

190/1
CONTRACT Nr. 201
de executare a lucrărilor

mun. Chișinău

„30” 10 2026

„Tehenergo Grup” SRL, denumită în continuare **Antreprenor**, în persoana Directorului Mihail Paltis,, care activează în baza Statutului, pe de o parte, și „TERMOELECTRICA” S.A., denumită în continuare **Beneficiar**, în persoana Directorului General Veaceslav ENI, care activează în baza Statutului, pe de altă Parte, au încheiat prezentul contract cu privire la următoarele:

1. OBIECTUL CONTRACTULUI

- 1.1. Conform prezentului Contract, Antreprenorul se obligă să efectueze lucrări de „*Lichidare a defecțiunilor la conductele de abur a Blocului Energetic Nr. 2 SCTg-1, CET Sursa 1*”, iar Beneficiarul se obligă să le recepționeze și să achite valoarea acestora.
- 1.2. Tipul și valoarea lucrărilor sunt specificate în Anexa nr.1 care este parte integră a prezentului contract.
- 1.3. Volumul lucrărilor executate poate fi modificat cu acordul comun al părților, expus într-un acord adițional la prezentul contract, în cazul în care efectuarea lucrărilor suplimentare este necesară în vederea executării lucrărilor contractate inițial și/sau în scopul realizării obiectului contractului, fapt confirmat prin intermediul unui act contrasemnat de ambele părți. În cazul dat, Antreprenorul va prezenta Beneficiarului la data încheierii acordului lista materialelor necesare pentru efectuarea lucrărilor.
- 1.4. Beneficiarul este îndreptățit să reducă volumul lucrărilor, despre care fapt va înștiința în scris Antreprenorul cu cel puțin 5 zile până la începutul executării acestora. Reducerea volumului lucrărilor contractate de către Beneficiar nu generează vreo răspundere pentru acest fapt.

2. DOCUMENTELE CONTRACTULUI

- 2.1. Documentele contractului, care sunt parte integră a acestuia:
- Devizele;
 - Factura fiscală;
 - Procesul-verbal de recepție a lucrărilor executate;
- 2.2. Documentația normativ-tehnică aplicabilă:
- Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций и сетей, СО 34.04.181-2003;
 - Методические указания по контролю металла и продлению срока службы трубопроводов II, III и IV категорий, РД 153-34.0-17.464-00;
 - Reguli de Exploatare Tehnică a instalațiilor stațiilor electrice, centralelor termice și rețelelor aferente „Termoelectrica” SRL.- RS-21;
 - «Regulile tehnicii securității».
- 2.2.1. Dispozițiile documentației normativ-tehnice se aplică în măsura în care prezentul contract nu reglementează o altă modalitate.

3. SUMA TOTALĂ A CONTRACTULUI ȘI MODUL DE PLATĂ

- 3.1. Suma totală a contractului de lichidare a defecțiunilor la conductele de abur a Blocului Energetic Numărul 2 SCTg-1, CET Sursa 1, constituie 358 638 (trei sute cinzeci și opt de mii șase sute treizeci și opt) Lei 42 bani, inclusiv TVA 20%, specificată

după categoria lucrărilor conform Anexei nr.1 și Anexa nr.2. Suma totală a contractului specificată în prezentul punct va putea fi redusă în situația prevăzută la pct.1.4. în mărimea valorii lucrărilor reduse.

3.2. Prețul lucrărilor nu poate fi modificat pe parcursul derulării contractului.

3.3. Achitarea lucrărilor executate va fi efectuată prin virament în termen de 60 zile calendaristice din momentul semnării procesului-verbal de recepție a lucrărilor executate.

4. PERIOADA DE EXECUTARE

4.1. Antreprenorul va executa lucrările contractate conform volumului și graficului determinat prin comanda Beneficiarului.

4.2. Conform dispoziției scrise a Beneficiarului, Antreprenorul va sista executarea lucrărilor sau a unor părți ale acestora pe o durată determinată și în modul în care Beneficiarul consideră necesar. Pe timpul suspendării, Antreprenorul va proteja și conserva lucrările în mod corespunzător, conform prevederilor legislației în vigoare, a documentației tehnico-normative și a indicațiilor Beneficiarului.

5. OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR

5.1. Antreprenorul are următoarele obligații:

5.1.1. să efectueze lucrările prevăzute în pct.1 al prezentului contract în modul și termenul stabilit.

5.1.2. să asigure executarea calitativă a lucrărilor conform, documentației normativ-tehnice, regulilor de construcție și exploatare în condiții de siguranță a dispozitivelor, etc.

5.1.3. să asigure condițiile de siguranță personală a salariaților, în conformitate cu legislația în vigoare a R. Moldova.

5.1.4. să înlăture din cont propriu neajunsurile/deficiențele lucrărilor.

5.1.5. să acorde Beneficiarului procesul-verbal de recepție a lucrărilor efectuate pentru examinare.

5.1.6. să predea Beneficiarului toată documentația tehnică în baza lucrărilor efectuate.

5.1.7. să asigure forța de muncă, instalații, echipamente, materialele necesare pentru efectuarea lucrărilor, utilaj și alte obiecte necesare pentru executarea lucrărilor.

5.1.8. să înștiințeze Beneficiarul despre încetarea în perioada valabilității prezentului contract a valabilității licențelor, autorizațiilor altor acte permissive în cazul în care acestea sunt necesare pentru efectuarea lucrărilor contractate.

5.1.9. să asigure măsurile necesare pentru protecția mediului pe și în afara șantierului;

5.1.10. să desemneze pe perioada efectuării lucrărilor o persoană responsabilă pentru punerea în aplicare a problemelor organizatorice și tehnice referitoare la lucrările efectuate;

5.1.11. să predea Beneficiarului toată documentația tehnică în baza lucrărilor efectuate;

5.1.12. Antreprenorul nu are dreptul să transmită executarea lucrărilor în subantrepriză fără acordul în scris al Beneficiarului.

5.1.13. să prezinte Beneficiarului la data încheierii contractului lista materialelor necesare pentru efectuarea lucrărilor.

5.1.14. să execute alte obligații prevăzute de prezentul contract.

5.2. Beneficiarul are următoarele obligații:

5.2.1. să achite lucrările recepționate în modul prevăzut de prezentul contract;

5.2.2. să prezinte la solicitarea Antreprenorului documentația tehnică de care dispune pentru asigurarea efectuării lucrărilor;

5.2.3. să recepționeze lucrările efectuate, în caz de lipsă a obiecțiilor, în baza procesului-verbal de recepție a lucrărilor.

6. ORDINEA DE PREDARE-PRIMIRE A LUCRĂRILOR

- 6.1. În decurs de 30 zile calendaristice după finalizarea lucrărilor, Executantul va notifica Beneficiarul despre aceasta și va remite spre semnare procesul-verbal de recepție, în caz contrar Beneficiarul își rezervă dreptul de a nu achita Antreprenorului valoarea lucrărilor executate.
- 6.2. Beneficiarul urmează să recepționeze lucrările efectuate în termen de 30 zile prin semnarea procesului-verbal de recepție a lucrărilor, sau să remită în același termen Antreprenorului refuzul de a semna actul dat cu indicarea obiecțiilor.
- 6.3. Termenul prevăzut la pct. 6.2 al contractului poate fi prelungit de Beneficiar în dependență de complexitatea procedurii de recepție a lucrărilor efectuate.
- 6.4. În cazul în care se constată existența vreunor lipsuri și/sau deficiențe, acestea vor fi aduse la cunoștința Antreprenorului, stabilindu-se termenele necesare pentru finalizare sau remediere.
- 6.5. Lichidarea lipsurilor și deficiențelor se efectuează din contul Antreprenorului, inclusiv în partea materialelor necesare pentru înlăturarea acestora.
- 6.6. După lichidarea de către Antreprenor a tuturor lipsurilor și deficiențelor, părțile vor efectua din nou recepția. În funcție de constatările făcute Beneficiarul va aproba sau va respinge recepția.
- 6.7. Contractul nu va fi considerat executat până când nu va fi semnat de către părți procesul-verbal de recepție a lucrărilor.

7. GARANȚII

- 7.1. Termenul de garanție al lucrărilor efectuate constituie 12 (luni), calculat de la data semnării procesului-verbal de recepție a lucrărilor executate.
- 7.2. Antreprenorul răspunde în perioada de garanție pentru calitatea lucrărilor și după caz a materialelor utilizate.
- 7.3. Beneficiarul are dreptul de a notifica imediat Antreprenorul prin fax, telefonogramă, poșta electronică (e-mail) sau prin poștă orice plângere sau reclamație intervenită în perioada de garanție.
- 7.4. La primirea unei astfel de notificări, Antreprenorul are obligația de a înlătura deficiențele în termen de cel mult 5 zile calendaristice, pe baza unui proces-verbal încheiat între reprezentanții părților, fără costuri suplimentare pentru Beneficiar, sau în alt termen specificat de Beneficiar.
- 7.5. Antreprenorul va compensa Beneficiarului prejudiciile cauzate prin viciile lucrărilor efectuate în perioada de până la remedierea acestora.
- 7.6. Dacă după ce a fost înștiințat, Antreprenorul nu va remedia viciile în termenul indicat la pct. 7.4, Beneficiarul are dreptul să solicite repararea prejudiciului cauzat astfel.
- 7.7. În cazul depistării după expirarea termenului de garanție a unor lipsuri și/sau deficiențe ascunse, Antreprenorul le va înlătura din cont propriu în termenul indicat la pct. 7.4.
- 7.8. Dacă Antreprenorul nu își execută obligațiile referitoare la garanții sau dacă lucrările prezintă vicii în mod repetat, Beneficiarul poate rezilia contractul în mod unilateral, cu survenirea consecințelor prevăzute de legislația în vigoare.

8. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

- 8.1. Antreprenorul poartă răspunderea pentru asigurarea condițiilor de siguranță personală a salariaților săi, în conformitate cu legislația în vigoare a R. Moldova.
- 8.2. În cazul executării cu întârziere a Lucrărilor Antreprenorul:
a. compensează Beneficiarului toate prejudiciile cauzate astfel.
- 

b. achită Beneficiarului pentru depășirea termenului de executare a lucrărilor o penalitate în mărime de 0,01 % din valoarea lucrărilor neexecutate în termen pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de 5 % din suma totală a contractului.

8.3. În cazul achitării cu întârziere a sumei contractului, Beneficiarul:

a. compensează Antreprenorul toate prejudiciile cauzate astfel.

b. achită Antreprenorului pentru depășirea termenului de achitare o penalitate în mărime de 0,01% din suma neachitată în termen pentru fiecare zi de întârziere, dar nu mai mult de 5 % din suma totală a contractului.

8.4. Soldurile efective ale creanțelor și datoriilor trebuie să fie confirmate prin extrase de conturi INV-9 „Extras de cont” (Anexa 13) și acte de verificare a decontărilor reciproce, conform Ordinului nr.60 din 29 mai 2012 Ministerul Finanțelor în decurs de 5 zile de la emiterea extrasului.

9. FORȚA MAJORĂ

9.1. Părțile contractante vor fi exonerate de răspundere dacă vor dovedi că neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligațiilor contractuale s-a datorat unor cauze de forță majoră.

9.2. Forțe majore sunt recunoscute circumstanțe neprevăzute de caracter excepțional, apariția, derularea precum și urmările cărora sunt imposibil de preîntâmpinat prin voința părților și anume: incendii, inundații, cutremure de pământ, etc., confirmate în ordinea stabilită de legislație.

9.3. Partea pusă în imposibilitate de executare din cauză de forță majoră va preîntâmpina în scris cealaltă parte în cel mai scurt timp posibil, dar nu mai mult de 7 zile din data survenirii acesteia.

9.4. În caz dacă situația de forță majoră va continua o perioadă excesiv de mare, partea lezată de aceasta este în drept să rezilieze contractul prin înștiințarea scrisă a celeilalte părți.

10. TERMENUL EXECUTĂRII CONTRACTULUI

10.1. Prezentul contract intră în vigoare din momentul semnării și este valabil până la „31” decembrie 2020.

11. CONDIȚII SPECIALE

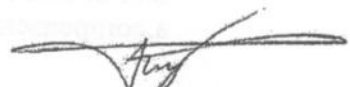
11.1. La solicitarea scrisă a Antreprenorului Beneficiarul poate pune la dispoziția acestuia, contra plată și în baza unui acord adițional utilaje, mijloace de transport, echipamente, încăperi, etc.

12. SOLUȚIONAREA LITIGIILOR

12.1. Divergențele apărute în cadrul executării prezentului contract urmează a fi soluționate pe cale amiabilă.

12.2. Partea care invocă o încălcare urmează să remită celeilalte părți, la adresa indicată în prezentul contract, prin poștă cu aviz recomandat, o reclamație scrisă ce urmează a fi examinată în termen de cel mult 7 zile de la data recepționării cu înștiințarea părții care a înaintat reclamația despre rezultatul examinării. Scrisorile se consideră a fi recepționate de destinatar după expirarea a 7 zile de la data depunerii acestora la oficiul poștal, dacă nu au fost recepționate de fapt anterior acestui termen.

12.3. În cazul în care Părțile nu vor soluționa divergențele în ordinea stabilită sau partea nu va primi răspuns la reclamația sa în termenul stabilit, litigiul se va soluționa de către instanțele judecătorești ale Republicii Moldova în baza legislației Republicii Moldova.



13. DISPOZIȚII FINALE

- 13.1. Prezentul contract este întocmit în 2 (două) exemplare, în limba română, câte unul pentru fiecare parte, având aceeași putere juridică.
- 13.2. Toate modificările ce vor fi operate la prezentul contract intră în vigoare doar dacă au fost realizate în baza unui acord adițional, semnat de ambele părți contractante, ce va constitui parte integră al prezentului contract.

14. RECHIZITELE PĂRȚILOR CONTRACTANTE:

ANTREPRENOR

"TEHENERGO GRUP" S.R.L.
mun. Chișinău, str. Gînta Latină 1/2 of.49
IBAN MD63EN000002224601769408
BC "Energbank" SA,
Filial Ciocana Nouă, Chișinău,
c/b ENERGM22408
c/f 1003600041649,
TVA 0401947
Tel. 022-38-55-22

Director
Mihail Paltis



BENEFICIAR

"TERMoeLECTRICA" S.A
Republica Moldova, Chișinău,
str. Tudor Vladimirescu, 6
BC "Moldindconbank" SA
Sucursala "Burebista", BIC:
MOLDMD2X328
IBAN: MD63ML000000002251328842,
MDLc/f 1003600026295, TVA 0400008
Tel. 022-38-53-59, 022-44-20-55

Director general
Veaceslav ENIS



Coordonat:

Director Administrativ – Vladislav Pistol

Șef SJ – Aleco Vicol

Contabil Șef adjunct – Lorică Puiu-Copaci

Șef SA – Roman Visternicean

Șef SATM – Alexandr Balan

Șef SCTg-1 – Sergiu Abahi

Șef SPOM – Tatiana Bugaian

Inginer economist coordonator – Svetlana Grecihina

C/f 100360041649

Contract №190/1 din 30/10/2020

Anterprinor : "TEHENERGO GRUP" SRL

Investitor: "TERMOELECTRICA" SA

Obiect: Lucrări de lichidare a defectiunilor la conductele de abur a Blocului

Energetic №2 SCTg – 1, CET Sursa 1, «TERMOELECTRICA» SA

Peep- 2020 Tab. 2.1.1, p. 54

PROCES – VERBAL №

de recepție a lucrărilor executate

pe 14/11/2020

Actul de deschidere №

Num. de inv.

Total deviz de cheltuieri obiectului 358 638,42 lei

Întocmit in prețuri curente 2020

Valoarea lucrărilor executate 0,00 lei

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
Замена гига ф325х38 мм. «нитка Б»						
РАЗДЕЛ 1						
Замена элементов трубопровода						
1	Зачистка до металлического блеска отводов для проведения дефектоскопии металла – гиб 325 мм. – входной контроль	1 отвод	Пр-т 1/98 1501070106	1	54,7	54,70
2	Подбор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 38 мм., длиной до 9 м,	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120503	1	120,1	120,1
3	Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы диаметром 325 мм. толщиной 38 мм., длиной до 9 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 5,1 м., без крана, с 2 сварными стыками. без крана 429,5х1,15х1,2х1,5х2,5х1,2=2667,20 6/4	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120503 Прим. 1, 2, 3, 4 ОУ 11	1	2667,20	2667,20
4	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре до 426 мм., холодным натягом 155,2х1,2=186,24	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403 Прим. 1	2	186,24	372,48
5	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ф 325	1 шт	Пр-т 1/98 1810070108	2	7,0	14,00
6	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ф 325х38 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	2	38,3	76,60
7	Электродуговая сварка стыков диаметром 325 мм. толщиной 38 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804120501	2	141,2	282,40
8	Термическая обработка стыков диаметром до ф 325х38	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	2	94,3	188,60

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
9	Зачистка шлифмашинкой околошовной зоны стыков диаметром до ϕ 325	1 стык	Пр-т 1/98 1501040109	2	18,8	37,60
10	Замена (снятие и установка) указателя теплового расширения паропровода	1 шт.	Пр-т 1/98 0401070101	2	8,1	16,20
11	Установка точек Крива $31,9 \times 0,7 = 22,33$	1 эл.	Пр-т 1/98 1403030101 ОУ9	8	22,33	178,64
12	Замена опор и подвесок трубопровода (снятие и установка) – катковая опора ϕ 325 мм.	1 шт.	Пр-т 1/98 1810060208	1	47,3	47,30
13	Снятие и установка для определения состояния подвески на одной тяге с одной пружиной ϕ 325 мм	1 шт.	Пр-т 1/98 1901030104	2	93,3	186,60
14	Устройство и разборка лесов на высоте св. 10 м. для стыковки и сварки элемента паропровода	10 м ²	Пр-т 1/98 0102070102	0,8	288,40	230,72
15	Устройство и разборка деревянных настилов высотой более 10 м. для фиксации пружинных подвесок	10 м ²	Пр-т 1/98 0102070102	1,2	288,40	346,08
	По Разделу 1					4819,22
	K=4,07 K=1,032					20241,88
	ИТОГО по Разделу 1					20 241,88

Замена участка паропровода ϕ 377x45 мм. «нитка А»

РАЗДЕЛ 2

Замена элементов трубопровода

11	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргоновую сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 377 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м., без крана $129,5 \times 1,2 = 155,4$	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803130502 ОУ 11	1	155,40	155,40
17	Устройство и разборка деревянных настилов высотой более 10 м. для фиксации пружинных подвесок	10 м ²	Пр-т 1/98 0102070102	1,0	288,40	288,40
18	Установка такелажа. Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы, диаметром 377 мм. толщиной 45 мм. длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 1 м., с 2 сварными стыками, без крана $287,0 \times 1,5 \times 1,2 \times 1,2 = 743,90$ <i>8/5</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802130502 Прим. 2, 3, 4 ОУ 11	1	743,90	743,90
19	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре до 426 мм., холодным натягом $155,2 \times 1,2 = 186,24$	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403 Прим. 1	2	186,24	372,48
20	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ϕ 377x45 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	2	38,30	76,60
21	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ϕ 377	1 шт.	Пр-т 1/98 1810070109	2	7,0	14,00
22	Электродуговая сварка стыков диаметром 377 мм. толщиной 45 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804130501	2	136,0	272,00
23	Термическая обработка стыков диаметром до ϕ 377x45	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	2	94,3	188,60
24	Замена опор и подвесок трубопровода – катковая опора ϕ 377 мм. <i>8/5</i>	1 шт.	Пр-т 1/98 1810060209	1	54,4	54,40
25	Зачистка шлифмашинкой околошовной зоны стыков диаметром до ϕ 377	1 стык	Пр-т 1/98 1501040110	2	21,1	42,20

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	По Разделу 2					2207,98
	K=4,07 K=1,032					9274,05
	ИТОГО по Разделу 2					9 274,05
Замена участка паропровода впрыска 3 ф325х45 мм. «нитка А»						
РАЗДЕЛ 3						
Замена элементов трубопровода						
26	Зачистка до металлического блеска отводов для проведения дефектоскопии металла – гиб 325 мм. – входной контроль	1 отвод	Пр-т 1/98 1501070106	2	54,7	109,40
27	Зачистка до металлического блеска перехода диаметров 325х273 мм. для проведения дефектоскопии металла – входной контроль	100 дм ²	Пр-т 1/98 1501010101	0,38	86,00	32,68
28	Снятие листов наружной обшивки топочной камеры и конвективной шахты с резкой газовым резаком	1 м ²	Пр-т 1/98 1401010101	1	9,7	9,70
29	Установка листов наружной обшивки топочной камеры и конвективной шахты с использованием листов б/у с прихваткой и сваркой 15,4х1,2=18,48	1 м ²	Пр-т 1/98 1401020101 Прим 1	1	18,48	18,48
30	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 1 м., без крана 102,0 х 1,2=122,40 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120501 ОУ 11	3	122,40	367,20
31	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 1 м. (переход диаметров 325 х 273), без крана 102,0 х 1,2=122,40 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120501 ОУ 11	1	122,40	122,40
32	Побор трубы, входной контроль, очистка снаружи и изнутри, срезка «усика» под аргонную сварку, обработка торцов со снятием фасок под РЭД, диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м. (гибы), без крана 106,3 х 1,2=127,56 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1803120502 ОУ 11	2	127,56	255,12
33	Установка такелаж. Вырезка дефектного участка с 1 гибом. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования, на высоте св. 5,1 м., без крана 265,0х1,15х1,5х1,2х2,5=1371,38 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120502 Прим.1, 3, 4 ОУ 11	1	1371,38	1371,38
34	Установка такелаж. Вырезка дефектного участка с 1 гибом. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования, на высоте св. 5,1 м., с 2 стыками, без крана 265,0х1,15х1,2х1,5х1,2х2,5=1371,38 <i>8/у</i>	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120502 Прим.1,2,3, 4 ОУ 11	1	1371,38	1371,38
35	Установка такелаж. Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку,	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120501	1	951,30	951,30

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	стыковка и прихватка нового участка трубы , диаметром 325 мм. толщиной 45 мм. длиной до 1 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 5,1 м., без крана . (переход диаметров 325 x 273) 211,4x1,5x1,2x2,5=951,30 <i>8/у</i>		Прим. 3, 4 ОУ 11			
36	Установка такелажа. Вырезка дефектного участка. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка нового участка трубы , диаметром 325 мм. толщиной 45 мм. длиной до 1 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования на высоте св. 5,1 м., без крана . <i>8/у</i> 211,4x1,5x1,2x2,5=951,30	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802120501 Прим. 3, 4 ОУ 11	1	951,30	951,30
37	Установка такелажа. Вырезка (временно) участка с 1 гибом. Обработка торцов под сварку, стыковка и прихватка ранее демонтированного участка трубы диаметром 76 мм. толщиной 8 мм., длиной до 3 м. на расст. до 0,5 м. до оборудования , на высоте св. 5,1 м., с 2 стыками, без крана <i>8/у</i> 21,0x1,15x1,2x1,5x1,2x2,5=130,41	1 уч-к	Пр-т 1/98 1802030202 Прим.1,2,3, 4 ОУ 11	1	130,41	130,41
38	Электродуговая сварка стыков диаметром 325 мм. толщиной 45 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804120501	7	141,2	988,40
39	Электродуговая сварка стыков диаметром 273 мм. толщиной 36 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804110401	1	89,8	89,80
40	Электродуговая сварка стыков диаметром 76 мм. толщиной 8 мм., стыки вертикальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804030201	1	5,1	5,10
41	Электродуговая сварка стыков диаметром 76 мм. толщиной 8 мм., стыки горизонтальные	1 стык	Пр-т 1/98 1804030202	1	7,1	7,10
42	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре 325 мм., . толщиной 45 мм	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403	1	155,2	155,20
43	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ϕ 325	1 шт	Пр-т 1/98 1810070108	7	7,0	49,00
44	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ϕ 273	1 шт	Пр-т 1/98 1810070107	1	6,0	6,0
45	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ϕ 325x45 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	7	38,3	268,10
46	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ϕ 273x36 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010304	1	35,1	35,10
47	Термическая обработка стыков диаметром до ϕ 325x45	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	7	94,3	660,10
48	Термическая обработка стыков диаметром до ϕ 273x36	1 стык	Пр-т 1/98 1807010304	1	79,2	79,20
49	Зачистка шлифмашиной околошовной зоны стыков диаметром до ϕ 325	1 стык	Пр-т 1/98 1501040109	7	18,8	131,60
50	Зачистка шлифмашиной околошовной зоны стыков диаметром до ϕ 273	1 стык	Пр-т 1/98 1501040108	1	17,2	17,20
51	Зачистка шлифмашиной околошовной зоны стыков диаметром до ϕ 76	1 стык	Пр-т 1/98 1501040103	2	3,9	7,80
	По Разделу 3					8190,45
	K=4,07 K=1,032					34401,86
	ИТОГО по Разделу 3					34 401,86

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
Переварка дефектного сварного соединения ф377х45 главного паропровода						
РАЗДЕЛ 4						
Переварка дефектного сварного соединения ф377х45						
52	Переварка дефектного сварного стыка диаметром 377 мм. толщиной 45 мм., стык вертикальный	1 стык	Пр-т 1/98 1805130106	1	227,0	227,00
53	Предварительный и сопутствующий подогрев стыков диаметром до ф 377х45 мм.	1 стык	Пр-т 1/98 1808010405	1	38,3	38,30
54	Изготовление подкладных колец для сварных стыков трубопровода ф 377	1 шт	Пр-т 1/98 1810070109	1	7,0	7,00
55	Термическая обработка стыков диаметром до ф 377х45	1 стык	Пр-т 1/98 1807010405	1	94,3	94,30
56	Зачистка шлифмашинкой околошовной зоны стыков диаметром до ф 377	1 стык	Пр-т 1/98 1501040110	1	21,1	21,10
57	Разводка концов трубопровода. Установка трубопровода в проектное положение, при диаметре до 426 мм., холодным натягом 155,2х1,2=186,24	1 шт.	Пр-т 1/98 1806010403 Прим. 1	1	186,24	186,24
	По Разделу 4					573,94
	К=4,07 К=1,032					2410,68
	ИТОГО по Разделу 4					2 410,68
Проверка качества сварных соединений при ремонте и замене дефектных участков						
РАЗДЕЛ 5						
Проверка качества сварных соединений						
58	Визуальный осмотр и измерение геометрических размеров сварных швов трубопровода при диаметре от 273 до 377 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0101010105	13	2,87	37,31
59	Визуальный осмотр и измерение геометрических размеров сварных швов трубопровода при диаметре от 60 до 108 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0101010102	2	1,62	3,24
60	УЗК контроль сварных соединений трубопровода при диаметре от 273 до 377 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0104010105	13	23,50	305,50
61	УЗК контроль сварных соединений трубопровода при диаметре от 60 до 108 мм.	1 шов	Прейскурант №4 0104010102	2	10,25	20,50
62	Определение твердости металла сварных соединений (в трёх сечениях) 1-3х3=39	1 анализ	Прейскурант №4 0202010201	39	18,60	725,40
63	Спектральный анализ металла сварного соединения на рабочей площадке	1 анализ	Прейскурант №4 0201010103	13	7,20	93,60
	По Разделу 5					1185,55
	К=4,07 К=1,032					4979,59
	ИТОГО по Разделу 5					4 979,59
Технический надзор за подготовкой мест исследований, составление таблиц, схем, чертежей						
РАЗДЕЛ 6						
Технический надзор за подготовкой мест исследований						
64	Разработка эскизов, технический надзор за подготовкой участков, подлежащих контролю, выбор метода контроля, настройка аппаратуры	1 тр-д	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.01.02.2	1	1021,00	1021,00

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
65	Окончательная обработка материалов диагностирования, составление сводных таблиц, схем, чертежей	1 тр-д	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.01.04.2	1	1367,00	1367,00
	По Разделу 6					2388,00
	K=1,38					3295,44
	ИТОГО по Разделу 6					3 295,44

Оформление технического отчета по проверке качества сварных соединений

РАЗДЕЛ 7

Оформление технического отчета

66	Оформление технического отчета	1 экз.	Пр-нт ЭНРС ОРГРЭС п.12.5.01.05.2	1	469,00	469,00
	По Разделу 7			-		469,00
	K=1,38			"		647,22
	ИТОГО по Разделу 7					647,22

Поддача участков главного паропровода с отметки «0» на отметку «+17», элементов впрыска 1, подготовка к замене и затем в обратном направлении демонтированного

РАЗДЕЛ 8

Такелажные схемы

67	Подготовка такелажной схемы для замены блоков паропровода с доставкой и установкой лебёдок, блоков и пр., для котла пр. более 420 т/ч.	1 к-т	Пр-т 1/98 0503150103 Применительно	6	453,1	2718,60
68	Разборка такелажной схемы после окончания работ, Уборка от котла	1 к-т	Пр-т 1/98 0503160103 Применительно	6	292,80	1756,80
	По Разделу 8					4475,40
	K=4,07 K=1,032					18797,75
	ИТОГО по Разделу 8					18 797,75

Транспортировка блоков главного паропровода по отметке «+17»

РАЗДЕЛ 9

Транспортировка блоков главного паропровода по отметке «+17»

69	Перемещение элементов металлоконструкций, трубопроводов, задвижек и пр. массой до 1 тонны на расстояние свыше 50 м. до 100 м при выполнении монтажных и ремонтных работ. Транспортировка элементов тр-да от мест подачи блоков главного паропровода с отметки «0» на отметку «+17» к местам установки. Масса устанавливаемых элементов трубопровода (вкл. прямой участок и гиб) = 2,73т	1 тн.	Калькуляция №17/2 - 18	2,73	1402,07	3827,65
70	Перемещение элементов металлоконструкций, трубопроводов, задвижек и пр. массой до 1 тонны на	1 тн.	Калькуляция №17/2 - 18			3827,65

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	расстояние свыше 50 м. до 100 м при выполнении монтажных и ремонтных работ. Транспортировка демонтированных элементов тр-да с мест демонтажа к месту опуска с отметки «+17» на отметку «0»			2,73	1402,07	
	По Разделу 9					7655,30
	ИТОГО по Разделу 9					7 655,30

Изготовление, установка и снятие временных металлоконструкций при вырезке и установке блоков каропровода, обеспечения холодного натяга, установки такелажа и фиксации пружинных и катковых опор

РАЗДЕЛ 10

Изготовление, установка и снятие временных металлоконструкций

71	Изготовление мелких м/конструкций из металла б/у	1,00кг	Пр-т 1/98 1403040101	3,05	109,40	333,67
72	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 20 кг	1эл	Пр-т 1/98 1403030101	38	31,9	1212,20
73	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 50 кг, без крана 47х1,2=56,4	1эл	Пр-т 1/98 1403030103 ОУ.11	52	56,40	2932,80
74	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 75 кг, без крана 57,7х1,2=69,24	1эл	Пр-т 1/98 1403030104 ОУ.11	16	69,24	1107,84
75	Снятие и установка (переустановка) мелких м/конструкций, вес до 100, без крана 69,2х1,2=83,04	1эл	Пр-т 1/98 1403030105 ОУ.11	10	83,04	830,40
	По Разделу 10					6416,91
	K=4,07 K=1,032					26 952,56
	ИТОГО по Разделу 10					26 952,56

Предварительные, сопутствующие и завершающие мероприятия

РАЗДЕЛ 11

Предварительные, сопутствующие и завершающие мероприятия

76	Выполнение мероприятий по ТБ, санитарии, пожарной безопасности	котел	Пр-т 1/98 0101010109	1	784,60	784,60
77	Ознакомление со схемой трубопровода, Осмотр опор, Проверка соответствия проекту положения до начала ремонта, при производительности котла до 1000 т/час	1 тр-д	Пр-т 1/98 1801010301	1	120,4	120,40
78	Проверка работоспособности опор, подвесок, измерение высот пружин, уклонов. Составление ведомости.	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902030101	1	1095,00	1095,00
79	Контроль за заменой паропровода с обеспечением проектных уклонов и натягов	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902070101	1	2972,0	2972,00
80	Проверка правильности температурных перемещений и работы опор после пуска трубопровода	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902060101	1	2354,00	2354,00
81	Обработка материалов, составление формуляров для эксплуатационного контроля	1 тр-д	Пр-т 1/98 1902080101	1	2801,0	2801,00
82	Гидравлическое испытание	котел	Пр-т 1/98 0102040109	1	494,9	494,90
	По Разделу 11					10621,90

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	K=4,07 K=1,032					44614,53
	ИТОГО по Разделу 11					44 614,53

Изготовление индукторов для отпуска сварных соединений из хроммолибденванадиевых сплавов

РАЗДЕЛ 12

Изготовление индукторов для отпуска сварных соединений

83	Изготовление индуктора («косы») площадью сечения 350 мм ² . для отпуска (термообработки) сварных соединений паропроводов из хроммолибденванадиевых сталей диаметром 273 – 325 мм.	1 шт	Калькуляция №18/02 – 2020	2	2036,87	4073,74
84	Изготовление индуктора («косы») площадью сечения 350 мм ² для отпуска (термообработки) сварных соединений из хроммолибденванадиевых сталей равнопроходного тройника диаметром 377 мм. Главного паропровода.	1 шт	Калькуляция №17/02 – 2020	1	3055,30	3055,30
	По Разделу 12					7129,04
	ИТОГО по Разделу 12					7 129,04
	ИТОГО по Разделам 1 – 12					180 399,90

Материалы подрядчика

	Электроды ТМЛ – 1 ф 3 мм. («Плазматек»)	1 кг		30	66,67	2000,10
	Электроды ТМЛ – 3У ф 3 мм. («Плазматек»)	1 кг		120	133,33	15999,60
	Электроды ТМЛ – 3У ф 4 мм. («Плазматек»)	1 кг		60	133,33	7999,80
	Электроды УОНИ 13/55 ф 3 мм. («Плазматек»)	1 кг		10	27,50	275,00
	Диски шлифовальные 230х6х22,2(выборка деф стыка на тройнике)	1 шт		20	40,00	800,00
	Диски шлифовальные 125х6х22,2	1 шт		16	20,00	320,00
	Диски отрезные 230х3х22,2	1 шт		2	36,67	73,34
	Кислород	1 бал.		70	141,67	9916,90
	Пропан	1 литр.		200	7,98	1596,00
	Асботкань АТ-3 для термообработки ((0,273х3,14)+0,1)х4х1,35=5,17 м ² ((0,325х3,14)+0,1)х4х9х1,35=54,46 м ² ((0,377х3,14)+0,1)х4х3х1,35=20,80 м ²	1 м ²		81	300,00	24300,00
	Асбошнур АС ф 20 мм для термообработки (0,250 кг/п.м.) (0,273 +0,03)х3,14х14х0,25=3,33 кг. (0,325+0,03)х3,14х16х9х0,25=40,13 кг. (0,377+0,03)х3,14х18х3х0,25=17,25 кг.	1 кг		60	100,00	6000,00
	Кабель медный для термообработки КГ-50 ф 50 мм ² (индуктор 350 мм ²) для тройника и сварного соединения 377 мм.	1 п.м.		230	79,17	18209,10
	Кабель медный для термообработки КГ-50 ф 50 мм ² (индуктор 350 мм ²) для диаметров 273 – 325 мм.	1 п.м.		160х2= 320	79,17	25334,40

№ №	Наименование работ	Ед. изм.	Обоснование	К-во	Цена	Стоимость работ
	Итого материалы					112 824,24
	Транспортные расходы	5%				5 641,21
	Итого материалы					118 465,45
	Итого					298 865,35
7	НДС	20%				59 773,07
	ВСЕГО ПО АКТУ					358 638,42

Întocmit

(funcția, semnătură)

ANTREPRENOR:

Director

"TEHENERGO GRUP" SRL

M. Paltis

2020

Coordonat:

Alexandru Lupan

Lilian Munteanu

Sergiu Ababii

Oleg Mancas

Tatiana Bugaian

Veaceslav Helbeti

Stanislav Cartaleanu

Dmitri Begleț

Elena Denisenco

Svetlana Grecihina

Verificat

ing. SPOM *[Signature]*
inginer economist coordonator *[Signature]*

APROBAT:

Director Gene:



V. E

2020

Director Tehnic

Director Tehnic Adjunct

Şef SCTg-1

Şef STm

Şef SPOM

Şef adjunct SPOM

Cond. Gr. SST

Şef LCM

Inginer SPOM

Inginer economist coordinator

[Handwritten signatures and stamps]

Ex. 1
Nr. exemplarului
№ 30461190

FACTURA FISCALĂ
НАЛОГОВАЯ НАКЛАДНАЯ

Seria, Nr.
Серия, №



Formular oficial
Акт № 1 по Оплате Материалов
№ 118 din 28 August 2017
Исходный документ
№ 118 от 28 августа 2017 г.

30.12.20 / 30.12.20

Data eliberării (data livrării)
Дата выписки/дата поставки

1. Furnizor
Поставщик

SRL "ENERGEBANK S.A.", adresa: Str. Gîmba Latină, 112, ap. 49, Cont: IBAN MD08EN00000224269965408, B.C. "ENERGEBANK S.A. Fil. Chișinău", Cod: ENEGMD22408

8. Foia de parcurs
Путевой лист

9. Transportator
Перевозчик

3. Delegație
Доверенность

4. Documente anexate
Прилагаемые документы

5. Punct înregistrare
Пункт регистрации

6. Punct de descărcare
Пункт разгрузки

7. Redițian
Перезагрузка

10.1 Unitatea de măsură
Единица измерения

10.2 Cantitatea
Количество

10.3 Preț unitar
Unit price

10.4 Valoarea totală
Total value

10.5 TVA
TVA

11. TOTAL (pe pagină)/Всего (по странице)

12. TOTAL (pe factură fiscală)/Всего (по налоговой накладной)

13. Repetabil
Дубликат

14. Datele mărfurilor/данных (сервисов)
Данные товаров/услуг

15. Punct de primărie
Пункт первичности

16. Produs
Продукт

17. Punct de primărie
Пункт первичности

18. Punct de primărie
Пункт первичности

19. Punct de primărie
Пункт первичности

20. Punct de primărie
Пункт первичности

CET Sursat, Termoelectrica SA.

10.1 Denumirea mărfurilor/данных (сервисов)
Наименование товаров/услуг

10.2 Unitatea de măsură
Единица измерения

10.3 Cantitatea
Количество

10.4 Preț unitar
Unit price

10.5 Valoarea totală
Total value

10.6 TVA
TVA

10.7 Suma totală
Total sum

10.8 Valoarea mărfurilor/данных (сервисов)
Value of goods/services

10.9 Data informării
Date of information

10.10 Tip
Type

10.11 Număr
Number

10.12 Masa
Weight

10.13 Volum
Volume

10.14 Tip
Type

10.15 Număr
Number

10.16 Masa
Weight

10.17 Volum
Volume

10.18 Tip
Type

10.19 Număr
Number

10.20 Masa
Weight

10.21 Volum
Volume

10.22 Tip
Type

10.23 Număr
Number

10.24 Masa
Weight

10.25 Volum
Volume

10.26 Tip
Type

10.27 Număr
Number

10.28 Masa
Weight

10.29 Volum
Volume

10.30 Tip
Type

10.31 Număr
Number

10.32 Masa
Weight

10.33 Volum
Volume

10.34 Tip
Type

10.35 Număr
Number

10.36 Masa
Weight

10.37 Volum
Volume

10.38 Tip
Type

10.39 Număr
Number

10.40 Masa
Weight

10.41 Volum
Volume

10.42 Tip
Type

10.43 Număr
Number

10.44 Masa
Weight

10.45 Volum
Volume

10.46 Tip
Type

10.47 Număr
Number

10.48 Masa
Weight

10.49 Volum
Volume

10.50 Tip
Type

10.51 Număr
Number

10.52 Masa
Weight

10.53 Volum
Volume

10.54 Tip
Type

10.55 Număr
Number

10.56 Masa
Weight

10.57 Volum
Volume

10.58 Tip
Type

10.59 Număr
Number

10.60 Masa
Weight

10.61 Volum
Volume

10.62 Tip
Type

10.63 Număr
Number

10.64 Masa
Weight

10.65 Volum
Volume

10.66 Tip
Type

10.67 Număr
Number

10.68 Masa
Weight

10.69 Volum
Volume

10.70 Tip
Type

10.71 Număr
Number

10.72 Masa
Weight

10.73 Volum
Volume

10.74 Tip
Type

10.75 Număr
Number

10.76 Masa
Weight

10.77 Volum
Volume

10.78 Tip
Type

10.79 Număr
Number

10.80 Masa
Weight

10.81 Volum
Volume

10.82 Tip
Type

10.83 Număr
Number

10.84 Masa
Weight

10.85 Volum
Volume

10.86 Tip
Type

10.87 Număr
Number

10.88 Masa
Weight

10.89 Volum
Volume

10.90 Tip
Type

10.91 Număr
Number

10.92 Masa
Weight

10.93 Volum
Volume

10.94 Tip
Type

10.95 Număr
Number

10.96 Masa
Weight

10.97 Volum
Volume

10.98 Tip
Type

10.99 Număr
Number

10.100 Masa
Weight

10.101 Volum
Volume

10.102 Tip
Type

10.103 Număr
Number

10.104 Masa
Weight

10.105 Volum
Volume

10.106 Tip
Type

10.107 Număr
Number

10.108 Masa
Weight

10.109 Volum
Volume

10.110 Tip
Type

10.111 Număr
Number

10.112 Masa
Weight

10.113 Volum
Volume

10.114 Tip
Type

10.115 Număr
Number

10.116 Masa
Weight

10.117 Volum
Volume

10.118 Tip
Type

10.119 Număr
Number

10.120 Masa
Weight

10.121 Volum
Volume

10.122 Tip
Type

10.123 Număr
Number

10.124 Masa
Weight

10.125 Volum
Volume

10.126 Tip
Type

10.127 Număr
Number

10.128 Masa
Weight

10.129 Volum
Volume

10.130 Tip
Type

10.131 Număr
Number

10.132 Masa
Weight

10.133 Volum
Volume

10.134 Tip
Type

10.135 Număr
Number

10.136 Masa
Weight

10.137 Volum
Volume

10.138 Tip
Type

10.139 Număr
Number

10.140 Masa
Weight

10.141 Volum
Volume

10.142 Tip
Type

10.143 Număr
Number

10.144 Masa
Weight

10.145 Volum
Volume

10.146 Tip
Type

10.147 Număr
Number

10.148 Masa
Weight

10.149 Volum
Volume

10.150 Tip
Type

10.151 Număr
Number

10.152 Masa
Weight

10.153 Volum
Volume

10.154 Tip
Type

10.155 Număr
Number

10.156 Masa
Weight

10.157 Volum
Volume

10.158 Tip
Type

10.159 Număr
Number

10.160 Masa
Weight

10.161 Volum
Volume

10.162 Tip
Type

10.163 Număr
Number

10.164 Masa
Weight

10.165 Volum
Volume

10.166 Tip
Type

10.167 Număr
Number

10.168 Masa
Weight

10.169 Volum
Volume

10.170 Tip
Type

10.171 Număr
Number

10.172 Masa
Weight

10.173 Volum
Volume

10.174 Tip
Type

10.175 Număr
Number

10.176 Masa
Weight

10.177 Volum
Volume

10.178 Tip
Type

10.179 Număr
Number

10.180 Masa
Weight

10.181 Volum
Volume

10.182 Tip
Type

10.183 Număr
Number

10.184 Masa
Weight

10.185 Volum
Volume

10.186 Tip
Type

10.187 Număr
Number

10.188 Masa
Weight

10.189 Volum
Volume

10.190 Tip
Type

10.191 Număr
Number

10.192 Masa
Weight

10.193 Volum
Volume

10.194 Tip
Type

10.195 Număr
Number

10.196 Masa
Weight

10.197 Volum
Volume

10.198 Tip
Type

10.199 Număr
Number

10.200 Masa
Weight

10.201 Volum
Volume

10.202 Tip
Type

10.203 Număr
Number

10.204 Masa
Weight

10.205 Volum
Volume

10.206 Tip
Type

10.207 Număr
Number

10.208 Masa
Weight

10.209 Volum
Volume

10.210 Tip
Type

10.211 Număr
Number

10.212 Masa
Weight

10.213 Volum
Volume

10.214 Tip
Type

10.215 Număr
Number

10.216 Masa
Weight

10.217 Volum
Volume

10.218 Tip
Type

10.219 Număr
Number

10.220 Masa
Weight

10.221 Volum
Volume

10.222 Tip
Type

10.223 Număr
Number

10.224 Masa
Weight

10.225 Volum
Volume

10.226 Tip
Type

10.227 Număr
Number

10.228 Masa
Weight

10.229 Volum
Volume

10.230 Tip
Type

10.231 Număr
Number

10.232 Masa
Weight

10.233 Volum
Volume

10.234 Tip
Type

10.235 Număr
Number

10.236 Masa
Weight

10.237 Volum
Volume

10.238 Tip
Type

10.239 Număr
Number