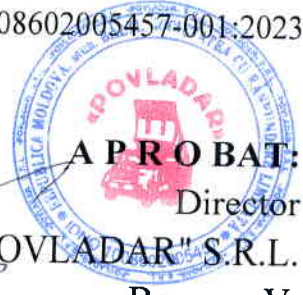


SF 1008602005457-001:2023



**A P R O B A T :**

Director

"POVLADAR" S.R.L.

Berezov V.

din „15” *decembrie* 2023

**"POVLADAR" S.R.L.**

STANDARD DE FIRMĂ

SF 1008602005457-001:2023

**SACI CONFEȚIONAȚI DIN ȚESĂTURĂ DE POLIPROPILENĂ  
PENTRU PRODUSE ALIMENTARE ȘI TEHNICE**

**Condiții tehnice**

**ELABORAT :**

Manager calitate

"POVLADAR" S.R.L.

Gorenco A.

## **Preambul**

Prezentul standard de firmă se referă la producerea sacilor țesuți din fire de polipropilenă.

Elaborarea prezentului standard de firmă a fost efectuat în baza standardului SM SR EN 277:2012.

În continuarea textului – saci PP.

Prezentul standard de firmă conține următoarele anexe:

Anexa A - Dimensiuni liniare și greutatea sacilor PP (masa unui sac)

## 1. DOMENIUL DE APLICARE

Prezentul standard de firmă se referă la producerea sacilor țesuți din fire de polipropilenă, cu capacitatea de umplere mai mică sau egală cu 50 kg, destinați pentru ambalarea, păstrarea și transportarea produselor alimentare și tehnice.

Sacii se fabrică de diferite tipuri și mărimi, colorați și necolorați, cu inscripții și desene cu caracter informativ, conform comenzii.

## 2. REFERINȚE

SM SR EN 277 - Saci pentru transportul ajutorului alimentar. Saci confecționați din țesătură de polipropilenă.

SM EN 1086- Saci pentru transportul ajutorului alimentar. Recomandări pentru alegerea tipului de sac și a dublurii în funcție de produsul de ambalat

SM EN ISO 13934-1 – Materiale textile. Proprietăți de tracțiune ale țesuturilor. Determinarea forței maxime și a alungirii la forța maximă prin metoda cu epruvetă tip bandă.

SM ISO 22198 – Materiale textile . Țesuturi . Determinarea lungimii și lățimii.

SM SR EN 22206 - Ambalaje. Ambalaje de transport complete și pline. Identificarea diferitelor părți în vederea încercărilor

SM SR EN 26591-2 - Ambalaje. Saci. Descriere și metodă de măsurare. Partea 2: Saci goi din folie termoplastică flexibilă

SM SR EN 27023 - Ambalaje. Saci. Metodă de eșantionare a sacilor goi pentru încercări

SM SR EN 27965-1 - Ambalaje. Saci. Încercare la cădere liberă. Partea 1: Saci de hîrtie

SM EN ISO 780- Ambalare. Ambalaje de desfacere. Simboluri grafice referitoare la manipularea și depozitarea ambalajelor

SM EN ISO 3758 - Materiale textile. Cod de etichetare de întreținere cu ajutorul simbolurilor

GOST 3812 - Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотностей нитей и пучков ворса

GOST 7000 - Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

GOST 24297- Входной контроль продукции. Основные положения

GOST 25552 - Изделия крученые и плетеные. Методы испытаний

GOST 27628 - Изделия крученые и плетеные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

GOST 29104.1 - Ткани технические. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

GOST 12.1.004-91 - Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

GOST 12.1.005-88 - Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

- GOST 12.1.007-76 - Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
- GOST 12.2.003-91 - Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
- GOST 12.2.061-81 - Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
- GOST 12.3.002-75 - Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
- GOST 12.4.021-75 - Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования
- GOST 15.009 - Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления (Anulat).
- Legea Parlamentului Republicii Moldova privind securitatea generală a produselor, LP Nr. 422 din 22.12.2006
- Legea Parlamentului Republicii Moldova, LP Nr. 209 din 29-07-2016 privind deșeurile
- Reglementarea tehnică "Reguli generale de apărare împotriva incendiilor în Republica Moldova" RT DSE 1.01-2005 aprobată prin HG nr.1159 din 24.10.2007.
- Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produse alimentare, aprobat prin HG nr.308 din 29.04.2011;
- Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare, aprobat prin HG nr. 278 din 24.04.2013
- Regulamentul privind ambalajele și deșeurile de ambalaje aprobată prin HG Nr. 561 din 31.07.2020

### 3. CLASIFICARE ȘI NOTARE

#### 3.1 Sortimentul de saci fabricați:

##### 3.1.1 După tehnologia de fabricare

- Saci confecționați din țesătură de PP;
- Saci confecționați din plasă de PP.

##### 3.1.2 După destinație

- pentru produse alimentare în vrac (de exemplu: făină, zahăr, sare etc.)
- pentru produse tehnice (de exemplu: furaje agricole, îngrășăminte, substanțe chimice etc.)

##### 3.1.3 După natura materiei prime

- calitatea 1 (polipropilenă virgină 100%)
- calitatea 2 (polipropilenă mixtă obținută dintr-un amestec de polipropilenă virgină 70% și materiale reciclate din PP 30%), predestinate pentru ambalarea produselor tehnice.

##### 3.1.4 După alți parametri tehnici

- de culoare naturală;
- colorați;
- dublați cu saci de polietilenă;
- imprimați

3.2 Tipurile de bază ale sacilor PP fabricați, dimensiunile liniare și greutatea sacilor sînt prezentate în anexa A.

3.3 Prin acord cu beneficiarul sacii PP pot fi fabricați de alte dimensiuni liniare și greutatea pe o unitate de suprafață ( $\text{g}/\text{m}^2$ ).

3.4 Notarea sacilor în comandă și în alte documente trebuie să includă denumirea completă a sacului, destinația, calitatea, culoarea lui (sau alte criterii conform punctului 3.1.1 din prezentul standard de firmă), dimensiunile liniare (lățimea×lungimea) în mm, greutatea pe o unitate de suprafață în  $\text{g}/\text{m}^2$  la solicitare, masa sacului la solicitare.

#### **EXEMPLU**

Saci confecționați din țesătură de PP, pentru produse alimentare, calitatea 1 dimensiuni 500 mm×1000 mm, 45  $\text{g}/\text{m}^2$ .

## 4. CERINȚE TEHNICE DE CALITATE

### 4.1 Generalități

4.1.1 Sacii PP trebuie să corespundă cerințelor SM SR EN 277:2012, prezentului standard de firmă și mostrelor de control, aprobate în corespundere cu GOST 15.009.

4.1.2 Sacii PP trebuie să fie fabricați conform instrucțiunii tehnologice, elaborată și aprobată în modul stabilit.

### 4.2 Caracteristici

4.2.1 Aspectul exterior al sacilor după tipul de țesătură și calitate, trebuie să corespundă cerințelor specificate în tabelul 1:

Tabelul 1

Codiții de admisibilitate pentru tipul țesăturii		
Sac din țesătură de PP Calitatea 1 superioară	Sac din țesătură de PP Calitatea 2	Sac din plasă de PP
<p>Aspectul exterior al sacilor trebuie să corespundă mostrei de control.</p> <p>Saci curați, fără defecte, cu marginile retezate uniform și rectiliniu, fără rărire, cu cusătură uniformă. Culoarea omogenă a sacilor</p>	<p>Aspectul exterior al sacilor trebuie să corespundă mostrei de control.</p> <p>Saci curați. Se admit cîrcei pe suprafața exterioară; o structură mai rară pe o suprafață de max. 2-3 cm<sup>2</sup> în urzeală sau bătătură, tăieturi de debitare unele față de altele cu max. 15 mm, răriri mai mari se admit la gura sacului pe o suprafață de max. 6 cm, cusăturile trebuie să fie efectuate</p>	<p>Aspectul exterior al sacilor trebuie să corespundă mostrei de control.</p> <p>Saci cu structură mai rară specifică plasei, mărimea ochiurilor 2-3 mm, cu marginile retezate uniform și rectiliniu, cu cusătură uniformă</p>

4.2.2 Sacii confecționați din țesătură de PP trebuie să corespundă cerințelor stabilite în SM SR EN 277 și indicilor de calitate specificați în tabelul 2:

Tabelul 2

Nr.	Caracteristici (parametrii)	Condiții de admisibilitate
1.	Greutatea pe o unitate de suprafață (densitatea superficială), g/m <sup>2</sup>	40-50
2.	Numărul de fire la 100 mm de pînză, buc.	30-40
3.	Numărul de știhuri la 100 mm de cusătură	10 -12
4.	Lățimea cusăturii sacului (distanța cusăturii de la marginea sacului), mm	10 - 20
5.	Determinarea rezistenței la tracțiune N (kgf) Sarcina de rupere a pînzei sacului, pe urzeală și pe bătătură, minim	176 (18)
6.	Sarcina de rupere a cusăturii sacului, N (kgf), minim	78 (10)
7.	Încercările la aruncare în cădere liberă	După minim 3 încercări la cădere, nu trebuie să se producă o rupere sau o pierdere de conținut la cădere liberă: de la o înălțime de 1,2 m pe fundul sacului și de la o înălțime de 1,6 m pe fețele plate pe fiecare parte.

4.2.3 Sacii confecționați din plasă de PP trebuie să corespundă cerințelor stabilite în SM SR EN 277 și indicilor de calitate specificați în tabelul 3:

Tabelul 3

Nr.	Caracteristici (parametrii)	Condiții de admisibilitate
1.	Numărul de fire la 100 mm de pînză, buc.	25-30
2.	Numărul de știhuri la 100 mm de cusătură	25-30
3.	Lățimea cusăturii sacului (distanța cusăturii de la marginea sacului), mm	10-20
4.	Determinarea rezistenței la tracțiune N (kgf) Sarcina de rupere a pînzei sacului, pe urzeală și pe bătătură, minim	58 (6) - pe urzeală 39 (4) - pe bătătură
5.	Sarcina de rupere a cusăturii sacului, N (kgf), minim	20 (2)
6.	Încercările la aruncare în cădere liberă	După minim 3 încercări la cădere, nu trebuie să se producă o rupere sau o pierdere de conținut la cădere liberă: de la o înălțime de 1,2 m pe fundul sacului și de la o înălțime de 1,6 m pe fețele plate pe fiecare parte.

4.2.3 Concentrația maximă admisibilă (CMA) de migrare a elementelor toxice nu trebuie să depășească normele aprobate de Ministerul Sănătății al Republicii Moldova, conform tabelului 4:

Tabelul 4

Denumirea substanțelor toxice	CMA (mg/dm <sup>3</sup> )	Grupa de periculozitate
Aldehida formică	15,0	II
Plumb	0,03	II

4.2.4 Sacul trebuie constituit din unul sau mai multe straturi și poate fi prevăzut cu o dublură după caz.

4.2.5 Partea de jos a sacului se coase prin îndoire pe muchie cu cusătura pe o singură parte.

4.2.6 Prin acord cu beneficiarul, pe saci pot fi aplicate inscripții, desene cu caracter informativ, conform comenzii coordonate și aprobate de către beneficiar. Inscripția trebuie să fie clară și lizibilă. Nu se admit detașarea cernelii, murdării sau pete de cerneală, care complică citirea textelor și denaturează imaginile. Sacii sunt imprimați prin metoda flexografică.

### 4.3 Cerințe privind materia primă utilizată

4.3.1 Pentru fabricarea sacilor se folosesc:

- granule de polipropilenă conform documentelor normative de produs în vigoare;
- stabilizator cu carbonat de calciu conform documentelor normative de produs în vigoare;
- coloranți, pigmenți pentru vopsirea firelor PP după caz, conform documentelor normative de produs în vigoare;
- fire din filamente sintetice (PP) pentru cusut partea de jos a sacului, conform documentelor normative de produs în vigoare.
- Vopsea flexografică pentru imprimare marca, conform documentelor normative de produs în vigoare.

4.3.2 Materia primă și materialele destinate pentru fabricarea sacilor, obținute de la producătorii autohtoni sau din import, trebuie să fie însoțite de documente care să confirme inofensivitatea și calitatea lor.

4.3.3 Materia primă și materialele destinate pentru fabricarea sacilor trebuie să fie supuse controlului de intrare conform GOST 24297.



## 5. MARCARE

5.1 Marcajul se aplică pe o etichetă de hîrtie și se plasează pe fiecare balot.

Marcajul trebuie să includă următoarea informație:

- Denumirea întreprinderii – producătoare, adresa, telefonul, marca, dacă este înregistrată;
- inscripția „Fabricat în Moldova”;
- denumirea completă a produsului;
- tipul materiei prime utilizate (PP);
- calitatea sacilor;
- dimensiunile liniare (lățimea×lungimea) în mm,
- densitatea superficială pe o unitate de suprafață în  $g/m^2$ ;
- greutatea sacului;
- numărul de saci într-un balot;
- data fabricării;
- numărul lotului;
- termenul de garanție pentru păstrare;
- indicativul prezentului standard de firmă;
- abrevierea documentului normativ pe produs;
- ștampila CTC sau altă informație, ce asigură calitate a produsului.

Greutatea pe o unitate de suprafață în  $g/m^2$  și masa sacului se indică la solicitare conform comenzii.

Pentru sacii confecționați din plasă PP se indică suplimentar capacitatea de umplere a sacului, la solicitare conform comenzii.

5.2 Marcajul de transport trebuie să conțină informațiile conform p.5.1 completate și simbolurile de avertizare „A se feri de umeditate”, „A se feri de acțiunea directă a razelor solare”, „A nu se ridica cu cîrlige”, conform cerințelor SM EN ISO 780.

## 6. AMBALARE

6.1 Sacii de același tip sunt ambalați în baloturi a câte 300 buc., cu o presă și se leagă cu ață din fire polimerice, se amplasează pe paleți.

6.2 În acord cu beneficiarul se admite de folosit alte metode de ambalare a sacilor, care să asigure integritatea produselor la transportare și păstrare.

## 7. REGULI DE VERIFICARE A CALITĂȚII

7.1 Sacii se recepționează prin loturi.

Lot se consideră cantitatea de saci de același tip și mărime, fabricată din același lot de materie primă, prezentate concomitent la recepție și însoțite cu un singur certificat de calitate, în care se specifică:

- numărul certificatului și data eliberării;
- denumirea întreprinderii producătoare, adresa, telefonul;
- denumirea completă a sacilor;
- numărul lotului și data fabricării;
- termenul de garanție pentru păstrare;
- mărimea lotului;
- indicativul prezentului standard de firmă;
- concluzia referitor la corespunderea sacilor cu prevederile prezentului standard de firmă pe baza rezultatelor încercărilor. (stampila CTC)

7.2 Pentru verificarea corespunderii sacilor cu prevederile prezentului standard de firmă trebuie să fie efectuate următoarele încercări:

- de lot-recepție;
- periodice;
- de certificare.

7.3 Prelevarea probelor se efectuează conform cerințelor SM SR EN 277 și SM SR EN 27023, în care se aplică următoarele definiții:

- **lot** este ansamblu de saci de un singur tip având caracteristici specifice, asupra căruia se dorește să se decidă calitatea (în general pentru a verifica conformitatea cu specificația) și care este disponibil pentru eșantionare;
- **unitate** poate fi sub forma unui pachet, unui balot, unei palete, unui container etc. Una sau mai multe unități identice ca nume constituie un lot;
- **element** poate fi sub forma unui pachet, unui balot, unei palete, unui container etc., dar nu poate fi un sac unic. Unui sau mai multe elemente identice ca nume constituie o unitate;
- **eșantion** este număr specificat de saci ales conform unui mod de lucru stabilit pentru a reprezenta lotul;
- **alegere** la întâmplare este prelevare astfel încât fiecare parte din ansamblu să aibă aceeași șansă de a fi aleasă.

### 7.3.1 Alegerea unităților

Se determină și se alege la întâmplare aleatoriu numărul de unități la eșantionare conform tabelului 5

Tabelul 5

Numărul de unități (n) din lot	Număr de unități alese
1 la 5	Toate
6 și 99	5
100 la 399	$n^*/20$
400 sau mai multe	20

\* În alegerea nr. de unități de selecționat, tot restul de mai puțin de 20 unități trebuie să fie ignorat.

Unitățile alese trebuie să fie intacte și în stare bună la exterior.

### 7.3.2 Selectarea sacilor

Pentru fiecare unitate aleasă din lot, se procedează în modul următor:

#### 7.3.2.1 Când unitatea nu este subdivizată în elemente

Se ia la întâmplare același număr de saci din fiecare unitate de același fel, încât nr. total prelevat din lot să nu fie inferior nr. de saci necesar pentru încercări și să fie conform specificațiilor din tabelul 5.

Tabelul 6

Numărul de saci din lot	Număr minim de saci de prelevat din lot
< 280	3
281 - 500	4
501 - 1200	5
1201 - 3200	7
3201 - 10000	10
10001 - 35000	15
> 350000	20

#### 7.3.2.2 Când unitatea este subdivizată în elemente

Dacă în fiecare unitate există 20 elemente sau mai multe, se adună toate elementele din unitățile alese și, cu ajutorul tabelului 5 se aleg elementele de același fel, care au fost unități.

Dacă în fiecare unitate există mai puțin de 20 elemente, se alege un element la întâmplare din fiecare unitate. Cel puțin un element trebuie să fie ales din fiecare unitate.

În final, se ia la întâmplare același nr. de saci din fiecare element ales de același fel, încât nr. total prelevat din lot să nu fie inferior nr. de saci necesar pentru încercări și să fie conform specificațiilor din tabelul 5.

#### 7.1.4 Încercări de lot-recepție

7.1.4.1 Încercărilor de lot-recepție se supune fiecare lot de saci, după indicatorii de calitate 1-4 din tabelul 2 pentru sacii din țesătură de PP, indicatorii de calitate 1-3 din tabelul 3 pentru sacii din plasă de PP, verificarea parametrilor dimensionali conform Anexei A din prezentul standard de firmă.

7.1.4.2 În cazul obținerii rezultatelor nesatisfăcătoare chiar și pentru un singur indicator, pentru el trebuie să fie efectuate încercări repetate cu un eșantion dublu.

În cazul obținerii rezultatelor negative ale încercărilor repetate lotul de saci se respinge.

#### 7.1.5 Încercări periodice

7.1.5.1 Încercările periodice se efectuează minimum o dată în 12 luni cu verificarea indicatorilor de calitate 5, 6, 7 din tabelul 2 pentru sacii din țesătură de PP, indicatorii 4, 5, 6 din tabelul 3 pentru sacii din plasă de PP și verificarea indicatorilor de inofensivitate din tabelul 3.

7.1.5.2 Încercărilor periodice se supun sacii acceptați la încercările lot-recepție.

7.1.5.3 În cazul obținerii rezultatelor nesatisfăcătoare ale încercărilor periodice se efectuează încercări repetate cu un eșantion dublu.

7.1.5.4 Rezultatele încercărilor repetate se consideră definitive pentru luarea deciziei referitor la continuarea recepției și la livrarea producției acceptate anterior.

#### 7.1.6 Încercări de certificare

7.1.6.1 Modul de efectuare a încercărilor de certificare se stabilește de către organismul de certificare a produselor.

### 8. METODE DE ÎNCERCĂRI

Metode de încercări și performanțe conform cerințelor SM SR EN 277.

#### 8.1 Condiții generale

8.1.1 Înainte de încercare toate eșantioanele trebuie să fie condiționate la temperatura  $23 \pm 2$  °C, umiditatea relativă a aerului  $50\% \pm 5\%$ .

8.1.2 Durata minimă de condiționare nu trebuie să fie mai mică de 8 ore.

8.1.3 Mijloacele de măsurare folosite pentru efectuarea încercărilor trebuie să fie verificate, iar utilajul de încercări trebuie să fie atestat în conformitate cu reglementările tehnice de metrologie legală.

#### 8.2 Efectuarea încercărilor

8.2.1 Determinarea dimensiunilor liniare (lățime și lungime) a sacilor se efectuează conform cerințelor SM ISO 22198, cu ajutorul unei rigle calibrate conform ISO 10012 sau cu ajutorul unei mese de măsurare conform prevederilor SM ISO 22198 sau cu un alt instrument care să asigure exactitatea măsurărilor.

8.2.2 Greutatea pe o unitate de suprafață a sacilor se efectuează conform cerințelor GOST 29104.1 p.2

8.2.3 Determinarea numărului de fire la 100 mm de pînză conform GOST 3812-72.

8.2.4 Numărarea știurilor la 10 cm de cusătură și măsurarea lățimii cusăturii se efectuează conform SM ISO 22198.

8.2.5 Determinarea defectelor aspectului exterior al pînzei de sac conform SM SR EN 277 p.4.

8.2.6 Determinarea defectelor aspectului exterior și calității cusăturilor sacilor conform – conform SM SR EN 277 p.4.

8.2.7 Determinarea sarcinii de rupere a pînzei de sac și a cusăturilor în saci conform SM EN ISO 13934-1.

8.2.8 Determinarea rezistenței sacilor la căderea liberă se efectuează conform SM SR EN 277 p.5.6.

8.2.9 Concentrația maximă admisibilă (CMA) de migrare a elementelor toxice se efectuează conform normelor aprobate de Ministerul Sănătății al Republicii Moldova "Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produse alimentare", HG nr.308 din 29.04.2011 și "Regulamentul sanitar privind materialele și obiectele din plastic destinate să vină în contact cu produsele alimentare" HG nr.278 din 24.04.2013.

## **9. TRANSPORT ȘI DEPOZITARE**

9.1 Transportarea și depozitarea sacilor se realizează conform SM EN ISO 780.

9.2 Produsele se transportă cu toate tipurile de transporturi acoperite în corespundere cu regulile de transportare a încărcăturilor în vigoare la tipul de transport dat.

9.3 În timpul transportării și păstrării produsele trebuie să fie așezate pe suprafața netedă a mijloacelor de transport, fără proeminențe și asperități ascuțite pentru a evita deteriorarea produselor.

9.4 Produsele păstrează în depozite acoperite, uscate la o distanță de minimum 1 m de la aparatele de încălzit în condiții care să excludă acțiunea mediilor agresive, a lichidelor inflamabile și ușor inflamabile. Produsele trebuie să fie protejate de acțiunea razelor solare directe.

## **10. GARANȚII**

10.1 Producătorul garantează corespunderea sacilor cu prevederile prezentului standard de firmă în cazul respectării condițiilor de ambalare, păstrare și transport.

10.2 Termenul de garanție pentru păstrarea sacilor – 5 ani din ziua fabricării.

## **11. CERINȚE DE SECURITATE**

11.1 Procesul tehnologic de confecționare a produselor trebuie să corespundă cerințelor de securitate conform GOST 12.3.002.

11.2 Cerințele generale la producerea, utilizarea și păstrarea produselor trebuie să corespundă GOST 12.1.007.

11.3 Securitatea la incendiu trebuie să fie organizată în conformitate cu cerințele GOST 12.1.004 și Reglementării tehnice “Reguli generale de apărare împotriva incendiilor în Republica Moldova” RT DSE 1.01-2005 aprobată prin HG nr.1159 din 24.10.2007.

11.4 Locul de muncă trebuie să fie conform cu condițiile generale de securitate la locurile de muncă, conform GOST 12.2.061.

11.5 Fiecare loc de muncă trebuie să fie asigurat cu instrucțiuni privind securitatea muncii și instrucțiuni de lucru a utilajului, aprobate în mod stabilit.

11.6 În calitate de mijloace de stingere a incendiului se admite de folosit apă, spumă, pîslă și altele.

11.7 În procesul confecționării produsului trebuie să fie respectate cerințele regulilor sanitare de organizare a proceselor tehnologice și cerințelor igienice pentru producere conform GOST 12.2.003 și trebuie să fie folosit utilaj corespunzător GOST 12.2.003.

## **12. CERINȚE DE PROTECȚIE A MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR**

12.1 Condițiile de bază privind protecția mediului, conform Legii privind protecția mediului înconjurător nr.1515 din 16.06.1993.

12.2 Condițiile privind controlul concentrațiilor admisibile a emisiilor de substanțe nocive în atmosferă, conform Legii privind protecția aerului atmosferic nr. 1422 din 17.12.1997.

12.3 Condițiile privind protecția solului contra poluării cu deșeuri menajere și de producere, conform Legii privind deșeurile nr. 209 din 29.07.2016.

12.4 Condițiile privind protecția apelor de suprafață contra poluării conform cerințelor HG nr.890 din 12.11.2013.

**Anexa A**  
(informativă)

Dimensiuni liniare și greutatea sacilor PP (masa unui sac)

<b>Nr.</b>	<b>Denumirea sacului, tipul țesăturii</b>	<b>Lățimea, mm</b>	<b>Lungimea, mm</b>	<b>Greutatea unui sac, g</b>
1.	Sac din țesătură PP	350	600	21
2.	Sac din țesătură PP	500	800	43
3.	Sac din țesătură PP	500	900	46
4.	Sac din țesătură PP	500	1000	52
5.	Sac din țesătură PP	550	1000	55
6.	Sac din țesătură PP	550	1050	63
7.	Sac din țesătură PP	565	1050	65
8.	Sac din plasă PP (capacitatea de umplere pînă la 5 kg)	30	37	8
9.	Sac din plasă PP (capacitatea de umplere pînă la 10 kg)	33	47	9
10.	Sac din plasă PP (capacitatea de umplere pînă la 20 kg)	40	60	15
11.	Sac din plasă PP (capacitatea de umplere pînă la 33 kg)	45	75	20
12.	Sac din plasă PP (capacitatea de umplere pînă la 40 kg)	50	83	26

Abaterile la dimensiunile liniare și greutatea sacilor PP:

- lățimea, lungimea sacului (mm)  $\pm 10$  mm
- greutatea unui sac  $\pm 5$  gr

**Modificări după aprobare:**

Nr. d/o	Data modificării	Punctele modificate	Persoana responsabilă de modificare	Semnătura