

Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

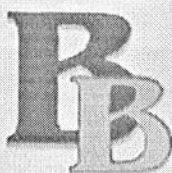


CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-458-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE BETON CU AGREGATE
(FORTAN)**



VERIFICĂ CERTIFICATUL

Fabricate de:
BICAR-BIMPEX SRL,
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Varnița, 32
Loc de producție: mun. Chișinău, str. Varnița, 32

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 771-3+A1:2016

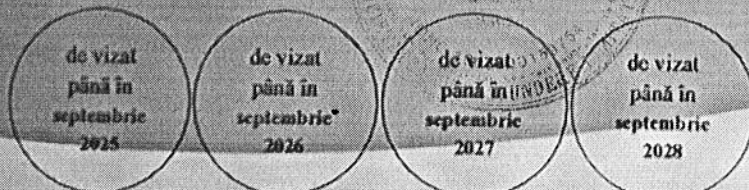
după sistemul 2+, pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>26.09.2024</u>
Expirare	<u>25.09.2029</u>



Director General
Ion PUIHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

2. Експортер та його адреса
and address of exporter
Stasyuk Ruslan 78200, Ukraine, Ivano-Frankivsk region, Kolomiya sity, Kos-Anatolskogo street, 10

2. ФІТОСАНІТАРНИЙ СЕРТИФІКАТ

PHYTOSANITARY CERTIFICATE
13/09-6011/EC-146280

№ _____




3. Імпортер та його адреса
Declared name and address of consignee
STAMAX-TS SRL Moldova, Chisinau, str.
ALEXANDRU NEGRU-VODA , 188 B

4. До організації карантину і захисту рослин
Republic of Moldova (країна-Імпортер)
Plant Protection Republic of Moldova
Organization(s) of _____ (country of import)

5. Місце походження
Place of origin Ukraine Ivano-frankivsk reg

6. Пункт ввезення
Declared point of entry
Moldova, Republic of

УКРАЇНА
UKRAINE



Державна служба України з питань
безпеки харчових продуктів та захисту
споживачів

State Service of Ukraine on Food Safety
and Consumer Protection

7. Спосіб транспортування
Declared means of conveyance
Road tr. (by truck) - CE9729CO/CE3453XP

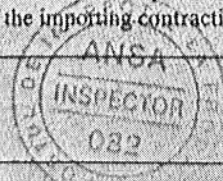
8. Маркування, кількість та опис пакування, найменування об'єктів регулювання,
ботанічна назва рослин
Distinguishing marks, number and description of packages, name of produce, botanical name of plants
4407 Lumber spruce Picea abies L. Product type: wood Product Condition: bark-
Number of packages: Not available Declared quantity: 36 cubic metre

9. Кількість
Declared quantity
36 cubic metre

10. Цей сертифікат засвідчує, що зазначені рослини, рослинні продукти чи інші об'єкти регулювання були перевірені та/або пройшли експертизу із застосуванням необхідних офіційних процедур, вважаються вільними від шкідливих організмів, що є карантинними для країни-імпортера, та відповідають діючим фітосанітарним вимогам країни-імпортера, включаючи регульовані некарантинні шкідливі організми.

This is to certify that the plants, plant products or other regulated articles described herein have been inspected and/or tested according to appropriate official procedures and are considered to be free from the quarantine pests specified by the importing contracting party and to conform with the current phytosanitary requirements of the importing contracting party including those for regulated non-quarantine pests.

11. Додаткова декларація
Additional declaration NO



POSTUL DE INSPECTIE LA FRONTIERA
CRIVA-MAMALIGA

ЗНЕЗАРАЖЕННЯ
Disinfestation and/or disinfection treatment

18. Місце оформлення
Place of issue
Ukraine, Kolomyya
Дата
Date 28 April 2025

12. Обробка
Treatment NO

13. Хімічна
(діюча речовина)
Chemical
(active ingredient) NO

14. Експозиція та температура
Duration
and temperature NO

Прізвище державного
фітосанітарного інспектора
Name of state phytosanitary inspector

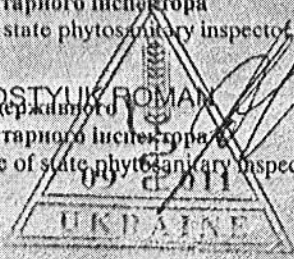
15. Концентрація/доза
Concentration/dose NO

16. Дата
Date NO

Підпис державного
фітосанітарного інспектора
Signature of state phytosanitary inspector

17. Додаткова інформація
Additional information NO

МП
Stamp



REPUBLICA
MOLDOVA



AGENȚIA NAȚIONALĂ
PENTRU SIGURANȚA
ALIMENTELOR

ACT

Seria ACF nr. 0585121 din " 28 " 04 20 25

privind controlul fitosanitar

Prezentul act a fost întocmit de către inspectorul fitosanitar al Agenției Naționale pentru Siguranța Alimentelor

Andreiov V inspector superior PIF Criiva-Mamaliga

în conformitate cu legislația în vigoare cu privire la carantina fitosanitară, s-a efectuat controlul fitosanitar

Camion CE9729EO/CF3453XP Chereștea

cantitatea (kg, ha, bucăți, m², m³) 36 m³

Destinate Import din Ucraina

Ucraina (exportului în, importului din)

Depozitată SRL Stamax-TS b. Chisinau str. A. Negru Voda 188b

(adresa depozitului)

N -756

Nr. declarației pe propria răspundere privind intenția de import d18/09-6011/EC-146280

Nr. certificatului fitosanitar (în cazul importului)

Denumirea exportatorului/importatorului, arendatorului

Pentru investigații de laborator au fost selectate mostre (conform standardelor), nr. și cantitatea a fiecărei din ele
Mostre nu au fost prelevate

Rezultatele investigațiilor

Prin control vizual obiectele de carantină nu au fost depistate

Se stabilesc următoarele măsuri fitosanitare Nu au fost stabilite

Nu s-au stabilit

Termenul efectuării măsurilor vizual obiectele de carantină nu au fost depistate. Marfa permisă la import.

Concluzia inspectorului în urma controlului fitosanitar

02.05.2025

Sofer Frunza D.

Actul a fost întocmit în prezenta reprezentantului

(numele și prenumele, funcția)

Inspector fitosanitar

Reprezentantul

(semnătura)

(semnătura)

L.Ș.

L.Ș.





QUALITY CERTIFICATE



Customer Name SC PREMIUM PROFIL SRL
Date 24.02.2025
Product PE FİLM ŞEFFAF (MOLDOVA)
Product Sizes 300 cm 80 MIC
Raw Material LDPE
Production Date 29.01.2025
Order Number 70304

PRODUCT PROPERTIES	TOLERANCE	UNIT	VALUE
ROLL WIDTH	±1	cm	300
THICKNESS	±%10	mm	0,080
INNER CORE DIAMETER	±%1	mm	76,8
CORE WEIGHT	±%10	gr	2720
ROLL WEIGHT	±%10	kg	14
GRAM PER METER	±%10	gr	221,3

PHYSICAL PROPERTIES	TEST METHOD	UNIT	VALUE
MFI	ASTM D 1238-10	gr/10'	0,42
DENSITY	ASTM D 792-08	gr / cm ³	0,922

MECHANICAL PROPERTIES	TEST METHOD	UNIT	MACHINE	TRANSVERSE
			MD	TD
TENSILE STRENGTH @BREAK	ASTM D882-10	N/mm ²	24,80	26,10
TENSILE ELONGATION@BREAK	ASTM D882-10	%	567,9	710,2

APPEARANCE

COLOR TRANSPARENT
SLIPNESS OK
OPENING OK
EDGE PROFILE OK
ADDITIVES SLIP [] ANTIBLOCK [] ANTISTATIC [] UV [] ANTIFOG [] ANTIOXIDANT []
PACKING OK
BRIGHTNESS OK
PRINT OK
CORONA TREATMENT NONE
CLING NONE
PAINT NONE

Vatan Plastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Laboratory Department

Quality Control Department

MELEK KABA

YUSUF UZUNYOL



QUALITY CERTIFICATE



Customer Name SC PREMIUM PROFIL SRL
Date 24.02.2025
Product PE FİLM ŞEFFAF (MOLDOVA)
Product Sizes 300 cm 40 MIC
Raw Material LDPE
Production Date 30.01.2025
Order Number 70304

PRODUCT PROPERTIES	TOLERANCE	UNIT	VALUE	
ROLL WIDTH	±1	cm	300	
THICKNESS	±%10	mm	0,040	
INNER CORE DIAMETER	±%1	mm	76,8	
CORE WEIGHT	±%10	gr	2720	
ROLL WEIGHT	±%10	kg	14	
GRAM PER METER	±%10	gr	110,6	
PHYSICAL PROPERTIES	TEST METHOD	UNIT	VALUE	
MFI	ASTM D 1238-10	gr/10 ¹	0,76	
DENSITY	ASTM D 792-08	gr / cm ³	0,922	
MECHANICAL PROPERTIES	TEST METHOD	UNIT	MACHINE	TRANSVERSE
			MD	TD
TENSILE STRENGTH @BREAK	ASTM D882-10	N/mm ²	22,60	27,30
TENSILE ELONGATION@BREAK	ASTM D882-10	%	277,2	872,7

APPEARANCE

COLOR TRANSPARENT
SLIPNESS OK
OPENING OK
EDGE PROFILE OK
ADDITIVES SLIP [] ANTIBLOCK [] ANTISTATIC [] UV [] ANTIFOG [] ANTIOXIDANT []
PACKING OK
BRIGHTNESS OK
PRINT OK
CORONA TREATMENT NONE
CLING NONE
PAINT NONE

Vatan Plastik Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Laboratory Department

Quality Control Department

MELEK KABA

YUSUF UZUNYOL

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 18/ 20.04.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Mortar/Chit pentru rosturi – FUGA GRI

2. Utilizare preconizată:

FUGA GRI - Pentru utilizare pe pereți la interior și exterior, pe pardoseli, la chituirea rosturilor cu lățimea 1-7 mm. Recomandat pentru rosturile dintre plăcile ceramice și a zidărilor din piatră pe substraturi cum ar fi betonul, tencuieli și șape pe bază de ciment, etc.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373 (22) 027059, fax +373 (22) 027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistemul de evaluare conform SM SR EN 13888:2012

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13888:2012– Mortare de rosturi pentru plăci și dale ceramice. Specificații, evaluarea conformității, clasificare și notare.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Chit pentru rosturi FUGA GRI		
Rezistența la uzură, mm ³	≤2000 1846	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Rezistența la compresiune în stare uscată, N/mm ²	≥15 8.85	SM SR EN 13888:2012, tab.1

PR 01/09 red.2 data: 08.02.2021



Rezistența la compresiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm ²	≥15 8,24	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Rezistența la încovoiere în stare uscată, N/mm ²	≥2,5 6,11	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Rezistența la încovoiere după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm ²	≥2,5 5,14	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Contractia, mm/m	≤3 2	SM SR EN 13888:2012, tab.1
Absorbția de apă, g După 30 min	≤5 4	SM SR EN 13888:2012, tab.1
După 240 min	≤10 8	

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN, S.A.
mun. Chisinau, str. Mesterul Manole 9

la 20 aprilie 2021





SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 2/18.03.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Tencuială pe bază de ipsos – **FAUR GIPS START**

2. Utilizare preconizată:

FAUR GIPS START – Destinat pentru tencuirea suprafețelor minerale (beton, cărămidă și piatră de calcar, a pereților din blocuri BCA și beton spongios, blocuri din ipsos și de tip fortan etc.). Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

”SUPRATEN” S.A, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13279-1:2010 – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Tencuială pe baza de ipsos FAUR GIPS START		
Raportul apa/ipsos	0,480	SM EN 13279-2:2015
Conținutul de lianți de ipsos	<50% - tip B2	SM SR EN 13279-1:2010
Timpul de priză, min	45	SM EN 13279-2:2015, valoarea admisibilă >20



Rezistență la compresiune, N/mm ²	2,87	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥2,0
Rezistență la încovoiere, N/mm ²	1,83	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥1,0
Rezistența de aderență, N/mm ²	0,328	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă >0,1
Reacție la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolare la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Mesterul Manole 9

la 18 martie 2021





ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pastei și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojet, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, reînnoit 11.07.2024 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data reînnoirii: 11.07.2024

Data expirării: 11.07.2029

Conducătorul organismului

S.R.L.

ORGANISMUL
DE CERTIFICARE
PRODUSE

E. Oprea



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1445-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/B-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO ₃ (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clinker) (%)	65-79

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanța a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 11.07.2025 S.R.L. ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE Semnătură/Stampilă
Supraveghere periodică	2025	11.07.2025		
	2026	11.07.2026		
	2027	11.07.2027		
	2028	11.07.2028		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.



№ 00280




seramiksan



SERAMIKSAN TURGUTLU SERAMİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi 45401 Turgutlu / Mavisa / TURKEY
Tel: +90 236 313 96 13 Fax: +90 236 313 77 64
www.seramiksan.com.tr info@seramiksan.com.tr

Declarație de performanță Nr: CPRDoP/PT-001

1. Identificare produs

Plăci ceramice presate prin metoda uscată, cu absorbție de apă redusă $E \leq 0,5 \%$, grupa BI₁ (EN 14411 Anexa G)

2. Utilizare (ări) prevăzută (e)

Pentru pardoseli interioare și exterioare

3. Denumire și date de contact ale producătorului

SERAMIKSAN TURGUTLU SERAMİK SAN. VE TİC. A.Ş.
Organize Sanayi Bölgesi 45401 Turgutlu / Mavisa / TURKEY
Tel: +90 236 313 96 13 Fax: +90 236 313 77 64
www.seramiksan.com.tr info@seramiksan.com.tr

4. Sistem sau sisteme de verificare a constanței performanței a produselor pentru construcție

Sistemul 4

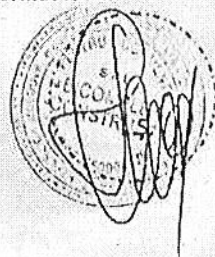
5. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificații tehnice armonizate
Reacția la foc	A1fl	EN 14411:2013
Eliberarea substanțelor periculoase pentru: - Cadmiu - Plumb	NPD	
Forța de rupere	grosimea $\geq 7,5$ mm min. S:1300 N grosimea $< 7,5$ mm min. S:700 N	
Alunecarea	Valoarea de alunecare apare pe cataloage și pe site-ul web	
Simțul atingerii	NPD	
Forța de legare / aderența pentru	Adezivi pe bază de ciment, tip C2 Min. 1N/mm ²	
Rezistența la șoc termic	Îndeplinește	
Durabilitate pentru: - aplicații interne - aplicații externe: rezistență la îngheț-dezghet	Îndeplinește	

Performanțele produsului specificate în pct. 1 sunt în concordanță cu lista de performanțe declarate în pct. 5
Această declarație de performanță este emisă sub responsabilitatea exclusivă a producătorului identificat la punctul 3

Engin AKGUN

Manager de asigurare a calității



Documentul este tradus integral de către BICOMPLEX CONSTRUCT SRL.



Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardului armonizat SM EN 14411:2017, în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.



Standardul SM EN 14411:2017 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/380669) este identic cu standardul introdus in Declarația de performanță Nr. CPRDoP/PT-001 in original Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova. (https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

Hotărîre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții;
Legea 235 in 01-12-2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Inregistrat:

Nr. 002 din 06.07.2020

la

OC CERTMATCON



Documentul este tradus integral de către BICOMPLEX CONSTRUCT SRL.



DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr.: RBI_12,5_08/2018

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Rigips® RBI 12,5

2. Utilizări preconizate:

Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

3. Fabricant:

Saint-Gobain Construction Products Romania S.R.L., Rigips Business Unit
 Clădirea Floreasca Park, Șoseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, sector 2, București

4. Sistemul de evaluare și verificare a constanței performanței:

Sistemul 4.

5. Standard armonizat:

Încercarea Inițială de Tip a fost realizată de către producător conform SR EN 520+A1:2010.
 Controlul Producției în Fabrică realizat în conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2015, adaptat pentru SR EN 520+A1:2010, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind în conformitate cu caracteristicile de performanță declarate.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță	Specificațiile tehnice armonizate
Rezistența la încovoiere	Îndeplinită	SR EN 520+A1:2010
Reacție la foc	A2-s1, d0	SR EN 520+A1:2010
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă - μ)	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică - λ)	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)	SR EN 520+A1:2010
Substanțe periculoase	NPD	SR EN 520+A1:2010
Izolarea la sunetul aerian direct - R	Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro	SR EN 520+A1:2010
Rezistența la impact - \rightarrow I		SR EN 520+A1:2010
Absorbție acustică		SR EN 520+A1:2010

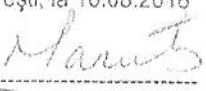
Mai multe detalii asupra parametrilor tehnici ai produsului sunt disponibile în Fișa Tehnică de Produs. Această Declarație de Performanță împreună cu Fișa Tehnică și Fișa cu Date se Securitate ale produsului sunt disponibile pe internet, la adresa www.rigips.ro

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul EU 305/2011 cu modificările și completările ulterioare, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

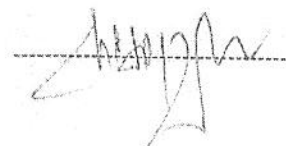
Ovidiu PĂSCUȚIU
 Director General

În București, la 16.08.2018




Monica CSĂSZĂR
 Director Operațiuni Industriale

În București, la 16.08.2018




Saint-Gobain Construction Products Romania SRL
 Rigips Business Unit

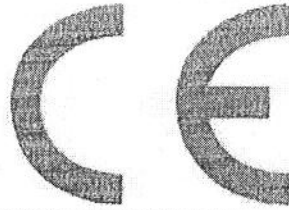
Floreasca Park, corp A • Sos. Pipera • Nr. 43 • Sector 2 • București • România
 Tel: +40 (0) 21 22 72 11 • Fax: +40 (0) 21 20 9 57 52 • www.rigips.ro



Rigips

SAINT-GOBAIN

Rigips® RBI 12,5



06

S.C. Saint-Gobain Construction Products România S.R.L.
Rigips Business Unit, Clădirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3,
birourile 25-41, sector 2, București

Rigips® RBI 12,5
(Placa de gips carton tip H2 – 12,5 – EN 520)

Nr. DoP: RBI_12,5_08/2018 www.rigips.ro

SR EN 520+A1:2010

Utilizare preconizată: Plăci din gips-carton utilizate pentru tencuieli uscate (căptușire uscată a pereților), pentru plafoane fixe sau suspendate și pentru pereți despărțitori, conform indicațiilor producătorului, realizate în zone cu umiditate relativă ridicată a aerului.

Rezistența la încovoiere:	îndeplinită
Reacție la foc:	A2-s1, d0
Factor de rezistență la vapori de apă-μ:	10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)
Coeficient de conductivitate termică- λ:	0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Absorbția de apă totală:	îndeplinită

Izolare la sunetul aerian direct-R:

Rezistența la impact:

Absorbție acustică-α:

Aceste caracteristici esențiale depind de sistemul din care face parte produsul și sunt menționate în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro



Rețutal



Saint-Gobain Construction Products România SRL
Rigips Business Unit

Clădirea Floreasca Park, Soseaua Pipera nr. 43, Corpul A, et.3, birourile 25-41, sector 2, București
Tel: +40 21 207 57 00 Fax: +40 21 207 57 02 Email: rigips.ro



Fișă tehnică de produs

Rigips® RBI 12,5

Ediția 2, Revizii 1, 7/12/2013



Descrierea produsului

Placă cu aditivi în miezul de ipsos, pentru reducerea gradului absorbției de apă, și înveliș din carton rezistent, culoare verde, tip H2, conform standardului SR EN 520+A1:2010.

Domeniul de utilizare

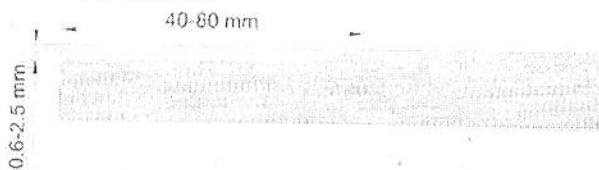
Aplicații de interior, pentru realizarea componentelor nestructurale – sisteme de tencuiele uscate (căptușire uscată a pereților), plafoane fixe sau suspendate, pereți despărțitori, în zone cu umiditate relativă a aerului ridicată pe perioade scurte de timp (băi, bucătării, etc.), din clădiri civile și industriale, conform indicațiilor producătorului. Aceste plăci pot fi folosite în condiții de temperatură cuprinsă între 5-40°C și umiditate relativă a aerului de până la 90% pe perioade scurte de timp.

Marcaje

Pe muchie	Rigips® RBI 12,5 x 1200 x LLLL (LLLL reprezintă lungimea plăcii)
Pe fața plăcii	Pentru ușurința instalării, pe centrul plăcii sunt marcate locurile de montaj ale șuruburilor, placa în poziție verticală
Pe spatele plăcii	Producător, tip placă, dimensiuni, data și ora producției, cod SAP, standard de referință, marcaj CE.

Forma muchiilor și a plăcilor

Plăcile de gips-carton marca Rigips sunt dreptunghiulare, subțiri și plane, au muchiile longitudinale profil trapezoidal (muchie PRO) acoperite cu carton și muchiile transversale drepte fără acoperire.



Muchie PRO – secțiune

Compoziție

Gipsul, principala materie primă pentru gips-carton, este clasificat ca nepericulos. Placa este formată din miez de sulfat de calciu dihidrat între două straturi de hârtie, constituenți naturali cu amidon, spumă și aditivi.

Dimensiuni

	Valoare standard	Abatere
Grosime	12,5 mm	±0,5 mm
Lățime	1200 mm	0/-4 mm
Lungime	2000 mm 2600 mm 3000 mm	0/-5 mm

*La cerere, se pot produce plăci de gips-carton și de alte lungimi (maxim 3200 mm).

Caracteristici tehnice

Standard de încadrare		Tip H2, conform SR EN 520+A1:2010
Rezistența la încovoiere (exprimată ca și sarcina de rupere la încovoiere)	-transversal -longitudinal	> 210 N > 550 N (SR EN 520+A1:2010)
Reacția la foc		A2-s1, d0 (SR EN 520+A1:2010)
Absorbția totală a apei		≤10% (SR EN 520+A1:2010)
Rezistența termică (exprimată ca și conductivitate termică)		0,20 W/mK (SR EN ISO 10456:2008)
Permeabilitatea la vapori de apă (exprimată ca factor de rezistență la vapori de apă)		10/4 (uscat/umed) (SR EN ISO 10456:2008)

Rezistența la foc

• Această caracteristică depinde de sistemul în ansamblu din care face parte produsul și nu de produsul izolat, fiind menționată în documentația producătorului bazându-se pe utilizarea preconizată: www.rigips.ro

Instrucțiuni de utilizare în condiții de siguranță

- Se recomandă a se lucra cu echipament de protecție adecvat: îmbrăcăminte de protecție, ochelari, mănuși și mască de praf.
- Se vor evita: contactul cu ochii (în caz de nevoie clătiți cu multă apă și contactați medicul), contactul prelungit cu pielea, ingestia/ inhalarea.
- Se recomandă reducerea formării prafului la locul de muncă.
- Deșeurile de ambalaje precum și cele rezultate din utilizarea produsului, vor fi tratate în conformitate cu prevederile legale în vigoare.
- A se respecta recomandările făcute în Fișa cu Date de Securitate a produsului.





МЕТИНВЕСТ

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 17820 / DATE 21.12.2020**

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 1151
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3 1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020r) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

Заводской заказ № / Production order

1123941

Заказ № / Order №

611111006162

Договор, контракт № / Contract

12С.МЦ/43/006-17

от / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 1530

№ транспортного средства / RW-car № лота / Lot

62966262

Грузополучатель / Receiver

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods

ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ЛИСТ / COLD ROLLED GALVANIZED SHEET

НД на марку стали / Standards for steel grade

ДСТУ EN 10346:2014/DSTU EN 10346:2014

НД на сортамент / Standards for dimensions

ДСТУ EN 10143:2014/DSTU EN 10143:2014

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

ДСТУ EN 10346:2014/DSTU EN 10346:2014

Маркировка / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition

НО, А - С, N, Z 140

металл пассивирован, вес фактический

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа прочности / Strength level	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Номер пакета / №Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса брутто, т / Mass gross	Масса нетто, т / Mass net
108859-4	1-06477	DX51D+Z140			0,4	1000	2 000,00	1-1401	1	5,500	5,450	5,410
108859-4	1-06477	DX51D+Z140			0,4	1000	2 000,00	1-1402	1	6,190	6,140	6,100
108859-4	1-06477	DX51D+Z140			0,4	1000	2 000,00	1-1403	1	6,170	6,120	6,080
108859-4	1-06482	DX51D+Z140			0,5	1000	2 000,00	1-1415	1	6,280	6,230	6,190
108859-4	1-06482	DX51D+Z140			0,5	1000	2 000,00	1-1416	1	7,630	7,580	7,540
207916-4	1-06481	DX51D+Z140			0,45	1000	2 000,00	1-1412	1	7,190	7,140	7,100
207916-4	1-06481	DX51D+Z140			0,45	1000	2 000,00	1-1414	1	6,000	5,950	5,910
207916-4	1-06481	DX51D+Z140			0,45	1000	2 000,00	1-1410	1	6,710	6,660	6,620
207916-4	1-06480	DX51D+Z140			0,45	1000	2 000,00	1-1411	1	6,000	5,950	5,910
Всего по сертификату / In total under the certificate										63,620	63,120	62,720

Выплавка/Steelmaking process Конверторная/Basic oxygen



Плавка № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Мон. %					
						Ti	Al	N	Mo	V	Nb
108859-4	0,06	0,35	0,01	0,021							
108983-4	0,06	0,27	0,02	0,016		0,001	0,034	0,005	0,007	0,002	0,002
207916-4	0,04	0,25	0,02	0,009	0,017	0,002	0,024	0,005	0,001	0,002	0,002
207955-4	0,1	0,47	0,02	0,021	0,015	0,001	0,043	0,005	0,006	0,002	0,002
						0,001	0,029	0,005	0,002	0,002	0,002

Результаты испытаний test result

Партия № / Lot №	Предел прочн. МПа Tensile strength, MPa(Rm)	Относит. удлинение (А, %) Relative elongation (A, %)	Плотность покрытия Surface density	Масса покрытия, г/м ² Coating density, g/m ²	Толщина покрытия, мкм Coating thickness, μm	Перегибы колич. Folds, pieces
1-06477	380/375	29/30	вид./set.	145,11	10,18	12
1-06482	430/440	31/30	вид./set.	186,07	11,65	11
1-06481	425/425	30/31	вид./set.	154,92	10,86	12
1-06480	420/425	31/30	вид./set.	185,54	10,91	12

Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Visual inspection marking and packing – without remarks.
 Размеры проката в пределах допусков. Rolled products dimensions – within the tolerance limits.
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.
 It is hereby certified that product listed in this certificate has been tested and conformed with contract's terms.



Контролер ОТК / Quality inspector of TOCD
 Анохина И.В. / Anokhina I.V.
 Ф.И.О. / name

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

SC CARMEUSE HOLDING SRL

Str. Carierei, Nr. 127 A, 500052 Braşov, România
 Reg. Com. J08/2938/13.12.2004; CUI RO 15379680/18.04.2003
 Capital social subscris si varsat : 10.477.550 RON
 Cont RON : RO52INGB0009008192288918 ING Brasov
 Tel.: 0268 516841; Fax: 0268 516830; e-mail: office@carmeuse.ro

**DECLARATIA DE PERFORMANTA**

Nr. DP-05

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:
VAR CALCIC HIDRATAT CL 70-S (Var hidratat pentru mortare si tencuieli)
2. Utilizari preconizate:
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila.
3. Fabricant:
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăţ, Câmpulung 117805 Jud. Argeş, Tel./Fax: 0248 557210; 0248 557220
4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:
Sistem 2+
5. Standard armonizat:
SR EN 459-1:2011
Organism notificat: AEROQ SA – numar de identificare 1840

6. Performanţa declarată:

Caracteristicile esentiale	Performanţa declarată	Specificaţia tehnică armonizată
CaO + MgO, %	min. 70	SR EN 459-1:2011
Var liber - Ca(OH) ₂ av, %	min. 55	
MgO, %	max. 5	
CO ₂ , %	max. 25	
SO ₃ , %	max. 2	
Fineţe: - rest pe 0.2 mm, % - rest pe 0.09 mm, %	max. 2 max. 7	
Apa liberă, %	max. 2	
Stabilitate, mm	max. 20	
Penetrare, mm	10-50	
Continut de aer, %	max. 12	

Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate.
 Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Regulamentul (UE) nr.305/2011, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:
 Director Calitate, Gabriel Virlan
 în Punctul de lucru Valea Mare-Pravat
 la data de 03.01.2019



CE
1840
SC Carmeuse Holding SRL
Punct de lucru: Valea Mare Pravăţ, Câmpulung 117805 Jud. Argeş
07
1840-CPR-97/555/EC/0117-07
DP-05
SR EN 459-1:2011
Var calcic hidratat CL 70-S
Prepararea mortarelor de zidarie, tencuieli interioare si exterioare si producerea altor produse pentru constructii si alte aplicatii de inginerie civila.
Performanta declarata pe niveluri sau clase este definita in indicativul din denumirea standard a varului pentru constructii

Strotulat



**KERAMO
ROSSO**

STIL PRIN CALITATE!

"ISPAN-LUX" S.R.L.

Republica Moldova,

MD-7401, or. Taraclia, str. Zavodscaia, 3

tel./fax: (+373) 294 24018

GSM: (+373) 602 777 44

www.keramorosso.com

e-mail: ispan-lux@mail.ru

DECLARATION OF CONFORMITY

We, the undersigned

Company: «ISPAN-LUX» SRL

Address: Republic of Moldova, Taraclia, Zavodscaia Street no.3

declare in exclusive responsibility that ceramic tiles, produced by semi-dry pressing, having low water absorption $0.03 < E \leq 0.5\%$ (group BIa), glazed, produced with the production lines of TECNOFERRARI (Italy), that the current Declaration refers to, have been produced on conditions of introduced and kept system of production control, certificate of ISO 9001-2011 (ISO 9001:2008) No SIC. FSK.RU.0002.F0001648 dd. 15.03.2016.

According to Certification Tests Report No.01 dd 05.05.2016, No.OCpr-018 11 A1127-16 dd. 24.06.2016 the products, listed above, are in full compliance with State Standards of Moldova SM 275:2009 (EN 14411:2012) "Ceramic tiles. Technical conditions" with Construction products Directive 89/106IEEC.

Marking CE for above listed products is dated from 2019.

Chief of Quality Control Laboratory /Spakovschi G.S./

Manager General /Cristal A.I./

