

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5, 7]

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1674217253293 din 20/01/2023

Obiectul achiziției: Electrozi pentru sudură, discuri abrazive

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Tara de origine	Produsul cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Electrozi pentru sudura metalelor	AHO-4 APC TM APCEHAJI D=3 mm	Ucraina	"PlasmaTe c" Companies Group Ucraina	Electrod cu acoperire rutil, grupa Э-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 3 mm.	AHO-4 APC TM APCEHAJI D=3 mm Э 46 –AHO-4 APC- Ø- YД E 43 2(3) P 21, Ambalare – 2,5 kg	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1:E6013. ГОСТ 9466-75 9467- 75, Э46-AHO-4 APC- 3.0-YД /E 43 2P 2 1
/Electrozi pentru sudura metalelor	AHO-4 APC TM APCEHAJI D=4 mm	Ucraina	"PlasmaTe c" Companies Group Ucraina	Electrod cu acoperire rutil, grupa Э-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 4 mm.	AHO-4 APC TM APCEHAJI D=4 mm Э 46 –AHO-4 APC- Ø- YД E 43 2(3) P 21, Ambalare – 5,0 kg	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1:E6013. ГОСТ 9466-75 9467- 75, Э46-AHO-4 APC- 4.0-YД /E 43 2P 2 1
Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre	-	-	-	Discul abraziv prevăzut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul 125/1.2/22.2mm. Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 12.200 rot/min;	-	-
Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre	-	-	-	Discul abraziv prevăzut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul 180/1.6/22.2 mm Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 8 500 rot/min;	-	-

