



GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării

Reperfectarea

CERTIFICATULUI DE DESEMNARE

Nr. **P-0067/2024**

Nr. inițial
din

Data înregistrării **09.08.2024**

Valabil până la **13.02.2028**



Prezentul certificat confirmă faptul că **Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE**

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEM NAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

Hotărârea Guvernului nr.1118/2018 cu privire la aprobarea "Regulamentului general de metrologie legală privind modul de desemnare pentru verificarea metrologică a mijloacelor de măsurare și pentru efectuarea de măsurări în domenii de interes public; Ordinul Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării nr. 101 din 12.08.2024

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Cristina Ceban
(prenumele, numele)

Data **15.08.2024**

DOMENIUL DE DESEMNARE

Î.S. CENTRUL DE METROLOGIE APLICATĂ ȘI CERTIFICARE

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, 28

(adresa juridică)

Nr..	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

1.1 mun. Chișinău, sec. Buiucani, str. Eugen Coca, bloc. 28

1	Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre), 2.1.1.	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,020$ mg/l	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct.6, pct.8, pct.10
2	Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2	$0 \div 6$ % CH ₄ ; 0-100 % LFL; 0-20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1$ % metan sau ± 5 din indicație, ± 3 % metan sau ± 5 din indicație ± 5 % din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație; Eroarea absolută max. admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea funcționării, 3. Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 13-15
3	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1	CO (0 - 5) % vol; CO ₂ (0 - 16) % vol; O ₂ (0 - 21) % vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută $\pm 0,06$ % vol. CO sau relativă ± 3 % CO absolută $\pm 0,4$ % vol. CO ₂ sau relativă ± 4 % CO ₂ absolută $\pm 0,1$ % vol O ₂ sau relativă ± 3 % O ₂ absolută ± 12 ppm vol HC sau relativă ± 5 % HC	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea funcționalității, 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14-16
4	Densimetre și alcoolmetre din sticlă, 2.3.1	(650 - 1400) kg/m ³ ; (0 - 105) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m ³ ; 0,5 kg/m ³ ; 1 kg/m ³ ; 10 kg/m ³ ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea abaterii de la verticalitate, 3. Determinarea erorii	NML 5-17:2021, pct.13, pct.14, pct.15
5	Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.2.1	(30 – 150) km/h	v. d. 1 km/h $20 \div 100$ km/h cu eroarea ± 1 km/h $100 \div 300$ km/h cu eroarea ± 1 %	1. Verificarea aspectului exterior și marcarea, 2. Verificarea funcționalității, 3. Determinarea erorii de măsurare a	NML 10-18:2023, pct.23, pct.24 1).2), 3), pct.25 1) a)

				vitezei	
6	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0;	1. Examinarea aspectului exterior,2. Verificarea rezistenței izolației,3. Demagnetizarea,4. Verificarea corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact,5. Determinarea erorilor	NML 08-10:2022 pct.13-17
7	Aparate pentru măsurarea caracteristicilor contururilor de tip “fază-zero”, 4.2.1	(0 – 3) Ω	±10%	1.Examinarea aspectului exterior,2. Verificarea funcționalității,3.Determinarea erorii,4.Verificarea schemei de conectare,5. Determinarea timpului de deconectare a aparatului	NML 8-09:2020, pct.13-17
8	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă statice, 4.3.1; 4.3.2	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	A, B, C; cl. 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 2	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea,2. Verificarea mecanismului de integrare,3. Verificarea mersului în gol,4. Verificarea curentului de pornire,5.Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct.21-24,NML 8-08:2018 pct.27-31
9	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă de inducție, 4.3.1; 4.3.2	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	A, B, C; cl. 0,5; 1; 2; 2,5;	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea,2. Verificarea mecanismului de integrare,3. Verificarea mersului în gol,4. Verificarea curentului de pornire,5. Verificări de exactitate / erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct.21-24,NML 8-08:2018 pct.27-31
10	Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă, 4.4.1.; 4.4.2.	(57,7 - 480) V; (0,05 - 120) A	cl. 0,5, 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1. Verificarea aspectului exterior. Marcarea,2. Verificarea mecanismului de integrare,3. Verificarea mersului în gol,4. Verificarea curentului de pornire,5. Verificări de exactitate / erori maxime tolerate	NML 8-08:2018, pct.27-31
11	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2.	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q \leq 0,1Q_{max}$: +3 - (-6) % și $0,1Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: ± 3 %	1. Examinarea aspectului exterior,2. Verificarea funcționării contorului,3. Verificarea etanșeității,4.	NML 3-09:2017 pct.14,pct.17,pct.18,pct.20

				Determinarea erorii relative	
12	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1	(0,012 - 15,0) m ³ /h; DN15-DN50	Clasa metrologica A, B, C de la q _{min} pînă la q _t : ±5% de la q _t pînă la q _s : ±2% Raportul R 50, 63, 80,100,125,160 Q ₁ ≤ Q ≤ Q ₂ ± 5% Q ₂ ≤ Q ≤ Q ₄ ± 2%	1. Examinarea aspectului exterior,2. Verificarea etanșeității,3. Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct.16,pct.19,pct.21
13	Rigle gradate (din lemn), □7.1.1	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior,2. Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct.1-4
14	Rigle gradate (metalice), 7.1.1	(0 –1000) mm	v.d. 1 mm	1. Examinarea aspectului exterior,2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct.5.1,pct.5.2.1,pct.5.2.2,pct.5.2.5,pct.5.2.6
15	Rulete și panglici de măsurare, 7.1.2	(0 – 10) m	cl. 2, 3	1. Examinarea aspectului exterior,2. Verificarea funcționalității,3. Determinarea erorilor absolute	NML 1-09:2021, pct.13-15,pct.17
16	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale), 7.2.3	(0 – 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm, cl. 0; 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior,2. Încercare la funcționare,3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2192-92 pct.5.1,pct.5.2,pct.5.8.1-5.8.4
17	Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1. Examinarea aspectului exterior,2. Încercare la funcționare,3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct.3.1,pct.3.2,pct.3.3.1,pct.3.3.5,pct.3.3.9,pct.3.3.10
18	Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale), 7.2.3	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm; 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior,2. Încercare la funcționare,3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 782-85 pct.4.1,pct.4.2,pct.4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
19	Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje), 7.2.3	(6 –700) mm	v.d. 0,01 mm	1. Examinarea aspectului exterior,2. Încercare la funcționare,3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2194-92 pct.4.1, pct.4.2,pct.4.3.6,pct.4.3.7
20	Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj), 7.2.3	(0 – 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1. Examinarea aspectului exterior,2. Încercare la funcționare,3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2190-92 pct.5.1,pct.5.2,pct.5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
21	Aparate de măsurat unghiuri (echere de verificat), 7.3.1.	H= (60 – 630) mm; L= (40 – 400) mm	cl. 1; 2	1. Examinarea aspectului exterior,2. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1799-87 pct.4.3.3-4.3.5,pct.4.3.7
22	Aparate de măsurat grosimi (lere de grosime), 7.3.2.	(0,02 – 1) mm	cl. 2	1. Examinarea aspectului	MI 1893-88 pct.3.2,pct.3.4

				exterior,2. Determinarea caracteristicilor metrologice	
23	Aparate/rigle gradate pentru măsurarea nivelului de lichide in rezervoare fixe de stocarea (tije metrice), 7.4.1.	(0 – 4500) mm	v.d. 1 mm	1. Verificarea aspectului exterior,2.Încercări de funcționalitate,3.Det erminarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tijei metrice,4. Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice,5. Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 14,pct. 15,pct. 18,pct. 19,pct. 20
24	Taximetre electronice cu memorie fiscală, 7.8.1	---	Distanța parcursă $\pm 2,0$ %;Timp scurs $\pm 0,2$ %	1. Examinarea aspectului exterior,2. Verificarea funcționalității,3. Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea distanței parcuse,4. Determinarea erorilor relative a taximetrului, instalat pe autovehicul, la măsurarea timpului scurs	NML 01-10:2022, pct. 13-16
25	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm	1. Examinarea aspectului exterior,2. Încercare la funcționare,3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 16-19
26	Greutăți, 8.1.1.1	(1 – 500) g; 1mg – 20kg; 1mg – 20kg; 1mg – 500kg; 100mg – 500kg;1g – 500kg	cl. E2 $\Delta=(0,030 - 0,8)$ mg U=(0,010 - 0,25)mg; cl. F1 $\Delta=(0,020 - 100)$ mg U=(0,006 - 30)mg; cl.F2 $\Delta=(0,06 - 300)$ mg U = (0,020 - 100)mg; cl.M1 $\Delta=(0,20$ -50000)mg U = (0,06 - 16000) mg; cl.M2 $\Delta=(1,5 - 80000)$ mg U=(0,5 - 25000)mg; cl.M3 $\Delta=(10 -$ 25000)mg U=(3 - 80000)mg	1. Examinarea vizuală,2. Verificarea masei greutăților	MM 1747-87 pct. 4.1,pct. 4.4
27	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 2000 kg	d=(0,001mg-200g), Limitele erorii tolerate - clasa I: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$; - clasa II: de la 5000e	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare, 3. Determinarea erorii de aducere la zero, 4. Determinarea erorii indicațiilor	NML 2-15:2018 pct. 26-35

			incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$; - clasa III: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa IIII: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	aparaturii de cîntărit, 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară, 6. Încercări la repetabilitate, 7. Încercări la încărcarea excentrică, 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile, 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog, 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare ne-automată	
28	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	(0 – 2000) kg	$d = (0,1 - 200)g$, Limitele erorii tolerate - clasa medie: pîna la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pîna la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa obișnuită de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Încercarea, 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate, 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină, 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate, 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături, 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit, 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1-3.3.9
29	Balanțe de cereale de 1l, 8.1.4.1	1 l	$\Delta = \pm 4 g$	1. Examinarea vizuală, 2. Încercare la funcționare, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89 pct. 4.1-4.4
30	Manometre de toate tipurile; Vacuummetre; Manovacuummetre 8.2.1.1.	$(-1,0 \div 0 \div 600,0) \text{ kgf/cm}^2$	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Încercare, 3. Verificarea softului pentru manometre digitale, 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19-21
31	Traductoare de presiune și diferență de presiune, 8.2.2.1.	(0,0 – 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1. Verificarea aspectului	MI 1997-89 pct. 5.1– 5.4

				exterior,2. Încercare,3. Determinarea caracteristicilor metrologice	
32	Corectoare electronice de volum de gaz, 8.2.3.1	(80– 2500) kPa, (-30 – 60) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior,2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 14-16
33	Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură al volumului de gaz), 8.2.3.2	(-40 – 60) °C	Clasa 1, 2, 3; Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 14-16
34	Luxmetre, 9.1.1.	(0,01 – 2700) lx; 4 – 100%; 4-100%	Eroarea relativă: $\pm (1,5 – 10) \%$; Eroarea absolută: 2%	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Încercarea la precizie, 3. Determinarea erorii relative	NML 5-12:2017 pct. 16-18;
35	Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1.	(0 – 100)%	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 2 \%$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercarea, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct.15-17
36	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii, $\pm 1,0$ din val. diviziunii; $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.5,pct.10,pct.6; NML R142:2013 pct.7.2-7.4
37	Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(0 – 360)°; (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.1-3.3
38	Termometre din sticlă cu lichid, inclusiv cu contacte electrice, 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 06-08:2023 pct. 23, pct. 24
39	Termometre manometrice și bimetalice, 10.1.2.	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.1, pct. 6.2
40	Termorezistențe, 10.2.1.	(-40 ÷ 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1, pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
41	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 ÷ 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, pct. 5.6, 5.7
42	Contoare de energie termică, 10.4	(0,012 - 15,0) m ³ /h; DN15 - DN50	Clasa 2, 3	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Încercarea de performanță: - traductor de debit, - perechi de traductoare de temperatură, - calculator, - calculatorul și	NML 6-05:2017 pct.17, pct.18

				perechea de TT, - CET combinat, - CET complet	
43	Higrometre și psihrometre, 10.5.1	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022 pct.15, pct.16
90	Cronometre, 11.1.1.	(30 ÷ 3600) sec	0,1 sec 0,2 sec	1. Verificarea aspectului exterior 2. Încercarea 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.423-81 pct. 5.1 - 5.2

1.10 r-nul Florești, or. Florești, str. Ștefan cel Mare și Sfint, 75

99	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0	1. Examinarea aspectului exterior 2. Încercarea 3. Verificarea softului (pentru manometre digitale) 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19 -21
----	--------------------------------------	--------------------------------	--	--	-----------------------------

1.11 r-nul Orhei, mun. Orhei, str. Vasile Mahu, 12

100	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0	1. Examinarea aspectului exterior 2. Încercarea 3. Verificarea softului (pentru manometre digitale) 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19 -21
-----	--------------------------------------	--------------------------------	--	--	-----------------------------

1.2 mun. Bălți, str. Decebal, bloc. 13

51	Sonometre, 1.1.1.	20 Hz ÷ 20 kHz; (30 ÷ 130) dB	(0,5 ÷ 1,0) dB	1. Determinarea caracteristicilor metrologice.	SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5
52	Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.2.	0 ÷ 6 % CH ₄ ; 0 - 100 % LFL; 0 - 20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație, ± 3% metan sau ± 5 din indicație, ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație; Eroarea absolută max.admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-16:2020 pct. 13-15
53	Greutăți, 8.1.1.1	1mg – 5 kg; 100mg – 5 kg; 1g – 5 kg	cl. M1, Δ=(0,020 - 250) mg, U=(0,06 - 80) mg; cl.M2, Δ=(1,5 - 800) mg U=(0,5 - 250) mg; cl.M3, Δ=(10 - 2500) mg U=(3 - 800) mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	MM 1747-87 pct. 4.1, pct. 4.4
54	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	d = (0,001mg - 200g), Limitele erorii tolerate - clasa I: de la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e până la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e; - clasa II: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e; - clasa III: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e până	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare, 3. Determinarea erorii de aducere la zero, 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit, 5.Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea	NML 2 15:2018 pct. 26-35

			la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa III: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	dispozitivului de tară, 6. Încercări la repetabilitate, 7. Încercări la încărcarea excentrică, 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile, 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog, 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată metrologice	
55	Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 1000) kg	$d=(0,1 - 200)$ g, Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$; Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Încercarea, 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate, 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină, 5. Determinarea erorii de cîntărire a aparatelor încărcate, 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături, 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cîntărit, 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1 - 3.3.9
56	Manometre de toate tipurile; Vacuummetre; Manovacuummetre, 8.2.1.1.	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,25; 0,4, 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectul exterior, 2. Încercare, 3. Verificarea softului pentru □manometre digitale, 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022 pct. 19-21
57	Refractometre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R108:2013 pct.5,pct.10,pct.6
58	Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice), 10.1.1.	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 06-08:2023 pct. 23, pct. 24
59	Termometre manometrice	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6;	1. Verificarea	GOST 8.305-78

	(bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice), 10.1.2.		1,0; 1,5; 2,5	aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	pct. 6.1, pct. 6.2
60	Termorezistențe, 10.2.1	(-40 ÷ 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1, pct. 10.2 - 10.4; SM GOST 6651:2010 pct. 5
61	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3.	(-50 ÷ 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, pct. 5.6, 5.7
62	Higrometre (psihrometrice) și psihrometre (inclusiv psihrometre prin aspirație), 10.5.1.	(0 ÷ 50) °C	v.d. = (0,1 ÷ 0,2) °C	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea erorii absolute	NML 6-07:2022 pct. 15, pct. 16

1.3 mun. Bălți, str. Taras Șevcenko, bloc. 108

63	Contoare de apă rece și caldă, 5.1.2.1.	(0,015-10,0) m ³ /h; DN15-DN25	Clasa metrologica A, B, C de la q _{min} până la q _t : ±5% de la q _t până la q _s : ±2%; Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160; Q ₁ ≤ Q ≤ Q ₂ ± 5%; Q ₂ ≤ Q ≤ Q ₄ ± 2%	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea etanșeității, 3. Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017 pct. 16, pct. 19, pct. 21
----	---	---	---	---	---

1.4 Găgăuzia, mun. Ceadâr-Lunga, str. Lunacearski, bloc. 8

46	Contoare de gaz cu pereți deformabili, 5.1.1.2.	(0,016 – 16,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite; Q _{min} ≤ Q ≤ 0,1 Q _{max} : +3 - (-6) % și 0,1 Q _{max} ≤ Q ≤ Q _{max} : ± 3 %	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea funcționării contorului, 3. Verificarea etanșietății, 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14, pct. 17, pct. 18, pct. 20
47	Greutăți, 8.1.1.1.	200g – 5kg; 50g – 5kg	cl. M2, Δ = (30 - 800) mg, U = (10 - 250) mg; cl. M3, Δ = (30 - 2500) mg U = (10 - 800) mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct.4.1, pct. 4.4
48	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	0 – 2000 kg	d = (0,1g - 500g), Limitele erorii tolerate - clasa III: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e; - clasa IIII: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare, 3. Determinarea erorii de aducere la zero, 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit, 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară, 6. Încercări la repetabilitate, 7. Încercări la încărcarea excentrică, 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile, 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de	NML 2-15:2018 pct. 26-35

				tip analog, 10.Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	
49	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	0 – 2000 kg	d = (0,1 - 500) g, Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Încercarea, 3.Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate, 4.Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină, 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate, 6.Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături, 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit, 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82, pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1-3.3.9
50	Manometre de toate tipurile; Vacuummetre; Manovacuummetre, 8.2.1.1.	(0 ÷ 250,0) kgf/cm ²	Clasa 1; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1. Verificarea aspectului exterior, 2 . Încercarea, 3. Verificarea softului pentru manometre □ digitale, 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19-21
101	Sisteme de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa 5.1.6.1.	Qmax = 200 l/min Qmin = 50 l/min	Clasa de exactitate: 0,5 - pentru lichide, 1,0 - pentru gazul petrolier lichefiat	1. Verificarea conformității construcției setului de completare 2. Verificarea dispozitivelor de asistare 3. Verificarea condițiilor de funcționare 4. Verificarea clasei de exactitate 5. Verificarea dispozitivului de afișare 6. Verificarea funcționării dispozitivului pentru evacuarea aburilor amestecului 7. Verificarea umplerii complete a sistemului 8. Verificarea golirii furtunului 9. Verificarea marcării 10. Verificarea	NML R117-1:2009, pct. 2.1 - 2.4, 2.9, 2.10, 2.13, 2.14, 2.19, 2.20, pct. A.6

				posibilității de sigilare 11. Determinarea erorii relative	
--	--	--	--	---	--

1.5 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Otovaska, 29

44	Defectoscoape ultrasonice, (УД2-12(2.1), УД2-12/1(2.1)), 3.1.1.	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz; (0 – 62) dB	$\pm 10 \%$; $\pm (0,2 + 0,03N)$ dB	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Încercarea, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	ММ 571-84 pct. 7.1, pct. 7.2, pct. 7.3 - 7.10
----	---	--	--------------------------------------	--	---

1.6 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 12A

45	Defectoscoape, 3.1.1.	2.5; 5.0, 10 MHz; 0 – 60 dB; 45° – 75°	$\pm 10 \%$; Nu mai mic de minus: 45, 48, 51, 54 și 68 dB; $\pm 2^\circ$, 0÷-2°	1.Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea rezervei de sensibilitate, 3. Determinarea valorilor erorii absolute de bază la măsurarea adâncimii de localizare a reflectoarelor H, 4. Verificarea abaterii caracteristicii de reglare a amplificatorului la intrarea TP manual (determinarea erorii de măsurare a raporturilor amplitudinilor semnalului la intrarea receptorului)	NML 9-19:2021 pct.15-18
----	-----------------------	--	---	--	-------------------------

1.7 mun. Chișinău, sec. Ciocana, str. Uzinelor, 11/1, 2023

91	Contoare de gaz cu pereți deformabili 5.1.1.2.	(0,016 - 40,0) m3/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică/după reparare pentru intervalele de debite $Q_{min} \leq Q \leq 0,1 Q_{max}$: +3 - (-6)% și $0,1 Q_{max} \leq Q \leq Q_{max}$: $\pm 3 \%$	1. Verificarea aspectului exterior 2. Verificarea funcționării contorului 3. Verificarea etanșeității 4. Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 14, 17, 18, 20
92	Contoare de gaz cu debitul maxim până la 2500 m3 /h (cu excepția celor cu pereți deformabili) 5.1.1.1.	(0,4 - 2500) m3 /h	Clasa de exactitate: 1,0; 1,5	1. Examinarea aspectului exterior 2. Verificarea funcționării 3. Verificarea etanșeității 4. Determinarea erorii relative	NML 3-10:2018 pct. 16 - 21 NML 3-11:2018 pct. 15, 17-20 NML 3-15:2021 pct. 14-17
93	Corectoare electronice de volum de gaze 8.2.3.1.	(- 40 ÷ + 70) °C (0 ÷ 2500) kPa	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior 2. Încercarea la funcționare 3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale corectorului	NML 3-12:2018 pct. 14 -16
94	Corectoare electronice de volum de gaze încorporate în contoare cu pereți deformabili 8.2.3.2.	(- 40 ÷ + 70) °C	Eroarea max. $\pm 0,5\%$	1. Verificarea aspectului exterior 2. Încercarea la funcționare 3. Determinarea caracteristicilor metrologice ale	NML 3-12:2018 pct. 14 - 16

				corectorului	
95	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0	1. Examinarea aspectului exterior 2. Încercarea 3. Verificarea softului (pentru manometre digitale) 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19 - 21

1.8 r-nul Anenii Noi, or. Anenii Noi, Concilierii Naționale, 26/1, 6500

97	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0	1. Examinarea aspectului exterior 2. Încercarea 3. Verificarea softului (pentru manometre digitale) 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19 - 21
----	---	-----------------------------------	---	---	---------------------------------

1.9 r-nul Edineț, mun. Edineț, str. Nicolae Testemițanu, 28

98	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0	1. Examinarea aspectului exterior 2. Încercarea 3. Verificarea softului (pentru manometre digitale) 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19 - 21
----	---	-----------------------------------	---	---	---------------------------------

2.1 Verificari metrologice efectuate la client

80	Refractometre și polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(1,20 – 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,5$ din val. diviziunii $\pm 1,0$ din val. diviziunii; $\pm 3 \times 10^{-4}$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.5,pct.10,pct.6; NML R 142:2013 pct.7.2-7.4
----	---	------------------	--	--	--

2.2 Verificari metrologice efectuate la client

64	Analizoare de gaze, inclusiv cu funcție de semnalizare, 2.1.1.	0 ÷ 6 % CH ₄ ; 0- 100 % LFL; 0- 20000 ppm CO	Eroarea absolută max. admisă: $\pm 0,1\%$ metan sau ± 5 din indicație $\pm 3\%$ metan sau ± 5 din indicație $\pm$ 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație; Eroarea absolută max. admisă: ± 100 ppm sau 10 % rel	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea funcționării, 3. Determinarea erorii	NML 5-16:2020 pct. 13-15
65	Analizoare pentru gaze de eșapament, 2.2.1.	CO (0 - 5) % vol; CO ₂ (0 - 16) % vol; O ₂ (0 - 21)% vol; HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută $\pm 0,06\%$ vol. CO sau relativă $\pm 3\%$ CO; absolută $\pm 0,4\%$ vol. CO ₂ sau relativă $\pm 4\%$ CO ₂ ; absolută $\pm 0,1\%$ vol O ₂ sau relativă $\pm 3\%$ O ₂ ; absolută ± 12 ppm vol HC sau relativă $\pm 5\%$ HC	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Determinarea funcționalității, 3. Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 14-16
66	Transformatoare pentru măsurare de curent, 4.1.1.	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5; 0,5S; 1; 3; 5;	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Verificarea rezistenței izolației, 3. Demagnetizarea, 4.Verificarea	NML 08-10:2022 pct. 13-17

				corectitudinii marcării bornelor și clemelor de contact, 5. Determinarea erorilor	
67	Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare, 5.1.3.1.	---	Clasa 0,5	1. Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586- 5:2005 pct. 7, pct. 8
68	Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (ALCO1), 5.1.6.1.	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului); $\Delta =$ $\pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1. Aspect exterior, 2. Testare, 3. Determinarea erorii relative, 4. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1, pct. 6.4, pct. 6.5.1, 6.6.1, pct. 6.5.4, 6.6.3
69	Sistem de măsurare dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa (ALCO 3), 5.1.6.1.	(25 ÷ 50) %; (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului); $\Delta =$ $\pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1. Aspect exterior, 2. Testare, 3. Determinarea erorii relativ, 4. Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii, 5. Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1, pct.6.3, pct.6.4.1, 6.5.1, pct. 6.5.2, pct. 6.4.4, 6.5.4
70	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule, 7.5.1.	---	$\Delta = \pm 20$ mm	1..Examinarea aspectului exterior, 2.Încercarea, 3. Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013 pct. 11.1-11.3
71	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor, 7.6.1.	---	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stângă și dreaptă): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1.Examinarea aspectului exterior, 2.Încercarea, 3. Pregătirea aparaturii geodezice utilizate la verificarea metrologică; □supraf eței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei), 4. Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013 pct.11.1-11.4
72	Standuri pentru verificarea sistemului de frânare al autovehiculelor, 7.7.1.	---	Limita erorii tolerate: - la măsurarea retragerii transversale a automobilului: $\pm 0,3$ m/km; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frânare și a încărcării pe axă: $\pm 3\%$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Încercarea, 3. Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului, 4. Determinarea erorii la măsurarea forței de frânare, 5. Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axa automobilului	NML 1-05:2013 pct. 11.1-11.5
73	Standuri pentru balansarea	---	Limita erorii tolerate:	1. Examinarea	NML 1-04:2013

	roților la autovehicule, 7.10.1.		± 10 g	aspectului exterior, 2. Încercarea, 3. Determinarea erorii dezechilibrului roții	pct.11.1-11.3
74	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor, 7.11.1	(0 – 120)°	Limita erorii tolerate la măsurarea luftului sumar: nu mai mult de $\pm 0,5^\circ$; Sensibilitatea traductorului de mișcare a roților: 0,1 $\pm 0,05$ mm	1.Examinarea aspectului exterior, 2. Încercare la funcționare, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice, 4. Determinarea sensibilității traductorului de mișcare a roților	NML 2-14:2015 pct. 16-19
75	Greutăți, 8.1.1.1.	200 g - 5 kg; 50 g - 5 kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg U = (10 - 250) mg; cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg U = (10 - 800) mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct.4.1, pct. 4.4
76	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 2000) kg	d= (0,001mg-200 g) Limitele erorii tolerate, - clasa I: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$, peste 200000e $\pm 1,5e$; - clasa II: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$, peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 1,0e$, peste 20000e $\pm 1,5e$; - clasa III: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa IIII: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare, 3. Determinarea erorii de aducere la zero, 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit, 5.Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară, 6. Încercări la repetabilitate, 7. Încercări la încărcarea excentrică, 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile, 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog, 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 26-35
77	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1.	(0 – 2000) kg	d = (0,1- 200) g, Limitele erorii tolerate, - clasa medie: pîna la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1e$ peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2.Încercarea, 3.Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate, 4.Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină, 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate, 6. Determinarea indicațiilor prețului	GOST 8.453-82 pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1 - 3.3.9

				mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături, 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit, 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	
78	Dozatoare gravimetrice cu funcționare automată, 8.1.3.2.	(20 - 2000) kg	D = (0,1-10) kg	1. Examinarea vizuală și încercare la funcționare, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-17:2020 capit. X, capit. XI
79	Opacimetre pentru motoare Diesel, 9.2.1.	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 15-17
81	Polarimetre pentru determinarea concentrației de zahăr, 9.3.1.	(0 – 360)°; (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Testarea mijlocului, 3. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.1-3.3
82	Aparate de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale), 10.2.3	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1. Verificarea aspectului exterior, 2. Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.1, pct. 5.6 - 5.7
83	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice, 11.2.1	Pînă la 3600 sec	± 1 sec	1. Încercarea, 2. Verificarea protecției informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1), 3. Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2), 4. Determinarea erorilor, 5. Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016 pct. 12-15, pct. 17

2.3 Verificari metrologice efectuate la client

84	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul cu excepția sistemelor care conțin în componența sa echipament de casă și control modular specializa (ECC): - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND-777.01; - RMCONTROL; - "GILBARCO PPEUPETROM	(2 – 1000) l, Raport minim, Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1; Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere); $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate); v.d. – 0,01 l	1. Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL, 2. Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL, 3. Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil, 4. Verificarea blocărilor, 5. Verificarea păstrării	NML 3-17:2023 pct. 21, pct. 22, pct. 23, pct. 24 1), 2), 3), 6), pct. 25, pct. 26,, pct. 27.1), 2), 3), 4)
----	--	--	--	--	--

	MOLDOVA”; - “Dominanta”; - “Petrol-expert”, 5.1.4.1.			informației după blocare, 6. Verificarea softului sistemului, 7. Verificarea distribuitorului de PP/GL	
85	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor petroliere, 5.2.5.1.	Orizontale (3 – 200) m3;	$\Delta = \pm 0,2\%$, $\Delta = \pm 0,25\%$; $\Delta = \pm 0,2\%$, $\Delta = \pm 0,25\%$	1. Pregătirea pentru verificare, 2. Efectuarea verificării prin metoda geometrică, 3. Efectuarea verificării prin metoda volumetrică, 4. Prelucrarea rezultatelor măsurărilor	GOST 8.346-2000 pct. 8.1, pct. 9.1, pct. 9.2, pct. 10
86	Rezervoare metalice staționare pentru stocarea produselor alimentare lichide (verticale și orizontale), 5.2.5.2	Pînă la 500 m3	Eroarea maximă tolerată 0,2% din valoarea indicată a volumului pentru rezervor cilindric vertical; 0,3% din valoarea indicată a volumului pentru rezervor cilindric orizontal sau înclinat; 0,5% din valoarea indicată a volumului pentru alte rezervoare.	1. Examinarea aspectului exterior, 2. Examinarea abaterii de la forma și poziția rezervorului, 3. Examinarea utilizării metodei geometrice de verificare metrologică, 4. Verificarea etanșeității, 5. Verificarea metrologică prin metoda geometrică, 6. Verificarea metrologică prin metoda volumetrică, 7. Prelucrarea rezultatelor	NML 3-14:2021 pct.17-23
87	Greutăți, 8.1.1.1.	200 g – 5 kg; 50 g – 5 kg	cl. M2, $\Delta = (30 - 800)$ mg U = (10 – 250) mg; cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg, U = (10 – 800) mg	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea masei greutăților	ММ 1747-87 pct.4.1, pct. 4.4
88	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 60000 kg	d = (0,1g -50 kg), Limitele erorii tolerate - clasa I: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$, peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa II: de la 50e incl. $\pm 0,5e$, peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$.	1. Examinarea vizuală, 2. Verificarea la funcționare, 3. Determinarea erorii de aducere la zero, 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit, 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară, 6. Încercări la repetabilitate, 7. Încercări la încărcarea excentrică, 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile, 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog, 10.	NML 2-15:2018 pct. 26-35

				Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	
89	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	0 – 60000 kg	d = (0,1 g – 50 kg), Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$; - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală, 2. Încercarea, 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate, 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină, 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate, 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături, 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit, 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82 pct. 3.1, pct. 3.2, pct. 3.3.1 - 3.3.9

2.4 Verificari metrologice efectuate la client

96	Manometre de toate tipurile 8.2.1.1.	(0,0 – 60) kgf/cm ²	Clasa de exactitate: 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 4,0	1. Examinarea aspectului exterior 2. Încercarea 3. Verificarea softului (pentru manometre digitale) 4. Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 04-02:2022, pct. 19 - 21
----	---	-----------------------------------	---	--	---------------------------------

Domeniul de măsurare **mărimi fizico-chimice; ultrasunet și vibrații; mărimi electromagnetice; debit al lichidelor și gazelor; mărimi geometrice; masa; presiune; fotometrie și radiometrie; termometrie; mărimi acustice; frecvență și timp; volum**

*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărîrea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Cristina Ceban
(prenumele, numele)

Data 15.08.2024