

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

30-2023
02.03.2023
188
5000716517



Car Baron
Car customs/Повогонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH1658HC/BH167
JXM
7002814468
8002787295
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002787295

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: у.л. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог	
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, у.л. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL
CONSTRUCTIONS
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс А240С

Standards/НТД

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721491	240235	21682		16	12000	пачки/bundles	3	10200
2	720711	721491	240237	21686		16	12000	пачки/bundles	3	10090
									6	20290

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.57	0.078	0.031	0.01	0.025	0.014	0.02	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.3
2.	0.18	0.57	0.08	0.032	0.011	0.024	0.014	0.018	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 180	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	336/336/323	475/478/458	34,5/34,6/34,8	ок/ок/ок			1,41/1,42/1,42
2.	329/334/338	468/482/471	35,0/35,3/35,5	ок/ок/ок			1,42/1,44/1,40

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Подписи:
Signatures:

Приватна підпис/СІП СЕРВІС

ТЕХНІЧНА ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

26.02.2023 Лист 4 Листов 1