СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-258

Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю «ДМЗ КОМІНМЕТ» 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7 **Дата:** 29.01.2026 **Машина №** AE7923OT

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "РЕ КОН" **Заказ №** 09/362-2025 / 000000808

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм: Діаметр	Розміри, мм: Товщина	Розміри, мм: Довж.	Маса, т.	Кіль-кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %: C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Механічні властивості: Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видов-ження. %	Ударна в'язкість: KCU t	KCU Дж/см2	KCV t	KCV Дж/см2	Наслідки мех. старіння t	Наслідки мех. старіння Дж/см2	Технологічні властивості: Сплю-щування	Роз-даван-ня	Згин	Неруй-нівний конт-роль. %	Гідро-випро-буван-ня,, % Р-3МПа, 5 сек
НД: ДСТУ 8940:2019						**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні**																									
52389	9685	A		2ПС	516015	140x140	6	12	3,411	12	144							397 / 402		37 / 37										100	
52237	9641	A		2ПС	153225	160x160	6	12	3,943	12	144							382 / 387		37 / 37										100	
НД: ДСТУ 8943:2019						**Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні**																									
52008	9585	A		2ПС	726016	219	6	12	4,598	13	156							387 / 387		38 / 38										100	15
52009	9585	A		2ПС	726016	219	6	12	4,558	13	156							387 / 387		38 / 38										100	15
52025	9589	A		2ПС	716016-9	219	6	12	4,576	13	156							382 / 387		38 / 38										100	15
Кількість пакетів : 5 од.						Загальна маса пакетів : 21,086 т.																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"
Сертифікатів
№ 1
Контролер-вагар