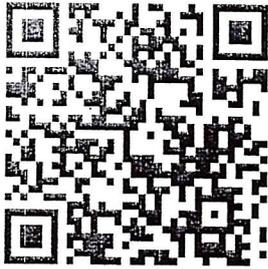




ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів України  
21 липня 2023 року №520



8 липень 2025 року №20250708-000195



**Сертифікат  
про походження лісоматеріалів  
та виготовлених з них пиломатеріалів**

1. ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВИРОБНИЧО-КОМЕРЦІЙНЕ

Експортер (найменування, місцезнаходження, код згідно з ЄДРПОУ\* юридичної особи,

МАЛЕ ПІДПРИЄМСТВО "ВОЛСТАС", 14252662 УКРАЇНА, 14001,

або реєстраційний номер облікової картки платника податків фізичної особи - підприємця. Для фізичних осіб, які через свої релігійні переконання відмовились від прийняття реєстраційного номера облікової картки платника податків та повідомили про це відповідний контролюючий орган і мають відмітку в паспорті про право здійснювати будь-які платежі за серією та номером паспорта, зазначається серія (за наявності) та номер паспорта)

ЧЕРНІГІВСЬКА ОБЛ., МІСТО ЧЕРНІГІВ, ІНДУСТРІАЛЬНА, БУДИНОК 5-В

2. ФІЛІЯ "ПІВНІЧНИЙ ЛІСОВИЙ ОФІС" ДЕРЖАВНОГО СПЕЦІАЛІЗОВАНОГО

Лісокористувач-продавець та/або продавець заготовленої лісопродукції за ордером на видалення зелених

ГОСПОДАРСЬКОГО ПІДПРИЄМСТВА "ЛІСИ УКРАЇНИ", УКРАЇНА, 40009,

насаджень (найменування, місцезнаходження юридичної особи, код, згідно з ЄДРПОУ юридичної особи)

СУМСЬКА ОБЛ., МІСТО СУМИ, ВУЛ.ЗАСУМСЬКА, БУДИНОК 12Д, 45456197

або відправник за митною декларацією (найменування, адреса та країна відправлення)

3. ТТН-ліс ЛАХ 300315 08.05.2025

Серія, номер, дата товарно-транспортної або залізничної накладної про придбання лісопродукції у

ТТН-ліс ЛАД Ц90154 01.05.2025

лісокористувача-продавця та/або продавця, у разі придбання лісопродукції, що заготовлена за ордером на

ТТН-ліс ЛАВ 810315 09.05.2025

видалення зелених насаджень; номер, дата митної декларації; номер, дата спеціального дозволу на спеціальне використання лісових ресурсів (лісорубного квитка)

ТТН-ліс ЛАГ 230283 12.05.2025

4. сКруглі лісоматеріали сосна В D2b (25-29)x600 см 15.039м3 4403211000

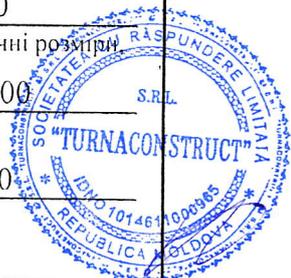
Лісопродукція вказана у документах, наведених у пункті 3 (назва, порода, клас якості (сорт), геометричні розміри)

сКруглі лісоматеріали сосна А, С, В D3a (30-34)x600 см 21.772м3 4403211000

кількість, код товару згідно з УКТ ЗЕД\*\*)

сКруглі лісоматеріали сосна А, В D3b (35-39)x600 см 21.808м3 4403211000

сКруглі лісоматеріали сосна В D2a (20-24)x600 см 0.951м3 4403211000



5. Пиломатеріали обрізні свіжерозпиляні сосна (2,3) 24/48x38-147x6000мм 32.994м3

Назва, порода, клас якості (сорт), геометричні розміри, кількість, код

4407119000

товару згідно з УКТ ЗЕД партії лісопродукції, що експортується, згідно рахунку-фактури (інвойсу)

Сертифікат видав Начальник відділу реалізації програм розвитку лісового господарства та використання лісових ресурсів Наталія ЛЕЩЕНКО Південно-Східне міжрегіональне управління лісового та мисливського господарства (м. Дніпро)  
(найменування посади, Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ посадової особи територіального органу Держлісагенства, органу виконавчої влади з питань лісового господарства Автономної Республіки Крим)

Сертифікат отримав

Станіслав МЕКШУН

(Власне ім'я, ПРІЗВИЩЕ уповноваженої особи експортера)

ЄДРПОУ\* - Єдиний державний реєстр підприємств та організацій України  
УКТ ЗЕД\*\* - Українська класифікація товарів зовнішньоекономічної діяльності



# CERTIFICAT

**DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ**  
Numărul: CV-283-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ**

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș, placări la exterior și căptușiri la interior



VERIFICA CERTIFICATUL

**DASTERUM**

PROFNASTIL.MD

Fabricat de: **DASTERUM S.R.L.**,

**bd. Traian, 23/1, of. 284, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție: str. Lunca Bâcului, 29, mun. Chișinău, Republica Moldova.

asigură cerințele SM SR EN 14782:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 23.05.2024

Expirare 22.05.2027

**Director General**

**Ion PUHA**

de vizat  
până în  
mai  
2025

de vizat  
până în  
mai  
2026



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.





## Транспортировка, погрузка и разгрузка

При перевозке профилированных изделий пачки должны быть размещены и закреплены в транспортном средстве способом, предотвращающим их самопроизвольное перемещение или смещение листов в пачках относительно друг друга в процессе движения транспортного средства. В процессе транспортировки и хранения запрещается укладывать на профилированные листы тяжелые грузы, способные вызывать деформацию листов и повреждение покрытия. Длина кузова транспортного средства должна быть не менее длины пачек с профилированными изделиями. Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.

Погрузка и выгрузка пачек с профилированными изделиями должна осуществляться в один ярус, при помощи подъемной техники с мягкими стропами, закрепляя их в нескольких точках, при длинах пачек более 5 метров – с помощью траверс (специального приспособления для равномерного распределения веса пачки при погрузочно-разгрузочных работах для предотвращения заломов листов). При ручной разгрузке необходимо привлечение достаточного количества рабочих (из расчета 1 человек на 1,5-2 м.п. листа), но не менее 2х человек. Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов.

Любое перемещение профилированных изделий из проката оцинкованного необходимо производить только в перчатках или рукавицах, избегая касания поверхности покрытия голыми руками, т.к. в местах касания могут образоваться темные пятна.

### Категорически запрещается:

- выгрузка профилированных листов на заводные и загрязненные участки территории;
- извлечение профилированных листов из пачки волоком;
- допущение ударов по профилированным листам и их сбрасывание с какой бы то ни было высоты в целях избегания нарушения поверхности покрытия;

Снятие отдельных листов **металлочерепицы** с пачки производится с предварительным **небольшим** смещением листа в сторону капиллярной канавки, с целью предотвращения появления сколов на ступеньке, которые могут возникнуть, если резко поднять лист металлочерепицы вверх.

При снятии листов **профилированного настила** из пачки смещение **вдоль** запрещено! Листы профнастила должны поднимать строго вверх!

**Внимание!** Неправильные погрузо-разгрузочные работы и транспортировка приводят к нарушению геометрии профилированных листов или повреждению полимерного покрытия!

### Хранение

Хранение профилированных листов должно соответствовать следующим требованиям:

- **место хранения:** закрытые помещения либо навесы, исключающие прямое попадание солнечных лучей и атмосферных осадков, а также образование конденсата.
- **способ размещения:** на ровной горизонтальной поверхности, на деревянных подкладках. Расстояние между подкладками должно быть таким, чтобы не допустить провисания пачки листа между подкладками. Допустимый срок хранения профилированных листов - не более двух недель с момента доставки к месту применения (хранения) до начала монтажа.

**Не допускается проводить рядом с местом хранения профилированных изделий сварочные работы, работы с углошлифовальной машинкой с абразивным кругом («болгаркой») и другие подобные работы.**

**При работе УШМ, мелкодисперсные частицы круга и проката внедряются во внешний слой лакокрасочного покрытия, прочно удерживаются и начинают корродировать под воздействием атмосферной влаги, изменяя внешний вид изделия спустя 1-2 недели после монтажа.**

Срок хранения профилированных изделий с нанесенной защитной пленкой должен составлять не более 1 месяца. Хранение поверхностей с нанесенной пленкой под прямыми солнечными лучами недопустимо.

### Подъем листов на кровлю

Подъем листов может осуществляться либо с помощью подъемной техники в поддоне, при этом необходимо устроить временные стеллажи для хранения листов, переложив их рейками, либо с помощью лаг – в этом случае подъем должен осуществляться по одному листу (обратной стороной по лагам), обвязывая лист веревкой. Запрещен подъем листов на кровлю методом типа «тяги-толкай» по принципу затягивания листа на кровлю и подталкивания снизу, т.к. такой метод может привести к нарушению геометрии листа. Также не следует поднимать листы на кровлю в ветреную погоду, т.к. это может привести к повреждению профилированных листов.

### Монтаж

При наличии на профилированных изделиях защитной пленки, монтаж выполняется без снятия пленки. Пленка снимается по завершению или в процессе монтажа, в зависимости от специфики изделия. Не допускается сохранение защитной пленки после монтажа изделия!

**Запрещено при монтаже использовать газовую резку, сварку профилированных материалов в связи с высокими температурами при использовании данных технологий, применять абразивные материалы для резки листов в связи с отслоением покрытия в месте реза, применять обычные ножницы по металлу для поперечного реза листов по причине высокой вероятности деформации листа.**

Перемещение по листам во время монтажа должно происходить аккуратно, в мягкой обуви, наступая в прогиб волны.

## INSTRUCTIUNI DE MANIPULARE, TRANSPORT SI DEPOZITARE

### ***Produsul: Tabla zincata dreapta si cutata, Tigla metalica.***

Tabla zincata se livreaza in pachete pe suporti de scandura. Pachetele se manipuleaza cu utilaje (descarcatoare) cu furci.

Cand se manipuleaza manual (o foaie sau mai multe) se folosesc manusi de protectie. Transportul se efectueaza cu mijloace de transport adecvate si acoperite cu prelata.

Este obligatorie depozitarea in spatii acoperite si inchise, bine ventilate si uscate. Atat pe timpul transportului cat si al depozitarii, pana la punerea in opera, tabla zincata trebuie ferita de umezeala.

In contact cu umezeala si in lipsa aerului, tabla zincata devine perisabila.

Tabla cutata prevopsita se livreaza in foi, in pachete, pe suporti din scandura. Transportul se efectueaza cu mijloace de transport adecvate si acoperite cu prelata.

Manipularea mecanizata se va face cu utilaje cu furci. Distanta intre furci va fi de aproximativ 1/3 din lungimea pachetului. In timpul manipularii se vor lua masuri pentru a se evita deformarea, lovirea sau producerea de zgarieturi pe suprafata foii de tabla.

Manipularea manuala a foilor de tabla se face cu manusi de protectie, prin ridicare, de un numar suficient de persoane.

De asemenea se interzice tragerea (tararea) foii de tabla din pachet, pentru a evita deteriorarea prin zgariere a foii de dedesubt.

Depozitarea se va face pe suprafete orizontale, in spatii inchise, uscate, ventilate, ferite de umezeala, in care va fi asigurata o temperatura relativ constanta. Perioada admisa de depozitare a foilor de tabla nu trebuie sa depaseasca doua saptamini de la momentul livrarii marfei la locul de utilizare (depozitare). In cazul in care perioada de depozitare pina la punerea in opera este depasita, fiecare foaie de tabla va fi separata de cealalta pentru a permite circulatia aerului intre ele. Schimbarile bruste de temperatura favorizeaza aparitia condensului care deterioreaza stratul de vopsea.

Ridicarea foilor la inaltime trebuie sa fie realizata prin utilizarea echipamentului special. Se interzice ridicarea foilor prin metoda «push – pull» pe principiul tragerii foaiei pe acoperis si impingerea ei de jos deoarece aceasta metoda poate duce la deteriorarea geometriei foaiei. La fel este interzis ridicarea foilor pe timp de vint.

Tabla cutata se utilizeaza pentru realizarea invelitorilor de tip monostrat, semicontinuu, cu fixare mecanica, cu panta minima de 14 grade, la cladiri civile si industriale, pe suport rigid continuu (astereala) sau discontinuu (pe rigle la distanta maxima de 300 mm intre ele), respectind proiectul de executie.

Avand in vedere prevederile legii privind sanatatea si securitatea muncii, montatorii vor fi instruiti si echipati corespunzator pentru lucrul la inaltime. Pentru usurarea montajului se recomanda utilizarea schelelor modulare cu inaltime corespunzatoare si posibilitati de deplasare.

Taierea tablei se face numai cu scule adecvate, care nu produc incalzirea excesiva a materialului. Este intezisa folosirea polizorului manual (flex) deoarece discul abraziv produce incalzirea locala a otelului ; astfel se ard straturile de protectie anticoroziva, iar scanteile rezultate deterioreaza vopseaua, fapt care poate duce la aparitia coroziunii. Toate marginile rezultate prin taierea tablei trebuie retusate cu vopsea de retus. Fixarea si imbinarea foilor de tabla se face cu suruburi autoforante, cu garnitura de neopren .

Invelitorile din tabla cutata se realizeaza folosind obligatoriu accesorii (coame, dolii, tabla de margine, racord de perete, sort de jgheab, bordura fronton).

Se va evita stropirea foilor din tabla cu var, ciment sau mortar deoarece acestea ataca straturile de protectie. Nu se vor folosi la spalare solventi organici, acizi sau ale produse care pot afecta fizic sau chimic integritatea foilor de tabla.

**In cazul nerespectarii acestor instructiuni producatorul DASTERUM SRL  
este absolvit de orice raspundere.**



Certification Body CERTMATCON  
 MD-2023, 4/2 Uzinelor street, office 4, Chisinau mun.,  
 Republic of Moldova.  
 tel. +373 22 903 001, cell. +373 78 191 001  
 www.certmatcon.md - e-mail: office@certmatcon.md



# CERTIFICATE

OF CONSTANCY OF PRODUCT PERFORMANCE  
 Number: CPP-414-2024

In accordance with Government Decision No. 913 of 25.07.2016 regarding the approval of the Technical Regulation regarding the minimum requirements for the sale of construction products, this certificate applies to:

**Thermal insulation products for buildings. Factory made mineral wool (MW) products.**  
 According to the ANNEX no. 1 and 2



VERIFICA CERTIFICATUL



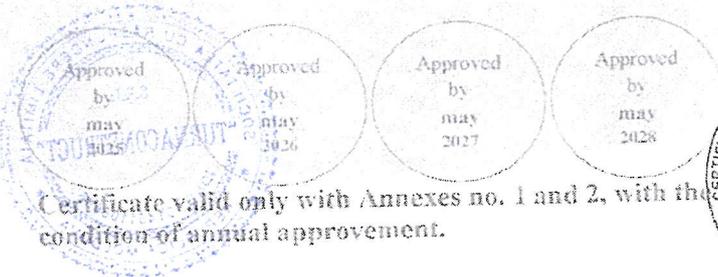
Produced by:  
**OBIO LLC,**  
 Promyslova, 6, Zhytomyr, 10025 Ukraine  
 Place of manufacture: Promyslova, 6, Zhytomyr, 10025 Ukraine

This certificate certifies:  
 fulfilling the stipulations regarding the evaluation and verification of the constancy of performance described in annex ZA of the standard  
**SM EN 13162+A1:2016 - Sistem 1**  
 confirms the achievement of the declared performances and the evaluation of the factory production control carried out by the manufacturer, to ensure the constancy of the products performance

This certificate will remain valid as long as the harmonized standard, the construction product, the methods of assessment of constancy of performance and the conditions of production in the factory are not substantially changed. This certificate can be suspended or withdrawn if it is found that the conditions on the basis of which it was issued are not being maintained

Initial certification	<u>30.05.2024</u>
Expiry	<u>29.05.2029</u>

General Director  
 Ion PUHA



Certificate valid only with Annexes no. 1 and 2, with the condition of annual improvement.



Digitally signed by Chioroglo Gheorghii  
Date: 2025.09.17 12:43:52 EEST  
Reason: MoldSign Signature  
Location: Moldova  
MOLDOVA EUROPEANĂ



Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.  
tel./fax: +373 22 903 001, mob: +373 78 191 001,  
Web: [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md) și e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)



21.09.2017  
14.09.2017

# CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI  
Numărul: CPP-414-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Produse fabricate din vată minerală (MW), termoizolante  
conform ANEXEI nr.1 și 2



VERIFICA CERTIFICATUL



Produse de:  
**OBIO SRL,**  
str. Promîșlenaia, 6, or. Jitomir, 10025 Ucraina  
Loc de producție: str. Promîșlenaia, 6, or. Jitomir, 10025 Ucraina

Acest certificat atestă:  
îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM EN 13162+A1:2016 - Sistemul I**

confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

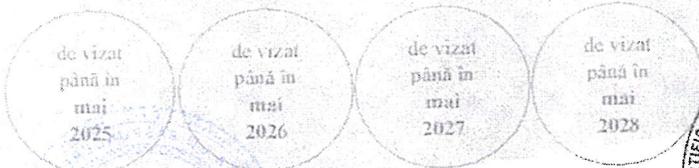
Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis

Certificare inițială 30.05.2024

Expirare 29.05.2029

Director General

Ion PUIU



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2, cu condiția vizării anuale.



INSPECTORATUL GENERAL PENTRU SITUAȚII DE URGENȚĂ  
DIRECȚIA GENERALĂ PREVENȚIE

ÎNCHEIERE DE SECURITATE LA INCENDIU  
pentru stabilirea indicilor tehnico-incendiari a materialelor de  
construcție/construcțiilor/dispozitivelor

seria CSI nr. 14-21 din 09.08.2021

Solicitant: S.R.L. „POJCOMSERVICE”, UTA Găgăuzia, mun. Comrat, str.  
Alexandr Pușkin, 15/2.

Scopul încercării: determinarea grupei de protecție a elementelor din lemn prelucrate cu  
soluție ignifugă „Pojcom”.

Materialul încercat: mostre de lemn prelucrate cu soluție ignifugă „Pojcom”.

Prezenta încheiere de securitate la incendiu confirmă că, soluția ignifugă  
„Pojcom”, prezentată de către S.R.L. „POJCOMSERVICE”, UTA Găgăuzia, mun.  
Comrat, str. Alexandr Pușkin, 15/2, conform standardelor în vigoare din Republica  
Moldova, oferă elementelor din lemn grupa II de protecție (consumul 0,45 kg/m<sup>2</sup>).

Domeniul de folosire conform „Normativului în Construcții. Protecția  
împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor” NCM E. 03.02-2014.

Încheierea de securitate la incendiu este eliberată în conformitate cu art. 32 a Legii  
nr. 267-XIII „Privind apărarea împotriva incendiilor” în baza încercărilor efectuate la foc  
asupra mostrelor de lemn prelucrate cu soluție ignifugă „Pojcom”, prezentate în  
Laboratorul experimental antiincendiar al DGP a IGSU al MAI RM (procesul verbal nr. 12  
din 09.08.2021).

Șef-adjunct al IGSU al MAI,  
colonel al s/intern



Anatolie VINICIUC

ex. I. Bantaș, V. Gașpar  
tel: 022-25-14-90

seria CSI nr. 14-21



