

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №656 QUALITY CERTIFICATE №656	
	Дата Date	14 августа 2024 г.
Грузополучатель, Адрес, страна Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Индустриальная 48	FCA – г. Бендеры (склад Продавца)	
Железнодорожная накладная Railway Bill no		основание по Спец №257 от 25.07.2024г
Вагон № Freight Car no	Автомашина № Truck no LPM950/V327WE	
Стандарт Standart	ГОСТ 10705-80, 10704-80 Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные прямошовные Electrically welded rectangular steel tubes	
№ Вагона ГТД	№ партии Batch no	Марка стали Steel grade
Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm		
связок Quantity of Bundle		
труб, шт. Quantity of Tubes, pes		
Масса, т Weight, mt		
Брутто Gross		
Нетто Net		
ваг-52728649 от 20.05.24	824231	ст 20
Труба ст. электросварная 57*4,0 дл.6 м		
6		
319		
8,982		
8,952		
ваг-52728649 от 20.05.24	824231	ст 20
Труба ст. электросварная 76*4,0 дл.6 м		
9		
333		
12,771		
12,726		
Всего по сертификату / In total under the certificate		
15		
652		
21,753		
21,678		

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №637 QUALITY CERTIFICATE №637	
Дата Date	8 августа 2024 г.	

№ n/n Item No	№позиции заказа Order reference	Признак обработки Sign treatment	Шифр кальк. Групп Group code	Форма раск. Pattern cutting	Группа поверх. Group of surface	Точность прокатки/ изготовления Rolling accuracy/ manufacturing	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскости Flatness	Характ. Кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features
1	1	Б/ТРАВЛ.	568		IV	Б			НО	СВ		

№ n/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C	Mn	Si	S	P	Ст	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	Mo	V
		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	%	x	x
		100	100	100	1000	1000	100	100	100	100	1000	100	100		1000	1000
	824231	11	38	1,5	28	24	4	1	1		9		0,1	0,183	2	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезугл ерожи вание Decarbu rization	Шерохо ватость Roughn ess (RA)	Цемент ит Cemenu te	Метод испыта ний Testing method	
	Временное сопротивление Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относитель ное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердос ть Hardnes s	Глубина сферичес кой лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness									
							KCU		KCV							После мех.Старения After mech. ageing
	кгс/мм2	кгс/мм2	%			t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2		%	мкм		разр.
	368	235	38													

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя.
Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Signatu

Stamp

Дата

Date 14 августа 2024 г.