

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA PE ACȚIUNI "EXIMOTOR"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1002600034712

Data înregistrării

12.06.1995

Data eliberării

20.01.2005

Iovu Galina, registrator de stat

*Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul*

G. Iovu
semnătură

MD 0011311





I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

**Extras
din Registrul de stat al persoanelor juridice
nr. 142498 din 13.06.2024**



Denumirea completă: **SOCIETATEA PE ACȚIUNI "EXIMOTOR"**

Denumirea prescurtată: **"EXIMOTOR" S.A.**

Forma juridică de organizare: **Societate pe acțiuni**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1002600034712**

Data înregistrării de stat: **12.06.1995**

Sediu: **MD-2024, strada Aerodromului 15, ap. 6, mun. Chișinău, Republica Moldova**

Genurile de activitate:

1. Comerț cu autoturisme și autovehicule ușoare (sub 3,5 tone);
2. Comerț cu alte autovehicule;
3. Întreținerea și repararea autovehiculelor;
4. Comerț cu ridicata de piese și accesorii pentru autovehicule;
5. Comerț cu amănuntul de piese și accesorii pentru autovehicule;
6. Comerț cu motociclete, piese și accesorii aferente; întreținerea și repararea motocicletelor;
7. Comerț cu ridicata al aparatelor electrice de uz gospodăresc, al aparatelor de radio și televizoarelor;
8. Comerț cu ridicata al altor bunuri de uz gospodăresc;
9. Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor;
10. Comerț cu ridicata al mașinilor-unelte;
11. Comerț cu ridicata al mașinilor pentru industria minieră și construcții;
12. Comerț cu ridicata al altor mașini și echipamente;
13. Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor;
14. Comerț cu ridicata nespecializat;
15. Comerț cu amănuntul în magazine nespecializate, cu vânzare predominantă de produse nealimentare;
16. Repararea mașinilor;
17. Repararea echipamentelor electrice;
18. Repararea și întreținerea altor echipamente de transport;
19. Repararea altor echipamente;
20. Colectarea deșeurilor nepericuloase;
21. Colectarea deșeurilor periculoase;
22. Lucrări de construcții a clădirilor rezidențiale și nerezidențiale;
23. Comerț cu amănuntul al articolelor și aparatelor electrocasnice, în magazine specializate;
24. Comerț cu amănuntul al mobilei, al articolelor de iluminat și al articolelor de uz casnic n.c.a., în magazine specializate;
25. Comerț cu amănuntul al echipamentelor sportive, în magazine specializate;
26. Comerț cu amănuntul al jocurilor și jucăriilor, în magazine specializate;
27. Comerț cu amănuntul al altor bunuri noi, în magazine specializate;
28. Comerț cu amănuntul prin standuri, chioșcuri și piețe al altor produse;
29. Comerț cu amănuntul prin intermediul caselor de comenzi sau prin Internet;
30. Comerț cu amănuntul efectuat în afara magazinelor, standurilor, chioșcurilor și piețelor;
31. Transporturi rutiere de mărfuri;
32. Depozitări;
33. Activități de servicii anexe pentru transporturi terestre;
34. Alte activități poștale și de curier;
35. Alte intermediieri financiare n.c.a.;
36. Închirierea și exploatarea bunurilor imobiliare proprii sau închiriate;
37. Activități de consultanță pentru afaceri și management;
38. Activități ale agenților de publicitate;



39. Servicii de reprezentare media;
Capitalul social: 600000 Lei
Administrator: SOCOLOVA NATALIA
Beneficiari efectivi: SOCOLOVA NATALIA

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr.220/2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de 13.06.2024.

Specialist coordonator
Victoria Burcovschi
tel. 022-207862





"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție <u>ocds-b3wdp1-MD-1733733497117</u> din <u>17.12.2024</u>							
Obiectul achiziției: <u>Electrozi de sudat</u>							
Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
Lotul 1. Electrozi de sudat							
1.	Electrozi de sudat, ЦУ-5, Ø 2,5 mm	Electrozi de sudat, ЦУ-5, Ø 2,5 mm	Ucraina	ПлазмаТек	Э 50А-ЦУ-5-2,5-УД Е 51 3 (0) Б 20 SM EN ISO 2560:2021	Э 50А-ЦУ-5-2,5-УД Е 51 3 (0) Б 20	
2.	Electrozi de sudat, AHO-36, Ø 3,0 mm	Electrozi de sudat, Ø 3,2 mm	China	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUPE INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD	Э 46-АНО-36-3-УД Е 432 (3)-ПЦ 11 SM EN ISO 2560:2021	E6013 ISO 2560	
3.	Electrozi de sudat, УОНИ 13/55, Ø 3,0 mm	Electrozi de sudat, УОНИ 13/55, Ø 3,2 mm	China	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUPE INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD	Э 50А-УОНИ-13/55-3-УД Е 513-Б-20 SM EN ISO 2560: 2021	E7018 ISO 2560	
4.	Electrozi de sudat, INOX 308L, Ø 3,0 mm	Electrozi de sudat, INOX 308L, Ø 3,2 mm	China	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUPE INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD	EN ISO 3581 A: E19 9 LR 12 AWS A-5,4 E 308L-17	EN ISO 3581 E19.9L	
5.	Electrozi de sudat, AHO-4, Ø 3,0 mm	Electrozi de sudat, 4, Ø 3,0 mm	China	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUPE INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD	Э 46-АНО-4 АРС-3-УД Е 43 2 (3) Р 21 SM EN ISO 2560:2021	E6013 ISO 2560	
6.	Electrozi de sudat, AHO-4, Ø 4,0 mm	Electrozi de sudat, AHO-4, Ø 4,0 mm	China	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUPE INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD	Э 46-АНО-4 АРС-4-УД Е 43 2 (3) Р 21 SM EN ISO 2560:2021	E6013 ISO2560	
7.	Sârmă de sudură din oțel inoxidabil Ø 0,8 mm	Sârmă de sudură din oțel inoxidabil Ø 0,8 mm	China	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUPE INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD	Marca Св-08Х18Н8Г2Б или 316 L D bobină = 200 mm, m = 5 kg	308 L D bobină = 200 mm, m = 5 kg	
8.	Sârmă de sudură cuprată Ø 0,8 mm	Sârmă de sudură cuprată Ø 0,8 mm	China	TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUPE INTERNATIONAL TRADING CO.,LTD	Marca G3Si1, D bobină = 200 mm, m = 5 kg	AWS ER70.S-6, D bobină = 200 mm, m = 5 kg	

Semnăt: _____ Numele, Prenumele: Socolova Natalia În calitate de: Director

Ofertantul: „Eximotor SA” Adresa: or. Chișinău. str. Albișoara 38A, MD2005

Adresa juridică: RM, mun. Chișinău, MD-2024, str. Aerodromului 15/6
Adresa poștală: RM, mun. Chișinău, MD-2005, str. Albisoara 38A
tel. 0 22 407-747; fax. 0 22 407-956
e-mail: director@coleso.md
www.coleso.md



c/f 1002600034712
TVA 0603690
BC "ProCredit Bank" SA
c/d 2251130060160201
BIC: PRCBMD22



"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

Specificații de preț

Numărul procedurii de achiziție ocds-b3wdp1-MD-1733733497117 din 17.12.2024											
Obiectul achiziției: Electrozi de sudat											
Nr. lot	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură	Canti-tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Lotul 1. Electrozi de sudat											
1.	44315200-3	Electrozi de sudat, ИУ-5, Ø 2,5 mm	kg	200,00	83,5 lei	100,20 lei	16 700 lei	20 040 lei	Livrarea se va efectua din contul și cu transportul operatorului economic (Vânzătorului/Furnizorului) la depozitul entității contractante (Cumpărătorului) [or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168]. Bunurile se vor livra integral, după semnarea contractului, până la data de 31.03.2024.	MD39VI022510100000013MDL	
2.		Electrozi de sudat, AHO-36, Ø 3,0 mm	kg	675,00	25,5 lei	30,60 lei	17 212,5 lei	20 655 lei			
3.		Electrozi de sudat, YOHI 13/55, Ø 3,0 mm	kg	1645,00	27 lei	32,40 lei	44 415 lei	53 298 lei			
4.		Electrozi de sudat, INOX 308L, Ø 3,0 mm	kg	60,00	100 lei	120 lei	6000 lei	7200 lei			
5.		Electrozi de sudat, AHO-4, Ø 3,0 mm	kg	1500,00	25,50 lei	30,60 lei	38 250 lei	45 900 lei			
6.		Electrozi de sudat, AHO-4, Ø 4,0 mm	kg	2200,00	26,70 lei	32,04 lei	58 740 lei	70 488 lei			
7.		Sârmă de sudură din oțel inoxidabil Ø 0,8 mm	kg	50,00	248 lei	297,60 lei	12 400 lei	14 880 lei			
8.		Sârmă de sudură cuprată Ø 0,8 mm	kg	30,00	31,90 lei	38,28 lei	957 lei	1148,40 lei			
		TOTAL					194674,50 lei	233 609,40 lei			

Semnăt: _____ Numele, Prenumele: Socolova Natalia În calitate de: Director

Ofertantul: „Eximotor SA” Adresa: or. Chișinău. str. Albișoara 38A, MD2005

Adresa juridică: RM, mun. Chișinău, MD-2024, str. Aerodromului 15/6
Adresa poștală: RM, mun. Chișinău, MD-2005, str. Albișoara 38A
tel. 0 22 407-747; fax. 0 22 407-956
e-mail: director@coleso.md
www.coleso.md



c/f 1002600034712
TVA 0603690
BC "ProCredit Bank" SA
c/d 2251130060160201
BIC: PRCBMD22



"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

DECLARAȚIE

Privind experiența similară și
lista principalelor livrări/prestări efectuate în ultimii 3 ani de activitate

Nr d/o	Obiectul contractului	Denumirea/numele beneficiarului/Adresa	Calitatea Furnizorului/Prestatorul ui*)	Prețul contractului/ valoarea bunurilor/serviciilor livrate/prestate	Perioada de livrare/prestare (luni)
1	Electrozi și sîrmă de sudat	Regia Transport Electric IM	contractant unic	92 934 (lei)	10.02.2020
2	Electrozi și sîrmă de sudat	Apa Canal Chisinau	contractant unic	132 329 lei	04.01.2021
3	Electrozi și sîrmă de sudat	Regia Transport Electric IM	contractant unic	288 000 lei	05.04.2023

Semnat: _____

Nume: Socolova Natalia

Funcția în cadrul firmei: Director

Denumirea firmei: „Eximotor SA”

Adresa juridică: RM, mun. Chișinău, MD-2024, str. Aerodromului 15/6
Adresa poștală: RM, mun. Chișinău, MD-2005, str. Albisoara 38A
tel. 0 22 407-747; fax. 0 22 407-956
e-mail: director@coleso.md
www.coleso.md



c/f 1002600034712
TVA 0603690
BC "ProCredit Bank" SA
c/d 2251130060160201
BIC: PRCBMD22

FORMULAR INFORMATIV DESPRE OFERTANT

Data: 17.12.2024

1. Informații generale		
1.1	Numele juridic al ofertantului	“Eximotor” S.A.
1.2	Adresa juridică a ofertantului în țară înregistrării	R. Moldova, or. Chișinău, str. Albișoara 38a
1.3	Statutul juridic al ofertantului	Societate pe Acțiuni
	Proprietate	Privată
	Formă de organizare juridică	S.A.
1.4	Anul înregistrării ofertantului	12.06.1995
1.5	Statutul de afaceri al ofertantului	Juridic
	Producător	Servicii
	Agent local/Distribuitor al producătorului străin	Distribuitor al producătorului străin
	Telefon / Fax	069020998, 068685429
	E-mail:	socolova.eximotor@gmail.com , eximotorsa2019@gmail.com
1.6	Rechezitele Bancare:	c/f: 1002600034712 TVA: 0603690 IBAN: MD08PR002251130060160201 B.C. ProCredit Bank S.A.. c/b PRCBMD22

Semnat :

Numele : Socolova Natalia

În calitate de: Director

Ofertantul: “Eximotor” S.A.

Adresa juridică: R. Moldova, or. Chișinău, str. Albișoara 38a

Data: 17.12.2024

L.Ș.

COVENANT OF INTEGRITY

To: North Central Heating Power Plant

„CET-Nord” SA takes very seriously allegations of fraud and corruption in its projects. When “CET-Nord” SA receives such allegations, they are processed in accordance with “CET-Nord” SA’s Enforcement Policy and Procedures (available at www.cet-nord.md). These policies provide that “CET-Nord” SA will investigate and, if necessary, impose a sanction for the following “Prohibited Practices”: coercion, collusion/secret agreement, corruption, fraud, misuse of resources, theft and obstruction.

We shall, for the duration of the Contract appoint and maintain in office an officer, who shall be a person reasonably satisfactory to you and to whom you shall have full and immediate access. This person will have the duty, and the necessary powers to ensure compliance with this Covenant.

For the purpose of complying with this Covenant, the terms set forth below define Prohibited Practices as:

- ✓ **coercive practice** which means impairing or harming, or threatening to impair or harm, directly or indirectly, any party or the property of any party to influence improperly the actions of a party;
- ✓ **collusive practice** which means an arrangement between two or more parties designed to achieve an improper purpose, including to influence improperly the actions of another party;
- ✓ **corrupt practice** which means the offering, giving, receiving or soliciting, directly or indirectly, of anything of value to influence improperly the actions of another party;
- ✓ **fraudulent practice** which means any act or omission, including a misrepresentation, that knowingly or recklessly misleads, or attempts to mislead, a party to obtain a financial or other benefit or to avoid an obligation;
- ✓ **misuse of the company’s resources or assets**

ANGAJAMENT DE INTEGRITATE

Către: Centrala Electrică cu Termoficare Nord

„CET-Nord” SA consideră foarte serioase acuzațiile de fraudă și corupție în proiectele sale. Atunci când „CET-Nord” SA primește astfel de acuzații, acestea sunt procesate în conformitate cu politica și procedurile de aplicare a cadrului normativ „CET-Nord” SA (disponibile la www.cet-nord.md). Aceste politici prevăd că „CET-Nord” SA va investiga și, dacă este necesar, va impune o sancțiune pentru următoarele „Practici interzise”: constrângere, coluziune / înțelegere secretă, corupție, fraudă, utilizare abuzivă a resurselor, furt și obstrucție.

Pe durata contractului vom numi și menține în funcție o persoană responsabilă, care va fi rezonabil de satisfăcătoare pentru Dvs. și la care veți avea acces deplin și imediat. Această persoană va avea datoria și împuternicirile necesare pentru a asigura respectarea prezentei Declarații.

În scopul respectării prezentei Declarații, termenii stabiliți mai jos definesc practicile interzise în felul următor:

- ✓ **practică coercitivă / de constrângere** înseamnă afectarea sau vătămarea, sau amenințarea cu afectarea sau vătămarea, direct sau indirect, a oricărei părți sau a proprietății oricărei părți pentru a influența în mod necorespunzător acțiunile uneia dintre părți;
- ✓ **practică coluzivă** înseamnă un acord între două sau mai multe părți menit să realizeze un scop necorespunzător, inclusiv să influențeze în mod nepotrivit acțiunile altei părți;
- ✓ **practică coruptă** înseamnă oferirea, acordarea, primirea sau solicitarea, directă sau indirectă, a oricărui lucru de valoare pentru a influența în mod necorespunzător acțiunile altei părți;
- ✓ **practică frauduloasă** înseamnă orice act sau omisiune, inclusiv o denaturare, care, în mod conștient sau imprudent, induce în eroare sau încearcă să inducă în eroare o parte pentru a obține un beneficiu financiar sau de altă



which means improper use of the Company's resources or assets, committed either knowingly or recklessly;

- ✓ **obstructive practice** which means any of (1) destroying, falsifying, altering or concealing of evidence material to a Company investigation, which impedes the Company's investigation; (2) making false statements to investigators in order to materially impede a Company investigation into allegations of a Prohibited Practice; (3) failing to comply with requests to provide information, documents or records in connection with a Company investigation; (4) threatening, harassing or intimidating any party to prevent it from disclosing its knowledge of matters relevant to a Company investigation or from pursuing the investigation; or (5) materially impeding the exercise of the Company's contractual rights of audit or inspection or access to information; and
- ✓ **theft** which means the misappropriation of property belonging to another party.

We declare and covenant that, except for the matters disclosed in this Covenant of Integrity:

1. we, as well as all of our directors and employees, have not been convicted in any court of any offence involving a Prohibited Practice in the provision of works, goods or services during the ten years immediately preceding the date of this Covenant;
2. none of our directors, employees, has been dismissed or has resigned from any employment on the grounds of being implicated in any Prohibited Practice;
3. we, and our directors, employees, have not been excluded by any business partner from participation in a public / sectoral procurement procedure or entering into a contract with any business partner on the grounds of engaging in a Prohibited Practice;
4. we further undertake to immediately inform the business partners if this situation were to occur at a later stage.

If applicable, provide full disclosure of any convictions, dismissal, resignations, exclusions or

natură sau pentru a evita o obligație;

- ✓ **utilizare abuzivă** a resurselor sau activelor Societății înseamnă utilizarea necorespunzătoare a resurselor sau activelor Societății, săvârșită fie în cunoștință de cauză, fie din imprudență;
- ✓ **practică obstructivă** înseamnă oricare dintre următoarele (1) distrugerea, falsificarea, modificarea sau ascunderea materialelor de probă pentru o investigație a Societății, care împiedică ancheta Societății; (2) depunerea de declarații false pentru a împiedica în mod material o investigație a Societății asupra acuzațiilor de practică interzisă; (3) nerespectarea cererilor de furnizare de informații, documente sau înregistrări în legătură cu o investigație a Societății; (4) amenințarea, hărțuirea sau intimidarea oricărei părți pentru a o împiedica să dezvăluie cunoștințele sale despre aspectele relevante pentru o investigație a Societății sau să continue ancheta; sau (5) împiedicarea materială a exercitării drepturilor contractuale ale Societății pentru efectuare de audit sau inspecție sau de acces la informații; și
- ✓ **furt** înseamnă deturnarea bunurilor aparținând altei părți.

Declarăm și exprimăm angajamentul că, ținând cont de excepția aspectelor dezvăluite mai sus în acest Angajament de integritate:

1. noi, precum și toți directorii, angajații, nu am fost condamnați în nicio instanță pentru vreo infracțiune care implică o practică interzisă în prestarea de lucrări, bunuri sau servicii în timp de zece ani anterior datei acestui Angajament;
2. niciunul dintre directorii noștri, angajații, nu a fost demis sau nu a demisionat pe motiv că este implicat într-o practică interzisă;
3. noi, și directorii, angajații, nu am fost excluși de nici un partener de afaceri de la participarea la o procedură de achiziții publice / sectoriale sau încheierea unui contract cu oricare partener de afaceri din



other information relevant to Articles (1), (2), (3) or (4) in the box below.

motivul implicării într-o practică interzisă;

4. ne angajăm în continuare să informăm imediat partenerii de afaceri dacă această situație ar avea loc într-o etapă ulterioară.

Dacă este cazul, furnizați dezvoltarea completă a oricăror condamnări, revocări, demisii, excluderi sau alte informații relevante pentru articolele (1), (2), (3) sau (4) în tabelul de mai jos.

Name of Entity Required to be Disclosed / Numele entității care trebuie să fie dezvăluit	Reason Disclosure is Required ¹ / Motivul pentru care dezvoltarea este obligatorie

We grant „CET-Nord” SA and/or persons appointed by them, the right of inspection of our, and any proposed subcontractors, suppliers, sub-suppliers, concessionaires, consultants and sub-consultants accounts and records and permission to have any such accounts and records audited by auditors appointed by „CET-Nord” SA, if required by „CET-Nord” SA. We accept to preserve these records generally in accordance with applicable law, but in any case, for at least 5 (five) years from the date of substantial completion of the Contract.

Acordăm „CET-Nord” SA și / sau persoanelor desemnate de acesta, dreptul de verificare a conturilor și înregistrărilor noastre și ale oricăror subcontractanți, parteneri de afaceri, concesionari, consultanți și sub-consultanți, precum și permisiunea de a supune astfel de conturi și înregistrări auditului de către auditori desemnați de „CET-Nord” SA, în caz că este solicitat de „CET-Nord” SA. Acceptăm păstrarea acestor înregistrări în conformitate cu legislația aplicabilă, dar în orice caz timp de cel puțin 5 (cinci) ani de la data finalizării Contractului.

Name / Nume:	Socolova Natalia
In the capacity of / În poziția de:	Director
Signed / Semnat:	
Duly authorised to sign for and on behalf of / Autorizat în mod corespunzător să semneze pentru și în numele:	„Eximotor SA”
Date / Data:	17.12.2024
I also confirm that I have taken the training course “ASB Consultant Integrity Training” ² on Date / De asemenea, confirm că am urmat cursul de instruire „ASB Consultant Integrity Training” pe data:	

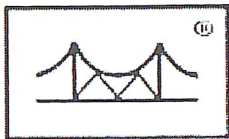
¹ For each matter disclosed, provide details of the measures that were taken, or shall be taken, to ensure that neither the disclosed entity nor any of its directors, employees or agents commits any Prohibited Conduct in connection with the procurement process for the Contract.

² As available at <https://www.cet-nord.md>

¹ Pentru fiecare problemă dezvăluită, furnizați detalii cu privire la măsurile care au fost luate sau care trebuie luate pentru a se asigura că nici entitatea dezvăluită, nici vreunul dintre directorii, angajații sau agenții săi nu comite nicio conduită interzisă în legătură cu procesul de achiziție pentru Contract.

² După cum este disponibil la <https://www.cet-nord.md>





金桥焊材

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团股份有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

NO. 890000299739

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品 名	Trade Model 牌 号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号		Size 规 格	Batch No. 批 号	
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12		3.2	22021610	
Execute Standard 执行标准			GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560					
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分 (%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能			Others 其 他		
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值
C	≤0.20	0.064	Tensile Strength 抗拉强度R _m (N/mm ²)	430—560	500	Fillet 角焊缝	合格	合格
S	≤0.035	0.014	Yield Strength 屈服强度ReL (MPa)	≥330	400	Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	II级	I级
Mn	≤1.20	0.30	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	28.5			
Si	≤1.00	0.21	V-notch Impact Test V型缺口冲击 试验	0	0			
P	≤0.040	0.023	Impact Temp. 试验温度(℃)	≥47	69、70、71			
Cr	≤0.20	0.028	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)					
Ni	≤0.30	0.006						
Mo	≤0.30	0.005						
V	≤0.08	0.007						
Approved by 产品认证				CCS、LR、BV、ABS、DNVGL、NK、BKI				
Remarks 备注				Complied with CCS 《Rules for Materials and Welding》 满足CCS 《材料与焊接规范》 OUD: 80912841				
				WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF YOUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认证文件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。 制表: 张秀兰 审核: 张秋彦 制表日期: 2022年06月07日				
				QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT 质量保障部				

Add: No.1, LiuJing Road, DongLi Development Area, TianJin, CHINA

地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

Post Code: 300300

Tel: (86)-(022)-58296666

WebSite: WWW.TJGoldenBridge.com

Fax: (86)-(022)-24992135

E-Mail: Market@TJGoldenBridge.com

BAODING XIANGXI WIRE DRAWING PRODUCTS CO., LTD

TEL: +86-312-5018883

FAX: +86-312-5018667

ADD: Industrial area of the Liu's of lead wire of expressway of Baoding, Hebei, China

QUALITY CERTIFICATE OF WELDING WIRE

CERTIFICATE NO: Y-6

AWS ER70S-6 CO2 WELDING WIRE: 0.8mm X 5kg

PRODUCTS NAME	TYPE	DIAMETER	LOT NO	EXECUTIVE STANDARD	MANUFACTURE DATE
WELDING WIRE	AWS ER70S-6	0.8mm	18608	GB/T8110-2008	May,2018

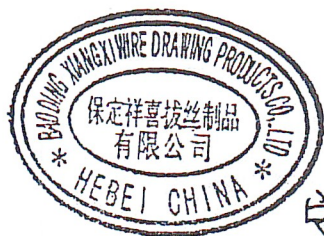
CHEMICAL COMPOSITION (%)

ELEMNTS	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
REQUIREMENT	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	≤0.025	≤0.035	≤0.50	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03
ACTUALRESULT	0.08	1.50	0.92	0.010	0.020	0.30	0.08	0.09	0.07	0.009

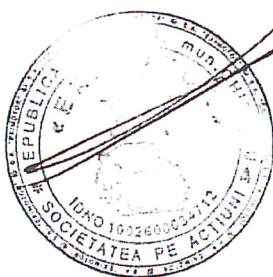
MECHANICAL PROPERTIES OF DEPOSITED METAL

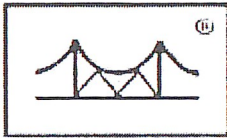
ITEM	TENSILE STRENGTH	YIELD POINT	ELONGATION (%)	IMPACT TEMPOC	IMPACT VALE (J)	X-RAY
STANDARD	≥500	≥420	≥22	-30	≥27	I
ACTUAL RESULT	530	430	25	-30	30	I

This is to certify the CO2 Welding Wire conforms to the above standard.



安金祥





金桥焊材TM

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团股份有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

NO. 890000306033

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品 名	Trade Model 牌 号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号		Size 规 格	Batch No. 批 号	
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12		4.0	22051651	
Execute Standard 执行标准			GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560					
Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 (%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 力 学 性 能			Others 其 他		
Items 项 目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项 目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项 目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值
C	≤0.20	0.089	Tensile Strength 抗拉强度R _m (N/mm ²)	430—560	505	Fillet 角焊缝	合格	合格
S	≤0.035	0.013	Yield Strength 屈服强度ReL(MPa)	≥330	405	Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	II级	I级
Mn	≤1.20	0.40						
Si	≤1.00	0.18	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	29.0			
P	≤0.040	0.023						
Cr	≤0.20	0.041	V-notch Impact Test	Impact Temp. 试验温度(℃)	0	0		
Ni	≤0.30	0.008	V型缺口冲击 试验	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)	≥47	75、76、77		
Mo	≤0.30	0.005						
V	≤0.08	0.008						
Approved by 产品认证			WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS.					
Remarks 备注			Complied with CCS 《Rules for Materials and Welding》 满足CCS 《材料与焊接规范》 OUD: 80912841					
			兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认证条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。 制表: 张秀兰 审核: 张秋彦 制表日期: 2022年06月07日					
			QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT 质量保障部					

Add: No. 1, LiuJing Road, DongLi Development Area, TianJin, CHINA
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

Post Code: 300300

Tel: (86)-(022)-58296666

WebSite: WWW.TJGoldenBridge.com

Fax: (86)-(022)-24992135

E-Mail: Market@TJGoldenBridge.com

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2405-182 Дата: 26.05.2024

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Воин
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦУ-5 Плазма ТМ MONOLITH д 2,5 мм: уп 1 кг	100	100
Стандарт/Классификация	AWS A 5.1:E 7016-1 H8 EN ISO 2560-A-E 42 5 B 2 2 H10	
Классификация партии	C5	
Номер партии	017	

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	585
Относительное удлинение, %	min. 20	25
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	428
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	max. 10	6.3

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.12	0.1
Si	max. 0.50	0.27
Mn	max. 1.60	1.44
P	max. 0.035	0.035
S	max. 0.03	0.006

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544

Начальник отдела технического контроля:
Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua (Viber, WhatsApp, Telegram)

13.12.2024, 14:08

Электроды (BMAW) - Для высокоуглеродистых сталей, - Для конструктивных сталей B50X 316L, [Metalweld - электроды, в

КЛАССИФИКАЦИЯ

EN ISO 3581-AE 19 9 LR 12

DIN 8558E 199L R 12

AWS A-5.4E 308L-16

13.12.2024, 14:41

Электроды (BMAW) - Для высокоуглеродистых сталей, - Для конструктивных сталей B50X 316L, [Metalweld - электроды, в

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
≤0,04	1,2	2,0	18,0- 21,0	9,0-11	0,75	0,75	0,03	0,025

13.12.2024, 14:42

Электроды (BMAW) - Для высокоуглеродистых сталей, - Для конструктивных сталей B50X 316L, [Metalweld - электроды, в

КЛАССИФИКАЦИЯ

EN ISO 3581-AE 19 12 3 LR 12

DIN 8558E 19123L R 12

AWS A-5.4E 316L-16

13.12.2024, 14:44

Электроды (BMAW) - Для высокоуглеродистых сталей, - Для конструктивных сталей B50X 316L, [Metalweld - электроды, в

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S
≤0,04	1,2	2,0	17,0- 20,0	10,0- 13,0	2,5-3,0	0,75	0,030	0,025

BAODING ZHIPENG IMPORT&EXPORT CO., LTD

ADD: ROOM 701 B BUILDING LONGXING BUSINESS CENTER, NO.77 LONGXING MIDDLE ROAD, BAODING, HEBEI, CHINA

QUALITY CERTIFICATION OF WELDING ELECTRODE

CERTIFICATE NO: Y-6

AWS E6013 WELDING ELECTRODE: 3.2mm x 350mm

PRODUCTS NAME	TYPE	DIAMETER	LOT NO	EXECUTIVE STANDARD	MANUFACTUREDATE
WELDING ELECTRODE	AWS E6013	3.2mm x 350mm	18632	GB/T5117-1995	Nov. 2018

CHEMICAL COMPOSITION (%)

ELEMNTS	C	Mn	Si	S	P
REQUIREMENT	≤0.12	0.30-0.60	≤0.35	≤0.035	≤0.040
ACTUALRESULT	0.010	0.40	0.20	0.026	0.025

MECHANICAL PROFERTIES OF DEPOSITED METAL

ITEM	TENSILE STRENGTH	YIELD POINT	ELONGATION	IMPACT VALE	X-RAY
STANDARD	≥420	≥330	≥17	-	II
ACTUAL RESULT	450	350	19	-	II

This is to certify the E6013 Welding Electrode conforms to the above standard.



任维维

BAODING XULU IMPORT&EXPORT TRADING CO.,LTD

ADD: RM 308 WANHE APARTMENT LEKAI NORTH STREET, HANCUN TOWN, JINGXIU DISTRICT, BAODING, HEBEI, CHINA

QUALITY CERTIFICATION OF WELDING ELECTRODE

CERTIFICATE NO: Y-6

AWS E6013 WELDING ELECTRODE: 4.0mm x 400mm

PRODUCTS NAME	TYPE	DIAMETER	LOT NO	EXECUTIVE STANDARD	MANUFACTUREDATI
WELDING ELECTRODE	AWS E6013	4.0mm x 400mm	19603	GB/T5117-1995	March, 2019

CHEMICAL COMPOSITION (%)

ELEMNTS	C	Mn	Si	S	P
REQUIREMENT	≤0.12	0.30-0.60	≤0.35	≤0.035	≤0.040
ACTUALRESULT	0.015	0.50	0.30	0.030	0.030

MECHANICAL PROFERTIES OF DEPOSITED METAL

ITEM	TENSILE STRENGTH	YIELD POINT	ELONGATION	IMPACT VALE	X-RAY
STANDARD	≥420	≥330	≥17	-	II
ACTUAL RESULT	500	400	20	-	II

This is to certify the E6013 Welding Electrode conforms to the above standard.



DECLARAȚIE DE ELIGIBILITATE

Subsemnata, Socolova Natalia, în calitate de director, a companiei „Eximotor SA”, declar pe propria răspundere că materialele și informațiile furnizate beneficiarului sunt corecte și înțeleg că beneficiarul are dreptul de a solicita, în scopul verificării și al confirmării informației și a documentelor care însoțesc oferta, orice informații suplimentare privind eligibilitatea noastră, precum și experiența, competența și resursele de care dispunem.

Prezenta declarație este valabilă până la data de

(se indică data expirării perioadei de valabilitate a ofertei)

Numele, prenumele și funcția reprezentantului operatorului economic: 20.02.2025

Data completării: 17.12.2024

(semnătura autorizată)

