



“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001013

Proiect de AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire și tehnico-organizatorică pentru construcția-montarea OIP

Nr. OI ESI -244/060

21.02.2020

| | |
|--|---|
| Denumirea întreprinderii: IDNO: Adresa juridică: | SC "Polilog" SRL 1004600043156 MD-2084, mun. Chișinău or. Cricova str. Doina,2 |
| Sediu: | MD-2084, mun. Chișinău or. Cricova str. Doina,2 |
| Genurile de activitate solicitate: | "construcția-montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu $P \leq 1,2$ MPa" |
| Temei legal pentru expertiză: | Cerere nr. OI ESI -244 din 21.02.2020 Contract nr. OI ESI -244 din 21.02.2020 |
| Informații despre organismul de inspecție: | SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Tel: 208151 Fax: 208166 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de acreditare nr. OI-009 din 25.02.2019 |
| Informații despre inspector: | Șipitca Veaceslav, tel 069216124 proces verbal de atestare Nr 1912 din 19.12.2018 |

1. Actele normative în vigoare:

- Lege nr. 116 din 18.05.2012 „privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- Lege nr. 108 din 27.05.2016 „cu privire la gazele naturale”;
- HG RM nr 552 din 12.07.2017 „Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale” NRS 01–03:2013;

2. Scopul expertizei:

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de :


- “construcție-montare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu $P \leq 1,2$ MPa”

3. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză:

- ordin nr. 01/02-20 din 01.02.2020 privind formarea și componența sectorului, numirea persoanelor responsabile cu indicarea responsabilităților;
- p/v de atestare a personalului ingineresc-tehnic nr.07 din 17.02.2020;
- p/v de atestare a lăcătușilor și sudorilor nr. 93 din 22.11.2019, nr. 006-m/s din 05.04.2020, f/n din 16.01.2020;
- regulamentul privind controlul în producție, aprobat de către director la 01.02.2020;
- instrucțiunile funcționale ale personalului tehnic-ingineresc și mănăitorilor, aprobate de către director la 01.02.2020;

Digitally signed by Clorba Elena
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



| | | | |
|--|---|---------|--------|
|  | Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire și tehnico-organizatorică pentru construcția-montarea OIP | EDIȚIA | 01 |
| | | REVIZIA | 00 |
| | F-04-PL | | Pagina |

- instrucțiuni de securitatea și sănătatea în muncă pentru muncitori aprobate de director la 01.02.2020;
- instrucțiuni de producere și cărți tehnologice aprobate de director la 01.02.2020;
- informație privind existența tehnicii specializate, utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control aprobată de director la 01.02.2020 ;
- lista documentelor normative, tehnice de care dispune întreprinderea, autentificată de director la 01.02.2020;
- contract nr.6/20 din 07.00.2020 de prestare a serviciilor de control nedistructiv încheiat cu SRL "Control-gaz";

4. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresci-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de:

- "construcție-montare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu $P \leq 1,2 \text{MPa}$ " 2 din 2

5. Concluzie:

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de "construcție-montare a obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze naturale cu $P \leq 1,2 \text{MPa}$ " îndeplinite de SC "Polilog" SRL s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilitățile necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a avizului.

Expert

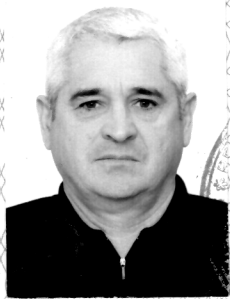
Șipitca Veaceslav

Șef secție expertiză SI

Șipitca Veaceslav



În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului pozitiv de expertiză



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”
PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 1156-3-22

14 decembrie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare,

domnului (doamnei): **Ciorba Radu**

director tehnic

„Polilog” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 38

din **14 decembrie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **14 decembrie 2025**

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



CARAMAN

Sef Directie

Digitally signed by Ciorba Elena

Date: 2024.03.02 15:34:43 EET

Reason: MoldSign Signature

Location: Moldova



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”
PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 1157-3-22

14 decembrie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare,

domnului (doamnei): **Coliba Mihail**

administrator

„Polilog” S.R.L.

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 38

din **14 decembrie 2022**

la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la **14 decembrie 2025**

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

LS

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat



CARAMAN

Sef Directie



PROCES-VERBAL Nr. 38

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTIINȚELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

„Polilog” SRL

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$

| Nr. d/o | Numele, prenumele | Funcția | Studiile | Denumirea întreprinderii, organizației | Nr. biletului | Concluziile comisiei de atestare |
|---------|-------------------|---------------|----------|--|---------------|----------------------------------|
| 1. | Cionba Radu | director | super | „Polilog” SRL | 2 | Atestat |
| 2. | Coliba Mihail | administrator | super | — | 3 | Atestat |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |



Președintele comisiei

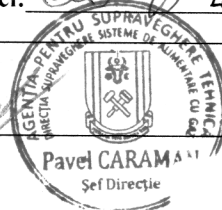
V. Surorov

Membrii comisiei:

L. Maistruenco

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat

Pavel Caraman



LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



Digitally signed by Ciorba Elena
Date: 2024.03.02 15:34:53 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

(semnătura deținătorului)

(945 aurat)

Legitimație № _____

Eliberată TABAN

IGOR
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1968 Puanson "T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 31 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRH "POLILOG"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric; sudor cu gaz

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\phi 25,57$ mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT 2 KR; CT 3 CR

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare cb-08A; supertit fin

(945 aurat)

Legitimație № _____

Eliberată POSTU

PETRU
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1960 Puanson "T"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 31 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRH "POLILOG"

(denumirea întreprinderii)

a susținut atestarea la sudura

sudor electric; sudor cu gaz

Testari de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\phi 25,57$ mm, grosimea 2,8; 3,2 mm

c) marca metalului CT 2 KR; CT 3 CR

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale;
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare cb-08A; supertit fin



PERMIS DE EXERCITARE Nr.80/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: TABAN IGOR

Puanson «T»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, ce-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon
in toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.80 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

LȘ



Președintele comisiei:

S.A.

David Dumitru /David Dumitru/

Testări periodice:

la «___» _____ 20___ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:
procesul-verbal nr. _____ din «___» _____ 20___

Valabil pînă la «___» _____ 20___

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

PERMIS DE EXERCITARE Nr.79/23

la «17» noiembrie 2023a. comisie permanentă la
Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
"ENERGOSERVICE" SA

Verificarea cunoștințelor sudor: POSTU PETRU

Puanson «П»

Tip de sudare: sudură cu arc electric, sudură cu gaz

Marca metalului: cm3cn, cm2nc

Poziția îmbinărilor sudate: verticale, orizontale

Materiale de sudare: supertit fin, ce-08A

Cunoștințe teoretice: Atestat

Pregătirea practică: Atestat

Admis la: sudură cu arc electric (P-1,2MPa) și sudură
cu gaze (P-0,3MPa) a gazoductelor din oțel carbon
in toate pozițiile.

Eliberat în baza procesul-verbal:

Nr.79 din «17» noiembrie 2023a

Permisul este valabil pînă la:

«16» noiembrie 2025a

LȘ



Președintele comisiei:

S.A.

David Dumitru /David Dumitru/

Testări periodice:

la «___» _____ 20___ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:
procesul-verbal nr. _____ din «___» _____ 20___

Valabil pînă la «___» _____ 20___

Președintele Comisiei _____

(semnătura)

L.Ș. Membrii Comisiei _____

(semnătura)

Inspectorul _____

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 80 din «17» noiembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii **SRL «POLILOG»**. Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze
 (denumirea calificăției)

| № | Numele prenumele | Anul nașterii | Studiile | Stagul de muncă | Punson | Modul de sudură | Material de sudură | | | | Electrod | Poziția de sudură | Rezultatele probelor de modelelor de sudură | | | | Evaluarea teoretică | Evaluarea practică | Decizia comisiei |
|----|------------------|---------------|----------|-----------------|--------|-----------------|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------|----------|-------------------|---|-------------------|--------------------|------------------|---------------------|---|------------------|
| | | | | | | | Placă, țevă | Marca metalului | Grosime / Diametru: mm | Limita rezistență | | | Controlul vizual | Limita rezistență | Unghiul de îndoire | Controlul vizual | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | |
| 1. | TABAN IGOR | 1968 | med | 35 | T | Sud cu gaze | țevă | Cm2 | 25x2.8 | 39 | Ce-08A | Vert | Atest | Atest | > 100° | Atest | Atest №2 | Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-0,3MPa | |
| | | | | | | | | | | | | Oriz | Atest | Atest | > 100° | Atest | Atest №5 | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa | |
| 2. | TABAN IGOR | 1968 | med | 35 | T | Sud elect | țevă | Cm3 | 57x3,2 | | | Vert | Atest | Atest | > 120° | Atest | Atest №5 | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa | |
| | | | | | | | | | | | | Oriz | Atest | Atest | > 120° | Atest | Atest №5 | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea pînă la P-1,2MPa | |

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

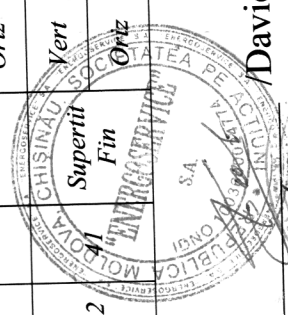
Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «POLILOG»

David Dumitru

Golunov Calistrat

Ciorba Radu



Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor "ENERGOSERVICE" SA
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale Nr. 0323/0222, din 18 mai 2020

PROCES – VERBAL № 79 din «17» noiembrie 2023a.

al ședinței comisiei permanente «ENERGOSERVICE» SA de verificare a cunoștințelor
 în conformitate cu cerințele Regilamentului de atestare a sudurilor.

Atestare sudurilor întreprinderii **SRL «POLILOG»**. Calificativul sudor cu arc electric și cu gaze
 (denumirea calificăției)

| № | Numele prenumele | Anul nașterii | Studii | Stagul de muncă | Panson | Modul de sudură | Material de sudură | | | | Electrod | Poziția de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură | | | | Evaluarea practică | Evaluarea teoretică | Decizia comisiei |
|----|------------------|---------------|--------|-----------------|--------|-----------------|--------------------|-----------------|------------------------|-------------------|----------|-------------------|--|-------------------|--------------------|----------------|--------------------|--|------------------|
| | | | | | | | Placă, feavă | Marca metalului | Grosime / Diametru: mm | Limita rezistență | | | Control vizual | Limita rezistență | Unghiul de îndoire | Control vizual | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | |
| 1. | POSTU PETRU | 1960 | med | 35 | II | Sud cu gaze | feavă | Cm2 | 25x2.8 | 39 | Ce-084 | Vert | Atest | Atest | > 100° | Atest | Atest №7 | Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu prezența pînă la P-0,3MPa | |
| | | | | | | | | | | | | | Atest | Atest | > 100° | Atest | Atest №8 | | |
| 2. | POSTU PETRU | 1960 | med | 35 | II | Sud elect | feavă | Cm3 | 57x3,2 | 41 | Supertit | Vert | Atest | Atest | > 120° | Atest | Atest №8 | Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu prezența pînă la P-1,2MPa | |
| | | | | | | | | | | | | | Atest | Atest | > 120° | Atest | Atest №8 | | |

Președintele comisiei: Administrator SA «Energoservice»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

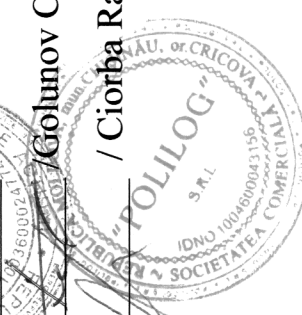
2. Director SRL «POLILOG»



David Dumitru

Golunov Calistrat

Ciorba Radu



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 000 3188
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 3188 - 22

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis, D-ului D-ului în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Iovanji Iurie
(numele, prenumele)

SRL "Poellog"
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность:

Suport mare plastice
Sudura cu mufe și cap la cap

Cod (CORM006-14) 721232

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii nr. 116
din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 29 " Noiembrie 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до

" 29 " Noiembrie 20 24

Președintele comisiei

Председатель комиссии

(semnatura)

(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного
Технического Надзора

L.Ș.

