

**STP 020 / 2017**  
**Inlocuieste STP 020/ 2014**

## **SPECIFICATIE TEHNICA DE PRODUS**

### **SODA CAUSTICA SOLUTIE**

**APROBAT,**  
**DIRECTOR GENERAL**  
ing. Dumitru Coman

#### **1. GENERALITATI**

**1.1. DENUMIRE COMERCIALA: SODA CAUSTICA - SOLUTIE****1.2. DENUMIRE CHIMICA: HIDROXID DE SODIU****1.3. OBTINERE SI DOMENIU DE UTILIZARE:** Produsul se obtine prin electroliza cu membrana schimbatoare de ioni a clorurii de sodiu. Produsul se utilizeaza in industria textila la fabricarea celofibre si a vascozei, in industria chimica la regenerarea rasinilor schimbatoare de ioni, in industrie pentru sapunuri, detergenti, pesticide, fertilizatori, in industria metalurgica, in industria zaharului, in domeniul tratarii apei potabile.

#### **2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE**

| <b>Nr. Crt</b> | <b>Caracteristica</b>                     | <b>UM</b> | <b>Conditii de admisibilitate</b> | <b>Metode de analiza</b>               |
|----------------|-------------------------------------------|-----------|-----------------------------------|----------------------------------------|
| 1.             | Aspect                                    | -         | lichid limpede incolor            | Vizual                                 |
| 2.             | Continut in hidroxid de sodiu             | %         | min. 48                           | STAS 3068-80                           |
| 3.             | Continut in clorura de sodiu              | mg/kg     | max. 170                          | ASTM E 291-09 -Titrare potentiometrica |
| 4.             | Continut in clorati (NaClO <sub>3</sub> ) | mg/kg     | max. 50                           | LA-MA-04-48                            |
| 5.             | Continut in fier                          | mg/kg     | max. 5                            | ASTM E 291 -09                         |
| 6.             | Continut in nichel                        | mg/kg     | max. 1                            | LA-MA-04-32                            |

#### **3. AMBALARE**

Produsul se ambaleaza in:

- cisterne CF din otel protejate anticoroziv, prevazute cu serpentine de incalzire necesare decongelarii produsului, la descarcarea pe timp friguros;
- autocisterne protejate anticoroziv;
- containere din materiale rezistente la actiunea produsului, prevazute cu armatura metalica, depozitate pe palet-ecobulk-omologate si agreate ADR;
- alte ambalaje (ex. bidoane/butoaie ) care asigura integritatea cantitativa si calitativa a produsului, omologate, agreate ADR.

|                   |                             |
|-------------------|-----------------------------|
| DATA<br>APROBARII | DATA<br>INTRARII IN VIGOARE |
|-------------------|-----------------------------|



#### **4. MARCARE, MANIPULARE, DEPOZITARE, TRANSPORT, DOCUMENTE**

**4.1. Marcarea ambalajelor** se face prin sablonare/etichetare la loc vizibil cu urmatoarele specificatii:

- denumirea firmei producatoare
- denumirea produsului, conform STP nr. 020 / 2017
- numar lot
- cuvânt de avertizare
- semnul grafic corespunzător indicatiei de pericol
- inscripționarea semnificatiei indicatiei de pericol
- fraze de pericol (H.....)
- fraze de precautie (P.....)
- atribuirea numărului conform registrului pentru chimicale, nr. CAS
- atribuirea numărului conform inventarului european al substantelor chimice existente introduse pe piața, nr. EINECS (EC)
- data fabricatiei (cu exceptia cisternelor si autocisternelor)
- termen de valabilitate (cu exceptia cisternelor si autocisternelor)
- "Substanta coroziva" (eticheta nr. 8, conform ADR/RID editia in vigoare)

**4.2. Manipularea** impune precautii specifice pentru un produs higroscopic si coroziv.

Echipamentul de protectie utilizat pentru manipularea produsului: ochelari de protectie, manusi din cauciuc, salopeta din bumbac, cizme din cauciuc antiacide.

Evitati manipularea, depozitarea si transportul impreuna cu: halogeni (ex. clor, brom), compusi halogenati organici (ex. tricloretilena, acid clorsulfonic), acizi tari (acid clorhidric, acid sulfuric).

**4.3. Produsul se depoziteaza si se pastreaza in rezervoare din otel protejate anticoroziv**, in conditii de inchidere etansa, separat de produse alimentare si de substante incompatibile; spatiile de depozitare trebuie bine ventilate si ferite de umezeala.

Deoarece solutia de hidroxid de sodiu 48 % are tendinta de a cristaliza (congela) la temperaturi in jur de 12<sup>0</sup>C, pentru descarcarea acesteia pe timp rece se va asigura o temperatura a lichidului, de min. 25<sup>0</sup>C.

**4.4. Transportul produsului** se face cu cisterne/autocisterne, protejate anticoroziv.

In conditii de temperatura scazuta (timp friguros) cisternele vor fi prevazute cu serpentine de incalzire si/sau izolate termic.

Transportul produsului (in containere, bidoane/butoaie si alte recipiente rezistente la actiunea produsului) se face cu autovehicule autorizate si agreate ADR, separat de alte substante incompatibile.

Conform ADR/RID editia in vigoare, produsul se incadreaza in clasa de pericol 8, cod de clasificare C5: substanta lichida cu caracter anorganic, coroziva, numar de identificare UN: 1824 si numar de identificare pericol HI: 80. Eticheta de pericol aplicata este nr. 8.

**4.5.** Fiecare lot de produs va fi insotit de un **document de atestare a calitatii** intocmit conform dispozitiilor legale in vigoare.



## 5. TERMEN DE VALABILITATE

In conditiile de depozitare si transport prevazute la punctul 4, termenul de valabilitate al produsului este de **3 ani** de la data fabricatiei.

## 6. REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITATII

**6.1.** Verificarea calitatii produsului se face pe loturi.

**6.2.** Marimea unui lot variaza in functie de tipul de ambalaj folosit, astfel:

- corespunzatoare capacitatii unei cisterne, in cazul ambalarii in cisterne;
- corespunzatoare rezervorului din care se incarca in autocisterne sau alte tipuri de ambalaje.

**6.3.** La verificare, produsul trebuie sa indeplineasca toate conditiile tehnice de calitate prevazute la punctul 2.

**6.4.** Verificarea caracteristicilor produsului se efectueaza pe o proba medie reprezentativa formata mai multe probe elementare prelevate astfel:

- din cisterna/autocisterna: probele elementare sunt esantioanele prelevate pe straturi (din toata inaltimea stratului de produs).

Proba medie se obtine+ prin unirea si omogenizarea probelor elementare.

- Alte tipuri de ambalaje: verificarea caracteristicilor produsului se efectueaza pe o proba medie reprezentativa, formata prin unirea si omogenizarea esantioanelor prelevate conform Planului de esantionare, AQL = 0,1, esantionare simpla, nivel de verificare normala.

**6.5.** Inspectia privind marcarea si ambalarea produsului se efectueaza conform Planului de esantionare, AQL = 2,5 , esantionare simpla, nivel de verificare normala.

### ATENTIE!

**1.** Operatiile de prelevare si pregatire a probelor trebuie executate cat mai repede pentru a evita absorbtia umiditatii si a bioxidului de carbon din atmosfera.

**2.** Pentru o prelevare corecta a probelor se va asigura o temperatura a lichidului in ambalaj, de minim 25 °C .

### FURNIZOR:

|                         |                     |                     |                     |
|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| BIROU Tehnic            | SEMNATURA /<br>DATA | SEF BIROU Tehnic    | SEMNATURA /<br>DATA |
| ing. Adriana Prisacariu |                     | ing. Camelia Banica |                     |