

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Procedura de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1686834105274 din15.06.23								
Obiectul achiziției: <u>Achiziționarea dispozitivului de măsurare a adâncimii fisurilor.</u>								
Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă		Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință	
1	2	3	4	5		6	7	
Lotul 1								
Achiziționarea dispozitivului de măsurare a adâncimii fisurilor.	RMG 4015	GERMANIA	KARL DEUTSCH	Conform cerințelor caietului de sarcini		Conform cerintelor din caietul de sarcini .		
				Unitatea de bază				
				1	Display (mod de afișare)			LCD DOT display matricial
				2	Rezoluție display (pe caracter)			minim 5×7 pixeli
				3	Rata de citire a datelor			≥1 citire pe secundă
				4	Domeniul de măsurare			0 – 99,9 mm
				5	Rezoluția de măsurare			0,1 mm
				6	Unitate de măsură			mm
				7	Precizia de măsurare			Pe bloc de control după calibrare în 2 puncte: 0..10mm, ±1%...±3%; După calibrare la zero a corecției de material: 0..10mm, ±1%...±23%;

		Pe material feromagnetic: <i>10..100mm</i>, $\pm 1\% \dots \pm 25\%$; După calibrare la zero a corecției pe material austenitic: <i>0..100mm</i>, $\pm 1\% \dots \pm 25\%$; După corecția în două puncte pe material feromagnetic: <i>0..10mm</i>, $\pm 1\% \dots \pm 13\%$; <i>10..100mm</i>, $\pm 1\% \dots \pm 15\%$; După corecția în două puncte pe material austenitic: <i>0..10mm</i>, $\pm 1\% \dots \pm 20\%$; <i>10..100mm</i>, $\pm 1\% \dots \pm 25\%$; Precizia unghiului măsurat a fisurilor înclinate: $\pm 10\%$; $\pm 5^\circ$ de la $\alpha > 30^\circ$.
8	Intrări și ieșiri interfață	Conector pentru PC; Conector pentru sonde; Conector încărcător.
9	Memorie valori	Mai mult de 3000 valori
10	Alimentare dispozitiv	acumulatori reîncărcabili sau baterii alcaline
11	Temperatura de lucru	0°C ... +45°C
12	Clasa de protecție	Cel puțin IP 40
13	Greutatea unității de bază	200—300g
Sonde de măsurare		
14	Metoda de măsură	Sonde de potențial cu 2 poli de curent și 2 poli de tensiune

15	Element de măsurare	Ghidaje cu arcuri pentru pini interschimbabili
16	Tipul pinilor	Pini standard; Pini ascuțiți: pentru penetrarea straturilor subțiri de oxizi; Pini pivotanți: pentru penetrarea straturilor dure neconductive.
17	Circuite electronice integrate	Memorarea a 3 curbe caracteristice
18	Disponerea pinilor de contact	În formă de pătrat și în formă liniară
• Perioada de garanție a dispozitivului de măsurare a fisurilor și componentelor acestuia va constitui – 12 luni din data recepției finale. Data recepției finale este data semnării Procesului Verbal de primire-predare a bunului. • Dispozitivul trebuie să dețină următorii parametri: - Aparat portabil cu dimensiuni și greutate mică, fiabil și rezistent; - Protecție la praf și umiditate; - Display LCD; - Meniu ușor de utilizat; - Afișaj grafic pe ecran; - Precizie ridicată a măsurărilor; - Alimentare prin acumulatori sau baterii alcaline; - Indicarea stării capacității acumulatorilor și/sau bateriilor; - Deconectare automată; - Mai multe limbi predefinite; - Interfață pentru transfer de date; - Software avansat. • Dispozitivul de măsurare a fisurilor trebuie să fie completat cu:		

				- Unitatea de bază – inclusiv cu baterii și/sau acumulatori (1 buc.); - Sondă (tip 0°) cu ace de contact dispuse în formă de pătrat pentru măsurarea fisurilor verticale, deosebit de mici în poziții foarte înguste (1 buc.); - Sondă (tip 0°) cu ace de contact dispuse în formă de pătrat pentru măsurarea fisurilor verticale la poziții greu accesibile (1 buc.); - Sondă (tip 0°) cu ace de contact în linie pentru măsurarea fisurilor verticale și înclinate (1 buc.); - Sondă cotită la 90° cu ace de contact în linie pentru măsurarea fisurilor verticale și înclinate cu o lățime mai mari de 2,54mm (1 buc.); - Magnet de contact cu cablu pentru sonde de măsurare a fisurilor verticale și înclinate (2 buc.). - Corp de control cu adâncimea fisurilor de la 0 până la 10mm (1 buc.); - Încărcător, 230V (1 buc.); - Termoimprimantă mobilă (cu acumulatori), inclusiv încărcător (1 buc.); - Cablu și adaptor pentru PC și imprimantă (2 buc.); - Software PC pentru prelucrarea datelor – CD sau stick (1 buc.); - Scule pentru știfturi de contact (set); - Consumabile: set cu 8 știfturi de contact și set cu 4 știfturi de contact pentru sonde (2 seturi); - Geantă de protecție pentru dispozitiv și accesorii (1 buc.); - Manual de utilizare/pașaport (în limba română); - Certificate de origine/calitate/proveniență; - Buletin de verificare metrologică inițială/periodică sau certificat de etalonare valabile; - Alte ustensile, piese de rezervă și documente prevăzute de uzina producătoare.		
--	--	--	--	--	--	--

TOTAL General						
Semnat:_____ Numele, Prenumele:_Muntean Daniel În calitate de: Administrator						
Ofertantul: Tehnolider SRL		Adresa: Mesterul Manole 9/8A				