

ACRODUR E 4310

Описание на продукта

Двуконпонентен акрилат-уретанов емайлак .

Предназначение

Декоративна защита на метални повърхности, експлоатирани на открито и закрито (в транспортната и строителната сфера, за повърхности експлоатирани в агресивна среда, като част от някои одобрени системи , съгласно ISO 12944.

Свойства

Отлична устойчивост на атмосферни влияния, промени в температурата, соли , алкална корозия, морска среда, изпръскване с петролни съединения, лубриканти.

Продуктът може да се използва и за електростатично нанасяне , като се използва Разредител D 5635.

Цветове

Произвежда се в цветове по RAL картел.

Показатели	Метод на изпитване	Стойности
Съдържание на сухо вещество	SR ISO 3251/2003	min 55%
Точка на възпламеняване	ISO 2719:2016	27°C
Съдържание на летливи вещества VOC	БДС EN ISO11890-1:2008	400g/l

Препоръчителна дебелина на нанасяне

Сух филм	30-40µm
Мокър филм	65-80µm
Теоретичен разход	140-160g/m ² , в зависимост от основата, цвета и начина на нанасяне

Подготовка на повърхността

За постигане на максимално добра адхезия и дълготрайност на системата, подготовката на повърхността, трябва да бъде съобразена с долу изброените изисквания :

Повърхност	Минимум	Препоръчително
Черни метали	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен St2, съгласно ISO 8501-1	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен Sa 2 ½, съгласно ISO 8501-1
	Почистване, изсушаване и без видими наранявания на повърхностите, съгласно ISO 12944-4 6.1	

Нанасяне и условия за нанасяне

Машинно, с въздушно и безвъздушно (airless-air asistance)

Температура на околната среда от 10 до 25 °C

Влажност на околната среда , max 65%

Информация за дюзи и налягане при машинно полагане

Въздушно пръскане дюза - 1.3mm; налягане - 3-4atm;

Смесване

тегловно 100g E4310 се смесват с 20g I 3538N
обемно 4 части емайлак : 1 част втвърдител

Пригответената смес се оставя за пред-реакция около 30 минути при 20-23°C, добавя се Разредител D 4300 в съотношение съгласно избрания метод за нанасяне.

Жизнеспособност на сместа: Пригответената смес трябва да се използва в рамките на 3-4 h при (t=20°C).

Разреждане и почистване на инструменти

Въздушно пръскане - от 5-15% с Разредител D 4300

Време за съхнене и втвърдяване

При температура 23°C
Повърхностно засъхване 2h
Пълно изсъхване 16h

Времената упоменати в горната таблица са измерени в лабораторна среда, при контролирана температура и влажност на въздуха. В зависимост от средата на нанасяне тези стойности може да варират.

Повърхностно засъхване - времето за което при натиск с пръст върху покритието не остава отпечатък.

Времето за нанасяне на втори слой при 20-23°C е след 10-15 минути (мокро в мокро) или след пълното изсъхване на предходния.

Съвместимост на продукта

Acrodur 4310 може да се използва в комбинация със следните грундове:

- За повърхности от черни метали - с G 3500, G3400, G3733, G3100, G3119AcZn;
- За студено и горещо поцинковани повърхности - с G 3733, G 3119AcZn+ Епоксиден с MIOX;

За друг тип покрития или специални изисквания, моля свържете се с техническо лице на Орграхим АД.

Опаковка

тегло
Метални опаковки 15kg (18kg)
Втвърдител I 3538N 3kg (4kg)
Втората разфасовка се отнася за тониран на машина продукт.
В зависимост от цвета на продукта и индивидуално изискване на клиент, разфасовките може да варират.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складове и помещения, при температура не повече от 30°C. Не излагайте на пряка слънчева светлина. Да се пази от достъп на деца!

Срок на годност:

12 месеца от датата на производство във фабрично произведена опаковка.

Мерки за безопасност

В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).



Рyce 7000, бyл. "Трети март" 21, тел. 082/886 303;