

CERTIFICAT DE CONFORMITATENr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 48707-21**

Data emiterii 20 octombrie 2021

Valabil până 20 octombrie 2024

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE80, PE100, PE100RC
pentru rețele de distribuție a combustibililor gazoși,
SDR11, SDR17, SDR17.6, dimensiunile - conform anexei,
producție în serie

Codul NC
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2014

PRODUCĂTOR

ÎM PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul țării
MD**CLIENT**

ÎM PALPLAST SRL

RM, or. Calarași, str. Alexandru cel Bun, 114

Codul IDNO
1005609000243**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 346 din 19.10.2021.

Raportului de evaluare nr.6/122-ev din 19.10.2021.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.

Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 005821



Conducătorul organismului de certificare



Angela Postolache

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 48707-21 din 20.10.2021

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

| DN (mm) | PE80, PE100, PE100RC | | |
|------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | SDR 17.6 PN 4 | SDR 17 PN 4 | SDR 11 PN 10 |
| | e _n (mm) | e _n (mm) | e _n (mm) |
| 20 | | | 3.0 |
| 25 | | | 3.0 |
| 32 | | | 3.0 |
| 40 | | | 3.7 |
| 50 | | 3.0 | 4.6 |
| 63 | 3.6 | | 5.8 |
| 75 | 4.3 | | 6.8 |
| 90 | 5.2 | | 8.2 |
| 110 | 6.3 | | 10.0 |
| 125 | 7.1 | | 11.4 |
| 140 | 8.0 | | 12.7 |
| 160 | 9.1 | | 14.6 |
| 180 | 10.3 | | 16.4 |
| 200 | 11.4 | | 18.2 |
| 225 | 12.8 | | 20.5 |
| 250 | 14.2 | | 22.7 |

Seri C nr. 002842



Conducătorul organismului de certificare

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

MADAS[®]

s.r.l.

Via Moratello 5/7 - 37045
Legnago (VR) - Italy
Tel +39 0442 23289
Fax +39 0442 27821
http://www.madas.it
e-mail: qualita@adas.it

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

n°

87046

Data / Date

13/02/24



Emesso/Issued
CEO

Handwritten signature

LEGENDĂ / LEGENDĂ

| n. | În conformitate cu: | In conformitate cu: |
|----|--|--|
| 1 | Nr. proceduri MADAS: 7.4 - 7.5 - Operațional 5 (unde este cazul) | proceduri MADAS nr. 7.4 7.5 - 5 (dacă este cazul) |
| 2 | Procedura de operare MADAS nr. 4 Directive: 2014/30/UE (ex 2004/108/CE) - Directiva EMC 2014/35/UE (ex 2006/95/CE) - Directiva LVD | Procedura operațională MADAS nr. 4 Directive: 2014/30/EU (ex 2004/108/EC) - EMC Directive 2014/35/EU (ex 2006/95/EC) - LVD Directive |
| 3 | Directiva GAZ 2009/142/CE până la 20.04.2018 Regulamentul (UE) 2016/426 din 21.04.2018 | 2009/142/CE Directiva GAZ până la 20/04/2018 Regulamentul (UE) 2016/426 din 21/04/2018 |
| 4 | Directiva PED 2014/68/UE (ex 97/23/CE) | Directiva PED 2014/68/UE (ex 97/23/CE) |
| 5 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/EC) Potrivit pentru zonele 1, 2 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/EC) Potrivit pentru zonele 1, 2 |
| 6 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/EC) Potrivit pentru zona 2 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/EC) Potrivit pentru zona 2 |
| 7 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/EC) Potrivit pentru zonele 1, 21, 2, 22 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/EC) Potrivit pentru zonele 1, 21, 2, 22 |
| 8 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/CE) Potrivit pentru zonele 2, 22 | Directiva ATEX 2014/34/UE (ex 94/9/CE) Potrivit pentru zona 2, 22 |
| 9 | NUMAI ACTIONATOR ELECTRIC EN IEC 60079-0:2018/ IEC 60079-0:2017 EN 6007-1:2014/ IEC 60079-1:2014 Certificat eliberat de: Eurofins Product Testing Italy S.r.l. Organismul notificat nr. 0477 | NUMAI ACTIONATOR ELECTRIC EN IEC 60079-0:2018/ IEC 60079-0:2017 EN 6007-1:2014/ IEC 60079-1:2014 Certificat eliberat de: Eurofins Product Testing Italy S.r.l. Organismul notificat nr. 0477 |
| 10 | Ediția UL 429 / noiembrie 2013 CAN/CSA C22.2 Nr. 139-13, Ediția 4 decembrie 2013 | UL 429/a ediție, publicată în noiembrie 2013 CAN/CSA C22.2 Nr. 139-13, ediția a 4-a, publicată în decembrie 2013 |

mod. MADAS/13.09



CEO emis/
emis

[Handwritten signature]

| | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|------------------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Client/Clienț: | "IN GAZ PRO" SRL | D.D.T. nr./ BILL nr. | In conformitate a: (vedere legenda su ultima pag.) In conformitate cu: (vezi legenda sau ultima pagina) | | | | | | | | | |
| Destinatari/ Destinatar: | | 2400706 | | | | | | | | | | |

| Q.tà Q.ty | Codice / Cod | Descriere / Descriere | Loto / Lot | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|--------------|----------------|---|-------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| | | Vs. Rif. Ord.: 28/12/23 NR. 3 Ns. Rif. Ord.: A/ 2400104 | | | | | | | | | | | |
| 8 | RB10Z 2121 | RG/2MBZ DN 100 20-55 MBAR P.MAX 5 3AR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1827 | X | | | X | | | X | | | |
| 12 | FB25Z 2221 | FRG/2MBZ PE 25 FL GIR. 20-30 MBAR P1= 0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1815 | X | | X | X | | | X | | | |
| 50 | RB50Z 2112 | RG/2MBZ DN 50 FL 17-32 MBAR P1= 0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1830 | X | | | X | | | X | | | |
| 12 | RB32Z 2112 | RG/2MBZ DN 32 EL 17-32 MBAR P1= 0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1828 | X | | | X | | | X | | | |
| 6 | FM050000 J50 | FM DN 32 50µM P.MAX 6 3AR 2 TP-0100 | U2405 2282 | X | | X | X | | | | | | |
| 12 | FGM25M0000 J50 | FGM DN 25M FL G.R. 50µm R. MAH 6 d.Hr 2 TR-0100 | U2405 2269 | X | | X | X | | | | | | |
| 4 | GG320000 J50 | FGM DN 32 TL 50µM P.MAX 6 3AR 2 TP-0100 | U2405 2262 | X | | X | X | | | | | | |
| 4 | FF400000 J50 | FGM DN 40 FL 50µM P.MAX 6 3AR 2 TP-0100 | U2405 2284 | X | | X | X | | | | | | |
| 4 | FF100000 J50 | FM DN 100 50µM P.MAX 6 3AR 2 TP-0100 | U2405 2425 | X | | X | X | | | | | | |
| 12 | FF090000 J50 | FM DN 80 50µM P.MAX 6 3AR 2 TP-0100 | U2405 2417 | X | | X | X | | | | | | |
| 55 | FF500000 J50 | FGM DN 50 FL 50µM P.MAX 6 3AR 2 TP-0100 | U2405 2267 | X | | X | X | | | | | | |
| 1 | VS250000 | MVS/1 DN 25 F. GIR. CINE 0,3-6 BAR P.MAX 6 3AR | U2405 2340 | X | | | X | | | X | | | |
| 4 | VS50 005 | MVS/1 DN 50 F. CINE 20-50 MBAR P.MAX 1 3AR | U2405 2341 | X | | | X | | | X | | | |
| | | Vs. Rif. Ord.: 16/01/24 IGOR160124 Ns. Rif. Ord.: A/ 2400338 | | | | | | | | | | | |
| 2 | RBH50Z 1111 | RG/2MBHZ DN 50 FL 0,8-1,5 BAR P1= 0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1822 | X | | | X | | | X | | | |
| 2 | RBH50Z 2222 | RG/2MBHZ DN 50 FL 1,5-2,5 BAR P1=0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1823 | X | | | X | | | X | | | |
| 1 | RB50Z 5333 | RG/2MBZ DN 50 FL 85-180 MBAR P1= 0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1831 | X | | | X | | | X | | | |
| 2 | RB50Z 7544 | RG/2MBZ DN 50 FL 300-500 MBAR P1=0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | U2404 1832 | X | | | X | | | X | | | |
| 3 | RB50Z 8544 | RG/2MBZ DN 50 FL 500-800 MBAR P1= 0,5-5 BAR OPSO/UPSO/RELIEF | LU2404 1833 | X | | | X | | | X | | | |



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11L 49677-23**

Data emiterii **12 iunie 2023**

Valabil pînă la **12 iunie 2024**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015, MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASIFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Subansambluri de racorduri nedemontabile din țevi de polietilenă cu țevi din oțel,
tip SRN pentru utilizare în sistemele de distribuție în alimentarea cu gaze;
dimensiunile, loturile - conform anexei (7 poziții);
lotul total: 11150unit.
păstrarea: mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2014, SM EN 1555-2:2014, p.6.2, p.6.3, p.7.2

PRODUCĂTOR

SC "BUMER-COM" SRL
RM, mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul țării
MD

CLIENT

SC "BUMER-COM" SRL
RM, mun.Chișinău, s.Goianul Nou, str.Tineretului, 6

Codul IDNO
1004600013382

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/105 din 24.05.2023.
Raportului de încercări nr. 320-T din 06.06.2023,
eliberat de LÎ ÎM "PALPLAST", certificatul de acreditare nr.LÎ-031.
Raportului de evaluare nr.6/040-ev din 12.06.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 0065598



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11L 49677-23 din 12.06.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

| Nr. | Tip | Dimensiuni, mm | Lot, buc. |
|-----|--------------------|-------------------|-----------|
| 1 | SRN GAZ PE80 SDR11 | 32/32 | 6000 |
| 2 | | 40/42 | 2000 |
| 3 | | 50/50 | 1500 |
| 4 | | 63/57 | 800 |
| 5 | | 75/76 | 350 |
| 6 | | 90/89 | 250 |
| 7 | | 110/102 | 250 |
| | Lot total: | | 11150buc. |

003333

nr.

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

CERTIFICAT DE CONFORMITATENr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 49770-23**Data emiterii **21 noiembrie 2023** Valabil pînă la **21 noiembrie 2026**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și accesorii din polietilenă pentru rețele de alimentare cu gaze;
tipurile, dimensiunile - conform anexei (4 poziții);
producție în serie

Codul NC MD
3917

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 1555-2:2021, SM EN 1555-3:2021

PRODUCĂTOR

SC TEHNOWORLD SRL
Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul țării
RO**CLIENT**

SC TEHNO WORLD SRL
Loc.Baia, nr.1616, DN 2 E, km2, jud.Suceava, România

Codul IDNO

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a procesului de producție nr.356 din 20.11.2023.
Raportului de evaluare nr.6/066-ev din 21.11.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de certificare de tip 3.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. 006737

Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL

Fila 1 File 1

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 11A 49770-23 din 21.11.2023

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului

| ȚEVI | | | | | |
|-----------|---|--|----------------------|--------|----------|
| | Tip | Material | Gama de diametre, DN | | |
| | | | SDR 11 | SDR 17 | SDR 17.6 |
| 1 | monostrat | PE80 PE100 PE100RC | 20÷800 | 50÷800 | 63÷800 |
| 2 | dublustrat integrat | PE80/PE100 PE100/PE100 PE100/PE100RC | | | |
| 3 | cu strat protector neintegrat | PE80/PP PE100/PP PE100RC/PP | 63÷630 | 63÷630 | 63÷630 |
| ACCESORII | | | | | |
| 4 | cot teu egale/reduce reducție cruce piese speciale capete de branșament | confeționate din segmente de țevă | 63÷800 | | |

Seria C nr. 003421

Conducătorul s.
organismului de certificare



Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate



REPUBLICĂ MOLDOVĂ, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Carte tehnică

Post de reglare a gazului (P.R.G.)
de tip dulap cu reglatoare
de presiune tip: ERG-SE 50, DN25

Data fabricării 00.00.2024

Data vânzării _____2024

Număr reglatoare _____





IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Data vânzării:

_____ 2024

Certificat de calitate și garanție

Reglatoare de presiune pentru gaz metan și gaz petrolier lichefiat tip:

ERG-SE 50 , DN25 Nr. _____ , _____

Date tehnice: $Q_{max}=50 \text{ m}^3/\text{h}$, $P_{max.} = 6 \text{ bar}$;

Certificat de conformitate al CENTRULUI TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE S.R.L. , Nr. MD 015 13L 47603-20.

“IN GAZ PRO” SRL importator și distribuitor în Republica Moldova a produselor ESKA, certifică calitatea produsului menționat mai sus, acesta încadrându-se în condițiile prevăzute în anexa tehnică și garantează buna lui funcționare timp de 24 luni.

Cheltuielile de garanție și înlocuirea pieselor necesare urmare constatării unor defecte de fabricație, defecte identificate și constatate în perioada de garanție, se suportă de către “IN GAZ PRO” SRL.

Pentru a putea beneficia de garanție cumpărătorul trebuie să respecte următoarele condiții pe întreaga perioadă de garanție:

- Să transporte reglatoarele în ambalaje tip ESKA, cu mijloacele care să asigure produsele împotriva deteriorărilor.
- Să depoziteze aparatele în încăperi lipsite de praf sau agenți corozivi la temperaturi între: -40°C ... $+60^{\circ}\text{C}$.
- Instalarea reglatoarelor se va face conform normativelor în vigoare din domeniu.
- Intervenția mecanică în regulator, fără anunțarea și acordul prealabil al vânzătorului, este interzis și duc la pierderea garanției.

VÎNZATOR
“IN GAZ PRO” SRL
adm.Pogreban Igor



CUMPĂRĂTOR



IN-GAZ

Certificat de garanție a P.R.G.

Cu reglatoare ERG-SE 50 , DN25 , Nr. _____

Data fabricării: 00.00.2024

Responsabil de conectare



Producătorul garantează funcționarea inofensivă a PRG în termen de 24 luni din momentul livrării acestuia cu condiția respectării cerințelor tehnice de păstrare, montare și exploatare.

AVIZ POZITIV ÎN DOMENIUL SECURITAȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico organizatorică pentru
efectuarea lucrărilor de fabricare OIP.

Nr. OI ESI-1137/0651

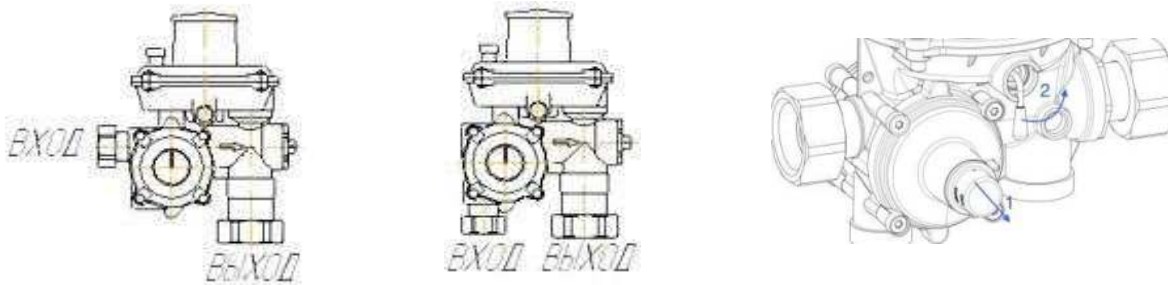
Din 10.09.2020

Executat: Pogreban Vasile
Legitimație Nr.0390-3-20
Eliber. 10.07.2020



Внимание! Монтаж, ввод в эксплуатацию, ремонт регулятора осуществляются только организациями, которые имеют официальное право на проведение этих работ.

В противном случае гарантийные обязательства фирмы-продавца и изготовителя не сохраняются!



1. Назначение

1.1 Регуляторы предназначены для редуцирования высокого или среднего давления газа на низкое, автоматического поддержания выходного давления на заданном уровне при изменениях расхода и входного давления, а также перекрытия подачи газа в случае увеличения давления на выходе выше предельного или его снижения ниже допустимого.

2. Указания по мерам безопасности

2.1 При работах с регуляторами должны соблюдаться общие правила по техники безопасности и «Правила безопасности в газовом хозяйстве»

3. Область применения

3.1 Газовые вводы и газогорелочные устройства систем отопления и горячего водоснабжения жилых (частный дом, коттедж, таунхаус, малоэтажный многоквартирный дом), бытовых, общественных и административных зданий.

3.2 Внимание! Перед началом работ по монтажу регулятора необходимо изучить настоящую инструкцию. До начала монтажных работ регулятор следует хранить в сухом помещении. Условия эксплуатации регулятора - для работы при температурах окружающего воздуха от -40 до $+60^{\circ}\text{C}$.

4. Конструктивные особенности

4.1 Высокая точность регулирования, в т.ч. при минимальном давлении на входе и максимальном расходе.

4.2 Стабильная работа при отрицательных температурах.

4.3 Запорный клапан защиты от повышения давления на выходе.

4.4 Предохранительно-сбросной клапан.

4.5 Запорный клапан защиты от понижения давления.

4.6 Встроенный фильтрующий элемент.

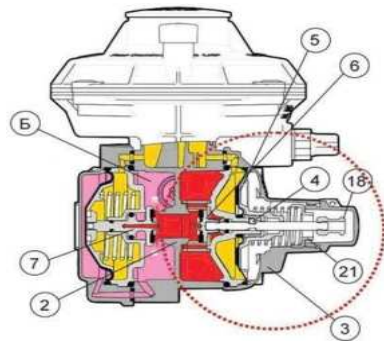
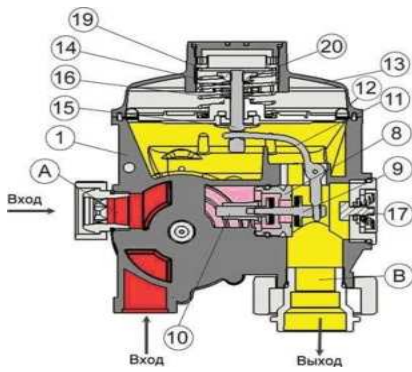
5. Пропускная способность

| Модель | Расход, м ³ /ч |
|----------|---------------------------|
| ERG-SE6 | 6 |
| ERG-SE10 | 10 |
| ERG-SE25 | 25 |
| ERG-SE40 | 40 |
| ERG-SE50 | 50 |

6. Материалы основных деталей

| Наименование | Материал |
|--------------------------------|------------------------|
| Корпус клапана и крышки | Алюминиевый сплав |
| Штоки клапанов, пружины, винты | Нержавеющая сталь |
| Прочие металлические детали | Алюминий, бронза, медь |
| Мембраны, уплотнения | Резина N-NBR |
| Рукоятки и колпачки | Пластмасса Nylon-6 |

7. Устройство



Обозначения

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. Корпус | 11. Рычажный передаточный механизм |
| 2. Седло | 12. Рабочая мембрана |
| 3. Корпус ПЗК | 13. Крышка |
| 4. Фиксатор | 14. Задающая пружина |
| 5. Мембранный узел | 15. ПСК |
| 6. Клапан | 16. Пружина |
| 7. Сервопривод первой ступени редуцирования | 17. Кнопка запуска |
| 8. Седло регулирующего клапана второй ступени | 18. Ручка |
| 9. Сдвоенный регулирующий и запорный клапан | 19. Гайка регулиров. вых. давления |
| 10. Шток | 20. Гайка регулиров. ПСК |
| | 21. Гайка регулиров. ПЗК |

8. Технические характеристики

| Параметр | Значение |
|---|--|
| Рабочая среда | Природный газ и другие газы не агрессивные к алюминиевым и медным сплавам и резине |
| Рабочее давление, МПа | 0,05—0,6 |
| Пределы настройки номинальных значений выходного давления (P_{out}) , кПа (в зависимости от пружины) | 1,8—50,0 (Заводская настройка 2,1) |
| t окружающего воздуха | -.40 ... +60 |
| Зона пропорциональности, от верхнего предела настройки P _{вых} , % | ±10 |
| Настройка срабатывания предохранительного сбросного клапана (ПСК/Prelief), кПа | 2,5—45 (Заводская настройка 3,5) |
| Пределы настройки срабатывания предохранительного запорного клапана (ПЗК), кПа | 3—45 |
| - при повышении выходного давления (Popso) | (Заводская настройка 3,8) |
| - при понижении выходного давления (Pupso) | (Заводская настройка 0,8) |
| Погрешность срабатывания ПЗК от номинального значения настройки, % | ±10 |
| Присоединительные размеры: | |
| - входного патрубка | G ½" ¾" 1" |
| - выходного патрубка | G 1" 1¼" 1½" |
| Масса, кг, не более | 1,5 |
| Срок службы, лет при соблюдении всех норм | 15 |

9.Монтаж регулятора

- 9.1 Направление потока газа должно соответствовать стрелке на корпусе регулятора.
- 9.2 Перед монтажом регулятора трубопровод должен быть высушен и очищен изнутри.
- 9.3 Внимание! Регулятор не должен подвергаться испытанию на герметичность всей системы при более высоком давлении, чем указанные в технических характеристиках.
- 9.4 Используйте сигнализатор загазованности для проверки на предмет утечки газа.

10.Введение в эксплуатацию

- 10.1 Плавно открыть входной вентиль.
- 10.2 Потянуть на себя шток ПЗК (OPSO под прозрачным пластиковым колпачком) до щелчка. Подождать несколько секунд
- 10.3 Нажать красную кнопку запуска (или повернуть рычаг против часовой стрелки, для стабилизации давления на выходе)
- 10.4 Регулятор готов к вводу в эксплуатацию.

11.Варианты исполнения

Максимальная пропускная способность ERG SE:

6 — 6 м³ /ч; 10-- 10 м³ /ч; 25 — 25 м³ /ч; 40 — 40 м³ /ч; 50 — 50 м³ /ч

Способы присоединения к трубопроводу:

— угловой; — вход и выход направлены вниз; -- линейный

ERG-SE XX

Пример записи обозначения регулятора:

Регулятор давления газа двухступенчатый с угловым присоединением к трубопроводу с максимальным расходом 10 м³ /ч:

Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-SE10.

Регулятор давления газа двухступенчатый с входом и выходом направленными вниз с максимальным расходом 25 м³ /ч:

Регулятор давления газа двухступенчатый ERG-SE25.

12.Гарантийные обязательства

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации.Гарантийный срок эксплуатации составляет 18 месяцев со дня продажи оборудования.

В течение гарантийного срока продавец заменит оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя

13.Сведения о продаже

Тип: Eska ERG-SE

50

Серийный номер SN _____ , _____

Дата ввода в эксплуатацию _____

14.Сведения об изготовителе

ESKA VALVE LTD.ŞTİ. Sakarya 1. Organize Sanayi Bolgesi.

11.Cadde. No. 6-8 Arifiye/Sakarya-Turkiye.

15.Дилер на территории Республики Молдова

IN-GAZ™ ,г. Кишинев, ул. Заводская 11/1

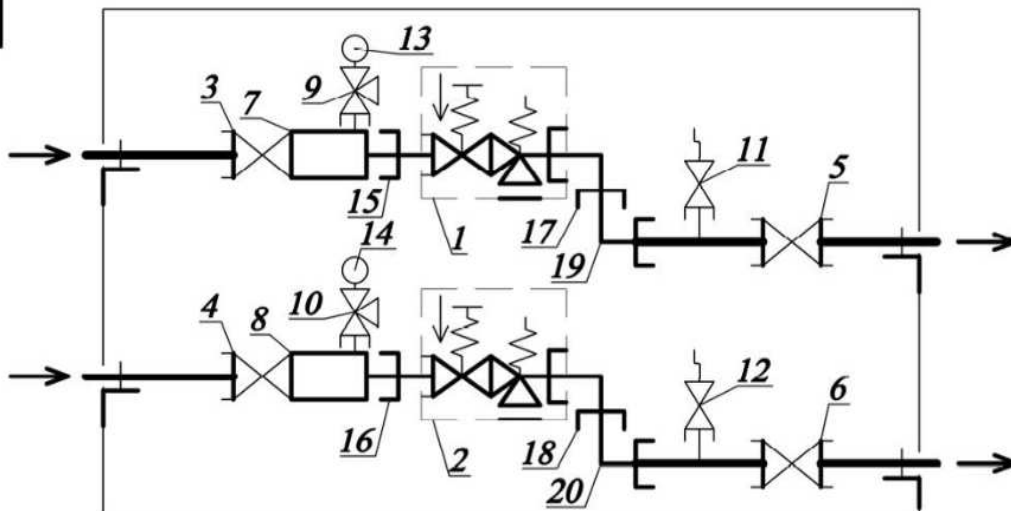
тел. (022) 27 31 95, 0 6976 9999

e-mail: [inventgaz@gmail](mailto:inventgaz@gmail.com)



SCHEMA TEHNOLOGICĂ

ERG-SE 50



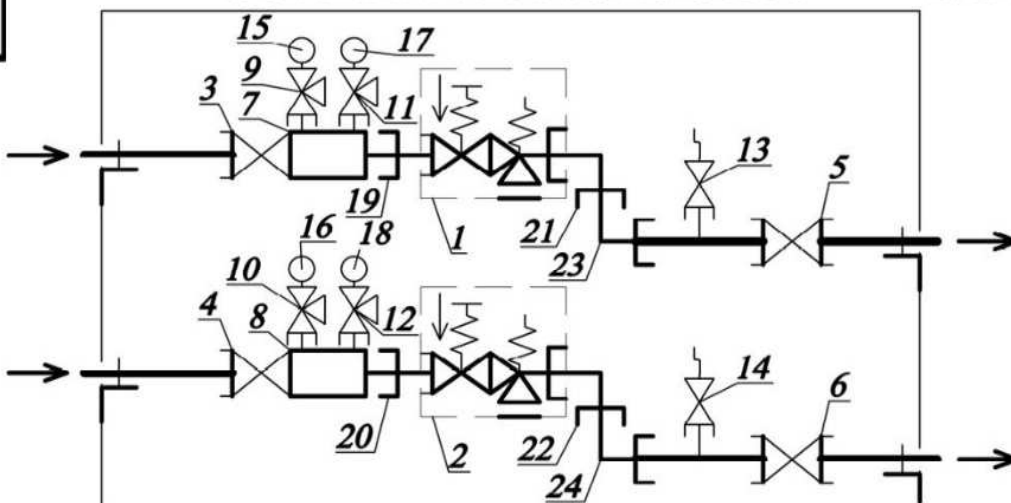
- 1.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 12.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 13.Manometru.

- 14.Manometru.
- 15.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 16.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 17.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 18.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 19.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.

21. _____
22. _____
23. _____
24. _____
25. _____
26. _____

SCHEMA TEHNOLOGICĂ

ERG-SE 50



- 1.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului ERG-SE 50.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 12.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 13.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 14.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 15.Manometru.

- 16.Manometru.
- 17.Manometru.
- 18.Manometru.
- 19.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 21.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 22.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 23.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 24.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.

25. _____
26. _____
- _____
- _____
- _____
- _____



IN-GAZ



"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

| | |
|--|---|
| Denumirea întreprinderii: | SRL "Camelrober" |
| IDNO: | 1019600013894 |
| Adresa juridică | s.Bănești r-nul Telenești |
| Sediul: | mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1 |
| Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012 | Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ |
| Temei legal pentru expertiză: | Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 |
| Informații despre organismul de inspecție: | SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166 |
| Informații despre expert: | A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018 |

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

- În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a



REPUBLICA MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE № 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis: Deținătorul este conform cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea din punct de vedere al obiectelor industriale periculoase:
Выдан: Обладатель соответствует № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, т-пу (т-же):

Bergari Andrei
(numele, prenumele)

SRL "Polimer Gaz Conducte"
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность:
*Electrodeur la sudarea manuală
Poanson: PA*

Cod (CORM006-14) *721206*

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:
*Conform Legii Nr.116 din
18.05.2012*

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" 28 octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до *" 28 octombrie 20 21*

Președinte al comisiei
Председатель комиссии
Belous Belous
(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора
Emilian R. L.S.

Permis de exercitare Nr. *2258-21*
Разрешение на допуск № _____

Nume, prenume *Bergari Andrei*
Фамилия, Имя _____

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:
Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до *" 23 " 09 20 22*

Președinte al comisiei
Председатель комиссии
Belous Belous L.S.

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора
Emilian R. L.S.

Permis de exercitare Nr. _____
Разрешение на допуск № _____

Nume, prenume _____
Фамилия, Имя _____

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" " 20 "

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до " " 20 "

Președinte al comisiei
Председатель комиссии
_____/_____/ L.S.

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора
_____/_____/ L.S.





IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Carte tehnică

Post de reglare a gazului (P.R.G.)
de tip dulap cu 2 regulatoare de presiune
tip: FRG/2MB 100m³/h ,DN25

Data fabricării

00.00.2024

Număr regulatoare



IN-GAZ



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1
TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Data vînzării:
00.00.2024

Certificat de calitate și garanție

Regulatoare de presiune pentru gaz metan și gaz petrolier lichefiat tip:

FRG/2MB , DN25 Nr. _____ , _____

Date tehnice: $Q_{max}=100 \text{ m}^3/\text{h}$, $P_{max.} = 6 \text{ bar}$;

“IN GAZ PRO” SRL impozitor și distribuitor în Republica Moldova a produselor MADAS, certifică calitatea produsului menționat mai sus, acesta încadrîndu-se în condițiile prevăzute în anexa tehnică și garantează buna lui funcționare **timp de 24 luni**.

Cheltuielile de garanție și înlocuirea pieselor necesare urmare constatării unor defecte de fabricație, defecte identificate și constatate în perioada de garanție, se suportă de către “IN GAZ PRO” SRL.

Pentru a putea beneficia de garanție cumpărătorul trebuie să respecte următoarele condiții pe întreaga perioadă de garanție:

- Să transporte regulatoarele în ambalaje tip MADAS, cu mijloacele care să asigure produsele împotriva deteriorărilor.
- Să depoziteze aparatele în încăperi lipsite de praf sau agenți corozivi la temperaturi între: -40°C ... $+60^{\circ}\text{C}$.
- Instalarea regulatoarelor se va face conform normativelor în vigoare din domeniu.
- Intervenția mecanică în regulator, fără anunțarea și acordul prealabil al vînzătorului, este interzis și duc la pierderea garanției.

VÎNZATOR
“IN GAZ PRO” SRL
adm.Pogreban Igor



CUMPĂRĂTOR



Certificat de garanție a P.R.G.

Cu reglatoare FRG/2MB , DN25 , Nr. _____

Data fabricării: 00.00.2024



Responsabil de conectare

Producătorul garantează funcționarea inofensivă a PRG în termen de 24 luni din momentul livrării acestuia cu condiția respectării cerințelor tehnice de păstrare, montare și exploatare.

AVIZ POZITIV ÎN DOMENIUL SECURITAȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico organizatorică pentru
efectuarea lucrărilor de fabricare OIP.

Nr. OI ESI-1137/0651

Din 10.09.2020

Executat: Pogreban Vasile
Legitimație Nr.0390-3-20
Eliber. 10.07.2020



1. Описание и назначение

Комбинированные регуляторы давления газа, с встроенным фильтром, серии FRG/2MB предназначены для снижения давления газа «после себя» на заданном значении, независимо от изменения входного давления и расхода газа. Благодаря своим характеристикам регуляторы могут применяться как для бытовых, так и для промышленных установок, работающих на природном, сжиженном и других инертных не коррозионных газах.

Версии FRG/2MB КОМПАКТ и СТАНДАРТ пригодны для использования на объектах с небольшим расходом газа.

Регуляторы комплектуются следующими защитными устройствами:

- встроенный фильтр;
- предохранительно-запорный клапан по максимальному давлению, срабатывает при повышении давления после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-сбросной клапан срабатывает при кратковременном превышении давления газа после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-запорный клапан, срабатывает при понижении давления после регулятора, а также при отсутствии давления на входе.

2. Технические характеристики

| Наименование параметра | Версии | |
|---|--|------------|
| | «КОМПАКТ» | «СТАНДАРТ» |
| Изготовлено согласно | Сертификат EN 88-2 | |
| Рабочая среда | Природный газ (неагрессивные сухие газы), азот | |
| Присоединение входного патрубка Ду, мм | 15, 20, 25 | |
| Присоединение выходного патрубка Ду, мм | 15, 20, 25 | |
| Диаметр седла | 14 мм | 17 мм |
| Макс. рабочее давление, МПа | 0.6 | |
| Макс. пропускная способ., нм3/час, при P1 = 0,6 МПа | 25 | 100 |
| Мин. пропускная способность, нм3/час | 0.1 | |
| Неравномерность регулирования, % | ±10 | |
| Макс. температура окружающей среды | 20 : + 60°C | |
| Время закрытия ПЗК, сек | <1 | |
| Степень фильтрации | 50 µm | |
| Класс фильтрации | G 2 согласно EN 779 | |
| Монтажное положение | вертикальное, горизонтальное | |
| Срок службы, лет | 40 | |

3. Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия

4. Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088);
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702);
- стекловолокно 30% нейлона;
- виледон (фильтрующий элемент), либо фильтр стальной сетчатый 100 мкм.

5. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +50°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

6. Утилизация

Регулятор не содержит экологически вредных материалов. Утилизация производится эксплуатирующей организацией с соблюдением действующих норм и правил

7. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +50°C и при относительной влажности не более 90%.

8. Расходные характеристики

| Модель, соединение | P2, кПа | Давление на входе P1, МПа | | | | | | |
|---|------------|---------------------------|-------|------|-----|-----|---------|---------|
| | | 0,01 | 0,025 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,3-0,4 | 0,5-0,6 |
| FRG/2MB «Компакт» DN 15 - 20 - 25 литера Z, F, R, M | 2,0 | - | - | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | 3,0 | - | - | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | 5,0 | - | - | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | 10,0 | - | - | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| | 20,0 | - | - | 25 | 25 | 25 | 25 | 25 |
| FRG/2MB «Стандарт» DN 15 литера Z, F, R, M | 2,0 | 18 | 22 | 25 | 27 | 30 | 30 | 37 |
| | 3,0 | 18 | 25 | 37 | 37 | 37 | 39 | 39 |
| | 5,0 | 17 | 25 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| | 10,0 | - | 22 | 60 | 62 | 62 | 62 | 62 |
| | 20,0 | - | - | 85 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| | 30,0 | - | - | 70 | 75 | 85 | 85 | 85 |
| | 35,0 | - | - | 40 | 75 | 90 | 90 | 90 |
| | 40,0 | - | - | 40 | 90 | 100 | 100 | 100 |
| FRG/2MB «Стандарт» DN 20 литера Z | 2,0 | 35 | 40 | 42 | 42 | 50 | 50 | 50 |
| | 3,0 | 35 | 45 | 50 | 50 | 55 | 55 | 55 |
| | 5,0 | 33 | 48 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| | 10,0 | - | 44 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 20,0 | - | - | 86 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 30,0 | - | - | 86 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 35,0 | - | - | 70 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| | 40,0 | - | - | 65 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| FRG/2MB «Стандарт» DN 25 литера Z | 2,0 | 42 | 65 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 3,0 | 42 | 65 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 5,0 | 40 | 62 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 10,0 | - | 60 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 20,0 | - | - | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 30,0 | - | - | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| | 35,0 | - | - | 75 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| | 40,0 | - | - | 70 | 120 | 120 | 120 | 120 |

в таблице указана пропускная способность регуляторов давления газа, $\text{нм}^3/\text{ч}$ (метан)

действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей.

10. Сведения о приёмке

Регулятор давления газа комбинированный FRG/2MB изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимые тесты и испытания проведены. Регулятор признан годным для эксплуатации. Дата изготовления указана на шильдике прибора.

Дата приёмки _____

11. Сведения о продаже: FRG/2MB, номер _____

12. Сведения об изготовителе

MADAS s.r.l. - МАДАС с.р.л.

Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона).

Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821

Веб сайт: <http://madas.ru> электронная

13. Дилер на территории Р.Молдова

IN-GAZ тм

г. Кишинев, ул. Заводская 11/1

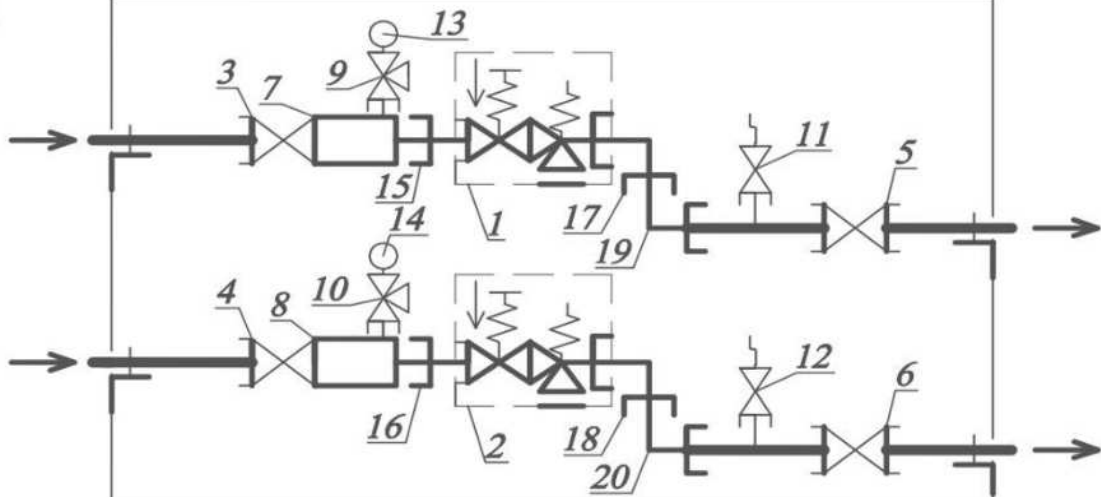
тел. (022) 27 31 95 , 0 6976 9999

e-mail: inventgaz@gmail.com



SCHEMA TEHNOLOGICĂ

FRG/2MBZ



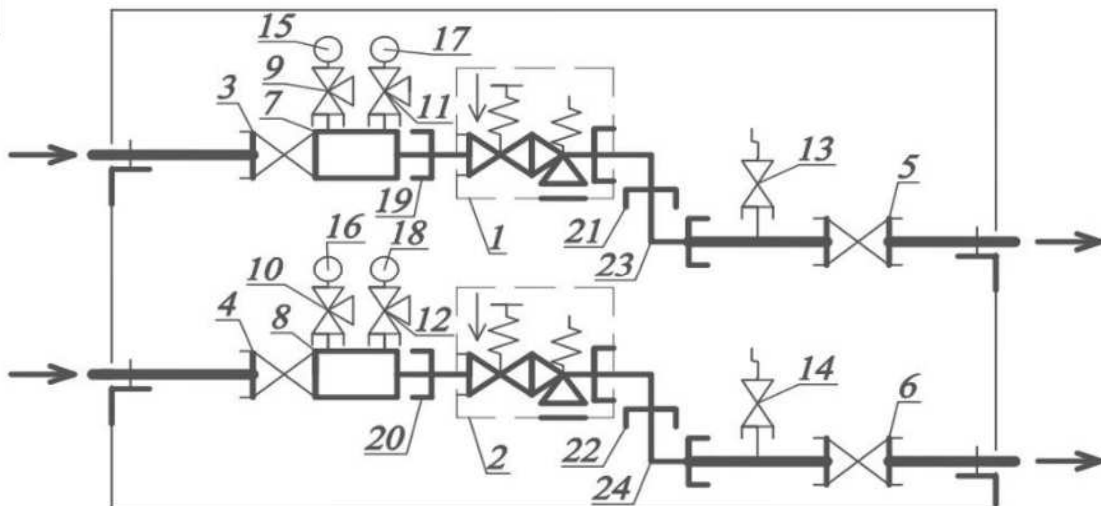
- 1.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 12.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 13.Manometru.

- 14.Manometru.
- 15.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 16.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 17.Mufa din alama 90° DN25.
- 18.Mufa din alama 90° DN25.
- 19.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.

21. _____
22. _____
23. _____
24. _____
25. _____
26. _____

SCHEMA TEHNOLOGICĂ

FRG/2MBZ



- 1.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 2.Regulator combinat de presiune a gazului FRG/2MBZ.
- 3.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 4.Robinet sferic DN25 , de intrare.
- 5.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 6.Robinet sferic DN25 , de ieșire.
- 7.Filtru DN25.
- 8.Filtru DN25.
- 9.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 10.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 11.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 12.Robinet sferic cu 3 căi DN15.
- 13.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 14.Robinet sferic cu mufe DN15.
- 15.Manometru.

- 16.Manometru.
- 17.Manometru.
- 18.Manometru.
- 19.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 20.Mufa din alama DN25 cu garnitură.
- 21.Mufa din alama 90° DN25.
- 22.Mufa din alama 90° DN25.
- 23.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.
- 24.Mufa din alama 90° DN25 cu garnitură.

25. _____
26. _____
27. _____
28. _____
29. _____
30. _____



“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

“10” septembrie 2020

| | |
|--|--|
| Denumirea întreprinderii: | SRL “Camelrober” |
| IDNO: | 1019600013894 |
| Adresa juridică | s.Bănești r-nul Telenești |
| Sediul: | mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1 |
| Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012 | Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ |
| Temei legal pentru expertiză: | Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 |
| Informații despre organismul de inspecție: | SRL “CTSI” IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166 |
| Informații despre expert: | A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018 |

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei:

Expertiza s-a efectuat în scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele și utilajul examinate în procesul de expertiză.

- În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a



REPUBLICA MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 2258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis de în baza în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea și/sau integritatea obiectelor industriale periculoase:
Выдан на основании Закона № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Pirgari Andrei
(numele, prenumele)

SRL "Polimer Gaz Conducte"
(denumirea întreprinderii)

Se permite desfășurarea activității:
Разрешено осуществлять деятельность:
electrosudor la sudarea manuală
Pearson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:
Conform Legii Nr.116 din
18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" 28 octombrie 2021

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до " 28 octombrie 2022

Președinte al comisiei
Председатель комиссии
Belovs
(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора
Chiriac
(numele, prenumele)

L.Ș.

Permis de exercitare Nr. 2258-21
Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pirgari Andrei
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:
Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до " 23 " 09 20 22

Președinte al comisiei
Председатель комиссии
Belovs
(semnătura) L.Ș.

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора
Chiriac
(semnătura) L.Ș.

Permis de exercitare Nr. _____
Разрешение на допуск №

Nume, prenume _____
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:
Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:
Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:
" " 20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.
Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la
Разрешение годно до " " 20

Președinte al comisiei
Председатель комиссии

(semnătura) (numele, prenumele) L.Ș.

Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat
Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора

(semnătura) (numele, prenumele) L.Ș.





IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnic-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

**POST DE REGLARE A PRESIUNII GAZELOR
CU DOUA REGULATORE DE REGLARE A PRESIUNII
PDF-50B**

PAȘAPORT Nr 00/2024

Nr. _____

Nr. _____



CHIȘINĂU

2024

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Основным элементом ШГРП является регулятор давления газа **РДГ-50В**, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне, автоматическое отключение подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых значений.

1.2. Помимо регулятора давления ШГРП имеет запорную арматуру, фильтр, газовые краны для подключения манометров на входе, сбросные свечи.

2. МОЛНИЕЗАЩИТА

2.1. ШГРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

2.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты решает проектная организация.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать таблице:

| Обозначение документа | Наименование изделия | Количество | Примечание |
|-----------------------|---|------------|------------|
| РДГ-50В | Шкафной газорегуляторный пункт с регулятором давления газа РДГ-50В | 1 | В сборе |
| В том числе: | Фильтр газовый фланцевый Д-50 | 2 | |
| | Краны шаровые фланцевый Д-50 | 5 | |
| | Регулятор давления газа РДГ-50В | 2 | |
| | ПСК | 1 | |
| | Краны шаровые муфтовые Д-15 | 5 | |
| | Краны шаровые муфтовые Д-20 | 2 | |
| | Краны шаровые муфтовые Д-25 | 2 | |
| | Кран 3 ходовой | 3 | |
| | Манометр | 5 | |
| | Шкаф металлический | 1 | |
| | | | |
| | | | |
| РДГ-50В | | | |

Примечание: ШГРП поставляется с манометрами.



4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. ШГРП состоит из обвязки с предохранительной, регулирующей и запорной арматурой размещенной в металлическом шкафу. Для удобства обслуживания в шкафу имеются двери.

4.2. Технологическое газовое оборудование ШГРП соответствует согласно приложенной схеме. 4.3. Для измерения входного и выходного давлений газа предназначены манометры, которые присоединяются к входному и выходному газопроводу через трехходовые краны.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. ШГРП соответствует разработанной проектной документации, “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.

5.2. Наладку и пуск газа в ШГРП должно производить организация поставщик газа.

5.3. При пуске в работу ШГРП проверить все соединения на герметичность.

5.4. При испытании и пуске в работу ШГРП запорная арматура должна открываться медленно и плавно.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

6.1. Размещение и монтаж ШГРП должно производиться согласно проекта и в соответствии с требованием “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

7.1. После монтажа ШГРП испытать на прочность и герметичность согласно “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017. (при более 6-ти месяцев со дня заводских испытаниях).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Для ввода в эксплуатацию ШГРП необходимо выполнить следующие работы:

- Произвести осмотр технологического оборудования, запорной арматуры и КИП.
- Закрывать все запорные устройства и краны.
- Медленно открыть краны до и после регулятора давления газа.
- Медленно открыть кран перед манометром.
- Настроить выходное давление регулятора проектному давлению и заданному режиму ШГРП.
- Настроить давление срабатывания сбросного клапана на заданные режимы.

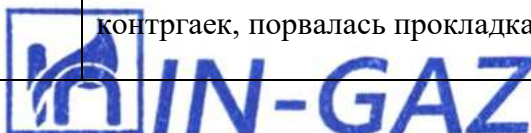
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. В процессе эксплуатации запорное, регулирующее и предохранительное оборудование должно подвергаться периодическому осмотру и проверке на соответствие настройки, требованиям паспорта на данные виды оборудования.

9.2. Периодически, но не реже одного раза в месяц, все соединения должны быть проверены на герметичность.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Неисправность, внешнее появление и дополнительные признаки | Вероятная причина | Метод устранения |
|--|---|--|
| 1. Утечки газа через фланцевые или резьбовые соединения. | Ослабла затяжка болтов или контргайк, порвалась прокладка | Подтянуть болты или контргайку, заменить прокладку |



| | | |
|---|-----------------------|--|
| 2. Давление газа на выходе резко повышается или понижается. | Не работает регулятор | Устранить неисправность регулятора (согласно паспорта) |
|---|-----------------------|--|

Таблица 3

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШГРП НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

- 11.1. **00.00.2024** произведено испытание оборудования ШГРП на герметичность:
- высокая сторона давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
 - средняя сторона давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
- Падение давления в пределах допускаемых NCM G 05.01-2014.
- 11.2 Утечки и дефекты при внешнем осмотре всех соединений не обнаружены.

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

- 14.1. РДГ-50В порядковый номер **00/2024** соответствует проекту годным к эксплуатации.
- 14.2. Дата изготовления **00.00. 2024**

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban.

15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- 15.1. SRL "IN GAZ PRO", гарантирует соответствие ШГРП РДГ-50В с требованиями проекта, при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 15.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 мес. со дня приобретения.

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Паспорт РДГ-50В
2. Копии сертификатов на материалы
3. Копия удостоверения сварщика.





"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE" SRL
"ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ" ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

"10" septembrie 2020

| | |
|--|---|
| Denumirea întreprinderii: | SRL "Camelrober" |
| IDNO: | 1019600013894 |
| Adresa juridică | s.Bănești r-nul Telenești |
| Sediul: | mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1 |
| Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012 | Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ |
| Temei legal pentru expertiză: | Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 |
| Informații despre organismul de inspecție: | SRL "CTSIC" IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166 |
| Informații despre expert: | A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018 |

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale ”NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

- În procesul expertizei a fost exăminată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a

| | | | |
|-----------|---|---------|---------|
| OI CT SIC | Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru fabricarea OIP | EDIȚIA | 01 |
| | | REVIZIA | 00 |
| | F-04- PL | Pagina | 2 din 2 |

presiunii gazelor și numirea persoanelor responsabile;

- permise de exercitare a conducătorului și personalului ingineresc nr.0389-3-20, 0390-3-20 din 10.07.2020;
- proces-verbal de atestare a sudorului nr.78 din 14.08.2020;
- proces-verbal de atestare a lăcătușilor nr.25 din 14.07.2020;
- regulament cu privire la exercitarea controlului în producție aprobat de director la 09.09.2020;
- instrucțiuni funcționale, de producție, securitate și sănătate în muncă aprobate de director la 09.09.2020;
- cărți tehnologice aprobate de director la 09.09.2020;
- contract nr.30/20 din 19.08.2020 de verificare a îmbinărilor de sudură încheiat cu SA "Controlgaz";
- aviz de expertiză în domeniul securității industriale nr.OI ESI-1129/0636 din 04.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autentificată de director la 09.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autentificată de director la 09.09.2020;
- formularele documentelor de evidență eliberate beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ de către SRL "Camelrober" s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert



A Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI



În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 2258

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale



Emis în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase

Выдан в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же): Pîrgari Andrei SRL "Polimer Gaz Conducte"

Se permite desfășurarea activității:

Разрешено осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală Poanson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr.116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

28 octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

28 octombrie 20 21

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора

Technical Director: C. Caraman R. L.S.

Permis de exercitare Nr. 2258-21

Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pîrgari Andrei

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

23 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

23 09 20 22

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора

Technical Director: C. Caraman L.S.

Permis de exercitare Nr.

Разрешение на допуск №

Nume, prenume

Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

20

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного Технического Надзора

Technical Director: L.S.



IN-GAZ.COM

REPUBLICA MOLDOVA, MUN.CHISINAU, STR.UZINELOR 11/1

TEL. 0 22-27-31-95, 069 76 9999, 0 69 774968

Aviz pozitiv în domeniul securității
industriale privind nivelul de pregătire
tehnic-organizatorică pentru efectuarea
lucrărilor de fabricarea OIP
Nr. OI ESI-1167/0651
din 10.09.2020

**POST DE REGLARE A PRESIUNII GAZELOR
CU DOUA REGULATORE DE REGLARE A PRESIUNII
PДГ-50H**

PAȘAPORT Nr 00/2024

Nr. _____

Nr. _____



CHIȘINĂU

2024

1. ОБОРУДОВАНИЕ

1.1. Основным элементом ШГРП является регулятор давления газа **РДГ-50Н**, с помощью которого производится снижение давления газа и поддержания его на заданном уровне, автоматическое отключение подачи газа при аварийном повышении или понижении выходного давления сверх допустимых значений.

1.2. Помимо регулятора давления ШГРП имеет запорную арматуру, фильтр, газовые краны для подключения манометров на входе, сбросные свечи.

2. МОЛНИЕЗАЩИТА

2.1. ШГРП должен быть защищен от прямых ударов молнии и от заноса высоких потенциалов через подземные металлические трубопроводы.

2.2. Необходимость устройства специальной молниезащиты решает проектная организация.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки должен соответствовать таблице:

| Обозначение документа | Наименование изделия | Количество | Примечание |
|-----------------------|---|------------|------------|
| РДГ-50Н | Шкафной газорегуляторный пункт с регулятором давления газа РДГ-50Н | 1 | В сборе |
| В том числе: | Фильтр газовый фланцевый Д-50 | 2 | |
| | Краны шаровые фланцевый Д-50 | 5 | |
| | Регулятор давления газа РДГ-50Н | 2 | |
| | ПСК | 1 | |
| | Краны шаровые муфтовые Д-15 | 5 | |
| | Краны шаровые муфтовые Д-20 | 2 | |
| | Краны шаровые муфтовые Д-25 | 2 | |
| | Кран 3 ходовой | 3 | |
| | Манометр | 5 | |
| | Шкаф металлический | 1 | |
| | | | |
| | | | |
| РДГ-50Н | | | |

Примечание: ШГРП поставляется с манометрами.



4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. ШГРП состоит из обвязки с предохранительной, регулирующей и запорной арматурой размещенной в металлическом шкафу. Для удобства обслуживания в шкафу имеются двери.

4.2. Технологическое газовое оборудование ШГРП соответствует согласно приложенной схеме. 4.3. Для измерения входного и выходного давлений газа предназначены манометры, которые присоединяются к входному и выходному газопроводу через трехходовые краны.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. ШГРП соответствует разработанной проектной документации, “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.

5.2. Наладку и пуск газа в ШГРП должно производить организация поставщик газа.

5.3. При пуске в работу ШГРП проверить все соединения на герметичность.

5.4. При испытании и пуске в работу ШГРП запорная арматура должна открываться медленно и плавно.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

6.1. Размещение и монтаж ШГРП должно производиться согласно проекта и в соответствии с требованием “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017.

7. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

7.1. После монтажа ШГРП испытать на прочность и герметичность согласно “Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”, 552 din 12.07.2017. (при более 6-ти месяцев со дня заводских испытаниях).

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Для ввода в эксплуатацию ШГРП необходимо выполнить следующие работы:

- Произвести осмотр технологического оборудования, запорной арматуры и КИП.
- Закрывать все запорные устройства и краны.
- Медленно открыть краны до и после регулятора давления газа.
- Медленно открыть кран перед манометром.
- Настроить выходное давление регулятора проектному давлению и заданному режиму ШГРП.
- Настроить давление срабатывания сбросного клапана на заданные режимы.

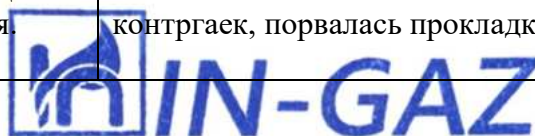
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. В процессе эксплуатации запорное, регулирующее и предохранительное оборудование должно подвергаться периодическому осмотру и проверке на соответствие настройки, требованиям паспорта на данные виды оборудования.

9.2. Периодически, но не реже одного раза в месяц, все соединения должны быть проверены на герметичность.

10. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

| Неисправность, внешнее появление и дополнительные признаки | Вероятная причина | Метод устранения |
|--|---|--|
| 1. Утечки газа через фланцевые или резьбовые соединения. | Ослабла затяжка болтов или контргайк, порвалась прокладка | Подтянуть болты или контргайку, заменить прокладку |



| | | |
|---|-----------------------|--|
| 2. Давление газа на выходе резко повышается или понижается. | Не работает регулятор | Устранить неисправность регулятора (согласно паспорта) |
|---|-----------------------|--|

Таблица 3

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ ИСПЫТАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШГРП НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

- 11.1. **00.00.2024** произведено испытание оборудования ШГРП на герметичность:
- высокая сторона давлением 1,2 МПа (12 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
 - средняя сторона давлением 0,75 МПа (7,5 кгс/см²) с выдержкой в течении 12 часов.
- Падение давления в пределах допускаемых NCM G 05.01-2014.
- 11.2 Утечки и дефекты при внешнем осмотре всех соединений не обнаружены.

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

- 14.1. РДГ-50Н порядковый номер **00/2024** соответствует проекту годным к эксплуатации.
- 14.2. Дата изготовления **00.00. 2024**

Начальник изготовления
оборудования
М.П.



IGOR Pogreban.

15. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- 15.1. SRL "IN GAZ PRO", гарантирует соответствие ШГРП РДГ-50Н с требованиями проекта, при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 15.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 16 мес. со дня приобретения.

16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

1. Паспорт РДГ-50Н
2. Копии сертификатов на материалы
3. Копия удостоверения сварщика.





“CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE” SRL
“ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПО ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И СЕРТИФИКАЦИИ” ООО
MD 2004, mun. Chișinău, str. Serghei Lazo, 48,
tel. (022) 208151, fax (022) 208166,
www.ctsic.md, e-mail: agentia@mdl.net, office@ctsic.md



OIae 001263

AVIZ DE EXPERTIZĂ ÎN DOMENIUL SECURITĂȚII INDUSTRIALE
privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea OIP

Nr. OI ESI-1167/0651

“10” septembrie 2020

| | |
|--|---|
| Denumirea întreprinderii: | SRL “Camelrober” |
| IDNO: | 1019600013894 |
| Adresa juridică | s.Bănești r-nul Telenești |
| Sediul: | mun.Chișinău str.Uzinelor,11/1 |
| Genul de activitate solicitat conform art.1 alin (2) din Legea nr.116 din 18.05.2012 | Fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ |
| Temei legal pentru expertiză: | Cerere nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 Contract nr.OI ESI-1167 din 09.09.2020 |
| Informații despre organismul de inspecție: | SRL “CTSIC” IDNO 1003600118109 Adresa: str. Serghei Lazo, 48 mun. Chișinău MD 2004 Certificat de Acreditare nr.OI-009 din 25.02.2019 Tel: 208151 Fax: 208166 |
| Informații despre expert: | A.Prohorciuc, tel 069107116 Proces- verbal de atestare Nr. 1912 din 19.12.2018 |

1. Actele normative în vigoare:

- „Lege nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase”;
- “Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale” NRS 01-03:2013”;
- HG RM nr.552 din 12.07.2017 ”Cerințe minime de securitate privind exploatarea sistemelor de distribuție a gazelor combustibile naturale”;

2. Scopul expertizei :

Expertiza s-a efectuat in scopul stabilirii nivelului de pregătire organizatorică și tehnică a întreprinderii pentru efectuarea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

3. Lista obiectelor supuse expertizei.

Expertiza se răsfrânge asupra posibilităților organizatorice și tehnice pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

4. Date privind documentele si utilajul examinate in procesul de expertiză.

- În procesul expertizei a fost examinată următoarea documentație
- ordinul nr.5 din 09.09.2020 de formare a sectorului de fabricarea posturilor de reglare a



| | | | |
|-----------|---|---------|---------|
| OI CT SIC | Aviz de expertiză în domeniul securității industriale privind nivelul de pregătire tehnico-organizatorică pentru fabricarea OIP | EDIȚIA | 01 |
| | | REVIZIA | 00 |
| | F-04- PL | Pagina | 2 din 2 |

presiunii gazelor și numirea persoanelor responsabile;

- permise de exercitare a conducătorului și personalului ingineresc nr.0389-3-20, 0390-3-20 din 10.07.2020;
- proces-verbal de atestare a sudorului nr.78 din 14.08.2020;
- proces-verbal de atestare a lăcătușilor nr.25 din 14.07.2020;
- regulament cu privire la exercitarea controlului în producție aprobat de director la 09.09.2020;
- instrucțiuni funcționale, de producție, securitate și sănătate în muncă aprobate de director la 09.09.2020;
- cărți tehnologice aprobate de director la 09.09.2020;
- contract nr.30/20 din 19.08.2020 de verificare a îmbinărilor de sudură încheiat cu SA"Controlgaz";
- aviz de expertiză în domeniul securității industriale nr.OI ESI-1129/0636 din 04.09.2020;
- dovada privind existența utilajelor, echipamentelor, dispozitivelor, instrumentelor, mijloacelor de control și mijloacelor de protecție autentificată de director la 09.09.2020;
- dovada privind existența documentelor normativ-tehnice autentificată de director la 09.09.2020;
- formularele documentelor de evidență eliberate beneficiarului la finalizarea lucrărilor.

5. Destinația obiectului expertizei.

Gradul de pregătire a întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalul admis pentru îndeplinirea lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$.

6. Concluzie

În baza evaluării conformității proceselor tehnologice de efectuare a lucrărilor de fabricarea posturilor de reglare a presiunii gazelor cu $P \leq 1,2$ de către SRL "Camelrober" s-a constatat că nivelul de pregătire corespunde cerințelor securității industriale și solicitantul dispune de posibilități necesare pentru îndeplinirea acestor activități.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea documentației în termen, care a stat la baza eliberării avizului, pe toată durata de acțiune a acestuia.

Expert



A Prohorciuc

Șef Secție Expertiză SI



În baza prevederilor art. 8 din Legea nr. 116 din 18.05.2012 "Privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase", pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sînt obligați să notifice Agenția pentru Supraveghere Tehnică cu prezentarea avizului de expertiză.

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL "FLACĂRA ALBASTRĂ"

PERMIS DE EXERCITARE Nr. 0002258
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2258-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



Emis de în conformitate cu prevederile Legii nr.116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан в соответствии с Законом № 116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Pîrgari Andrei
(numele, prenumele)
SRL "Polimer Gaz Conducte"
(denumirea întreprinderii)



Se permite desfășurarea activității:

Разрешено осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală
Poanson: PA

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr.116 din
18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 28 octombrie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 28 octombrie 20 21

Președintele comisiei

Председатель комиссии

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного

Технического Надзора

Technical Supervisor R. L.S.



Permis de exercitare Nr. 2258-21

Разрешение на допуск №

Nume, prenume Pîrgari Andrei
Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 23 " 09 20 22

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" 23 " 09 20 22

Președintele comisiei

Председатель комиссии

(semnătura)

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного

Технического Надзора

(semnătura)



Permis de exercitare Nr.

Разрешение на допуск №

Nume, prenume

Фамилия, Имя

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" " 20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до

" " 20

Președintele comisiei

Председатель комиссии

(semnătura)

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля Государственного

Технического Надзора

(semnătura)

(numele, prenumele)

(numele, prenumele)

(numele, prenumele)

(numele, prenumele)

Order: 48090, Deliverable pressure class: P, Diameter: 100, Length: 6000, Material: St 32, Heat: 413809, Test Lot: 413809, Contract No: 18022022, Date: 18.02.2022

| | | | | | |
|---------------|------|------|------------|--|------------------------------|
| Certificate № | 81/2 | Date | 27.01.20p. | Contract № / Invoice / № наклад-замовлення | № 18022022 від 18.02.2022 г. |
|---------------|------|------|------------|--|------------------------------|

| | | | | | |
|----------|---------------------|----------|-------|---------------------|-------------------------|
| Customer | ТОВ «АВ МЕТАЛ ГРУП» | Receiver | Одеса | Brand / Автомайдан. | AP 3683 IM / AP 8699 XO |
|----------|---------------------|----------|-------|---------------------|-------------------------|

Група сталеві водопровідні
Pipes steel water-gas conducting

| Марка сталеварна Heat № | Номер напів Test Lot № | Розмір Size | Товщина стінки Wall thickness | Довжина Length | Кількість Quantity, pcs | Метри Meters | Нетто т Net.t | Групо т Gross.t |
|-------------------------|------------------------|-------------|-------------------------------|----------------|-------------------------|--------------|---------------|-----------------|
| Ст 21С/130048 | 4424 | Д/В 15 | 2,5 | 6000 | 5 | 8460 | 9,800 | 9,805 |
| Ст 21С/723021 | 4397 | Д/В 15 | 2,8 | 6000 | 3 | 3942 | 5,030 | 5,033 |
| Ст 21С/1222315 | 413809 | Д/В 32 | 2,8 | 6000 | 2 | 1842 | 5,035 | 5,037 |

| Номер напів Heat № | № сертифіката напів certificate provider | Хімічний склад % Chemical Composition % | | | | | | | | Механічні властивості Mechanical properties | | | Технологічні властивості Technological properties | | | | |
|--------------------|--|---|----|-----|----|----|----|----|----|---|-----------------------------------|-------------------------------|---|-----------------------|----------------------|-------------------|------------------------------|
| | | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Cu | Механічна міцність Tensile Strength | Механічна міцність Yield Strength | Відсоток розриву Elongation % | Згин Bend | Сплюснення Flattening | Роздача Distribution | Контроль Unbrakab | Гідровипробування Hydro Test |
| 130048 | 501195 | 11 | 38 | 1,5 | 28 | 17 | 3 | 1 | 1 | 39,2 | 27,0 | 33 | Відп. | Відп. | Відп. | Відп. | Відп. |
| 723021 | 501212 | 10 | 41 | 1,6 | 32 | 10 | 5 | 1 | 1 | 38,2 | 28,4 | 33 | Відп. | Відп. | Відп. | Відп. | Відп. |
| 1222315 | 537439 | 15 | 49 | 1,6 | 26 | 18 | 6 | 2 | 1 | 42,7 | 29,9 | 26 | Відп. | Відп. | Відп. | Відп. | Відп. |

Примітка: Remark

Підписано, що інформація, що надана в цьому сертифікаті відповідає фактичним результатам вимірювань. This hereby certified and produces listed in this certificate tested and comply with contract terms.

Відділ контролю
Control department



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №128 от 17 марта 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №128

(EN 10204-3.1)

| | |
|---|---|
| Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com | |
| Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: | Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев ул. Г. Асаки, 62-22, ул. Индустриальная 48 |
| Дата отгрузки Ship Date | 17 марта 2023 г. |
| Машина № Carriage | KMZ 777 / K 777 MZ |

| | | | |
|---|----|--------------|------------|
| Контракт Contract | №1 | Дата Date | 19.02.2018 |
| Дополнение к контракту: Addendum to the contract: | | | |
| Спецификация : №187 от 03.03.2023г, №188 от 02.03.2023г | | | |
| Заказ № Order | | Дата Date | |

| Наименование продукции Description of goods | Стандарт Standart | Вид груз.м. Type of package | Кол-во мест Quantity of packages |
|---|----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера) | EN 10219-1.2:2006 | Bundles | 10 |

Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета
 Marking on bundle tag: plant, standard, steel grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Марка стали Steel grade | Размеры, мм Dimensions, mm | | | Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs | Кол-во метров C-ty of meters, m | Кол-во пакетов Q-ty of packages | Масса, тн Mass, mt | |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|---------------|
| | | | Размеры O.D. of I.D. | Толщина стенки WT | Длина, м Length, m | | | | Брутто Gross | Нетто Net |
| СП-24-130323 | 121344 | S235JRH | 48,3 | 2,0 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,139 | 1,134 |
| СП-15-130323 | 121344 | S235JRH | 48,3 | 2,0 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,149 | 1,144 |
| СП-16-130323 | 121344 | S235JRH | 48,3 | 2,0 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,163 | 1,158 |
| СП-10-140323 | 201173-4 | S235JRH | 48,3 | 2,5 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,412 | 1,407 |
| СП-09-140323 | 201173-4 | S235JRH | 48,3 | 2,5 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,417 | 1,412 |
| СП-09-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,428 | 1,423 |
| СП-08-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,608 | 1,603 |
| СП-06-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,613 | 1,608 |
| СП-05-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,606 | 1,601 |
| | | | | | | | | | 1,621 | 1,616 |
| Итого: | | | | | | 910 | 5460 | 10 | 14,156 | 14,106 |

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 128 от 17 марта 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 128
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

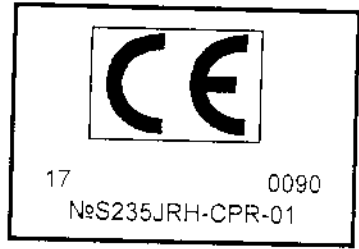
Тест result

| Химический состав стали Chemical steel composition | | | | | | | | | | | | Механические свойства Mechanical properties | | | |
|---|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------------------|-------------|-----------|--|---|-----------------------------|-------|
| Номер плавки Heat № | Массовая доля элементов, % Element mass fraction, % | | | | | | | | | | | Предел текучести и Yield point N/mm ² | Предел прочности и Tensile strength N/mm ² | Удлинение и Elongation % | Изгиб |
| | C x100 | Mn x100 | Si x100 | S x1000 | P x1000 | Cr x100 | Ni x100 | Cu x100 | N ₂ x10000 | CEV x100 | V x100 | | | | |
| 121344 | 11 | 43 | 1.1 | 35 | 26 | 4 | 1 | 1 | 9 | 0.193 | 4 | 265.0 | | | |
| 201173-4 | 9 | 38 | 2 | 22 | 14 | 2 | 1 | 1 | 6 | | | 397.0 | 38.0 | 31 | уд |
| 1222164 | 11 | 41 | 1.3 | 35 | 16 | 3 | 1 | 1 | 9 | 0.186 | 3 | 422.0 | 294.0 | 30.0 | уд |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и улаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
 4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
- Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №128 от 17 марта 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №128

(EN 10204-3.1)

| | |
|---|---|
| Производитель: Producer: ООО "ВЕК"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A, 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com | |
| Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: | Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев ул. Г. Асаки, 62-22, ул. Индустриальная 48 |
| Дата отгрузки Ship Date | 17 марта 2023 г. |
| Машина № Carriage | KMZ 777 / K 777 MZ |

| | | | |
|---|----|--------------|------------|
| Контракт Contract | №1 | Дата Date | 19.02.2018 |
| Дополнение к контракту: Addendum to the contract: | | | |
| Спецификация : №187 от 03.03.2023г, №188 от 02.03.2023г | | | |
| Заказ № Order | | Дата Date | |

| Наименование продукции Description of goods | Стандарт Standart | Вид груз.м. Type of package | Кол-во мест Quantity of packages |
|---|----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера) | EN 10219-1,2:2006 | Bundles | 10 |
| Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета Marking on bundle tag: plant, standard, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight. | | | |

| Номер партии Lot № | Номер плавки Heat № | Марка стали Stell grade | Размеры, мм Dimensions, mm | | | Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs | Кол-во метров C-ty of meters, m | Кол-во пакетов Q-ty of packages | Масса, тн Mass, mt | |
|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------|----------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|---------------|
| | | | Размеры O.D. of I.D. | Толщина стенки WT | Длина, м Length, m | | | | Брутто Gross | Нетто Net |
| СП-24-130323 | 121344 | S235JRH | 48,3 | 2,0 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,139 | 1,134 |
| СП-15-130323 | 121344 | S235JRH | 48,3 | 2,0 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,149 | 1,144 |
| СП-16-130323 | 121344 | S235JRH | 48,3 | 2,0 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,163 | 1,158 |
| СП-10-140323 | 201173-4 | S235JRH | 48,3 | 2,5 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,412 | 1,407 |
| СП-09-140323 | 201173-4 | S235JRH | 48,3 | 2,5 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,417 | 1,412 |
| СП-09-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,428 | 1,423 |
| СП-08-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,608 | 1,603 |
| СП-06-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,613 | 1,608 |
| СП-05-140323 | 1222164 | S235JRH | 48,3 | 2,8 | 6 | 91 | 546 | 1 | 1,606 | 1,601 |
| | | | | | | 91 | 546 | 1 | 1,621 | 1,616 |
| Итого: | | | | | | 910 | 5460 | 10 | 14,156 | 14,106 |

Продолжение на обороте



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 128 от 17 марта 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 128
 (EN 10204-3.1)

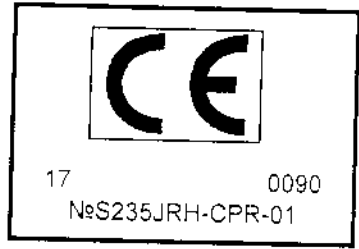
Результаты испытаний

Тест result

| Химический состав стали Chemical steel composition | | | | | | | | | | | | Механические свойства Mechanical properties | | | |
|---|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|-------------|-----------|--|---|-----------------------------|-------|
| Номер плавки Heat № | Массовая доля элементов, % Element mass fraction, % | | | | | | | | | | | Предел текучести и Yield point N/mm2 | Предел прочности и Tensile strength N/mm2 | Удлинение и Elongation % | Изгиб |
| | C x100 | Mn x100 | Si x100 | S x1000 | P x1000 | Cr x100 | Ni x100 | Cu x100 | N2 x10000 | CEV x100 | V x100 | | | | |
| 121344 | 11 | 43 | 1.1 | 35 | 26 | 4 | 1 | 1 | 9 | 0,193 | 4 | 265,0 | | | |
| 201173-4 | 9 | 38 | 2 | 22 | 14 | 2 | 1 | 1 | 6 | | | 397,0 | 38,0 | 31 | уд |
| 1222164 | 11 | 41 | 1.3 | 35 | 16 | 3 | 1 | 1 | 9 | 0,186 | 3 | 422,0 | 294,0 | 30,0 | уд |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

- Примечание:
Note:
1. Визуальный контроль маркировка и улаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
 4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight
- Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 49648-23**

Data emiterii **19 aprilie 2023**

Valabil pînă la **19 aprilie 2024**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune, marca comercială ESKA;
modelele, numerele de uzină - conform anexei (3 poziții);
lotul total: 244 buc. conform invoice nr.STG2023000000015 din 28.03.2023;
păstrarea: RM, mun.Chișinău, str.Uzinelor, 9

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 11881-76, p.2.2

PRODUCĂTOR

ESKA VALVE A.Ş.
Sakarya 1, Organize Sanaui Bolgesi 11.Cad No: 6-8 Arifiye, Sakarya, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

INVENT-IN SRL
RM, mun.Chișinău, bd.Dimitrie Cantemir, 3, of.11

Codul IDNO
1012600030254

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/074 din 10.04.2023.
Raportului de încercări nr. 192-23C din 12.04.2023,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/026-ev din 19.04.2023.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria C nr. **006589**

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 16L 49381-22**

Data emiterii **29 august 2022** Valabil pînă la **29 august 2023**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune, marca comercială MADAS,
modelele, numerele de uzină - conform anexei (2 poziții),
lotul total - 74 unit. conform invoice nr.232 E din 09.08.2022,
păstrarea: mun.Chișinău, str.Uzinelor, 11/1

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

anexa nr.1 la Reglementarea tehnică privind punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune
(HG RM nr.1333 din 14.12.2016)

PRODUCĂTOR

MADAS SRL
37045, S.Pietro di Legnago (Verona), Via Moratetello, 5/6/7 - Z.A.I., Italia

Codul țării
IT

CLIENT

CAMELROBER SRL
RM, r-nul Telenești, s.Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 2/296 din 25.08.2022.
Certificatului de conformitate nr.PED/0497/007/02 din 28.05.2020,
certificatului de examinare de tip - tip de proiect nr.PED/0497/007-1/03 din 28.05.2020,
eliberate de CSI S.p.A (NB 0497).
Raportului de evaluare nr.2/095-ev din 29.08.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat în baza recunoașterii rezultatelor activităților de evaluare a conformității.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 06802



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CERTIFICAT DE CONFORMITATENr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13L 49500-22**

Data emiterii 27 octombrie 2022 Valabil pînă la 27 octombrie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Regulatoare de presiune a gazului,
modelele, loturile, numerele de uzină - conform anexei (6 poziții),
lotul total: 68 unit. conform facturii nr. 1276 din 29.08.2022,
păstrarea: depozitul firmei (mun. Chișinău, str. Uzinelor, 11/1)

Codul NC MD
8481

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 11881-76, p. 2.2

PRODUCĂTOR

"Саратовская производственно-финансовая компания" SRL
410080, pr. Stroitelei, 33, or. Saratov, Federația Rusă

Codul țării
RU

FURNIZOR

"ТКФ МОНАРХ" SRL
410031, or. Saratov, str. Moskovskaia, 55, Federația Rusă

CLIENT

CAMELROBER SRL, RM, r-nul Telenești, s. Bănești

Codul IDNO
1019600013894

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/393 din 21.10.2022.
Raportului de încercări nr. 407-22C din 26.10.2022,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr. LÎ-016.
Raportului de evaluare nr. 6/066-ev din 27.10.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

006389 Certificatul este eliberat conform schemei de tip 1b.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT



ÉMI-TÜV

No. CA-2099402-3

Product tests on sample called „P 513 Alkyd Primer/Alkyd Base Satin, RAL 8012”

Client:

Policolor SA
in Bucharest, 98th Timisoara Blv, 6th district
Romania.

Based upon No. R-2099402, we hereby attest that the sample

P 513 Alkyd Primer 80 µm /Alkyd Base Satin 80 µm, paint system 160 µm thickness

distributed by Policolor SA., according to our tests

COMPLY WITH

the following classification according to the regarding standards:

Corrosion category: C3 Medium (M)

/ Urban and industrial atmospheres, moderate sulphur dioxide pollution; coastal area with low salinity. If the cleanliness of the steel surface at least Sa2 ½ /


Applied legislation, regulations, standards:

EN ISO 12944-1:2018, EN ISO 12944-6:2018 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems, ISO 8501-1

Valid until: 08/08/2026 or the change of product, production technology and concerning regulation.

Budapest, 08/08/2023




Zsolt Szépvölgyi
Head of Department
ÉMI-TÜV SÜD Kft.
KERMI Departmen

Remark: The result relates only to the items tested. No extract, abridgment or abstraction from a test report / attestation may be published or used to advertise a product without the written consent of the Head of ÉMI-TÜV SÜD Ltd., KERMI Department. The results contained in the test report apply only to the particular samples tested and to the specific test carried out.

ÉMI-TÜV SÜD Kft., KERMI Department,
H-2000, Szentendre, Dózsa György str. 26..Telephone: +36 26 501

TÜV®

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

ATTESTATION



ÉMI-TÜV

No. CA-2099402-2

Product tests on sample called „P 513 Alkyd Primer/5001 Alkyd Base Satin”

Client:
Policolor SA
in Bucharest, 98th Timisoara Blv, 6th district
Romania.

Based upon No. R-2099402, we hereby attest that the sample

P 513 Alkyd Primer 60 µm / 5001 Alkyd Base Satin 40 µm, paint system 100 µm thickness

distributed by Policolor SA., according to our tests

COMPLY WITH

the following classification according to the regarding standards:

Corrosion category: C3 Low (L)

/Urban and industrial atmospheres, moderate sulphur dioxide pollution; coastal area with low salinity. If the cleanliness of the steel surface at least Sa2 ½ /

Applied legislation, regulations, standards:

EN ISO 12944-1:2018, EN ISO 12944-6:2018 Corrosion protection of steel structures by protective paint systems, ISO 8501-1

Valid until: 08/08/2026 or the change of product, production technology and concerning regulation.

Budapest, 08/08/2023



Zsolt Szépvölgyi
Head of Department
ÉMI-TÜV SÜD Kft.
KERMI Department

Remark: The result relates only to the items tested. No extract, abridgment or abstraction from a test report / attestation may be published or used to advertise a product without the written consent of the Head of ÉMI-TÜV SÜD Ltd., KERMI Department. The results contained in the test report apply only to the particular samples tested and to the specific test carried out.

ÉMI-TÜV SÜD Kft., KERMI Department,
H-2000, Szentendre, Dózsa György str. 26., Telephone: +36 26 501

TUV®



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 13A 49113-22**

Data emiterii **25 februarie 2022** Valabil pînă la **25 februarie 2025**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Racorduri flexibile metalice ondulate de securitate pentru conectarea aparatelor
de uz casnic care utilizează combustibili gazoși,
mărcile comerciale: "EVS flex", "GREENFLEX",
tip 1, cu protecție exterioară și fittinguri de capăt,
producție în serie

Codul NC MD
8307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
(HG RM nr 913 din 25.07.2016), SM SR EN 14800:2010

PRODUCĂTOR

EVS FLEX METAL SANAYI VE TICARET LIMITED ŞİRKETİ
Adnan Kahveci Mah. Tersane Cd. No:6 Beylikdüzü İstanbul, Turcia

Codul țării
TR

CLIENT

ARPELCOM SRL
RM, mun. Chișinău, str. Alba Iulia, 184, of.76

Codul IDNO
1002600032084

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică nr.350 din 24.02.2022.
Raportului de evaluare nr.6/017-ev din 25.02.2022.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform sistemului 2+.
Sunt stabilite 2 supravegheri cu periodicitatea de o dată în an.

COPIA CORESPUNDE
ORIGINALULUI

Seria A Nr. 06643



Conducătorul
organismului de certificare

Angela Postolache



*În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol*