

și este admis SEM cu arcu electric
a armaturii cu înbinări (modul și poziția spațiului
îmbinării sudate, genul de lucru,
lungi suprapuse și în baie
în pozițiile verticale și marca metalului)
orizontale

Legitimația este eliberată în baza procesului-
verbal al comisiei **SC "ZERUTAS" SRL**

nr. 24/19 din "30" 05 2019

Legitimația este valabilă până la

"30" 05 2020

Președintele Comisiei
de examinare

(semnătura)

Membrii
comisiei

S.R.L.

"ZERUTAS"

(semnătura)

Directorul
instituției

(semnătura)

Verificarea repetată a cunoștințelor

"22" 05 2020 a fost efectuată
verificarea repetată a sudorului

Caraman Vladimier
Sudarea electrică manuală
Marca metalului 35rc

Poziția îmbinărilor sudate vert. oriz.

Aplicarea materialelor de sudare 350A

În baza cunoștințelor teoretice și practice sudorul

A fost apreciat:

Cunoștințele teoretice

Pregătirea practică

Admis la SEM cu arcu electric a armat
urii cu înbinări lungi prin suprapun
în poz. vert. oriz. și în baie în poz.
vert. oriz.

În baza procesului-verbal nr. 24/19 din
"22" 05 2020

Legitimația este valabilă până la

"22" 05 2021

Președintele Comisiei
de examinare

Membrii comisiei

Directorul instituției

L.S.



PROCES-VERBAL nr. 24/20

al ședinței comisiei pe lângă SC „ZERUTAS” SRL din „22” 05 2020
pentru atestarea sudorilor efectuată conform Regulamentului de atestare a sudorilor

Valabil până la „22” 05 2021

Nume, Prenume	Anul nașterii	Studii	Vechime în lucru ca sudor	Categoria	Metoda de sudare	Marca de metal	Grosimea, diametrul, mm	Banda de metal, mm, clasa armaturii	Electrodul (tip)	Poziția în spațiu	Limita de rezistență GOST kg/mm ²	Rezistența „de facto” kg/mm ²	Nota teoretică	Nota practică
Caraman Vladimir	1965	medii	37	4	SEM	35TC	20,0 20,0	A-500C	3-50A	Verticală Orizontală	60 60	62 65	bine	bine

Concluzia comisiei: Admis la efectuarea lucrărilor de sudură manuală cu arc electric a armaturii cu îmbinări lungi prin suprapunere în poziții verticală, orizontală.

Nume, Prenume	Anul nașterii	Studii	Vechime în lucru ca sudor	Categoria	Metoda de sudare	Marca de metal	Grosimea, diametrul, mm	Banda de metal, mm, clasa armaturii	Electrodul (tip)	Poziția în spațiu	Limita de rezistență GOST kg/mm ²	Rezistența „de facto” kg/mm ²	Nota teoretică	Nota practică
Caraman Vladimir	1965	medii	37	4	SEM	35TC	20,0 20,0	A-500C	3-50A	Verticală Orizontală	60 60	62 63	bine	bine

Concluzia comisiei: Admis la efectuarea lucrărilor de sudură manuală cu arc electric a armaturii cu îmbinări în baie în poziții verticală și orizontală.

Președintele comisiei

Membrii comisiei

Mosconi
Zelenski
Gustaf
S.R.L. „ZERUTAS”
R. Fiodorova