

ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»

Місцезнаходження: 49054, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел/факс(056) 744-3014, тел. (050) 486-2292, тел. (067) 633-5048 (лабораторія)

Акредитована Національним агентством
з акредитації України
на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019
Атестат акредитації № 20485 від 03.11.2021 року
дійсний до 04.12.2023 року



20485
ДСТУ EN ISO/IEC 17025

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «Південтест»



О.Я. Пікуш

«18» лютого 2022 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ

18 лютого 2022 р.

№ P021805/22

Випробувальна лабораторія ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ" провела сертифікаційні випробування:

- | | |
|--|--|
| 1) Арматура зчепна: | - Затискач САС-240-2 (марка
провода АС 240/39) – 5 шт.; |
| - Серга СР-12-16 – 5 шт.; | - Затискач ЗПС-70-3 – 5 шт.; |
| - Вушко УІК-7-16 – 5 шт.; | 5) Арматура контактна: |
| - Вузол кріплення КГП-16-3 – 5 шт.; | - Затискач А2А-300 – 5 шт.; |
| 2) Арматура підтримуюча: | - Затискач ОА-150-1 – 5 шт.; |
| - Затискач ПГН-5-3 (марка провода АС
400/51) – 5 шт.; | - Затискач АШМ-16-1 – 5 шт.; |
| - Затискач опорний АА-4-3 – 5 шт.; | 6) Арматура захисна: |
| - Розпірка ЗРС-3-400 – 5 шт.; | - Екран ЕЗ-500-1А – 5 шт.; |
| 3) Арматура натяжна: | - Гасник вібрації ГПГ-2,4-11-
500/20 – 5 шт.; |
| - Затискач НБ-2-6 (марка провода АС
150/24) – 6 шт.; | - Розпірка РГ-3-400 – 5 шт. |
| - Затискач НАС-330-1 (марка провода АС
300/39) – 6 шт.; | 7) Арматура для кріплення СІП: |
| 4) Арматура з'єднувальна: | - Крюк КО-16 – 5 шт.; |
| - Затискач плашковий ПА-4-1 – 5 шт.; | 8) Монтажні приладдя: |
| | - Ролик МІР-7 – 5 шт. |

(назва продукції, що сертифікується, код ДКПП, код ТН ВЕД)

код ДКПП 27.12.10-90.00

Заявник випробувань: ТОВ «АЛІТ»

03057, м. Київ, вул. Молдавська, будинок 2, приміщення 120, оф. 102, код ЄДРПОУ 30255335

Випробування проводились на підставі: рішення органу з сертифікації ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест» № 0.0204/11-22.03 від 04.02.2022 р.

Виробник: ТОВ «АЛІТ»

03057, м. Київ, вул. Молдавська, будинок 2, приміщення 120, оф. 102, код ЄДРПОУ 30255335

Нормативний документ ТУ У 31.2-30255335-002:2006 «Арматура лінійна для кріплення
виробника, позначення неізолюваних проводів повітряних ліній електропередачі та
та назва: самонесущих ізолюваних проводів (СІП)», креслення

Всього сторінок: 11

Забороняється повне або часткове передруковування протоколу без дозволу ТОВ «ВСЦ «Південтест»
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1 План та методи відбирання зразків

згідно рішення органу з сертифікації ТОВ «Випробувально-сертифікаційний центр «Південтест» № 0.0204/11-22.03 від 04.02.2022 р.

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2 Акт відбору та ідентифікації зразків 09.02.2022 р. складений представником:

(дата)

Керівником ВЛ ТОВ „ВСЦ „Південтест” Пікушем А.Я. у присутності заявника,
директора Ю.О. Штерн

(організація, посада, фамілія, та ініціали особи, що виконала відбір)

1.3 Зразки одержані, перевірені на придатність, ідентифіковані та зареєстровані випробувальною лабораторією ТОВ "ВСЦ "Південтест"

09.02.2022 р., реєстраційні №№ (19 видів).

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1 Випробування проводились у період: з 09.02 по 18.02.2022 р.

2.2 Використаний метод випробування: згідно п. 3.2 протоколу (граф 2 таблиці)

2.3 Випробування зразків проводились на відповідність:

ТУ У 31.2-30255335-002:2006 «Арматура лінійна для кріплення неізолюваних проводів повітряних ліній електропередачі та самонесущих ізолюваних проводів (СП)»

СТП 05.02-2018 «Арматура лінійна. Загальні технічні вимоги»

(позначення та назва нормативного документа)

2.4 Процедури випробовування, у тому числі, засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильності та прецизійності) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на методики випробовування та вимірювання.

2.5 Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ:

не проводились

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1 Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

3.2 Показники, методи та місце, де проводились випробування:

Найменування показника (характеристики) продукції	Метод випробувань (вимірювань) згідно НТД	Місце випробувань (приміщення, випробувальна ділянка та ін.)
ТУ У 31.2-30255335-002:2006, СТП 05.02-2018		
Маса виробу (креслення)	СТП 05.02-2018 п. 9.13	Приміщення ВЛ "ВСЦ "Південтест"
Матеріал виробу (ТУ У 31.2-30255335-002, креслення)	СТП 05.02-2018 п. 9.15	
Відносний опір електричного контакту (СТП 05.02-2018, п. 5.5.2)	СТП 05.02-2018 п. 9.17.4	
Умови монтажу (креслення)	СТП 05.02-2018 п. 9.6	
Міцність зчеплення захисного металичного покриття (СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7)	СТП 05.02-2018 п. 9.9	
Міцність закладення проводів (СТП 05.02-2018, п. 5.4.2 – 5.4.6, ТУ У 27.1-30255335-005)	СТП 05.02-2018 п. 9.16.1 – 9.16.3	
Руйнівне навантаження (ТУ У 31.2-30255335-005, креслення)	СТП 05.02-2018 п. 9.16.4 – 9.16.5	

3.3 Умови проведення випробувань:

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °C	Відносна вологість, %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ВЛ "ВСЦ "Південтест"	—	—	—	—
	19,4-21,2	51,2-52,4	100,7-100,9	—

4.ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ

Найменування показника продукції (режиму випробувань)	Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Зав. № або Інв. №
1	2	3	4
Геометричні розміри	Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01	0...150 мм, ц.д. 0,01	805
	Рулетка вимірювальна ЗПКЗ-20АУТ/1	0...20 м, кл. 3	96.001
	Лінійка вимірювальна металева	0-1000 мм, ц.п. 1 мм	—
Вологість повітря	Психрометр ВИТ-1	ц.п. 0,2 °C	43
Разрушаюча загрузка арматури	Машина випробувальна типу Р-5	0,1...5,0 т.с., пох. $\pm 1,0$ %	19
	Машина випробувальна типу Р-50	0,1...50,0 т.с., пох. $\pm 1,0$ %	23
Твердість поверхні	Динамічний твердомір ТДМ-2	шкала V-375 ... 850 HV, $\Delta=\pm 20,0$ HV, шкала В-90...450 НВ, $\Delta=\pm 20,0$ НВ, шкала С-20...70 HRC , $\Delta=\pm 2,0$ HR	1176
Шорсткість поверхні	Зразки шорсткості поверхні	—	279
Товщина покриття	Товщиномір покриття «ТП-34М» (ПДО, ИДО)	Діапазон вимірюваних товщин покриття 0..500 мкм Діапазон вимірювання шорсткості 2...600 мкм	1130

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Найменування показників (характеристик) продукції	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормовані значення	Фактичні значення	Нормативні документи на методи випробувань
1. CP-12-16				
Маса виробу	Креслення	0,32±10%, кг	1 – 0,34 кг; 2 – 0,32 кг; 3 – 0,33 кг; 4 – 0,34 кг; 5 – 0,33 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2- 30255335-002, креслення	Сталь 40Х	Сталь 40Х	СТП 05.02- 2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02- 2018 п. 9.9
Руйнівне навантаження	ТУ У 31.2- 30255335-005, креслення	не менше 120 кН	1 – 125 кН; 2 – 125 кН; 3 – 128 кН; 4 – 128 кН; 5 – 130 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.4 – 9.16.5
2. УІК-7-16				
Маса виробу	Креслення	0,58±10%, кг	1 – 0,58 кг; 2 – 0,59 кг; 3 – 0,59 кг; 4 – 0,59 кг; 5 – 0,58 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2- 30255335-002, креслення	Високоміцний чугун	Високоміцний чугун	СТП 05.02- 2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02- 2018 п. 9.9
Руйнівне навантаження	ТУ У 31.2- 30255335-005, креслення	не менше 70 кН	1 – 80 кН; 2 – 80 кН; 3 – 75 кН; 4 – 77 кН; 5 – 75 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.4 – 9.16.5
3. КГП-16-3				
Маса виробу	Креслення	0,76±10%, кг	1 – 0,77 кг; 2 – 0,79 кг; 3 – 0,74 кг; 4 – 0,75 кг; 5 – 0,77 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2- 30255335-002, креслення	Сталь 45	Сталь 45	СТП 05.02- 2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного	СТП 05.02-2018,	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і	СТП 05.02- 2018 п. 9.9

Найменування показників (характеристик) продукції	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормовані значення	Фактичні значення	Нормативні документи на методи випробувань
покриття	п. 5.3.1.7		не містить дефектів	
Руйнівне навантаження	ТУ У 31.2- 30255335-005, креслення	не менше 160 кН	1 – 170 кН; 2 – 165 кН; 3 – 180 кН; 4 – 171 кН; 5 – 166 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.4 – 9.16.5
4. ПГН-5-3				
Маса виробу	Креслення	4,45±10%, кг	1 – 4,5 кг; 2 – 4,52 кг; 3 – 4,52 кг; 4 – 4,54 кг; 5 – 4,51 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2- 30255335-002, креслення	Корпус, щока, вставки-АК5М2, підвіс - чавун ВЧ 500-7, решта - сталевий прокат	Корпус, щока, вставки-АК5М2, підвіс - чавун ВЧ 500- 7, решта - сталевий прокат	СТП 05.02- 2018 п. 9.15
Умови монтажу	Креслення	Провід АС 400/51	Виконується: провід АС 400/51	СТП 05.02- 2018 п. 9.6
Міцність зчеплення захисного металічного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02- 2018 п. 9.9
Міцність закладення проводів	СТП 05.02-2018, п. 5.4.2 – 5.4.6, ТУ У 27.1- 30255335-005	Для проводу АС 400/51 – не менше 12 кН	1 – 26 кН; 2 – 22 кН; 3 – 25 кН; 4 – 23 кН; 5 – 24 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.1 – 9.16.3
Руйнівне навантаження	ТУ У 31.2- 30255335-005, креслення	не менше 60 кН	1 – 65 кН; 2 – 67 кН; 3 – 62 кН; 4 – 67 кН; 5 – 63 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.4 – 9.16.5
5. АА-4-3				
Маса виробу	Креслення	0,68±10%, кг	1 – 0,69 кг; 2 – 0,69 кг; 3 – 0,68 кг; 4 – 0,67 кг; 5 – 0,69 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2- 30255335-002, креслення	АК5М2	АК5М2	СТП 05.02- 2018 п. 9.15
6. ЗРС-3-400				
Маса виробу	Креслення	80,3±10%, кг	1 – 80,5 кг; 2 – 81,3 кг; 3 – 78,4 кг; 4 – 82,7 кг; 5 – 79,5 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13

Найменування показників (характеристик) продукції	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормовані значення	Фактичні значення	Нормативні документи на методи випробувань
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	Плашки - АК5М2, решта – сталевий прокат	Плашки - АК5М2, решта – сталевий прокат	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
7. НБ-2-6				
Маса виробу	Креслення	1,68±10%, кг	1 – 1,71 кг; 2 – 1,69 кг; 3 – 1,68 кг; 4 – 1,72 кг; 5 – 1,66 кг; 6 – 1,68 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	Корпус - чавун ВЧ-420-12, плашки - АК5М2, решта - сталевий прокат	Корпус - чавун ВЧ-420-12, плашки - АК5М2, решта - сталевий прокат	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Умови монтажу	Креслення	Провід АС 150/24	Виконується: провід АС 150/24	СТП 05.02-2018 п. 9.6
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
Міцність закладення проводів	СТП 05.02-2018, п. 5.4.2 – 5.4.6, ТУ У 27.1-30255335-005	Для проводу АС 150/24 – не менше 47 кН	1 – 50 кН; 2 – 52 кН; 3 – 52 кН; 4 – 53 кН; 5 – 54 кН; 6 – 51 кН	СТП 05.02-2018 п. 9.16.1 – 9.16.3
Руйнівне навантаження	ТУ У 31.2-30255335-005, креслення	не менше 57 кН	1 – 62 кН; 2 – 62 кН; 3 – 62 кН; 4 – 61 кН; 5 – 60 кН; 6 – 61 кН	СТП 05.02-2018 п. 9.16.4 – 9.16.5
8. НАС-330-1				
Маса виробу	Креслення	2,46±10%, кг	1 – 2,52 кг; 2 – 2,55 кг; 3 – 2,5 кг; 4 – 2,53 кг; 5 – 2,51 кг; 6 – 2,52 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	Анкер - сталевий прокат, корпус - алюмінієвий сплав АД0	Анкер - сталевий прокат, корпус - алюмінієвий сплав АД0	СТП 05.02-2018 п. 9.15

Найменування показників (характеристик) продукції	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормовані значення	Фактичні значення	Нормативні документи на методи випробувань
Відносний опір електричного контакту	СТП 05.02-2018, п. 5.5.2	$\delta_o \leq 0,8$	1 – 0,77; 2 – 0,77; 3 – 0,78; 4 – 0,77; 5 – 0,77; 6 – 0,77	СТП 05.02- 2018 п. 9.17.4
Умови монтажу	Креслення	Провід АС 300/39	Виконується: провід АС 300/39	СТП 05.02- 2018 п. 9.6
Міцність зчеплення захисного металічного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02- 2018 п. 9.9
Міцність закладення проводів	СТП 05.02-2018, п. 5.4.2 – 5.4.6, ТУ У 27.1- 30255335-005	Для проводу АС 300/39 – не менше 81,52 кН	1 – 92 кН; 2 – 91 кН; 3 – 89,5 кН; 4 – 88,5 кН; 5 – 88,8 кН; 6 – 88,8 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.1 – 9.16.3
Руйнівне навантаження	ТУ У 31.2- 30255335-005, креслення	не менше 116,76 кН	1 – 125 кН; 2 – 130 кН; 3 – 128 кН; 4 – 126 кН; 5 – 133 кН; 6 – 125 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.4 – 9.16.5
9. ПА-4-1				
Маса виробу	Креслення	$1,0 \pm 10\%$, кг	1 – 1,04 кг; 2 – 1,05 кг; 3 – 1,03 кг; 4 – 1,02 кг; 5 – 1,05 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2- 30255335-002, креслення	$\delta_o \leq 1,0$	1 – 0,9; 2 – 0,9; 3 – 0,91; 4 – 0,9; 5 – 0,9	СТП 05.02- 2018 п. 9.15
Міцність закладення проводів	СТП 05.02-2018, п. 5.4.2 – 5.4.6, ТУ У 27.1- 30255335-005	не менше 2 кН	1 – 4 кН; 2 – 4 кН; 3 – 4,3 кН; 4 – 4,5 кН; 5 – 4,2 кН	СТП 05.02- 2018 п. 9.16.1 – 9.16.3
10. САС-240-2				
Маса виробу	Креслення	$2,38 \pm 10\%$, кг	1 – 2,4 кг; 2 – 2,4 кг; 3 – 2,38 кг; 4 – 2,41 кг; 5 – 2,44 кг	СТП 05.02- 2018 п. 9.13

Найменування показників (характеристик) продукції	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормовані значення	Фактичні значення	Нормативні документи на методи випробувань
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	Сердечник - сталевий прокат, корпус - алюмінієвий сплав АД0	Сердечник - сталевий прокат, корпус - алюмінієвий сплав АД0	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Відносний опір електричного контакту	СТП 05.02-2018, п. 5.5.2	$\delta_o \leq 0,8$	1 – 0,77; 2 – 0,77; 3 – 0,78; 4 – 0,77; 5 – 0,78	СТП 05.02-2018 п. 9.17.4
Умови монтажу	Креслення	Провід АС 240/39	Виконується: провід АС 240/39	СТП 05.02-2018 п. 9.6
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
Міцність закладення проводів	СТП 05.02-2018, п. 5.4.2 – 5.4.6, ТУ У 27.1-30255335-005	Для проводу АС 240/39 – не менше 72,8 кН	1 – 88,5 кН; 2 – 88,5 кН; 3 – 89 кН; 4 – 89 кН; 5 – 90 кН; 6 – 90 кН	СТП 05.02-2018 п. 9.16.1 – 9.16.3
11.3ПС-70-3				
Маса виробу	Креслення	$0,43 \pm 10\%$, кг	1 – 0,44 кг; 2 – 0,45 кг; 3 – 0,43 кг; 4 – 0,44 кг; 5 – 0,45 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	сталевий прокат	сталевий прокат	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
12.A2A-300				
Маса виробу	Креслення	$0,56 \pm 10\%$, кг	1 – 0,57 кг; 2 – 0,55 кг; 3 – 0,56 кг; 4 – 0,56 кг; 5 – 0,55 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	АД0	АД0	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Відносний опір електричного контакту	СТП 05.02-2018, п. 5.5.2	$\delta_o \leq 0,8$	1 – 0,78; 2 – 0,77; 3 – 0,78; 4 – 0,78;	СТП 05.02-2018 п. 9.17.4

Найменування показників (характеристик) продукції	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормовані значення	Фактичні значення	Нормативні документи на методи випробувань
			5 – 0,78	
13.ОА-150-1				
Маса виробу	Креслення	0,19±10%, кг	1 – 0,19 кг; 2 – 0,18 кг; 3 – 0,19 кг; 4 – 0,19 кг; 5 – 0,19 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	АД0	АД0	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Відносний опір електричного контакту	СТП 05.02-2018, п. 5.5.2	$\delta_o \leq 0,8$	1 – 0,78; 2 – 0,77; 3 – 0,78; 4 – 0,78; 5 – 0,78	СТП 05.02-2018 п. 9.17.4
14.АШМ-16-1				
Маса виробу	Креслення	1,22±10%, кг	1 – 1,22 кг; 2 – 1,25 кг; 3 – 1,25 кг; 4 – 1,24 кг; 5 – 1,24 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	Корпус - латунь ЛС, плашки – АК5М2	Корпус - латунь ЛС, плашки – АК5М2	СТП 05.02-2018 п. 9.15
15.ЗЗ-500-1А				
Маса виробу	Креслення	5,6±10%, кг	1 – 5,65 кг; 2 – 5,67 кг; 3 – 5,68 кг; 4 – 5,65 кг; 5 – 5,65 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	АД0	АД0	СТП 05.02-2018 п. 9.15
16.ГПГ-2,4-11-500/20				
Маса виробу	Креслення	5,78±10%, кг	1 – 5,8 кг; 2 – 5,75 кг; 3 – 5,82 кг; 4 – 5,84 кг; 5 – 5,8 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	Плашки - АК5М2; вантажі - чавун СЧ-20; підвіс - сталевий прокат; трос - сталевий канат	Плашки - АК5М2; вантажі - чавун СЧ-20; підвіс - сталевий прокат; трос - сталевий канат	СТП 05.02-2018 п. 9.15

Найменування показників (характеристик) продукції	Вимоги НД (розділ, пункт)	Нормовані значення	Фактичні значення	Нормативні документи на методи випробувань
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
17.РГ-3-400				
Маса виробу	Креслення	1,74±10%, кг	1 – 1,75 кг; 2 – 1,76 кг; 3 – 1,5 кг; 4 – 1,76кг; 5 – 1,76 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	плашки - АК5М2, решта - сталевий прокат	плашки - АК5М2, решта - сталевий прокат	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
18.КО-16				
Маса виробу	Креслення	0,66±10%, кг	1 – 0,66кг; 2 – 0,65 кг; 3 – 0,66 кг; 4 – 0,65 кг; 5 – 0,66 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	Сталевий прокат	Сталевий прокат	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
19.МІР-7				
Маса виробу	Креслення	15,0±10%, кг	1 – 15,2 кг; 2 – 15,85 кг; 3 – 15,9 кг; 4 – 15,8 кг; 5 – 15,7 кг	СТП 05.02-2018 п. 9.13
Матеріал виробу	ТУ У 31.2-30255335-002, креслення	АК5М2; пальці, вісь - сталевий прокат	АК5М2; пальці, вісь - сталевий прокат	СТП 05.02-2018 п. 9.15
Міцність зчеплення захисного металичного покриття	СТП 05.02-2018, п. 5.3.1.7	відповідає	має міцне зчеплення з основним металом і не містить дефектів	СТП 05.02-2018 п. 9.9
Руйнівне навантаження	ТУ У 31.2-30255335-005, креслення	не менше 37,5 кН	1 – 42 кН; 2 – 40 кН; 3 – 42 кН; 4 – 40 кН; 5 – 43 кН	СТП 05.02-2018 п. 9.16.4 – 9.16.5

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: _____

Після випробувань зразок в робочому стані, суттєві ушкодження відсутні.

7. Відхили, доповнення, винятки: _____

8. Окремі думки, погляди та тлумачення: _____

Виконавці:



К.О. Яковлева