

SPECIFICAȚIE			
Top utilajul, materialele și armatura vor fi certificate în Republica Moldova			
N	Denumirea	Tipul	Cant
1	Regulator de presiune	РДГ-50 Øșă 45mm ГОСТ 11881-76 variantra climatică "Y1"	2 set
2	Clapetă evacuare de siguranță	ПСК-50 variantra climatică "Y1"	1 set
3	Filtru cu plasa Dn50 Pn12 ΔP≤1,0 KPa	Ауваз РТУ-30 Strainer	----
4	Robinet sferic cu flanșe Dn 25 Pn 16	КШЛФ GAS 025.040 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A”	4 un
5	Robinet sferic cu flanșe Dn 50 Pn 16 L180	КШЛФ GAS 050.016 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A”	1 un
6	Robinet sferic cu flanșe Dn 50 Pn 16 L210	КШЛФ GAS 050.016 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A”	2 un
7	Robinet sferic cu flanșe Dn 100 Pn 16 L230	КШЛФ GAS 100.016 П/П variantra climatică "Y1" cl.et. „A”	2 un
8	Robinet sferic (cu mufe) Dn 15 Pn16	LD Pride 47.15.B-B.P.GAS ГОСТ 9702-87 cl.et. „A”	8 un
9	Robinet cu trei cai p/у manometru Dn 25 Pn16	KM 1.00 clasa etanșatăii "A" variantra climatică "Y1"	5 un
10	Manometru indicator 0-1,6 MPa	ОЕМ 100-16 cl.pr. „0,6”	2 un
11	Manometru indicator 0-0,1 MPa	ОЕМ 100-1 cl.pr. „0,6”	3 un
12	Portfurtun Dn15 cu filet M33x2	1-15-1,6 ГОСТ 22792-83	4 un
13	Cot sudabil din oțel Dn 50 θ=90°		3 un
14	Cot sudabil din oțel Dn 50 θ=90°		1 un
15	Tranziție concentrică Dn100/50 L=80		1 un
16	Tranziție concentrică Dn100/50 L=80		3 un
17	Flanșă cu col sudabil „cap la cap” D _N 25		8 un
18	Flanșă cu col sudabil „cap la cap” D _N 50		4 un
19	Flanșă cu col sudabil „cap la cap” D _N 50		8 un
20	Flanșă cu col sudabil „cap la cap” D _N 100		4 un
21	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø20x2,0		5 m.l.
22	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø32x2,5		10 m.l.
23	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø57x3,5		6 m.l.
24	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø7x3,5		2 m.l.
25	Țeavă electrosudabilă din oțel Ø108x4,0		3 m.l.
26	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe Dn25	cm, 20" ГОСТ 1050-88 M12	32 set
27	Piulițe, șuruburi și placi pentru flanșe D50-Dn100	cm, 20" ГОСТ 1050-88 M16	80 set
28	Garnitură tip A conform 15180-86	Паронит ПМБ 3 mm ГОСТ 481-80	0,2 m ²
29	Elemente de fixare a gazoductelor	Серия 5.905-18.05 УКГ 2, 10, 12, 15	50 kg

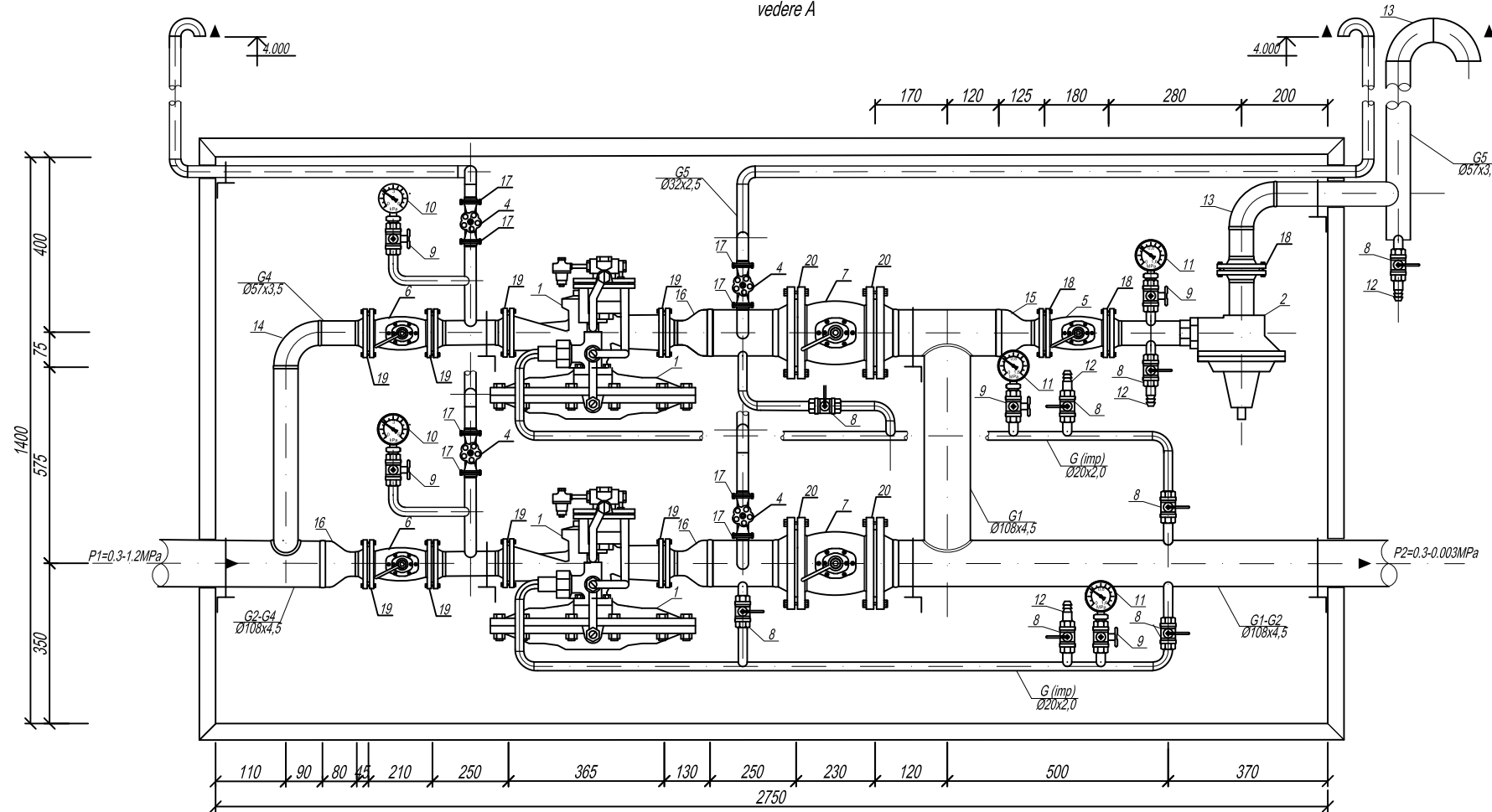
- Numerotarea pozițiilor în schiță corespund numerotării pozițiilor în din explicația utilajului
- Se admite înlocuirea utilajului indicat în specificație prin utilaj cu caracteristici tehnice similare. În acest caz dimensiunile se precizează în dependență de utilaj și armatură luând în considerare cerințele privind exploatarea inofensivă.

nr.05/0820 - AG/CT-6

Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor

Scb.	N° sect.	Foala	N° doc.	Semn.	Data	Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice	Etapa	Planșa	Planșe
						PRG 2x РДГ-50 fără filtre	PE	1	4
						Specificație			

SCHEMA TEHNOLOGICA S 1:10
vedere A



nr.05/0820 - AG/CT-6					
Proiect tip pentru fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor					
Scb.	N° sect.	Foala	N° doc.	Semn.	Data
Alimentări cu gaze. Conducte tehnologice					
PRG 2x РДГ-50в (H) fara filtre					
Schema tehnologică S 1:10					
		Etapa	Planșa	Planșe	
		PE	3		