

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007879-25**



Data emiterii 28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat, dublustrat și triplustrat coextrudate și cu strat exfoliabil,
PE 100 și PE100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru
utilizări generale. Marca VALWater.
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 12201-2 : 2024

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul NC
3917

Codul țării
RO

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări: nr.25-1306835 din 15.05.2025, eliberat de RISE Research Institutes of Sweden AB, certificat de acreditare nr.1002; nr.1-1868/01.03.24, nr.1-2114/27.11.24 eliberate de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria, certificat de acreditare nr.71 ЛИ; nr. V181/23-2.1, V181/23-2.2 din 17.11.2023, V202/24-5A din 22.07.2024, eliberate de LÎ din cadrul IMA Materialforschung und Anwendungstechnik GmbH, Germania, certificat de acreditare nr. D-PL13119-02-00; nr. R24 06 4607-B_ACT, nr. R24 06 4607-B4-B5_PLT+, nr. R24 06 4607-D_ACT, nr. R24 06 4607-E_TA, nr. R24 06 4607-E1-E2_PLT+ din 17.02.2025, eliberate de LÎ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Germania, certificat de acreditare nr. D-PL-11080-01-00; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/1 din 17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

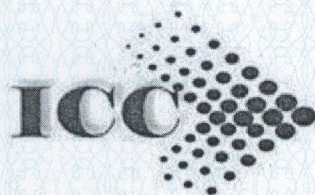
ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

ria A Nr. 0007879



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 008296-25**

Data emiterii 28 august 2025

Valabil până 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Fitinguri din polietilenă, PE 100 si PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu D 20 mm ÷ 1200 mm,
pentru rețele de presiune, de apă, apa potabila si canalizare. Marca VALWater.
Fabricare în serie conform EN 12201-3.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 12201-3: 2024, SM EN 12201-3: 2024/AC: 2025

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 28, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de încercări nr.1-1815/16.01.2024, eliberat de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD,
Bulgaria, certificat de acreditare nr.71JIИ; Raportului de identificare a produselor nr. 9640-25/1
din 17.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9640-25/1 din
17.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9640-25 din 18.07.2025,
Raportului final Nr. 9640-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform
contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9640-EPPC din 28.08.2025.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba
de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga Olga

aria V Nr. 008296



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 0007887-25**



Data emiterii 28 august 2025

Valabil pînă 28 august 2028

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Țevi din PVC-U VALPLast by VALROM pentru canalizare subterană, pentru bransamente și sisteme de evacuare fără presiune, DN110 mm ÷ 630 mm, SN2 ÷ SN16. Marca VALPlast. Fabricare în serie conform EN 1401-1.

Codul NC
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
SM EN 1401-1+A1: 2023

PRODUCĂTOR

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L.,
producere: bd. Preciziei, nr. 9, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

"VALROM INDUSTRIE" S.R.L., bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, Romania

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartele de încercări: nr. 1-1913/30.04.2024, nr. 1-1914/30.04.2024, eliberate de LÎ din cadrul Labkonsult Plus LTD, Bulgaria, certificat de acreditare nr. 71 ЛИ; nr. 2400569CAI din 20.06.2024, nr. 2400570CAI din 21.06.2024, nr. 2400577CAI din 24.06.2024, nr. 2400578CAI din 24.06.2024, nr. 2400764CAI din 26.08.2024, eliberate de LÎ din cadrul KIWA Cermet Italia S.p.A, certificat de acreditare nr. 0001 L; Raportului de identificare a produselor nr. 9494-25/2 din 18.07.2025, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9494-25/2 din 18.07.2025, Raportului de evaluare a procesului de producere Nr. 9494-25 din 18.07.2025, Raportului final Nr. 9494-25 din 22.08.2025, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 25.22.9494-EPPC din 28.08.2025. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

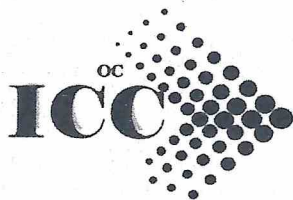
ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.



aria A Nr. 0007887

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007739-24**



Data emiterii 27 septembrie 2024

Valabil până 27 septembrie 2027

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Sisteme de conducte cu pereți structurați de policlorură de vinil neplastificată pentru evacuare și canalizare, fără presiune, subterane. Țevi din PVC-U îngropate, pentru canalizare cu suprafața interioară și exterioară netedă SN2-SN16, diametre D110÷630 mm, marca "TehnoWorld".
Fabricare în serie conform EN 13476-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 13476-2+A1:2020 p.7.2 (tabele 5, 6), p.8.1.1 (tabel 8), p.9.1.1, p.9.1.2 (tabel 14),
p.11.1, 11.2.1 (tabel 18)

PRODUCĂTOR

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2, Jud. Suceava,
România

Codul IDNO
RO15231305

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări Nr.: 358/2024, 359/2024, 362/2024, 363/2024 din 04.04.2024, 360/2024, 361/2024, 364/2024, 365/2024, R055/2024 din 05.04.2024, eliberate de către LÎ IANNI & PARTNERS SRL - I&P LAB, Italia, certificat de acreditare N°1678L; Raportului de identificare a produselor nr. 9441-24 din 16.08.2024, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9441-24 din 16.08.2024, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9441-24 din 16.08.2024, Raportului sumar nr. 9441-24 din 25.09.2024, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema certificării produselor Nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 24.22.9441-EPPC din 27.09.2024. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Autorizație a Laboratorului de analize și încercări în construcții - grad II - S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Nr. 3722 din 16.06.2021, eliberat de Inspectoratul de stat în construcții, România. La întreprindere sunt implementate certificate: SMC ISO 9001:2015 nr. 01.100.1521057 valabil până la 31.08.2025; a sistemului de mediu ISO 14001:2015 nr. 01.104.1521057 valabil până la 31.08.2025, a sistemului de management al sănătății și securității ocupaționale ISO 45001:2018 nr. 01 213 1521057 valabil până la 02.09.2025, eliberate de TÜV Rheinland Cert GmbH, Germania.

ADJ. CONDUCĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

Seria A Nr. 0007739



În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului

CERTIFICAT DE CONFORMITATENr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13C 50088-25**Data emiterii **25 aprilie 2025** Valabil pînă la **25 aprilie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Fitinguri din material plastic PE100, marca comercială +GF+;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (9 poziții);
livrarea conform contractului nr.242 din 02.04.2025;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Calea Basarabiei, 26/4

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2021, p.6.1, p.6.2, p.7.2

PRODUCĂTOR

GEORG FISCHER Wavin AG
8201 Schaffhausen, Elveția

Codul țării
CH

FURNIZOR

GEORG FISCHER GmbH Albershausen, Sucursala Bucurști, Romania

CLIENT

ELPO SRL
RM, mun. Chișinău, str.Fantalului, 15

Codul IDNO
1004600009903

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/069 din 10.04.2025.
Raportului de încercări nr. 462-T din 25.04.2025,
eliberat de LÎ "PALPLAST" SRL, certificatul de acreditare nr.LÎ-031.
Raportului de evaluare nr.6/013-ev din 25.04.2025.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Conducătorul
organismului de certificare

Natalia Rebova

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Seria C nr. 006952



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 13C 41763-25**

Data emiterii **18 februarie 2025** Valabil pînă la **18 februarie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208186, 022208156

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie, marca comercială Tecofi;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții);
livrarea conform contractului nr.12-23 din 03.02.2023;
păstrarea: RM, mun. Chișinău, str. Calea Basarabiei, 26/4

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 5762-2002, p.5.1.4.6, p.5.1.4.7, p.5.1.4.9, p.5.1.4.10

PRODUCĂTOR

TECOFI SAS
69969 Corbas, Rue Marcel Merieux, 83, Franța

Codul țării
FR

CLIENT

ELPO SRL
RM, mun. Chișinău, str. Fantalului, 15

Codul IDNO
1004600009903

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/026 din 24.01.2025.
Raportului de încercări nr. 27-25C din 29.01.2025,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/026-ev din 18.02.2025.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.



Seria C nr. **007074**



Conducătorul
organismului de certificare

Natalia Reabova

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copie certificatul de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 13C 41763-25 din 18.02.2025

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Vană din fontă cu flanșe	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN350, DN400, DN500
2	Vană fluture	DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN350, DN400
3	Filtru fontă cu flanșe	DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
4	Supapă fontă cu flanșe	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
5	Supapă cu arc între flanșe	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
6	Supapă cu disc între flanșe	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
7	Element flexibil cu flanșe	DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

003687

nr.

Conducătorul
organismului de certificare



Natalia Reabova

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49902-24

Data emiterii

17 mai 2024

Valabil pînă la

17 mai 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de țevărie din fontă;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
livrarea conform contractului nr.1 din 06.11.2018;
păstrarea: RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul NC MD

7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75, p.4.1, p.4.4

PRODUCĂTOR

SANDSTEIN MINTMETAL INDUSTRIES CO., LTD
Taiyuan, Shanxi, Fuxi Street, 9, China

Codul țării

CN

CLIENT

HYDROSYSTEMS ML SRL
RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul IDNO

1006600048410

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/088 din 22.04.2024.
Raportului de încercări nr. 209-24C din 30.04.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/032-ev din 17.05.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 0067182

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



In atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copilele certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13C 49902-24 din 17.05.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, DN
1	Cot cu talpa pentru hidrant	80, 100
	Cot cu flanșe	50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 300, 400
2	Reductie cu flanșe	65x50, 80x50, 80x65, 100x50, 100x65, 100x80, 125x50, 125x65, 125x80, 125x100, 150x50, 150x65, 150x80, 150x100, 150x125, 200x100, 200x125, 200x150, 250x100, 250x125, 250x150, 250x200, 300x100, 300x125, 300x150, 300x200, 300x250, 400x125, 400x150, 400x200, 400x250, 400x300
3	Teu cu flanșe	50x50, 65x50, 65x65, 80x50, 80x65, 80x80, 100x50, 100x65, 100x80, 100x100, 125x80, 125x100, 125x125, 150x80, 150x100, 150x150, 200x100, 200x150, 250x100, 250x150, 250x200, 250x250, 300x200, 300x300, 400x200, 400x400
	Teu cu flanșe pentru hidrant	80x80, 100x80, 100x100, 150x80, 150x100, 200x100
4	Cruce cu flanșe	80x80, 100x100, 125x125, 150x150, 200x200, 300x300, 400x400
	Cruce cu flanșe pentru hidrant	80x80, 100x80, 100x100, 150x80, 150x100, 200x100

Ser. C nr. 003516

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49912-24

Data emiterii 29 mai 2024

Valabil pînă la 29 mai 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Articole de robinetărie: Hidranți subterani și supraterani, marca comercială BOHAMET;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
livrarea conform contractului nr.002-2015 din 01.01.2015;
păstrarea: RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul NC MD

8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 5762-2002, p.5.1.4.6, p.5.1.4.7, p.5.1.4.9, p.5.1.4.10

PRODUCĂTOR

BOHAMET-ARMATURA Spotka z o.o.
Koscielna, 2, Ciele, 86-005 Biale Blota, Polonia

Codul țării

PL

CLIENT

HYDROSYSTEMS ML SRL
RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul IDNO

1006600048410

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/090 din 22.04.2024.
Raportului de încercări nr. 211-24C din 30.04.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/039-ev din 29.05.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2 (SM SR EN ISO/CEI 17067:2014).

Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006688

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13C 49912-24 din 29.05.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Hidrant subteran	DN80 L 500
		DN80 L 750
		DN80 L 1000
		DN100 L 500
		DN100 L 750
2	Hidrant subteran MOSK	DN100 L 500
		DN100 L 750
		DN100 L 1000
3	Hidrant suprateran	DN80 L 1950
		DN80 L 2150
		DN100 L 1950
		DN100 L 2150
4	Hidrant suprateran cu protecție la rupere	DN80 L 1950
		DN80 L 2150
		DN100 L 1950
		DN100 L 2150

Seria nr. 003528

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-254-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**CĂMINE DE VIZITARE ȘI CĂMINE DE RACORD SAU DE INSPECȚIE
DIN BETON**

(INELE, FUNDAȚII PENTRU INELE, INELE DE ADUCERE LA COTĂ ȘI PLĂCI DE ACOPERIRE LA COTĂ)
Utilizare: *Accesul la rețelele de canalizare care transportă apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune scăzută, în rețele de canalizare, fose septice, în general îngropate.*



VERIFICA CERTIFICATUL



**RADIAL
PLUS**

fabricat de: **RADIAL PLUS SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1

asigură cerințele SM SR EN 1917:2010/ SM SR EN 1917:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 16.02.2024

Expirare 15.02.2029

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-124-2021

Pentru:

PRODUSE PREFABRICATE DE BETON
(TUBURI, CONURI, COLACI ȘI CAPACE)

Utilizare:

Fântâni, canalizări, fose septice

Produs de:

“CARACON IMOBIL” S.R.L.,

str. Alimoș Toma str-la, 6, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Uzinelor, 90, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1917:2010/ SM SR EN 1917:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 10.03.2021, modificat la 01.03.2022 și va rămâne valabil până la data de 09.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director-General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

"Vamora Grup" SRL

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr.006/24-11-2023

1. Cod unic de identificare al tipului de produs: CAPACE ROTUNDE DIN FONTĂ DUCTILĂ

Capace cu ramă, rotunde, din fontă ductilă, clasa de sarcini B125 și C250

2. Utilizarea preconizată:

Produsele sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru bransament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a.

3. Fabricant:

**"Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China**

4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

**„Vamora Grup” SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap.26
Republica Moldova**

**5. Produsul pentru construcții care face obiectul standardului armonizat
SR EN 124-2:2015**

**6. Produsul pentru construcții care face obiectul evaluării tehnice
ETM Nr. 02/05-034:2023**

**7. Performanța declarată conform: RAPOARTELE DE ÎNCERCĂRI NR. 557 din 09.05.2019,
NR. 1658 din 05.12.2019, NR. 589 din 20.05.2019, ELABORATE DE „Institutul
Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții Urbanism și Dezvoltare Teritorială
Durabilă URBAN-INCERC” din ROMÂNIA**

**Pentru model: Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=65mm,
clasa de rezistență B125 (RI NR. 589 din 20.05.2019)**

No	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,5 mm
5	Aria de rezemare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²	166862 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

"Vamora Grup" SRL

Pentru model: *Capac fontă cu ramă Dexterior=800mm, pas liber = 600mm, Hexterior=65mm, clasa de rezistență B125 (RI NR. 557 din 09.05.2019)*

No	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	125	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	65 mm	64 mm	65 mm	65 mm
3	Adâncimea de așezare	25 mm	25 mm	25 mm	25 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,5 mm	0,5 mm	1 mm	0,5 mm
5	Aria de rezervare a capacului	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²	9341 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- prin masa capacului și prin închiderea cu șurub.			
7	Planeitatea capacului	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm	0,5 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²	212000 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

Pentru model: *Capac fontă cu ramă Dexterior=700mm, pas liber = 550mm, Hexterior=80mm, clasa de rezistență C250 (RI NR. 1658 din 05.12.2019)*

No	Caracteristici determinate	Simbol	Unitatea de măsură	Valoare	Rezultat
1	Forța de inspecție aplicată (la cele 3 epruvete testate)	F _t	kN	250	Capacele NU au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.
Dimensiuni		Valoarea/Observații			
Caracteristica		Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
1	Orificii de aerisire	Capacul nu are orificii de aerisire			
2	Grosime capac (înălțime capac)	80,1 mm	79,8 mm	80,2 mm	80 mm
3	Adâncimea de așezare	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm
4	Joc total între capac și ramă	0,2 mm	0,2 mm	0,1 mm	0,2 mm
5	Aria de rezervare a capacului	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²	26370 mm ²
6	Securizarea capacului în ramă	- Dispozitiv de închidere cu șurub și siguranță.			
7	Planeitatea capacului	0,2 mm	0,5 mm	0,5 mm	0,4 mm
8	Concavitățile capacului	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
9	Suprafața de scurgere a apei	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²	204640 mm ²
		Prin geometria și dispunerea amprentelor, este asigurată scurgerea apei de pe capac			

8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a reprezentantului autorizat identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Grigorov Anatolie, director Vamora Grup SRL

Chișinău

Data 24 noiembrie 2023



"Vamora Grup" SRL

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr.014/20-03-2025

1. Cod unic de identificare al tipului de produs:

Gratar fontă cu ramă carosabil "Europe" 940x540xH100mm, clasa de încarcare C250, art.35359-44

2. Utilizarea preconizată:

Produsele sunt utilizate pentru protecția și închiderea căminelor de vizitare, căminelor de inspecție, gurilor de scurgere, căminelor de apometre pentru branșament din instalațiile de canalizare și alimentare cu apă, gaz, electricitate, telecomunicații ș.a., în zone carosabile și pietonale.

3. Fabricant:

**"Changzhou Babel Industria CO.", LTD, 908,
N0.291, Lihua North road, Tianning district, Changzhou
city, Jiangsu province, P.R. China**

4. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

**„Vamora Grup” SRL, mun. Chișinău, bd. Moscova 15/2, ap.26
Republica Moldova**

**5. Produsul pentru construcții care face obiectul standardului armonizat
SR EN 124-2:2015; SM EN 124-2:2016**

6. Produsul pentru construcții care face obiectul evaluării tehnice

**7. Performanța declarată conform: RAPORT DE ÎNCERCARE NR. 1472 din 24.09.2020,
ELABORAT DE „Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții
Urbanism și Dezvoltare Teritorială Durabilă URBAN-INCERC” din ROMÂNIA**

Principiu:

Se aplică în centrul geometric al capacului carosabil o forță crescătoare, prin intermediul unui poanson conform standardului, cu presa hidraulică. Se măsoară săgeata remanentă a capacului după aplicarea a 5 încărcări succesive până la 2/3 din forța de inspecție (F_p). Imediat după determinarea săgeții remanente, se aplică forța de inspecție (F_t) conform clasei declarate. Aceasta se menține (30 ± 2) s, după care se verifică eventuala apariție a vreunei fisuri sau exfolieri.

Rezultatele obținute:

$F_t = \text{forța de inspecție} = 250 \text{ kN}$ $F_p = 2/3$ $F_t = 166,6 \text{ kN}$

Nr. Epr.	F_t preconizat (kN)	F_p preconizat (kN)	Săgeata remanentă (mm)	Observații
1	250	166,6	0,98	-s-au efectuat 5 cicluri până la 2/3 din valoarea forței de inspecție preconizată, fără înregistrarea de fenomene deosebite; -după încheierea celor 5 cicluri s-a determinat săgeata remanentă.
2			1,16	
3			0,87	

Capacele **NU** au cedat la valoarea forței de inspecție și nu au prezentat fisuri sau exfolieri.

"Vamora Grup" SRL

Aspect / Dimensiuni. Măsurarea amprente capac – evaluarea rezistenței la derapare a capacului / Siguranță la deschiderea capacului pentru copii.

Principiu:

Se inspectează vizual și se măsoară dimensiunile ramei și capacului, și deasemenea, se măsoară dimensiunile amprentelor de pe capac.

Rezultatele obținute:

Caracteristica / SR EN 124:1-2015	Valoare / Observații			
	Epruveta 1	Epruveta 2	Epruveta 3	Media
Orificii de acrisire / cf. pct. 6.1	Capacul prezinta orificii de acrisire			
Grosime capac (înălțime capac)	66 mm	65 mm	65 mm	65 mm
Cota de trecere (CO) / cf. pct. 6.2	370 mm	372 mm	371 mm	371 mm
Adâncimea de așezare / cf. pct. 6.3	35 mm	35 mm	36 mm	35 mm
Joec total între capac și ramă / cf. pct.6.4	1,0 mm	1,2 mm	0,5 mm	0,9 mm
Compatibilitate capac – rama / cf. pct.6.5	Masurătoarea s-a realizat cu șuruburile desfăcute Prin proiectare este asigurată compatibilitatea dintre grătar și rama afărentă			
Securizarea capacului în ramă / cf. pct. 6.6	Este determinată de fixarea cu un șurub			
Manipularea capacului / cf. pct. 6.7	Manipularea grătarului se realizează manual, cu dispozitive obișnuite de desfăcare a șuruburilor			
Suprafața de scurgere a apei / cf. pct. 6.8.1	149850 mm ² Scurgerea apei de pe grătar este asigurată prin geometrie și dispunerea amprentelor și a orificiilor de scurgere a apei			
Planeitatea capacului / cf. pct. 6.11	1,1 mm	1,0 mm	0,7 mm	0,9 mm
Concavitătea capacului / cf. pct. 6.12	0 mm	0,2 mm	0,5 mm	0,2 mm
Rezistența sub sarcina a ramei / cf. pct. 6.15	F _T = 250 kN Aria de rezemare= 150700 mm ² 1,66 N/mm ²			
Adâncimea de așezare a ramei / înălțime ramă / cf. pct. 6.16	35 mm / 100 mm	35 mm / 101 mm	36 mm / 100 mm	35 mm / 100 mm
Rezistența la derapare a capacului / cf. pct.7.4.2				
Dimensiuni amprente	105 x 15 mm / 110 x 15 mm / 75 x 100 mm / 80 x 105 mm / 90 x 110 mm			
Nr. amprente	26 / 2 / 2 / 2 / 2			
Înălțime amprente	3,0 mm			
Suprafața totală a amprentelor	52650 mm ²			
Dimensiuni orificii	110 x 150 mm / 170 x 30 mm			
Nr. orificii	4 / 16			
Suprafața totală a orificiilor	97200 mm ²			
Procent amprente și orificii din S _{total}	46,8 %			
Constatări	Ampretele și orificiile sunt dispuse simetric pe suprafața capacului favorizând scurgerea apei			
Masa capacului / siguranța la deschiderea capacului pentru copii / cf. pct.7.5				
Masa capac	27,5 kg	27,6 kg	27,2 kg	27,4 kg
Dispozitive de securizare	Grătarul este securizat prin fixarea cu un șurub			

8. Performanța produsului identificat la punctul 1 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a reprezentantului autorizat identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Grigorov Anatoliie, director Vamora Grup SRL

Chișinău

Data 20 martie 2025



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-125-2024

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20;
C20/25; C25/30; C30/37; C35/45**



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricat în conform cerințelor SM EN 206:2013+A2:2021 și SM 324:2017

Produs de:

BETON SERVICE SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, s. Grătiești, str. 1 Mai, 23

Loc de fabricare: mun. Chișinău, s. Grătiești, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza căruia a fost emis.

Certificare inițială	<u>10.03.2021</u>
Recertificare	<u>07.03.2024</u>
Expirare	<u>06.03.2029</u>

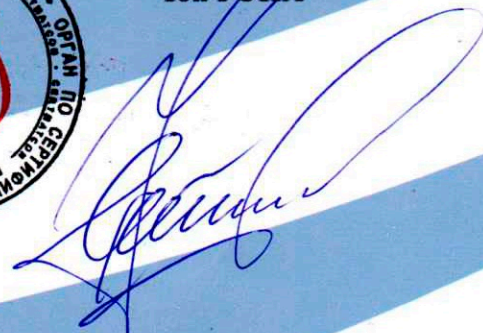


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-188-2021

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C25/30; C30/37; C35/45

Fabricat conform cerințelor SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017



Produs de:

SC NOUCONST SRL,

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de fabricare: str. Calea Ghidighiciului 5, com. Vatra, mun. Chişinău.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială	<u>07.07.2021</u>
Modificare	<u>21.07.2023</u>
Expirare	<u>17.07.2026</u>



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-370-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ŞI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-4 mm;

Agregat grosier concasat din prundiş, sort: 4-16 mm, 16-32 mm, 32-63 mm;

Amestec de agregate de balastieră, sort 0-32 mm, 0-63 mm.



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

ACIT TRANS SRL,

Republica Moldova, rl. Străşeni, s. Gornoe.

Loc de producţie: s. Gornoe, raionul Străşeni.

Loc de extracţie: s. Peresecina, rl. Orhei.

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei şi performanţele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanţele stabilite în acest certificat sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică îndeplineşte toate cerinţele specificate pentru aceste performanţe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	05.03.2021
Recertificare	05.03.2024
Expirare	04.03.2029

de vizat
până în
martie
2025

de vizat
până în
martie
2026

de vizat
până în
martie
2027

de vizat
până în
martie
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
CARIERA COBUSCA SA,
Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia
Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărîrea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojet, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:
îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+
(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, reînnoit 11.07.2024 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data reînnoirii: 11.07.2024

Data expirării: 11.07.2029

№ 00280

Conducătorul organismului



E. Oprea

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI


OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICA: PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită până la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 11.07.2025
Supraveghere periodică	2025	11.07.2025		 Semnătură/Stampilă
	2026	11.07.2026		
	2027	11.07.2027		
	2028	11.07.2028		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-187-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1 și SM SR EN 13108-5**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2, nr.3 și nr.4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

SC NOUCONST SRL

MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La **STATIA DE MIXTURI NOUCONST SRL, mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și

controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 05.07.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 04.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr.3 și nr. 4,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 8 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 11,2 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	BA 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	BAD 22,4 leg 70/100 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	BADPC 22,4 leg 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic deschis cu pietriș concasat cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70 cu aditiv de adezivitate	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate	Strat de rulare (uzură)



Director General
Ion PUHA

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BA 8 rul 70/100	BA 11,2 rul 50/70	BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	70/100	50/70	70/100	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4	-	-	100	100
16 mm	-	100	90-100	90-100
11,2	100	90-100	-	-
8 mm	90-100	-	-	-
2 mm	10-72	10-60	10-50	10-50
0,063 mm	2,0-13,0	2,0-12,0	0-12	0-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 6,0	TLmin 5,8	TLmin 5,6	TLmin 5,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmax 5,0 – Vmin 4,5	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR (%)	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 80	ITSR 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 12,5 ... Smax 15,0	Smin 10,0 ... Smax 12,5	Smin 7,5 ... Smax 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F3	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 4	Q min 4	Q min 2,5	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,33	2,40	2,42	2,41
Densitate maximă (Mg/m ³)	2,47	-	-	-
Absorbția de apă (%)	1,7	1,8	2,4	3,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – WTSaer - Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	WTSaer 0,3 PRDair NR	WTSaer 0,10 PRDair 9,0	WTSaer 0,07 PRDair 5,0	WTSaer 0,3 PRDair NR
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	VFBmin 72- VFBmax 74	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	VMamin 18	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	V10Gmin 14	V10Gmin 11	NPD	V10Gmin 11
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin. 2200 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000	Smin. 4500 Smax. 7000	Smin. 2800 Smax. 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 4	Fcmx 0,4	Fcmx 2	Fcmx 0,2
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-187-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	BAD 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 70/100	MAS 16 rul 50/70	BADPC 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	50/70	70/100	50/70	50/70
Cu aditiv de adezivitate*	Wetfix	Wetfix	Wetfix	Wetfix
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
31,5	100	100	-	100
22,4	90-100	90-100	100	90-100
16 mm	-	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-11	0-11	5-12	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 4,2	TL _{min} 4,4	TL _{min} 5,8	TL _{min} 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	V _{max} 4,0 – V _{min} 3,5	NPD
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 90	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10,0 ... S _{max} 12,5	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0	-	S _{min} 7,5 ... S _{max} 10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F 4	F4	-	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 2,5	-	Q min 2,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,33	2,44	2,34
Absorbția de apă (%)	5,5	5,4	-	4,8
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:				
- Panta maximă a ornerajului (viteza de deformație) – W _{TSaer}	-	-	W _{TSaer} 0,1	-
- Adâncimea maximă a făgașului - P _{RDair}	-	-	P _{RDair} 5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	NPD	V _{FBmin} 77 – V _{FBmax} 83	NPD
Procent maxim de liant drenant, E	-	-	E 0,3	-
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin}	NPD	NPD	V _{MAmin} 16,0	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _{10Gmin} (%)	V _{10Gmin} 11	NPD	-	V _{10Gmin} 9,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} . 3600 S _{max} . 7000	S _{min} . 4500 S _{max} . 7000	S _{min} . 7000 S _{max} . 9000	S _{min} . 7000 S _{max} . 9000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 1,0	F _{cmax} 0,4	-	F _{cmax} 0,8
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	Min. 480000	Min. 300000	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune – Abr _A	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD 2059, str. Petricani, 94, or. Chişinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chişinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și **controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.**

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 21.07.2023 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2, cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-203-2021

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	NC-EBC (C 4-50) R	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5*	NC-EBC (C 5-55) R	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B6*	NC-EBC (C 6-60) R	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B7*	NC-EBC (C 7-65) R	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021**

Caracteristici esenţiale	Performanţe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5*	C60B6*	C65B7*
Proprietăţile emulsiei bituminoase:				
Conţinut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer Forshammer)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	-	-
Omogenitatea, %	≤ 0,5	≤ 0,1	≤ 0,1	≤ 0,1
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 4	Clasa 2	Clasa 2	Clasa 2
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	40-130 Clasa 4	-	-	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	40-100 Clasa 6	-
Viscozitate, s: -timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particolelor fine, s	-	-	≥ 90 Clasa 6	≥ 180 Clasa 7
Adezivitate (influenţa apei asupra adeziunii liantului faţă de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conţinutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm şi 0,5 mm), %	NPD	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2	≤ 0,25 Clasa 2
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	≤ 0,5 Clasa 4	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2	≤ 0,1 Clasa 2
Tendinţa la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietăţile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistenţa la temperatura intermediară de exploatare: -Penetraţia la 25°C, 0,1 mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistenţa la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistenţa la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD		NPD



Director General

Ion PUHA