

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦЕМЕНТ ДЛЯ СВЕРХПРОЧНЫХ БЕТОНОВ

Производитель: LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.

Применение: для сверхпрочных бетонов

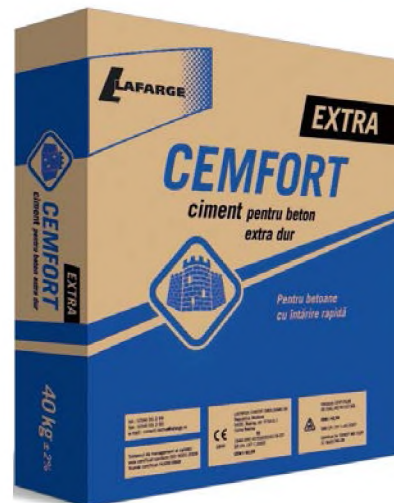
Основные характеристики: высокая начальная прочность для быстрых работ

Упаковка: мешки 40 кг

Тип цемента: Бездобавочный портландцемент типа I 42,5R

Стандарт: SMV SR EN 197-1+A1:2007

Гарантия: 90 дней



CEMFORT EXTRA – бездобавочный портландцемент с высокой начальной прочностью, главным компонентом которого является Портландцементный клинкер (95-100%) и дополнительные компоненты (0-5%).

Область применения CEMFORT EXTRA (в соответствии с действующими стандартами/нормативами):

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M250...M400)

Элементы и структуры для конструкций промышленно- гражданского, культурно- социального и др. назначения, секциями до 1,5м., выполненные в быстром режиме работы в течение всего года (включая холодный период), из армированного / преднапряженного бетона: балки мостовые, узкие пространственные элементы для крыш, шпалы ж/д и т.д.

- **Бетон макс. класса B20...B35** (Марка M250...M450)

Дорожные бетоны в прочных покрытиях дорог, автострад, аэродоромных плит, идустиальных платформ, стоянок, других площадок для движения автомобилей и т.д.

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M300...M400)

Элементы изделий из бетонов: легких (тротуарная плитка, бордюры, заборы, блоки для изоляции бетонов или Автоклавный (BCA) и Ячеистые Бетоны (BCU), Фортан, черепица), средних и тяжелых, твердеющих без термической обработки или при слаботермической обработке.

- **Бетон класса B15...B30** (Марка M200...M400)

Бетоны армированные / преднапряженные при изготовлении автомобильных, ж.д. мостов, туннелей и других работ в виде арок, плит, балок, пролётов, и т.д.

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M250...M400)

Элементы, изготовленные из армированного / преднапряженного бетонов, твердеющие без термической обработки или при слаботермической обработке: колонны, балки, перекрытия, элементы для крыш, канализационные кольца и т.д.

- **Бетон класса B20...B30** (Марка M250...M400)

Микробетоны для изготовления элементов конструкций небольшой длины и работ по ремонту промышленно- гражданского строительства, дорог, мостов, другие работы в области гражданского и армейского строительства.

- **Бетон класса B20...B25** (Марка M250...M350)

Стяжки наружные, лестничные марши, платформы, дорожки, отмостки, связи;

- **Индивидуальные рецепты**

Сухие смеси, клеи.

Преимущества применения бетонов на основе CEMFORT EXTRA:

- Быстрое твердение бетона (высокая производительность при экономии рабочего времени);
- Легкое приготовление и замешивание без дополнительных навыков и знаний;
- Высокая начальная и конечная прочности бетона;
- Высокая морозостойкость;
- Наиболее пригоден для изготовления высокопрочных бетонов;
- Пригоден для работ в холодное время (выделение большого количества тепла);
- Подходящий для изготовления бетонов внутри зданий с низкой, средней и высокой степенью увлажнения (кухни, душевые и моечные комнаты жилых и промышленных зданий, подвалы, бассейны, резервуары);
- Умеренная, интенсивная и высокоинтенсивная механические нагрузки на истирание;
- Устойчивость к воздействию карбонатной коррозии;
- Устойчивость к воздействию коррозии хлоридов;
- Возможность применения ручным и механизированным способом.

Рекомендации:

- Соблюдайте требования по транспортировке и хранению;
- Соблюдайте требования по закладке и уходу за бетоном;
- Соблюдайте водоцементное отношение (В/Ц);
- Защищайте поверхность от прямого воздействия солнечных лучей, дождя и ветра после закладки бетона.

Противопоказания:

- НЕ заливайте бетоны при температуре ниже + 5° С без противоморозовых добавок.

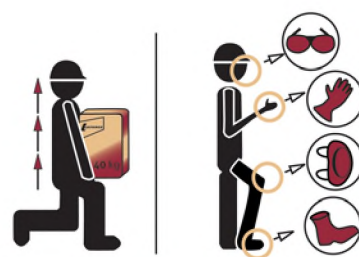
Физико-механические характеристики согласно стандарта SMV SR EN 197-1+A1:2007:

- Срок схватывания – начало (мин.) – минимум 60;
- Равномерность изменения объема (мм) – максимум 10;
- Прочность на сжатие (МПа) через 2 дня – минимум 20;
- Прочность на сжатие (МПа) через 28 дней – минимум 42,5 – максимум 62,5

Здоровье и охрана труда

Для обеспечения безопасности во время работы с бетоном обязательно соблюдайте следующие простые правила:

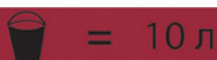
- Применяйте соответствующую экипировку: очки, рукавицы, наколенники и непромокаемую обувь;
- Избегайте прямого контакта с кожей и глазами;
- Не вдыхайте;
- Не оставляйте вблизи детей.

**ИНФОРМАТИВНЫЕ РЕЦЕПТЫ:**

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 1,75-1,90 	ДР. ИЗВЕСТНЯК M400 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л
ФУНДАМЕНТЫ, ПОДВАЛЫ, КОЛОННЫ, ПЕРЕМЫЧКИ, ОТМОСТКИ	BETON B20 (M250)	x 1	+	+	+	= 121 л

ПРИМЕНЕНИЕ	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ЦЕМЕНТ 	ПЕСОК Mg. 2,27 	ГРАНИТ M1000 	ВОДА 	ОБЪЕМ, л
БАЛКИ, ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ, ПЛОЩАДКИ	BETON B22.5 (M300)	x 1	+	+	+	= 106 л
СВЯЗИ, БАССЕЙНЫ, ТЕРАССИРОВАНИЕ	BETON B25 (M350)	x 1	+	+	+	= 95 л

ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ

**LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S. A.**

Адрес: Республика Молдова, МД-5400, г. Резина, ул. Вииторулуй 1

Тел.: (0254) 55 500, call-center: (0254) 55 403, 55 404

www.lafarge.md

► COMPOZIȚIE

Ipsos alb.

► CULOARE

Albă.

► CARACTERISTICI

- Rezistența la compresiune - minim 5 MPa;
- Rezistența la încovoiere - minim 2,5 MPa;
- Finețea pulberii (rămășițe pe sita 0,2 mm) - maxim 14%;
- Timpul de priză:
 - începutul - nu mai devreme de 6 min;
 - sfârșitul - nu mai târziu de 30 min.

Pentru lucrări la interior.

► DOMENIU DE UTILIZARE

Este destinat pentru nivelarea prealabilă a finisajelor la interior, a rosturilor, reparațiilor stratului suport, inclusiv umplerii unor goluri, producerea amestecurilor uscate pentru construcții, cât și a plăcilor din gips și plăcilor de gips-carton. Poate fi utilizat în industria de zahăr.

► PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI DE BAZĂ

Suprafața trebuie să fie solidă, uscată, curată, fără pete de grăsime și praf. Tencuielile friabile și denivelările se vor înlătura. Suprafețele obișnuite și cu un nivel de absorbție sporit trebuie prelucrate cu amorsă-grund SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT. A nu se aplica pe suprafețe din lemn, plastic sau suprafețe vopsite în prealabil (vopsele lavabile sau pe bază de ulei, vopsele alchidice etc.). În cazul suprafețelor vopsite se recomandă îndepărtarea în totalitate a stratului de vopsea.

► PREPARAREA MATERIALULUI

Într-un vas, se toarnă apă curată, în raport de 2 kg de pulbere la 1 l de apă. Cantitatea necesară de pulbere se presară uniform în vasul cu apă, se lasă pe 1 minut și se amestecă manual sau cu ajutorul unui malaxor de turatie mică, până la obținerea unei mase omogene, fără aglomerări. Atenție! Amestecarea excesivă poate duce la scurtarea timpului de lucru. După amestecare nu se va mai adăuga pulbere în pasta rezultată (se formează bulgări). Este însă posibilă adăugarea apei în pastă pentru subțierea acesteia. Timpul de lucru — 5-15 min.

► MOD DE APLICARE

Aplicarea mortarului preparat se aplică manual și se nivelează cu ajutorul unei drște de inox sau a unui dreptar. Se vor utiliza numai vase și scule curate. Curățarea uneltelor se face cu apă curată imediat după folosire.

! ATENȚIE!

Lucrările se vor executa în spații uscate, la temperatura de la +5°C la +25°C.

► CONSUM NORMAT

Consumul orientativ este de 10 kg/m² la grosimea stratului de 10 mm.

► DEPOZITARE

Se păstrează în ambalaj ermetic original intact, pe palete din lemn, în spații uscate și ferite de razele solare.

► TERMEN DE PĂSTRARE

6 luni.

► AMBALARE

Saci de 25 kg.



► СОСТАВ

Белый гипс.

► ЦВЕТ

Белый.

► ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочность на сжатие не меньше 5 МПа;
- Прочность на изгиб не меньше 2,5 МПа;
- Тонкость помола (остаток на сите 0,2 мм) не более 14%;
- Сроки схватывания:
 - начало - не раньше 6 минут;
 - конец - не позже 30 минут.

Для внутренних работ.

► ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для штукатурных работ внутри помещения, для выравнивания швов, ремонта оснований, в том числе и заполнения пустот, для изготовления сухих строительных смесей, а также гипсоплит и гипсокартона. Может использоваться в сахарной промышленности.

► ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность должна быть сухой, чистой, без жировых пятен и пыли. Отслаивающуюся штукатурку и неровности удалить. Обычные и сильно впитывающие влагу основания обработать грунтовкой SUPRATON EXTRA или TUFFUNGPUHT. Не наносить на деревянные и пластиковые поверхности, на предварительно окрашенные поверхности (моющиеся краски или на масляной основе, алкидные краски и т.д.). В случае окрашенных поверхностей полностью удалить слой краски с основания.

► ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА

В емкость залить чистую воду в соотношении 2 кг гипса на 1 л воды. Необходимое количество смеси равномерно засыпать в емкость с водой, оставить на 1 минуту и смешать вручную или при помощи малооборотной миксерной насадки, до получения однородной, без комков, массы. Внимание! Чрезмерное смешивание может привести к уменьшению времени работы с пастой. После смешивания больше не добавлять сухой гипс (для избежания возникновения комков). Разрешается добавление воды в пасту для изменения консистенции.

Использовать пасту в течении 5-15 минут.

► СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Паста наносится вручную и разравнивается при помощи нержавеющей терки или правила. Использовать только чистые емкости и инструмент. Чистка инструмента проводится при помощи воды непосредственно после использования.

► НОРМА РАСХОДА

Расход составляет приблизительно 10 кг/м² на толщину слоя в 10 мм.

► ХРАНЕНИЕ

Хранить в фирменных неповрежденных мешках, на деревянных поддонах, в сухих и защищенных от солнечных лучей местах.

► СРОК ХРАНЕНИЯ

6 месяцев.

► УПАКОВКА

Мешки 25 кг.



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-021-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
MOHOLIT, NOTA BENE, ORIZONT, FAUR GIPS START, SVG-100, MEȘTER FIX, FIX (adeziv).**

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 16.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.

Utilizare: Pentru plăci la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-030-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.**

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-018-2021

**Mortare de rosturi pentru plăci și dale ceramice,
FUGA ALB, FUGA GRI, FUGANMERTEL**

Utilizare: Pentru plăci și dale, pentru aplicări la exterior și interior, pe pereți și pardoseli.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13888:2012

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General
Ion PUHA**



ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producției în fabrică

OCpr-018 11A 1574-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

AGREGATE PENTRU BETON

tip- agregat natural de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm,
cariera Salcia

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcții, căi rutiere și alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței
performanței specificate în anexa ZA a standardului

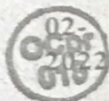
SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producției în fabrică în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis inițial 15.02.2021 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea supravegheților anuale la data de:



02-
2023

02-
2024

02-
2025

02-
2026

Data emiterii: 15.02.2021

№ 00015

/ Conducătorul organismului



E. Oprea

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 4/24.05.2022

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea lavabilă interior – **EUROTON LAV**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua **EUROTON LAV** se utilizează la executarea lucrărilor la interior în încăperi uscate și cu umiditatea ridicată pentru vopsirea calitativă a tuturor tipurilor de suprafețe suport de origine minerală.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"**SUPRATEN**" S.A, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani nr. 84, telefon: +373 22 027-059, fax: +373 22 027-058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea lavabilă EUROTON LAV						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	Aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	Aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 40%	67,04	
3	Finețea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	Nu mai mult de 150	47	
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,629	
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	Maxim 10,0	9,85	
6	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	După efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	După efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, Romania
7	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	Nu mai mult de 30	3,51	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, telefon: +373 22 479-072, fax: +373 22 479-068, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana  _____

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24.05.2022

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 45/24.05.2022

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund – **SUPRATON**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul **SUPRATON** se utilizează în interiorul clădirilor înainte de tencuire, acoperire cu plăci ceramice, tapetare, vopsire, etc. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: tencuieli pe bază de ciment și ipsos, cărămidă, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"**SUPRATEN**" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.

InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

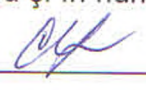
Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund SUPRATON						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Frakția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 3%	3,65	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,10	
4	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,21	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 mai 2022

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 47/24.05.2022

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu nisip de cuarț – **BETOHGPUHT**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul cu nisip de cuarț **BETOHGPUHT** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor în scopul creării punților de aderență înainte de tencuire, acoperirea cu plăci ceramice, nivelare. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor dense, slab absorbante: suprafețe din beton, plăci de marmură și piatră, elemente decorative din materiale artificiale, plăci din polistiren etc.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"**SUPRATEN**" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund cu nisip de cuarț BETOHGPUHT						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 50 %	67,24	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	7,79	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole,9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 mai 2022



EXTREME PROTECTION

EMAIL ALCHIDIC LUCIOS CU USCARE RAPIDĂ



DESCRIEREA PRODUSULUI

EXTREME PROTECTION este un email alchidic, lucios, având la bază rășină alchidică, pigmenți, solvenți organici, sicativi, aditivi și este utilizată pentru decorarea și protejarea suprafețelor exterioare și interioare din metal, lemn și zidărie neutră, conferindu-le acestora un aspect plăcut. Este utilizată pentru acoperirea suprafețelor noi, dar și pentru reacoperirea suprafețelor deja vopsite.

PROPRIETĂȚI

- Bună putere de acoperire;
- Uscare rapidă (după 2-4 ore de la aplicare rezistentă la presare cu degetele);
- Aderență și duritate bună, rezistență bună la solicitări mecanice;
- Rezistență la intemperii.

CULOARE

Alb, bej, negru, gri luminos, maro ciocolău, verde deschis, verde închis, maro deschis, albastru închis, galben muștar, gri metal, vișiniu, roșu aprins, ocru.

CARACTERISTICI TEHNICE

Aspect produs	lichid vâscos, omogen
Densitate, g/cm ³	0,99-1,07 (±0,02, în funcție de tipul de culoare)
Conținut de substanță nevolatilă, %	41-52 (±2, în funcție de tipul de culoare)
Vâscozitate ca timp de scurgere (cupa DIN Φ4 mm, +20°C)	200-260

COMPATIBILITATE

Nu se recomandă amestecarea vopselei EXTREME PROTECTION cu alte produse peliculogene.

MOD DE APLICARE

După pregătirea corespunzătoare a suportului prin sablare, curățire mecanică, degresare, desprăfuire, vopseaua EXTREME PROTECTION se aplică cu pensula, rola sau pulverizatorul în următoarele sisteme ce au ca destinație:

A. Suprafețe de bază din lemn noi la interior	
1	Chituire cu șpaclu de tip cuțit
2	Strat 1 de vopsea EXTREME PROTECTION diluată max. 10% cu diluant
3	Strat 2 de vopsea EXTREME PROTECTION nediluată
B. Suprafețe de bază din lemn noi, la exterior	
1	Chituire cu șpaclu de tip cuțit
2	Eventual chituire, șpăcluire cu chit
3	Strat 1 de vopsea EXTREME PROTECTION diluată max. 10% cu diluant
4	Strat 2 de vopsea EXTREME PROTECTION nediluată
C. Vopsitorie de renovare pe vopsitorii vechi rezistente	
1	Strat 1 de vopsea EXTREME PROTECTION diluată max. 10% cu diluant
2	Strat 2 de vopsea EXTREME PROTECTION nediluată
D. Suprafețe de bază din metal negrinduit, la interior	
1	Grunduire cu grund anti-rugină pentru metal - 1 strat
2	Strat 1 de vopsea EXTREME PROTECTION diluată max. 10% cu diluant
3	Strat 2 de vopsea EXTREME PROTECTION nediluată

E. Suprafețe de bază din metal negrunduit, la exterior	
1	Grunduire cu grund anti-rugină pentru metal - 2 straturi
2	Strat 1 de vopsea EXTREME PROTECTION diluată max. 10% cu diluant
3	Strat 2 de vopsea EXTREME PROTECTION nediluată

Detalii aplicare:

1	Metoda de aplicare	-	- pensulare - pulverizare cu aer și air-less - cu rola
2	Diluat / Diluție	%	- pensulare - nediluat - pulverizare air-less - nediluat
3	Presiune de aplicare și mărime duză	bar	- pulverizare la presiune înaltă = 3,5 bar; duza = 1,5 mm - pulverizare air-less = 160 bar; duza = 0,279 mm
4	Interval de reacoperire - minim - maxim	ore	12 -
5	Interval de șlefuire - minim - maxim	ore	24 -
6	Consum specific	ml/m ²	80-100 (pentru determinarea unei valori exacte se recomandă o probă la fața locului)

- După utilizare uneltele de lucru se spală cu diluant;
- Produsul se depozitează la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C.
- Se recomandă o temperatură minimă pentru suprafața de bază și aerul înconjurător în timpul aplicării, dar și al uscării de minim +10°C.

AMBALARE

Vopseaua EXTREME PROTECTION se ambalează în recipiente din metal de 750 ml; 2,5 l.

CONSUM NORMAT

80-100 ml/m². Pentru determinarea unei valori exacte se recomandă o probă la fața locului.

MĂSURI DE PROTECȚIA MUNCII

Vopseaua EXTREME PROTECTION conține elemente inflamabile și volatile. La punerea în operă și depozitare trebuie luate măsurile de protecția muncii corespunzătoare produselor peliculogene pe bază de solvenți. Se interzice contactul cu pielea; după utilizare mâinile se spală cu apă și săpun. În cazul lucrului în camere închise se interzice aplicarea produsului în apropierea surselor de foc deschis sau scântei electrice. Fumatul în apropierea recipientilor cu produs este interzis. Se interzice de asemenea deversarea în canalizare.

DEPOZITARE

Se depozitează în spații uscate, aerisite, ferite de radiații solare și intemperii, la temperaturi cuprinse între +5°C +30°C.

TERMEN DE VALABILITATE

3 ani de la data fabricației, cu condițiile respectării prevederilor de ambalare și depozitare.

ELIMINAREA DEȘEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementărilor legale cu privire la modul de evacuare a deșeurilor. Resturile de produs se elimină doar în stare uscată fiind reziduuri netoxice ce se tratează conform legislației.

COV GATA DE UTILIZARE

COV limita UE g/l: cat A/i: 500 (2010)
COV Produs, max g/l: 500 produs în stare gata de utilizare



EXTREME PROTECTION

БЫСТРОСОХНУЩАЯ АЛКИДНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ



Суперглянцевый Быстрое высыхание Устойчивость к ударам и царапинам

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

EXTREME PROTECTION глянцевая алкидная эмаль на основе алкидной смолы, пигментов, органических растворителей, сиккативов, добавок; используется для декорации и защиты металлических, деревянных поверхностей и нейтральных кладок внутри помещений и снаружи, придавая им приятный вид. Используется для покрытия новых поверхностей, но и для повторного нанесения на ранее окрашенные поверхности.

СВОЙСТВА

- Высокая покрывающая способность;
- Быстрое высыхание (через 2-4 часа после нанесения стойкая на отлип пальцами);
- Хорошая адгезия и прочность, стойкость к механическим воздействиям;
- Атмосферостойкая.

ЦВЕТ

Белый, бежевый, черный, светло-серый, коричнево-шоколадный, темно-зелёный, светло-зелёный, светло-коричневый, темно-синий, серый металл, жёлто-горчичный, вишневый, светло-красный, охра.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид продукта	вязкая однородная жидкость
Плотность, г/см ³	0,99-1,07 (±0,02, в зависимости от цвета)
Содержание нелетучих веществ, %	41-52 (±2, в зависимости от цвета)
Вязкость в жидком состоянии (чаша DIN Ф4 мм, +20°C)	200-260

СОВМЕСТИМОСТЬ

Не рекомендуется смешивать краску EXTREME PROTECTION с другими пленкообразующими продуктами.

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ

После соответствующей подготовки поверхности путем пескоструйной очистки, механической очистки, обезжириванием, очистки от пыли краска EXTREME PROTECTION наносится кистью, валиком или пульверизатором в следующих системах, которые имеют назначение:

А. Новые деревянные поверхности, внутри	
1	Загрунтовать, зашпаклевать ножеобразным шпателем
2	1 слой краски EXTREME PROTECTION разбавленный макс. 10% разбавителем
3	2 слой краски EXTREME PROTECTION неразбавленный
Б. Новые деревянные поверхности, снаружи	
1	Покрывать грунтовкой по дереву
2	Загрунтовать, зашпаклевать ножеобразным шпателем
3	1 слой краски EXTREME PROTECTION разбавленный макс. 10% разбавителем
4	2 слой краски EXTREME PROTECTION неразбавленный
В. Покраска прочных старых окрашенных поверхностей	
1	1 слой краски EXTREME PROTECTION разбавленный макс. 10% разбавителем
2	2 слой краски EXTREME PROTECTION неразбавленный
Г. Новые металлические негрунтованные поверхности, внутри	
1	Грунтование антикоррозийной грунтовкой по металлу - 1 слой
2	1 слой краски EXTREME PROTECTION разбавленный макс. 10% разбавителем

3	2 слой краски EXTREME PROTECTION неразбавленный
Д. Новые металлические негрунтованные поверхности, снаружи	
1	Грунтование антикоррозийной грунтовкой по металлу - 2 слоя
2	1 слой краски EXTREME PROTECTION разбавленный макс. 10% разбавителем
3	2 слой краски EXTREME PROTECTION неразбавленный

Детали по применению:

1	Метод нанесения	-	- кистью - воздушным и безвоздушным пульверизатором - валиком
2	Разбавление /Растворимость	%	- нанесение кистью - неразбавленный - безвоздушное распыление - неразбавленный
3	Давление и размер насадки	бар	- распыление при высоком давлении = 3,5 бар; сопло = 1,5 мм - безвоздушное распыление = 160 бар; сопло = 0,279 мм
4	Интервал повторного нанесения - минимум - максимум	часы	12 -
5	Интервал шлифовки - минимум - максимум	часы	24 -
6	Удельный расход	мл/м ²	80-100 (точное значение удельного расхода краски определяется на основе пробного покрытия конкретной поверхности)

- После использования рабочие инструменты очистить растворителем;
- Хранить в сухом месте при температуре от +5°C до +30°C;
- Рекомендуется минимальная температура окрашиваемой поверхности и окружающей среды +10°C, как во время нанесения краски, так и в процессе высыхания.

ФАСОВКА

EXTREME PROTECTION упаковывается в герметических закрытых емкостях объемом 0,75 л; 2,5 л.

НОРМА РАСХОДА

80-100 мл/м². Точное значение удельного расхода краски определяется на основе пробного покрытия конкретной поверхности.

МЕРЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА

Краска EXTREME PROTECTION содержит огнеопасные и испаряющиеся элементы. При использовании и хранении необходимо предпринять все соответствующие меры по охране труда касательно продукта на основе растворителей. Запрещается контакт с кожей; после использования помыть руки водой и мылом. При работе в закрытых помещениях запрещается нанесение продукта вблизи открытого огня, либо электрических искр. Запрещено курение вблизи емкостей с продуктом. Запрещено выливать продукт в канализацию.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухих, проветриваемых помещениях, вдали от солнечных лучей и погодных условий, при температуре от +5°C до +30°C.

СРОК ХРАНЕНИЯ

3 года от даты изготовления при соблюдении инструкции об упаковке и хранении.

УДАЛЕНИЕ ОТХОДОВ

Продукция должна быть утилизирована в соответствии с правовыми нормами использования отходов. Остатки краски утилизируются только в сухом виде, поскольку, в соответствии с положениями законодательства, в сухом виде она представляет собой нетоксичные отходы.

ЛОС ПРЕДЕЛ

COV лимит UE г/л: кат. A/d: 500 (2010)

COV продукта макс. г/л: 500 продукт в готовом виде для использования