

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №714 от 30 августа 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №714
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	
Дата отгрузки Ship Date	30 августа 2024 г.	
Машина № Carriage	KMZ802/K801MZ	

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №263 от 28.08.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	19
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-33-020824	1224367-9	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,133	1,128
СП-34-020824	1224367-9	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,139	1,134
СП-32-020824	1224367-9	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,13	1,125
СП-29-020824	1224367-9	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,11	1,105
СП-27-020824	1224367-9	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,13	1,125
СП-28-020824	1224367-9	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,133	1,128
СП-16-300724	514381	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,154	1,149
СП-15-300724	514381	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,154	1,149
СП-27-260724	514381-9	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,158	1,153
СП-14-300724	514381	S235JRH	30x30	2,0	6	121	726	1	1,144	1,139
СП-13-220824	RI 24777	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,251	1,246
СП-14-220824	RI 24777	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,259	1,254
СП-15-220824	RI 24777	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,256	1,251
СП-16-220824	RI 24777	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,243	1,238
СП-17-220824	RI 24777	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,255	1,25
СП-04-220824	RI 24777	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,253	1,248
СП-02-280824	RI 24759	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,25	1,245
СП-04-280824	RI 24759	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,257	1,252
СП-03-280824	RI 24759	S235JRH	40x40	1,8	6	100	600	1	1,259	1,254
Итого:						2 110	12 660	19	22,668	22,573

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 714 от 30 августа 2024 г.
INSPECTION CERTIFICATE 714
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

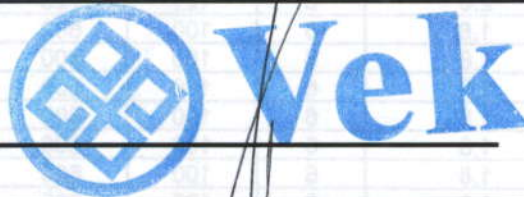
Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1224367-9	13	39	1,7	31	27	5	1	1	9	0,208	3	294	436	27	уд
514381	14	42	1,4	25	21	4	1	1	9	0,221	3	270	412	33	уд
514381-9	14	42	1,4	25	21	4	1	1	9	0,221	3	294	422	32	уд
RI 24777	6	31	1	13	13		2	5	2	12	1	405	339	30,4	уд
RI 24759	6	31	2	19	17		2	6	2	12	1	413	338	30,8	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17 0090
DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01