-40 до 180
Пенетрация при 25°C	ASTM D 217/DIN 51818	0,1 мм	265-295
Текучесть под давлением 1400 mbar	DIN 51 805	°C	-43
Испытание в подшипнике, 10000 об/мин, 149°C	ASTM D 3336	ч	>2000
Тест на ЧШМ, нагрузка сваривания	ASTM D2596	кгс	>315
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN51802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	класс	0 - 0
Температура каплепадения	IP 396/NF T 102 C	°C	>260
Вязкость базового масла при 40°C	ASTM D 445/DIN 51562-1/ISO 3104/IP71	мм ² /с	80
FAG-FE9 6000/1.5/170°C	DIN 51821	ч. F10/F50	>400

*Приведены усредненные значения для информации

TOTAL LUBRIFIANTS

Industrie & Specialites

09-05-2007 (заменяет версию от 16-09-2002)

ALTIS SH 2

1/1



Применение данного смазочного материала в соответствии с его назначением и нашими рекомендациями не представляет особой опасности. Паспорт безопасности продукта, в соответствии с требованиями действующих в ЕС норм, может быть предоставлен по запросу местным торговым представителем.

Информация о продукте

gleitmo® 585 K

Описание

gleitmo 585 K - это высококачественная литиевая смазка на базе синтетического масла. Она содержит комбинацию твердых белых смазочных материалов, которые смягчают ударные нагрузки и снижают износ.

gleitmo 585 K помогает предотвратить фреттинг-коррозию и может использоваться с длительными интервалами замены.

Область применения

gleitmo 585 K может использоваться во всех типах точек смазки, к которым предъявляются особенно строгие требования. Например, в точках, где есть опасность возникновения фреттинг-коррозии вследствие вибраций и колебательных движений.

Благодаря светлому цвету gleitmo 585 K также используется в производствах с высокими требованиями к чистоте: пищевой, текстильной и бумажной промышленности, а также в упаковочных и разливочных линиях.

Типовые характеристики

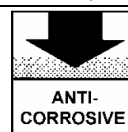
Метод нанесения

Подшипники качения: заполнить свободное пространство в подшипнике и его кожухе на 30-50%, поскольку при большом количестве смазки при высоких скоростях вращения наблюдается заметный рост температуры. В случае подшипников, которые вращаются с очень низкими скоростями, но должны быть надежно защищены от коррозии, кожух может заполняться смазкой полностью. gleitmo 585 K может прокачиваться через автоматические смазочные системы. Не следует смешивать gleitmo 585 K со смазками с другими загустителями.

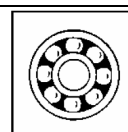
Смазка с белыми смазочными материалами для сильно нагруженных узлов

- Температурный диапазон: -45 / +130°C
- Прекрасная защита от износа в случае ударных нагрузок и колебательного движения
- Уменьшает фреттинг-коррозию
- Обеспечивает надежную защиту от коррозии
- Длительные интервалы замены
- Высокая стойкость к старению
- Обеспечивает надежную работу сильно нагруженного оборудования

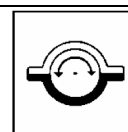
Свойства	Значение	Единица	Метод
Классификация	KPFC2K-40		DIN 51502
Цвет	бежевый		
Температурный диапазон	-45 / +130	°C	DIN 51825
Базовое масло	синтетич.		
Загуститель	Li		
Наполнитель	белый		
Вязкость базового масла при 40°C	50	мм²/с	DIN 51 562-1
Рабочая стабильность, уменьшение пенетрации после: 100 000 циклов	не более 40	1/10 мм	
Класс NLGI	2		DIN 51 818
Стабильность против окисления (перепад давления)	< 0,30	бар	DIN 51 808
Содержание воды	< 0,1	%	DIN ISO 3733
Температура каплепадения	≥ 180	°C	DIN ISO 2176
Стойкость к воде	0-90	баллы	DIN 51 807-1
Коллоидная стабильность, 40°C, 7 ч	3	%	DIN 51 817
Давление течения при -40°C	1100	гПа	DIN 51 805
Коррозия медной пластины	1	баллы	DIN 51 811
Коррозионный тест EMCOR (дистиллированная вода)	0-0	баллы	DIN 51 802
Тест FAG FE 8 (n=7,5 мин⁻¹, F=80кН)	mw10=0,4, mw50=0,6	мг	E DIN 51 819
Оценка испытания	очень хорошо		
Тест FAG-FE 9 A/1500/6000-130	F50 >200	часы	DIN 51 821
Значение DN (n x dm)	500000	мм/мин.	



защита от коррозии



подшипники качения



подшипники скольжения

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

RENOLIT LX-PG 2

Описание

RENOLIT LX-PG 2 – это смазка на основе комплексного литиевого загустителя и специально подобранных полигликолевых базовых масел. RENOLIT LX-PG 2 надежно защищает оборудование от окисления и коррозии, снижает износ и противостоит экстремальным нагрузкам.

Даже в случае использования в узлах с высокой температурой и мощными центробежными силами RENOLIT LX-PG 2 сохраняет коллоидную стабильность – разделения масла и загустителя не происходит.

Применение

RENOLIT LX-PG 2 используется для смазывания подшипников скольжения и качения, направляющих, где требуется хорошая совместимость с эластомерами.

RENOLIT LX-PG 2 прекрасно работает в зубчатых передачах с парами трения сталь-бронза.

Свойства

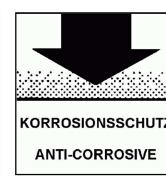
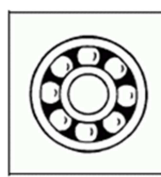
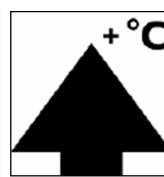
- Противостоит окислению
- Защищает от коррозии
- Снижает износ
- Высокая несущая способность
- Хорошая совместимость с эластомерами
- Отличная совместимость с цветными металлами
- Высокая стойкость к термическим нагрузкам

Спецификации

- VW TL 52 150

Типовые характеристики

Параметр	Единица	Значение	Метод
Обозначение		KP PG 2 P-40 L-X-DEEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		светло-коричневый	
Тип загустителя		Li-комплекс	
Температура каплепадения	°C	> 250	IP 396/93
Пенетрация рабочая (Pw 60)	0,1мм	280-310	DIN ISO 2137
Класс по NLGI		2	
Тест на коррозию EMCOR	баллы	1-1	DIN 51 802
Водостойкость	баллы	1-90	DIN 51 807-1
Предел текучести при +20°C	гПа	< 100	DIN 51 805
при -30°C	гПа	< 750	DIN 51 805
при -35°C	гПа	< 1400	DIN 51 805
Рабочие температуры	°C	-40/+160	



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

RENOLIT LX-PEP 2

Описание

RENOLIT LX-PEP 2 это пластичная смазка с широким температурным интервалом применения, приготовленная на базе минерального масла и комплексного литиевого мыла.

Свойства

Комбинация противоизносных и противозадирных присадок обеспечивает отличную стабильность смазочной пленки в условиях экстремальных нагрузок.

RENOLIT LX-PEP 2 содержит антиокислительные и антикоррозионные присадки, предохраняющие подшипник от коррозии в условиях агрессивной атмосферы и повышенной влажности на весь срок службы.

RENOLIT LX-PEP 2 обладает отличной адгезией к смазываемым поверхностям, что в сочетании со смазывающими свойствами продукта сводит износ узла к минимуму.

Применение

RENOLIT LX-PEP 2 используется для смазывания нагруженных подшипников скольжения и качения всех типов, например подшипников горячих воздуходувок, генераторов, электромоторов, печных вагонеток, ручного инструмента и т.п.

RENOLIT LX-PEP 2 широко применяется в автомобильной промышленности и одобрена для закладки в ступичные подшипники легковых и грузовых автомобилей и автобусов.

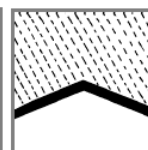
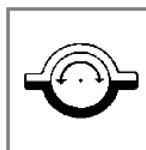
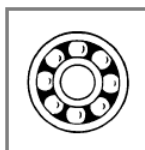
В указанном температурном диапазоне смазка часто используется на весь срок службы узла.

Спецификации

MAN 284 Li-H 2
MB 265.1
VW TL 52147 X
ZF TE-ML 12

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Классификация		KP 2 N -30 L-X-CDEB 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		Зелёный	
Температура каплепадения	°C	>250	DIN ISO 2176
Пенетрация рабочая	0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
NLGI класс	-	2	DIN 51 818
Тест на коррозию (SKF-Emcor)	баллы	0 - 0	DIN 51 802
Водостойкость	баллы	1 – 90	DIN 51 807-1
Предел текучести, -30°C	гПа	< 1600	DIN 51 805
Коллоидная стабильность, 18ч/40°C	%	< 1	DIN 51 817
Коллоидная стабильность, 7дн/40°C	%	< 4	DIN 51 817
Стабильность к окислению	бар	0,5	DIN 51 808
Вязкость базового масла, 40°C	мм²/с	170	DIN 51 562
Вязкость базового масла, 100°C	мм²/с	14	DIN 51 562
Температурный диапазон	°C	-30 / +150	



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ТОВ «СП ЮКОЙЛ». Завод технічних олів.
Україна, 09100, Київська обл., Білоцерківський р-н, місто Біла Церква, вул. Пулюя Івана, будинок 48-А
Телефон приймальні: +38 (0612) 65 46 81
Телефон ВТК: +38 (061) 222 80 25
ЄДРПОУ 31852954



YUKO-є зареєстрованою торговою маркою ТОВ "СП ЮКОЙЛ"

Випробувальна лабораторія ТОВ «СП ЮКОЙЛ» атестована на проведення вимірювань показників якості нафтопродуктів, технічних рідин та мастильних матеріалів. Свідчення про визнання технічної компетентності № АВ 43-25 від 22.11.2022р. видане ДП «ЗАПОРІЖЖЯСТАНДАРТИМЕТРОЛОГІЯ», чинне до 16.11.2024 р

Паспорт якості фасованої продукції №06033.03.01.1
Мастило YUKO Літол-24

Виробник: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 20.5-31852954-122:2023
Розфасовано: ТОВ «СП ЮКОЙЛ» за ТУ У 23.2-31852954-027:2006
Клас NLGI **NLGI 3**
Клас експлуатаційних властивостей: КЗК-40, ISO-L-XDCEA3



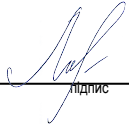
Дата виготовлення: Лютий 2024р.
Тара: відро 20л жерсть; об'єм партії 348 шт.
Номер партії: 06033.07.02.24.01.

Ф.5 СТП014

Назва показника	Вимоги НД	Фактично	Метод випробувань
Зовнішній вигляд	Однорідна мазь гладкої структури від світло-жовтого до темно-коричневого кольору	Однорідна мазь гладкої структури жовтого кольору	ГСТУ 38.001 або п. 7.3 цих ТУ
Температура крапання, °С, не нижче	140	148	ГОСТ 6793 або ASTM D2265
Пенетрація при 25°С з перемішуванням, 0,1 мм	230-290	240	ГОСТ 5346, метод Б або ASTM D217
В'язкість ефективна при мінус 20°С та середньому градієнті швидкості деформації 10 с-1, Па·с, не більше	1 500	564	ГОСТ 7163 або ASTM D1092
Колоїдна стабільність: масова частка оливи, відпресованої від мастила, %, не більше	15,0	8,00	ГОСТ 7142
Межа міцності на зсув при 50°С, Па, не менше	150	360	ГОСТ 7143 метод Б
Випарність, %, не більше	5,0	0,89	ГОСТ 9566 з доп. за п. 7.4 цих ТУ
Корозійний вплив на пластині зі сталі	Витримує	Витримує	ГОСТ 9.080
Трибологічні характеристики на 4-х кульковій машині при (20±5)°С: - навантаження зварювання (Рз), Н, не менше	1 381	1 381	ГОСТ 9490 або ASTM D2596

Паспорт якості дійсний тільки за наявності печатки.
Висновок: якість продукції відповідає вимогам нормативної документації
Гарантійний термін зберігання - 5 років

М. П.

Начальник ВТК  Анна ЛАРЧЕНКО