

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: **mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>21.06.2021</u>
Modificare	<u>11.03.2024</u>
Expirare	<u>20.06.2026</u>



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3, cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70 *	Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70	Strat de bază

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	MAS 16 rul 50/70	AB 31,5 baza 50/70 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, °C	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
64 mm	-	100
31,5 mm	-	90-100
22,4 mm	100	-
16 mm	90-100	-
2 mm	15-30	40-50
0,063 mm	5-12	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,8	TL _{min} 3,8
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	V _{min} 3.0 – V _{max} 4.0	V _{min} 2.0 – V _{max} 4,5
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	-	S _{min} 7,5 ... S _{max} 15,0
Fluaj Marshall – F (mm)	-	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	-	Q min 2
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m ³)	2403	2484
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m ³)	2488	2574
Absorbția de apă (%)	-	3,2
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: -Panta maximă a ornișajului (viteza de deformație)–W _T Saer,mm -Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, %	W _T Saer0,1 PRDair5,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} , (%)	V _{FBmin} 80 - V _{FBmax} 83	V _{FBmin} 70 – V _{FBmax} 74
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin} (%)	-	V _{MAmin} 12
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E 0,3	-
Procent de goluri la 10 rotații – V _{10Gmin} (%)	-	V _{10Gmin} 11
Procent de goluri la 80 rotații – V _{80Gmin} (%)	4,3	-
Procent de goluri la 120 rotații – V _{120Gmin} (%)	-	7,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	4558	S _{min} 5500 – S _{max} 7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Deformația la 50/40°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m) - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	17321 0,9	9844 f _{cmax} 0,2
Rezistența la oboseală – nr. minim de cicluri până la fisurare	-	515000
Rezistența la adeziune – β (%)	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A (ml)	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* modificat 11.03.2024



Director General

Ion PUHA