

S.R.L., „GECRI”

Republica Moldova, 2015, P.A №15

or. Chișinău, str. Burebista 7

tel/+373 69142435- Geru Iurie

tel/+373 69142436- Cropovnicchi Ion

E-mail gecri@mail.ru

IBAN MD71VI 222400008100329MDL

VICBMD2X1802

14.03.2025

Către Î.M. Regia „Autosalubritate”

MD 2069, m. Chisinau

str. 27 Martie 1918, nr. 14

CERTIFICAT

Prin prezenta S.R.L. “Gecri”, în persoana directorului Geru Iurie, declară pe propria răspundere că lotul Lotul 1: Containere cu volum de 0.75m³ cu roți/
Lotul 2: Containere cu volum de 0.75m³ fără roți, este produs la S.R.L. “Gecri” prin achiziționarea materiei prime de la furnizori și corespund de origine preferențiale din Republica Moldova.

Director S.R.L. Gecri
14.03.2025

Geru Iurie

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 84326 від / date 22.11.2024

Держувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"**2024****972000-1672**

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

191129/2/23/1

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

від/date 05.07.2023

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63551550	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs
	Кількість місць/Number of packages 10
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат гарячекатаний з конструкційної нелегованої сталі в листах	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record EN 10025-2:2019 EN 10051:2010
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	143259-9	108755-1	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		6,525		6,510
2	143259-9	108755-3	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		6,615		6,600
3	143259-9	108755-4	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		6,735		6,720
4	143179-1	108706-5	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		5,825		5,810
5	143179-1	108706-6	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		6,015		6,000
6	143179-1	108706-8	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		5,825		5,810
7	143179-9	108703-7	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		6,435		6,420
8	143179-9	108703-8	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		5,835		5,820
9	143343	109060-3	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		6,275		6,260
10	143343	109060-4	S235JR+AR			2,00	1250	2500	1		6,795		6,780
Разом:											62,880		62,730

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантия зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	2	Б/ТРАВЛ	868	4		А			НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	W x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1-3	143259-9*	12	38	1.5	21	18	4	2	2		9		0,1	2	0,195	3	
4-6	143179-1*	14	40	1.9	23	32	7	2	3		9		0,1	4	0,226	4	
7-8	143179-9*	14	40	1.9	23	32	7	2	3		9		0,1	4	0,226	4	
9-10	143343*	14	37	1.1	29	25	5	2	2		9		0,1	1	0,215	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location	Напрямок відб. пр. Dir. of test pr.	Тимчасовий опр. Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витини Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Ergleson	Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU		KCV					
	mm	mm	t	kg*cm ²	t	kg*cm ²	t	kg*cm ²	mm	t	kg*cm ²	t	kg*cm ²	%	MKM			
1-3	2.00	1250	S	T	412,0	270,0	31,0										руйн	
	2.00	1250	S	T	417,0	279,0	30,0										руйн	
4-6	2.00	1250	S	T	412,0	279,0	31,0										руйн	
	2.00	1250	S	T	417,0	279,0	31,0										руйн	
7-8	2.00	1250	S	T	417,0	304,0	37,0										руйн	
	2.00	1250	S	T	417,0	275,0	33,0										руйн	
9-10	2.00	1250	S	T	422,0	299,0	30,0										руйн	
	2.00	1250	S	T	417,0	294,0	31,0										руйн	

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргонном Розкислена А1



Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК І.В.Зеленукіна

8401230264

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>



KROMAN Çelik

MILL'S TEST CERTIFICATION

ACC. TO EN 10204 / 3.1.

SPECIFICATION

HOT ROLLED SECTIONS OF NON-ALLOY STRUCTURAL STEEL
Round Bars

ACCORDING TO EN 10025-1/2

Inspection No	2024-08/027
Purchase Order	
Order No	24 118 00
Invoice No	-
Customer	
Melting process	E.A.F.
Heat treatment	As-rolled (AR)

KROMAN ÇELİK SAN. A.Ş.	
HEAD OFFICE	Rihtım Caddesi No:44 Kadıköy / İstanbul / Türkiye
MILLSHOP	

DATE OF ISSUE:	15.08.2024
----------------	------------

Description of Delivery				Tensile Test				Chemical Composition (%)								Product Analysis (%)	
Section_Symbol	Heat_No	Quality	Length	Tensile Strength	Yield Point	Elongation	Impact Test	C	Mn	Si	S	P	Cu	Al	N	CEQ	The origin of end product also/country, mill and raw materials
mm	Requirements		m	N/mm ²		%	Joule	%									
40x40x3 mm Angle Bar	10086104	S235JR	12	438	339	30		0,14	0,63	0,20	0,011	0,014	0,33	0,000	0,009	0,29	HS Code:720711 Places of melting and rolling:TURKEY, Facility: KROMAN ÇELİK SANAYİ A.Ş.

CE Marking Certificate Number : 1984-CPR-0030

CEQ = C + Mn/6 + (Cr+Mo+V)/15 + (Ni+Cu)/5
CHEMICAL AND MECHANICAL VALUES AND CEV-EQUIVALENT AND U SIGN MATERIAL SUITABLE FOR GALVANIZING I.E. SI-CONTENT 0,031 OR 0,15-0,25 %



WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENT OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION.

"We hereby declare that the described goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the described goods are in conformity with EU regulation No. 833/2014 of 31 July 2014 and all subsequent amendments accordingly."

QUALITY MANAGER

KROMAN ÇELİK SANAYİ A.Ş.
İrtilbat: Rihtım Cad. No:44, Kadıköy / İSTANBUL
*Merkez/Fabrika Çelik Mh. Kroman Çad.No:155
Uludağ C.V.D. No:4355
Gebze Tic. Sic. No: 2585403
Mersis No: 0590000235900011
www.kromancelik.com.tr

Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Name of the facility of melting and processing operations: Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72, Тел.: 061-218-33-19

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose, Tel.: (+380) 61-218-33-19

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна

Name of the country of melting and processing operations: Ukraine

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 84194 від / date 12.11.2024

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"**2024****972000-1934**

62495 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8

Контракт № / Contract

станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

191158/2/23/1

від/date 06.02.2023

Вид свідоцтва про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63197230	Вид вантажмісць / Type of packages пачки / packs Кількість місць/Number of packages 10
Найменування та код товару / Description and code of goods 97200 Прокат тонколистовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію; хімкад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	714483-9	108600-4	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	6,725		6,710
2	714483-9	108600-6	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	6,515		6,500
3	143206-9	108659-1	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	6,845		6,830
4	143206-9	108659-3	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	6,805		6,790
5	143206-9	108659-4	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	7,005		6,990
6	143206-9	108659-5	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	6,955		6,940
7	143206-9	108659-6	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	6,695		6,680
8	143206-9	108659-7	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	7,005		6,990
9	143206-9	108659-8	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	6,845		6,830
10	714498-1	108582-2	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	1	1	5,795		5,780
Разом:											67,190		67,040

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.
Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	4	Б/ТРАВЛ	807	4	IV	Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-2	714483-9*	14	36	1.4	26	20	4	1	2	8	8	0,1	5	0,211	2		
3-9	143206-9*	15	41	2.1	30	22	4	1	2	8	8	0,1	4	0,23	3		
10	714498-1*	14	36	1.5	25	29	6	2	2	8	8	0,1	5	0,216	3		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості																		Mechanical and technological properties																	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location		Напрямок відб.пр. Dir. of test pr		Тимчасовий опір Tensile strength		Гранична плинність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вигини Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness						Номер зерна фериту Grain size		Декарбонізація Decarburization		Шорсткість Roughness (RA)		Цементит Cementite		Метод випробувань Testing method					
																	KCU		KCV		Після механічного старіння After mech. ageing															
	Товщина Thickness	Ширина Width	S	E	L	T	кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град	град					
1-2	3.00	1250						43,0																							руйн					
	3.00	1250						42,5																							руйн					
3-9	3.00	1250						41,5																							руйн					
	3.00	1250						42,0																							руйн					
10	3.00	1250						42,5																							руйн					
	3.00	1250						43,0																							руйн					

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

ПРИМІТКА: КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу otk@zaporizhstal.com
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com



Штамп, підпис відповідальної особи
Stamp, signature of the person in charge



Старший контрольний майстер ВТК ІВ Зеленуїна

9090240244

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛDOVA
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ
MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghiu Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
от 31.10.11
Centrul de încercări de laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova - MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ - MOLDAC
Certificat nr. L.F.044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-21097/2025
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов.
din/от 17 ianuarie 2025

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования
VOPSELE, GRUNDURI

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))
Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobate
prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения
ООО "ПРОГРЕСС 2010", УКРАИНА

Destinatarii avizului sanitar / получатель санитарного заключения
LIZARIN S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str. Pădurii, 4

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /
Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило
Demers, contract nr.248 din 01.10.2013, nr.931 din 23.01.2024, factura nr.4 din 21.10.2024, declarații, rapoarte a
încercărilor de laborator nr.51022184-51022185 din 03.01.2025
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:
Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив
conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.51022184-51022185 din 03.01.2025

Domeniu de utilizare / Область применения:
lucrări de construcție, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:
plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.01.2026
DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2025.01.17 12:48:55 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova
MOLDOVA EUROPEANĂ



SRL „LIZARIN”

Republica Moldova MD2002or. Chişinău str. Padurii 4

IBAN MD62MO2224ASV12602717100

CB Mobiasbancă-Groupe Societe Generale SA cod MOBBMD 22

tel/fax (373 22) 380899, 380654

E-mail: lizarinsrl@gmail.com Sait: lizarin.md

c.f. 1002600011605

По месту требования.

№ 113 от 10 января 2025 г

Постановлением Правительства № 922 от 31 декабря 2009г (Monitor oficial Nr 2-4 din 15.01.10 стр.31) из перечня обязательной сертификации исключена обязательная сертификация растворителей **646,647,650** (код 3814)

Директор



Широков В.Н.



КНІМ
RE 3 ERY
PRO

Продукція виготовлена ТОВ "Прогрес 2010"

Сертифікат якості № 31 від 16.10.24,
Грунтовка ГФ-021
ТУ У 24.3-24712930-002-2003

№ партії: 31

Дата виготовлення: 16.10.24

Маса нетто: _____ кг

Кількість одиниць продукції: _____

Найменування показників	Значення показників	
	По ТУ У	Фактичні
1. Колір півки ґрунтовки	Червоно-коричневий, срий, чорний, білий Відтінки не порушуються	сірий
2. Зовнішній вигляд півки	Після висихання півка повинна бути рівною, однорідною, матовою або шпательованою	Пішовидна
3. Час антивізації за лінійкою в'язкості №60 за температури плюс (23,0±0,5)°С, с., не менше	35	80
4. Ступінь розбавлення ґрунтовки розчинником, %, не більше	20	610
5. Вміст летючих речовин, %, не менше	60	79,6
6. Час висихання до ступеню 3, не більше, за температури (105±5)°С, хв (23±2)°С, год	35 24	35 24
7. Ступінь перетиру, мм, не більше	40	40
8. Еластичність півки на вигин, мм, не більше	2	2
9. М'якість півки при ударі, мм, не менше	500	500
10. Здатність півки до білфування	Півка при шпательованні повинна утворювати рівну поверхню і не зашпательувати шпатель	Відповідає
11. Адаптація півки, балів, не менше	100	100

В и с н о в к: Дані партії ґрунтовки відповідає позначенню ТУ У 24.3-24712930-002-2003
Інші показники перевіряються первинно і гарантуються виробником.

Начальник ВТК: [підпис] Продукції Лаборант: [підпис]





RE3 ERV PRO

Продукції виготовлена ТОВ "Прогрес-2010"

Сертифікат якості № 68 від 14.09.20

ЕМАЛЬ АЛКІДНА ПФ-115 KhimrezervPRO
ТУ У 24.3-24712930-115-2003

№ партії: 68

Дата виготовлення: 14.09.20

Кількість одиниць продукції: _____

Маса нетто: _____ кг

Колір: Зелений

Найменування показників	Віднесені показники	
	По ТУ У	Фактичні
1 Колір покриття емалі	Відповідає	Відповідає
2 Зовнішній вигляд покриття	Відповідає	Відповідає
3 Вміст летючих речовин, %, не менше	75	78,0
4 Час висихання за діркою в'язкості №6 за температури повітря (23,0 ± 0,5)°С, с.	60-100	95
5 Ступінь перетиру, мкм, не більше	30	30
6 Час висихання за температури (23 ± 2)°С годин, не більше, до ступеня 3 для емалей червоної, коричневої та інших кольорів	48	24
7 Еластичність покриття на вигині, мм, не більше	24	2
8 Адгезія покриття, бала, не більше	2	2
9 Міцність покриття при ударі, мм, не менше	1	7
10 Твердість покриття за м'ячковою приладом (методом Кенні), с., не менше	400	400
11 Твердість покриття за балом шаром і кутом висвіту 60°, GH, не менше	17	30
	65	70

Висновок: дана партія відповідає показникам ТУ У 24.3-24712930-115-2003
Інші показники перевіритися виробником і гарантуються виробником

Начальник ВТК: _____

Лаборант: _____





KHIM RE 3 ERV PRO

Продукція виготовлена ТОВ "Прогрес 2010"

Сертифікат якості № 19 від 08.03.24

ЕМАЛЬ ПФ-115 KhimrezervPRO
ТУ У 24.3-24712930-115-2003

№ партії: 19

Дата виготовлення: 08.03.24

Кількість одиниць продукції:

Маса нетто: _____ кг

Колір: Зелений

Найменування показників	Значення показників	
	По ТУ У	Фактичні
1 Колір покриття емалі		Відповідає
2 Зовнішній вигляд покриття		Відповідає
3 Вміст нелетких речовин, %, не менше	75	77,5
4 Час витікання за діюкою в'язкості №6 за температури плюс (23,0 ± 0,5)°C, с	60-100	100
5 Ступінь перегіру, мкм, не більше	30	30
6 Час висихання за температури (23-2)°C, годин, не більше, до ступеня 3 для емалей червоної, чорної інших кольорів	48	24
7 Еластичність покриття на вигин, мм, не більше	24	2
8 Адгезія покриття, бали, не більше	2	1
9 Міцність покриття при ударі, мм, не менше	400	400
10 Твердість покриття за маятниковим приладом (маятник Кеніга), с., не менше	17	24
11 Блиск покриття за блискоміром з кутом виміру 60°, GU, не менше	65	68

Висновок: дана партія емалі відповідає показникам ТУ У 24.3-24712930-115-2003
Інші показники перевіряються періодично і гарантуються виробником

Начальник ВТК: _____

Лаборант: _____





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 35433 / DATE 10.11.2021

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2020г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2020)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
Заводской заказ № / Production order 1319749 Заказ № / Order № 613000000819
Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 1900

№ транспортного средства / RW-car 58496274
№ лота / Lot

Грузополучатель / Receiver SRL "БИМЕТКОМ" / SRL "BIMETCOM"

№ жд накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE

НД на марку стали / Standards for steel grade EN 10025-2:2004/EN 10025-2:2004

НД на сортамент / Standards for dimensions EN 10029:2010/EN 10029:2010, class B, N EN 10163-1,2:2005 class B subclass 3

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products EN 10025-2:2004/EN 10025-2:2004

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition N, Горячекатаный лист/As Rolled

Клеймо / Hard stamp товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
30	318174-2	42229	S235JR +AR			18	1 500,00	6 000,00	12	1,272	15,264	15,264

17-1; 17-3; 17-4; 17-5; 17-6; 18-1; 18-2; 18-3; 18-4; 18-5; 17-2; 18-6

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
									Всего по сертификату/In total under the certificate	79	64,325	64,325

Выплавка/Steelmaking process Конвертерная/Basic oxygen

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 35433 / DATE 10.11.2021

Химический состав, % Chemical composition, %;

№ п/п	Плавка № / Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Сeq
3	318174-2	0,17	0,53	0,19	0,016	0,01	0,04	0,02	0,03	0,002	0,028	0,002	0,008	0,003	0,002	0,003	0,27

Результаты испытаний / Test results

Партия № / Test №	№ изделия / Product №	Толщина образца, диаметр, мм / Test piece thickness, diameter, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °C / test temperature, °C	Предел текуч, МПа Yield strength, МПа(ReH)	Предел прочности, МПа, МПа Tensile strength, МПа(Rm)	Относит. удлинение, (A5, %) Relative elongation (A5, %)
42229	17-1	18	25	t	20	331	464	26,5

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. / Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit. It is hereby certified that products listed in this certificate tested and comply with contracts terms. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. Отгрузка произведена по теоретическому весу. / Shipment is made by theoretical weight.



0036
05
036-CPR-M-056-2012

HAO "МАК ИМ. ИВАНОВА" PJSC "LYICH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"
EN 10025-1:2004

Горячекатаный прокат для использования в металлоконструкциях из наклепанных конструкционных сталей
Hot rolled for use in metal structures of non-silloy structural steels

Сталь S235JR+AR-EN 10025-2/
Steel S235JR+AR-EN 10025-2

Декларация характеристик качества /
Declaration of Performance see here: № S235JR+AR - CPR-02/1

Declaration of Performance see here:

<https://lyichsteel.mariupolholding.com/ru/activity/quality/certification>



Штамп эксперта/Surveyor's stamp

Контролёр ОТК / Quality Inspector of
TQCD

подпись / signature

М.П.

Славинская Л. И. / Slavinskaya L.I.

Ф.И.О. / name