



Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор, 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# СЕРТИФИКАТ

## СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-097-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении  
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной  
продукции.

**Гидроизоляционные материалы:**  
**Герметик бутил-каучуковый ТехноНИКОЛЬ №45**  
**Герметик ТехноНИКОЛЬ 2 К**

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», филиал Учалы  
ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Место производства: ул. Кровельная, д.1, г. Учалы, Республика Башкортостан, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении  
контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на  
производстве согласно спецификации продукции и

**ETM 02/03-047:2021**

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных  
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на  
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех  
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования  
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на  
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и  
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,  
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при  
выдаче сертификата.



Генеральный Директор

Ион ПУХА



**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

**Numărul: CPF-097-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### **Materiale hidroizolante:**

**Etanșant butil-cauciuc ТехноНИКОЛЬ №45**

**Etanșant ТехноНИКОЛЬ 2 К**

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Ucialî**  
**str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia**

Loc de producție: **str. Krovelinaia, b.1, or. Ucialî, Republica Bașkortostan, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

**ETM 02/03-047:2021**

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General**

**Ion PUHA**



Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор, 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# СЕРТИФИКАТ

## СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-096-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении  
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной  
продукции.

**Гидроизоляционные битумосодержащие материалы:**  
**мастики, праймеры, гидроизоляция**  
**согласно ПРИЛОЖЕНИЮ – один лист**

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», Воскресенский филиал  
ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Место производства: ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при  
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных  
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

**ЕТМ 02/03-047:2021**

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных  
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на  
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех  
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования  
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на  
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и  
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,  
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при  
выдаче сертификата.

Генеральный Директор  
Ион ПУХА





Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор , 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
**к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ**  
**№ CPF-096-2021**

| №   | Наименование товара                                         | Объём/масса упаковки   |
|-----|-------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1.  | Праймер битумный ТЕХНОНИКОЛЬ №01                            | 10л<br>20л             |
| 2.  | Гидроизоляция битумная универсальная AquaMast морозостойкая | 15кг                   |
| 3.  | Праймер битумный универсальный AquaMast, морозостойкий      | 15кг                   |
| 4.  | Праймер битумный AquaMast                                   | 18л<br>10л<br>3л       |
| 5.  | Мастика приклеивающая ТЕХНОНИКОЛЬ №27                       | 22кг<br>12кг           |
| 6.  | Мастика кровельная ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)              | 20кг<br>10кг<br>3кг    |
| 7.  | Мастика для ремонта AquaMast                                | 18кг<br>10кг<br>3кг    |
| 8.  | Мастика для гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер)        | 12кг<br>3,6кг<br>0,4кг |
| 9.  | Мастика гидроизоляционная ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)            | 20 кг<br>10 кг<br>3кг  |
| 10. | Мастика битумно-резиновая AquaMast                          | 18кг<br>10кг<br>3кг    |
| 11. | Мастика битумная AquaMast                                   | 18кг<br>10кг<br>3кг    |

**Генеральный Директор**

**Ион ПУХА**





**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

**Numărul: CPF-096-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Materiale hidroizolante cu conținut de bitum:**  
**masticuri, etanșant, amorse**  
**conform ANEXEI – una filă**

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Voskresensk**  
**str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**  
Loc de producție: **str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

**ETM 02/03-047:2021**

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General**

**Ion PUHA**



**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

### ANEXA

### la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Nr. CPF-096-2021

| Nr  | Denumire produs                                                          | Volum/masa ambalaj     |
|-----|--------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 1.  | Amorsă bituminoasă ТЕХНОНИКОЛЬ №01                                       | 10l<br>20l             |
| 2.  | Etanșant bituminos universal AquaMast rezistent la îngheț                | 15kg                   |
| 3.  | Amorsă bituminoasă universală AquaMast, rezistentă la îngheț             | 15kg                   |
| 4.  | Amorsă bituminoasă AquaMast                                              | 18l<br>10l<br>3l       |
| 5.  | Mastic adeziv ТЕХНОНИКОЛЬ №27                                            | 22kg<br>12kg           |
| 6.  | Mastic pentru învelitori ТЕХНОНИКОЛЬ №21 (Техномаст)                     | 20kg<br>10kg<br>3kg    |
| 7.  | Mastic pentru reparații AquaMast                                         | 18kg<br>10kg<br>3kg    |
| 8.  | Mastic pentru șindrilă bituminoasă flexibilă<br>ТЕХНОНИКОЛЬ №23 (Фиксер) | 12kg<br>3,6kg<br>0,4kg |
| 9.  | Mastic hidroizolant ТЕХНОНИКОЛЬ №24 (МГТН)                               | 20 kg<br>10 kg<br>3kg  |
| 10. | Mastic bitum-cauciuc AquaMast                                            | 18kg<br>10kg<br>3kg    |
| 11. | Mastic bituminos AquaMast                                                | 18kg<br>10kg<br>3kg    |

**Director General**

**Ion PUHA**





Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор, 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# СЕРТИФИКАТ

## СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-094-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции.

### Материал гидроизоляционный UNDERLAY PRO (S) 700

Произведённый: ООО «Завод Технофлекс»,  
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на производстве согласно спецификации приложения ZA гармонизированного стандарта

**SM EN 13707-1:2010**

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям по системе 2+.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

Генеральный Директор

Ион ПУХА





**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

**Numărul: CPF-094-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### **Material hidroizolant UNDERLAY PRO (S) 700**

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс»,**

**Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Loc de producție: **Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și descrise în anexa ZA a standardului armonizat

### **SM EN 13707-1:2010**

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs și a standardului ar în conformitate cu sistemul 2+.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică conform standardului armonizat nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

**Director General**

**Ion PUHA**



Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор, 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# СЕРТИФИКАТ

## ПОСТОЯНСТВА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ СВОЙСТВ ПРОДУКЦИИ № CPP-093-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении  
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной  
продукции.

**Материалы гидроизоляционные для зданий и сооружений**  
**Слои подкладочные для дискретных кровель**  
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –один лист

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс»,  
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при  
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных  
свойств продукции на производстве согласно спецификации приложения ZA  
гармонизированного стандарта

**SM EN 13859-1:2010**

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства  
эксплуатационных свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта  
для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям по системе 1.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех  
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены  
требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на  
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и  
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или  
аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

Генеральный Директор  
Ион ПУХА



Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор , 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

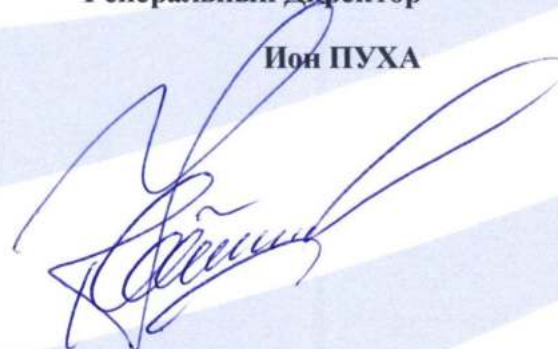
## ПРИЛОЖЕНИЕ

### к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ ПОСТОЯНСТВА № CPP-092-2021

| №                                        | Наименование товара                        | Тип | Длина рулона, м |
|------------------------------------------|--------------------------------------------|-----|-----------------|
| Слои подкладочные для дискретных кровель |                                            |     |                 |
| 1                                        | Подкладочный ковёр ANDEREP PROF            | ЭЭЭ | 40              |
| 2                                        | Подкладочный ковер ANDEREP PROF (S)        | ЭЭМ | 25              |
| 3                                        | Подкладочный ковер ANDEREP GL              | ХММ | 15              |
| 4                                        | Подкладочный ковер ANDEREP ULTRA           | ЭМС | 15              |
| 5                                        | Подкладочный ковер под Гибкую черепицу ХММ | ХММ | 15              |

Генеральный Директор

Ион ПУХА



**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md).

# CERTIFICAT

## DE CONSTANTĂ A PERFORMANŢEI PRODUSULUI

**Numărul: CPP-093-2021**

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

**Materiale hidroizolatoare pentru cladiri si structuri****Straturi de bază pentru acoperişuri discrete****Conform ANEXEI – una filă****Produse de: ООО «Завод Технофлекс»,****Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia****Loc de producţie: Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producţiei în fabrică şi verificarea constanţei performanţei descrise în fişele de produs si descrise în anexa ZA a standardului armonizat:

**SM EN 13859-1:2010**

Organismul de certificare a efectuat controlul producţiei în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanţei performanţei la producător şi confirmă că sunt respectate cerinţele esenţiale a standardelor de produs şi a standardului ar în conformitate cu sistemul 1.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 şi va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică conform standardului armonizat nu sunt modificate esenţial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

**Director General****Ion PUHA**



**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

### ANEXA

#### La CERTIFICATUL DE VERIFICARE A CONSTANTEI PERFORMANȚEI № CPP-093-2021

| №                                                   | Denumire produs                       | Tip | Lungime<br>Rulou, m |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------|-----|---------------------|
| <b>Straturi de bază pentru acoperișuri discrete</b> |                                       |     |                     |
| 1                                                   | Căptușeală ANDEREP PROF               | ЭЭЭ | 40                  |
| 2                                                   | Căptușeală ANDEREP PROF (S)           | ЭЭМ | 25                  |
| 3                                                   | Căptușeală ANDEREP GL                 | XMM | 15                  |
| 4                                                   | Căptușeală ANDEREP ULTRA              | ЭМС | 15                  |
| 5                                                   | Căptușeală sub Șindrila flexibilă XMM | XMM | 15                  |



**Director General**

**Ion PUHA**



Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор , 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# СЕРТИФИКАТ

## СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-095-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении  
Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной  
продукции.

**Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие  
согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –два листа**

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс», Воскресенский филиал  
ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Место производства: ул. Промплощадка, 5 В, г. Воскресенск, Московская обл., Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при  
проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных  
свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

**ETM 02/03-046:2021**

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных  
свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на  
производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех  
требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования  
к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на  
производстве, включенные в гармонизированном стандарте.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и  
подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить,  
изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при  
выдаче сертификата.

Генеральный Директор

Ион ПУХА





**Organism Certificare Produse „CERTMATCON”**  
MD2023, str. Uzinilor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT

## DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-095-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Materiale în rulouri pentru învelitori și hidroizolante cu conținut de bitum conform ANEXEI – două file**

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс», filiala Voskresensk  
str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Loc de producție: **str. Promploșciadka, 5 V, or. Voskresensk, reg. Moskova, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

**ETM 02/03-046:2021**

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General**

**Ion PUHA**



Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”  
MD2023, ул. Узинелор, 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

## ANEXA/ ПРИЛОЖЕНИЕ

**la CERTIFICATUL ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
**к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО**  
**ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ**

Nr./№ CPF-095-2021

| Denumire/Наименование    | Tip/Тип          | Lingime rulou, m/<br>Длина рулона, м |
|--------------------------|------------------|--------------------------------------|
| Техноэласт               | ТКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ЭПП              | 10                                   |
|                          | ЭКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ТПП              | 10                                   |
|                          | ХПП              | 10                                   |
|                          | ХКП сланец серый | 10                                   |
| Техноэластмост Б         | ЭМП              | 8                                    |
| Техноэласт Барьер БО     |                  | 20                                   |
| Техноэласт Акустик Б 350 |                  | 10                                   |
| Унифлекс                 | ТКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ТПП              | 10                                   |
|                          | ЭКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ЭПП              | 10                                   |
|                          | ХКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ХПП              | 10                                   |
| СТЕКЛОИЗОЛ               | ТПП              | 10                                   |
|                          |                  | 15                                   |
|                          | ТКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ХПП              | 10                                   |
|                          |                  | 15                                   |
|                          | ХКП сланец серый | 10                                   |
| СТЕКЛОИЗОЛ Р             | ТПП              | 9                                    |
|                          | ТКП сланец серый | 9                                    |
|                          | ХПП              | 9                                    |
|                          | ХКП сланец серый | 9                                    |
|                          | ТКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ТПП              | 15                                   |
| Биполь                   | ТКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ТПП              | 15                                   |
|                          | ТКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ЭКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ЭПП              | 15                                   |
|                          | ХПП              | 15                                   |
|                          | ХКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ЭПП              | 15                                   |
| Бикрозласт               | ЭКП сланец серый | 1                                    |
|                          | ТПП              | 15                                   |
|                          | ТКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ХПП              | 15                                   |
|                          | ХКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ХПП              | 10                                   |
| Линокром                 | ХПП              | 10                                   |
|                          |                  | 15                                   |
|                          | ХКП сланец серый | 10                                   |
|                          | ТПП              | 10                                   |





**Орган по сертификации продукции „CERTMATCON”**  
MD2023, ул. Узинелор , 4/2, оф. 4, мун. Кишинев, Республика Молдова.  
тел./факс +373 22 903 001, моб. +373 78 191 001.  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

|                                                              |                  |      |
|--------------------------------------------------------------|------------------|------|
|                                                              |                  | 15   |
|                                                              | ТКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ЭПП              | 15   |
|                                                              | ЭКП сланец серый | 10   |
| Бикрост                                                      | ХПП              | 15   |
|                                                              | ХКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ТПП              | 15   |
|                                                              | ТКП сланец серый | 10   |
| Техноэласт Стандарт                                          | ТКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ТПП              | 10   |
|                                                              | ЭКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ЭПП              | 10   |
|                                                              | ХПП              | 10   |
|                                                              | ТПП              | 15   |
|                                                              | ТКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ЭПП              | 15   |
| Бикроэласт Стандарт                                          | ЭКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ХПП              | 15   |
|                                                              | ХКП сланец серый | 10   |
|                                                              | СА 500           | 50   |
| Паробарьер С                                                 | СФ 1000          | 30   |
|                                                              | ЭМП              | 10   |
| Техноэласт Терра                                             |                  | 10   |
| NICOBAND                                                     |                  | 3    |
| NICOBAND DUO                                                 |                  | 10   |
| NICOBAND INSIDE                                              |                  | 10   |
| NICOBAND ARM                                                 |                  | 10   |
| Линокром Стандарт                                            | ХКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ТКП сланец серый | 10   |
|                                                              | ХПП              | 10   |
| Hydroizolarea pardoselei Гидроизоляция пола ТЕХНОНИКОЛЬ      |                  | 10,7 |
| Hydroizolarea fundației Гидроизоляция фундамента ТЕХНОНИКОЛЬ |                  | 10   |

Генеральный Директор

Ион НУХА





## Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-RP

Произведен согласно СТО 72746455-3.4.1-2013

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Кровельная полимерная мембрана на основе высококачественного пластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), армированная полиэстеровой сеткой. Стабилизирована против УФ излучения с использованием системы TRI-P®. Содержит антипирены и специальные стабилизаторы. Поставляется в рулонах 2,10 x 25-15 м в зависимости от толщины материала. Стандартные цвета лицевой поверхности: светло-серый – RAL 7047, темно-серый - RAL 7015, белый - RAL 9003, зеленый - RAL 6011, синий - RAL 5005, красный – RAL 3016.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется для гидроизоляции однослойных кровельных систем с механическим методом крепления слоёв. Мембраны сохраняют эластичность при низких температурах и применяются во всех климатических районах согласно [СП 131.13330.2020](#). Запрещен прямой контакт с материалами, содержащими битум и растворители, а также со вспененными утеплителями (EPS, XPS, пеностекло и т.п.).

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая скорость укладки;
- высокая прочность благодаря полиэстеровой армирующей сетке с инновационным методом плетения «Warp Knitted»;
- ремонтпригодность;
- пожаробезопасность, лучшие показатели среди рулонных гидроизоляционных материалов;
- архитектурная выразительность благодаря широкому ассортименту цветов.



### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

| Наименование показателя                                                                         | Ед. изм.      | Критерий                        | Значение      | Метод испытаний                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------|---------------|----------------------------------------------------|
| Видимые дефекты                                                                                 | -             | отсутствие видимых дефектов     | соответствует | ГОСТ EN 1850-2-2011                                |
| Прямолинейность                                                                                 | мм<br>на 10 м | не более                        | 30            | ГОСТ Р 56582-2015/<br>EN 1848-2:2001               |
| Плоскостность                                                                                   | мм            | не более                        | 10            | ГОСТ Р 56582-2015/<br>EN 1848-2:2001               |
| Прочность при растяжении:<br>вдоль рулона<br>поперек рулона                                     | Н/50 мм       | не менее                        | 1100<br>900   | ГОСТ 31899-2-2011<br>(EN 12311-2:2000),<br>метод А |
| Удлинение при максимальной нагрузке                                                             | %             | не менее                        | 19            | ГОСТ 31899-2-2011<br>(EN 12311-2:2000)             |
| Сопротивление раздиру (кровельные ПМ)                                                           | Н             | не менее                        | 200           | ГОСТ Р 56583-2015<br>(EN 12310-2:2000)             |
| Полная складываемость при отрицательной температуре                                             | °C            | не более                        | -35           | ГОСТ EN 495-5-2012                                 |
| Водопоглощение по массе                                                                         | %             | не более                        | 0,2           | ГОСТ 2678-94                                       |
| Изменение линейных размеров при нагревании в течение 6 ч при 80 °C                              | %             | не более                        | 0,5           | ГОСТ EN 1107-2-2011                                |
| Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость), при отрицательных температурах   | °C            | не должно быть трещин, не более | -30           | СТО 72746455-3.4.1-2013,<br>п. 7.9                 |
| Старение под воздействием искусственных климатических факторов: (УФ излучения, не менее 5000 ч) | -             | нет трещин на поверхности       | соответствует | ГОСТ 32317-2012<br>(EN 1297:2004)                  |
| Прочность сварного шва на раздир                                                                | Н/50 мм       | не менее                        | 350           | ГОСТ Р 56584-2015<br>(EN 12316-2:2013)             |
| Прочность сварного шва на разрыв                                                                | Н/50 мм       | не менее                        | 700           | СТО 72746455-3.4.1-2013,<br>п. 7.12                |
| Сопротивление динамическому продавливанию (ударная стойкость) по твердому основанию (в          | мм            | не менее                        |               | ГОСТ 31897-2011<br>(EN 12691:2006)                 |

скобках – по мягкому основанию):

для толщины 1,2 – 1,3 мм

600 (700)

для толщины 1,5 мм

800 (1000)

для толщины 1,8 мм

1100 (1500)

для толщины 2,0 мм

1400 (1800)

Сопротивление статическому продавливанию

кг

не менее

20

ГОСТ EN 12730-2011

Водонепроницаемость

10 кПа в  
течение  
24 ч

отсутствие  
следов  
проникновения  
воды

соответ-  
ствует

ГОСТ EN 1928-2011, В

Группа распространения пламени

-

-

РП1

ГОСТ 30444-97

Группа горючести

-

-

Г2

ГОСТ 30244-94

Группа воспламеняемости

-

-

В2

ГОСТ 30402-96

#### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий   | Значение      | Метод испытаний                   |
|-------------------------|----------|------------|---------------|-----------------------------------|
| Толщина                 | мм       | в пределах | 1,2-2,0*      | ГОСТ EN 1849-2-2011               |
| Длина                   | мм       | в пределах | 25000-15000** | ГОСТ Р 57417-2017 (EN 13956:2012) |
| Ширина                  | мм       | в пределах | 2100          | ГОСТ Р 57417-2017 (EN 13956:2012) |

\* Уточняйте возможность производства партии материала необходимых толщин.

\*\* Длина рулона зависит от толщины материала.

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкции по монтажу однослойной кровли из полимерной мембраны;](#)
- [Руководству по проектированию и устройству кровель из полимерных мембран.](#)

#### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортирование рулонов ПМ следует производить в крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении, на поддоне располагается не более трех рулонов по высоте. Допускается транспортирование поддонов с ПМ в три ряда по высоте, при этом вес верхних поддонов должен равномерно распределяться на все рулоны нижних рядов с помощью деревянных щитов или поддонов.

#### ХРАНЕНИЕ:

Рулоны ПМ должны храниться на поддонах, рассортированными по маркам, в сухом закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении не более чем в два ряда по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Допускается временное (не более 5 дней) хранение поддонов с ПМ в три ряда по высоте, при этом вес верхних поддонов должен равномерно распределяться на все рулоны нижних рядов с помощью деревянных щитов или поддонов. Допускается временное (не более 5 дней) хранение поддонов с ПМ на открытой площадке в ненарушенной заводской упаковке. Гарантийный срок хранения ПМ – 18 месяцев со дня изготовления.

#### КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.12.110

КСР: 22.21.42.120.12.1.02.10-1124, -1126, -1128, -1130

ФССЦ: 12.1.02.10-0123, -0124

ТН ВЭД: -

#### СЕРВИСЫ:



Выполнение  
расчетов



Техническая  
консультация



Гарантии



Проектиро-  
вание



Обучение



Комплексная  
доставка



Подбор  
подрядчика



Сопровождение  
монтажа



Поддержка при  
эксплуатации





**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

McClure and Ewold, 1020

## CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

No 1020 - CPR - 010941447

in accordance with paragraph 11 of the No. 10/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation (CPR)). The certificate applies to the construction product.

LOGICROOF Y-RP

### System of mechanically fastened flexible roof waterproofing membranes

proved on the merged data by numerical solution and

LLC Zavod Logierooft

Vostochnij Promysel 21.

150047 Russian.

**Russell Federabson**

NO 6230064571

And good god, no incrementalism here.

LLC Zavod Log/croof

Vnaučňovací Průběh 21.

38047 Ryan,

**Russian Federation**

This serial case attests that all provisions concerning the assessment and verification of consistency of performance described in

ETA 18/0184 issued on 30/06/2018

300

ETAG 006. Amended version November 2012 (used as EAD)

under system  $\mathcal{A}$  are applied and let

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 21 June 2019 and will remain valid as long as neither the UFA, the FAD, the government product, the AVOCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The degree of the Hilbert Curve 53

Page 21 June 2019



Ing. Inés Amador  
Gerente General de la Unidad Des.



**✶ TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, s.p.**  
 Dvorní náměstí 15, Praha 1, 110 00, Czech Republic, Tel.: 224 31 11 11, Fax: 224 31 11 22  
 E-mail: [info@tzupr.cz](mailto:info@tzupr.cz), [tzupr@tzupr.cz](mailto:tzupr@tzupr.cz), [tzupr@seznam.cz](mailto:tzupr@seznam.cz), [tzupr@volny.cz](mailto:tzupr@volny.cz), [tzupr@upr.cz](mailto:tzupr@upr.cz)  
 www: [www.tzupr.cz](http://www.tzupr.cz), [www.tzupr.com](http://www.tzupr.com), [www.tzupr.eu](http://www.tzupr.eu)

Ինֆորմացիոն ԿԶԿԻ № 1020

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

certificate of conformity of the factory production control

№ : 020 - СРК - 010041447

Европейската организация за изследвания и статистика (ЕОИ) на 18 февруари 2014 г. съобщи, че в стрелбата в Париж са загинали 97 души, а ранени са 252 души.

## LOGICROOF V-RP

**Система излучения сращиванных гнѣзк продольных продольноизогнутых шмѣрзл**

1. **Вопрос:** Каким образом можно обеспечить безопасность данных в облачных хранилищах?

ООО «Завод Поджигруф»

Российская Федерация  
390047 г. Рязань, Рязанская обл.,  
ул. Восточный протопул. 21  
ИНН: 6030054971

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОННОЙ КОПИИ ДОКУМЕНТА

000 «Завод Поджикруф»

Российский фонд «Инициатива»  
380047 г. Рязань, Рязанский обл.,  
ул. Восточный проезд, 25

Данный сертификат свидетельствует о том, что продукция, содержащаяся herein в товарном  
подписании, имеет маркировку, соответствующую ЕТА - 1800184, выданной 30.08.2018,

11

ЕТАГ 006, обремененная порция - ноябрь 2012 (применен в качестве ЕАД).

[illegible]

управления производством находится в соответствии с установленными требованиями).

Данный сертификат был выдан в соответствии с действующими на тот момент года ЦТА РФ, при этом никакая продукция, процедуры оценки и процедуры поставок «характеристик», упомянутых в нем, в месте производства не имеются в настоящее время, для Apple производимой продукции никаких временных мер не принималось (и не будет).

በዓለም ተገዳሪ የሆነው የጥገና ስልጣን ሲገኝ

ר. גרמ. 2 | 2014



A. S. Pithy

АСТ ИМПОВТОБА

заместитель \_\_\_\_\_ уведомленного \_\_\_\_\_