

Провод ПЭТ-155

масса нетто _____ кг масса брутто _____ кг

КОЛ-ВО катушек _____

Вид проверки или испытаний	Требования / факт. значения									
	0,400	0,450	0,500	0,560	0,670	0,710	0,750	факт	факт	факт
Номинальный диаметр проволоки, мм	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт
Проверка внешнего вида изоляции	Поверхность должна быть гладкой, без пузырей и инородных включений, мех. повреждений / соответствует									
Проверка диаметра провода, мм ≤	0,462	0,516	0,508	0,569	0,560	0,620	0,749	0,740	0,787	0,832
Испытание изоляции напряжением, В ≥	3100	7000	3500	6500	3500	6200	4000	8300	9000	4400
Проверка относительного удлинения	24	30	25	32	25	33	26	35	27	35
Испытание изоляции на эластичность	На поверхности образцов должны отсутствовать трещины / соответствует									
Испытание изоляции проводов на мех. прочность и иглой Ø 0,4мм, ≥	мин 20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+
	средн 40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Провод имеет плотную намотку, без петель, механических повреждений, перепутывания, слипания витков.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Провода предназначены для обмоток электрических машин, класс нагревостойкости F (155 ОС)

Начальник ОТК _____ Дата 06 2022г

Т.П.Калужина



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Провод ПЭТ-155

масса нетто _____ кг масса брутто _____ кг

КОЛ-ВО катушек _____

Вид проверки или испытаний	Требования / факт. значения									
	0,800	0,850	0,900	0,950	1,060	1,180	1,250	факт	факт	факт
Номинальный диаметр проволоки, мм	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт	факт
Проверка внешнего вида изоляции	Поверхность должна быть гладкой, без пузырей и инородных включений, мех. повреждений - соответствует									
Проверка диаметра провода, ≤ мм	0,885	0,876	0,937	0,928	0,990	1,041	1,020	1,155	1,279	1,351
Испытание изоляции напряжением, ≥ В	4400	9000	4400	8700	4700	8800	9000	4900	5100	5100
Проверка относительного удлинения, ≥ %	28	35	28	34	29	37	40	30	41	31
Испытание изоляции на эластичность	На поверхности образцов должны отсутствовать трещины / соответствует									
Испытание изоляции проводов на мех. прочность, иглой Ø 0,40мм, ≥	мин 20	80+	20	80+	20	80+	20	80+	20	80+
	средн 40	80+	40	80+	40	80+	40	80+	40	80+

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Провод имеет плотную намотку, без петель, перепутывания, слипания витков и соответствует требованиям ГОСТ 21428-75
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: Провода предназначены для обмоток электрических машин, класс нагревостойкости F (155 ОС)

Начальник ОТК _____ Дата 06 2022г

Т.П.Калужина

ГОСТ 21428-75

05.07.2022 г.

Технические характеристики проводов марки
ПЭТ-155 ГОСТ 21428-75

1. Провода медные круглые с эмалевой изоляцией на основе полиэфиров.

Температурный индекс изоляции провода - ТИ 155.

Провод предназначен для применения в различных электрических аппаратах и приборах.

2. Минимальная температура окружающей среды при эксплуатации провода – минус 60 °С.

3. Минимальное значение пробивного напряжения изоляции.

Номинальный диаметр проволоки, мм	Пробивное напряжение, В, не менее
От 0,071-0,080 вкл.	500
Св 0,080-0,100 «	600
« 0,100-0,125 «	1700
« 0,125-0,160 «	2000
« 0,160-0,200 «	2200
« 0,200-0,250 «	2500
« 0,250-0,315 «	2800
« 0,315-0,400 «	3100
« 0,400-0,500 «	3500
« 0,500-0,710 «	4000
« 0,710-0,850 «	4400
« 0,850-0,950 «	4700
« 0,950-1,120 «	4900
« 1,120-1,320 «	5100
« 1,320-1,600 «	5300
« 1,600-1,600 «	5500
« 1,900-2,500 «	5700

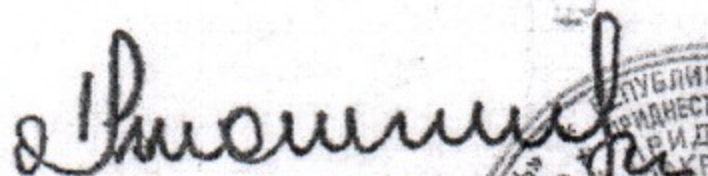
4. Изоляция проводов должна быть эластичной в исходном состоянии.

5. Изоляция проводов при истирании иглой диаметром 0,4 мм должна быть механически прочной. Среднее число возвратно-поступательных ходов должно быть не менее 40, минимальное - 20

6. Изоляция провода должна быть эластичной после воздействия температуры $(200 \pm 5) ^\circ\text{C}$ в течение 30 мин (тепловой удар).

7. Гарантийный срок хранения провода – 1 год со дня изготовления

Генеральный директор
ЗАО «Молдавкабель»



Ю.Т. Рагимов



Aurubis AG
Hovestraße 50
D-20539 Hamburg

Telefon +49 40 7883-3082
Telefax +49 40 7883-3884

QC-Hamburg@aurubis.com
www.aurubis.com

09.06.2022

Werkszeugnis 2.2 gem. EN 10240

Maier Nordiks GmbH
Import-Export GmbH
Orchideenring 3i
22607 Hamburg

Lieferschein-Nr.: 1440397
Lieferdatum: 09.06.2022

Produkt: Aurubis ROD
Werkstoff: Cu-ETP1 (CW003A)
Qualität: Energy
Abmessung: d = 8mm
Spezifikation: DIN EN 1977 / ASTM B49
Menge: 6 Coils = 20993kg

Coil	Netto	O-Gehalt	d min	d max
	[kg]	[ppm]	[mm]	[mm]
Fahrzeug:S375JG				
2001848	3496	*181	*7,76	*8,18
2001849	3500	177	*7,76	*8,18
2001851	3499	*177	*7,75	*8,20
2001854	3497	*170	*7,75	*8,20
2003333	3499	*180	*7,92	*8,29
2003334	3502	*180	*7,92	*8,29

Chemische Analyse* (Werte in g/t)

Ag	As	Bi	Cd	Co	Cr	Mn	Fe	Ni	P	Pb	S	Sb	Se	Si	Sn	Te	Zn	Cu
<14	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<5	<2	<1	<2	<5	<2	<1	<2	<1	<1	1	>=99,99%

Physikalisch, Elektrische, Technologische Eigenschaften*

Dichte	Elektr. Leitf.	Spirale	Rm	A
>=8,89kg/dm ³	>=58,58MS/m (101,0% IACS)	>=350mm	ca. 235MPa	>=35%

*) Diese Messwerte stellen typische Ergebnisse dar.

Die Anforderungen sind erfüllt.

Vorstehende Angaben sind technische Qualitätsbeschreibungen und keine Beschaffenheitsgarantien im Rechtssinne.
Das vorstehende Prüfzeugnis wurde maschinell erstellt und trägt daher keine Unterschrift.

Aurubis AG
Qualitätssicherung Cathode, Rod & Shapes
Uta Schanz

