

ZAKPREST CONSTRUCT SRL
STR. STANJENEILOR NR.4 BL.62, SC2, ET.1, AP61, SECTOR 4,
BUCURESTI
NR.REG.COM: J40/7181/2015
C.U.I.: 34646295
RO10INGB0000999905170831
ING BANK

ANEXA 2

IMPUTERNICIRE PRODUCATOR

Data: 10.11.2024

Ref.Licitatie: *Rețele exterioare de apeduct și canalizare, inclusiv stația de epurare a comunei Băcioi (satele Băcioi, Brăila, Straisteni, Frumușica); (Etapa - 1; rezervoare supraterrane pentru apă potabilă)*

Catre: Primaria comunei Bacioi, MD-6812, MOLDOVA, mun.Chișinău, s.Băcioi, Independenței 125

Noi SC ZAKPREST CONSTRUCT SRL, reprezentati legal prin Gae Lilian, in calitate de Director Comercial avand facilitatile de productie in str. Viilor nr 7, Turnu Magurele, Teleorman, Romania ca producatori ai *Rezervoarelor metalice cu membrana EPDM*, imputernicim pe MAVITEX-CONS SRL cu sediu in mun. Chișinău, Băcioi, str. Testemițeanu N., 30 sa depuna o oferta completa al carei scop este furnizarea urmatoarelor produse, al caror producatori suntem: Rezervoare metalice. De asemenea suntem de acord ca MAVITEX-CONS SRL sa prezinte la prezenta licitatie documentatia tehnica, certificarile si avizarile sanitare, agrementarile si avizarile tehnice specifice si sa puna in opera produsele mentionate mai sus.

Semnat de: GAE LILIAN

In calitate de: Director Comercial

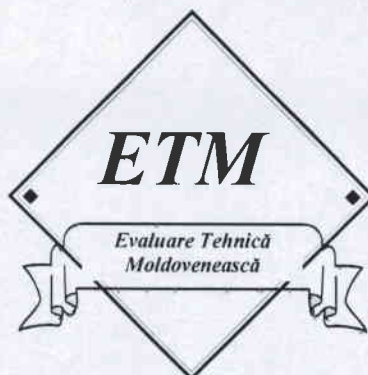
Semnatura:

Stampila:



**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/05-013:2023**

Valabilitate până la 30.07.2026

**Cod NM MD
Rezervoare metalice pentru stocarea apei**

Titular: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28,
sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800,
fax. +40 372899445.

Producător: SC "ZAKPREST CONSTRUCT" SRL,
str. Stânjeneilor, nr 4. Bl. 61, Ap. 6I, sector 4, Bu-
curești; Punct de lucru - Str. Viilor, nr. 7, Turnu
Măgurele, județ Teleorman, România tel: 0040767-
372315

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată 05 "Produce, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 23 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică este valabilă numai însoțită de avizul tehnic al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de Certificat de calitate*

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a ICȘP „INMA-COMPROIECT” SRL analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de firma "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800 referitor la: "Rezervoare metalice pentru stocarea apei" fabricate de firma SC "ZAKPREST CONSTRUCT" SRL, str. Stânjeneilor, nr 4. Bl. 61, Ap. 61, sector 4, București; Punct de lucru - Str. Viilor, nr. 7, Turnu Măgurele, județ Teleorman, România tel: 0040767-372315 eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/05-013:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Valrom Industrie" SRL.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Rezervoarele metalice realizate de firma SC ZAKPREST CONSTRUCT SRL se montează suprateran sau subteran (în subsolurile clădirilor) și sunt destinate stocării apei de uz menajer (inclusiv potabilă), pentru stingerea incendiilor, a apei pluviale, a apelor uzate sau a apei pentru irigații.

Forma rezervoarelor este cilindrică, ele fiind montate și fixate cu bare și buloane de fundația din beton.

Înălțimea rezervorului, ranforsările, fundația, legăturile la fundație sunt calculate la presiune atmosferică (cu legătură cu atmosfera) și sunt luate în calcul riscul seismic și încărcările date de zăpadă și de viteza vântului.

Fundația pe care se așază rezervorul va fi realizată din beton sau beton armat de beneficiar (în conformitate cu proiectul ei).

Rezervoarele se produc din oțel zincat la cald (la cerere - acoperit cu vopsele pe bază de rășini poliesterice sau epoxidice) sau din oțel inox.

La solicitări speciale pot fi produse rezervoare și din alte materiale metalice (cupru, aluminiu etc).

Panourile din oțel zincat la cald sau din oțel inox se realizează din rulouri de

tablă prin decupare și perforare pentru realizarea găurilor de imbinare (cu echipamentele URANOS 2700 PMC - pentru sudură, IW - pentru îndoire, ștanțare și forfecare tablă și profile. RP9 - pentru ștanțare tablă, PBH - pentru îndoire profile).

Pentru montajul rezervoarelor se utilizează echipamentul hidraulic RR-U.

Rezervoarele se produc din panouri din oțel zincat la cald cu dimensiunile de 2,55 m lungime și lățimea de 0,3 m, 0,6 m, 0,9 m sau 1,25 m, grosimea tablei variind între 2÷8 mm, funcție de volumul rezervorului. Îmbinarea panourilor se realizează cu șuruburi Ø12 mm la locul de montaj. Etanșarea panourilor între ele se obține prin utilizarea de chituri poliuretane, tip SIKAFLEX.

Rezervorul este compus din elementele următoare:

a) carcasă metalică, din oțel zincat (la cerere acoperit cu vopsele pe bază de rășini poliesterice sau epoxidice) sau oțel inox;

b) întărituri (ranforsări) exterioare, tip cornier sau platbandă, din oțel zincat sau aluminiu;

c) membrană, din EPDM sau din PVC, care intră în contact cu apa stocată;

d) geotextil, pentru protecția membranei;

e) capac, din panouri sandwich, oțel zincat, aluminiu sau oțel inox (funcție de calitatea apei stocate și cerința beneficiarului), cu sau fără izolație, montat pe grinzi din oțel zincat;

f) termoizolație, din plăci de polistiren expandat sau vată minerală cu o grosime minimă de 50 mm (așezată între membrană și carcasa metalică sau pe exteriorul carcasei metalice);

g) capac, din panouri tip sandwich cu poliuretan expandat cu grosimea între 50x100 mm;

h) echipament standard:

- scară de acces la capac;
- gură de vizitare;
- racord de ventilație;
- racord preaplin;
- racord de umplere;
- racord de alimentare a rețelei;
- racord de golire;
- racord PSI prevăzut cu robinet fluture și cuple rapide tip A, tip B și tip C;

i) rezistențe electrice, pentru încălzirea apei contra înghețului (la cerere);

j) conducte de legătură suplimentare între 2 rezervoare sau cu alte echipamente (la cerere).

Model de rezervor din oțel zincat



Membranele din EPDM sau din PVC pentru stocarea apei sunt produse în două

variante (pentru apă potabilă sau pentru apă pentru stingerea incendiilor), ambele trebuind să dețină Aviz Sanitar (pentru utilizarea în contact cu apa potabilă).

Membranele sunt executate la comandă pentru dimensiunile fiecărui rezervor în parte, astfel încât să nu apară solicitări suplimentare de întindere sau îndoire (cutare). Au o rezistență la rupere de 4000 N/cm² și pot fi utilizate în domeniul de temperaturi -30°C ÷ +70°C.

În funcție de locul de montaj și de solicitările privind volumul de apă necesar se pot executa rezervoare metalice cu dimensiunile:

- diametre cuprinse între 2,20÷41,00 m;
- înălțimi cuprinse între 1,50÷14,50 m.

Se obțin astfel capacități de stocare a apei cuprinse între 5 m³ și 18.000 m³. La solicitările beneficiarilor se pot proiecta și executa rezervoare cu volume mai mari de 18.000 m³.

Tipurile de rezervoare metalice prezentate pot fi dotate suplimentar, la cererea clienților, cu:

- sistem pentru controlul nivelului apei în rezervor;
- sistem pentru umplerea și menținerea apei la nivel constant în rezervor.

1.2 Identificarea produselor

Rezervoarele metalice sunt marcate la fabricație, pe marcaje indicându-se:

- sigla firmei producătoare;
- standardul de fabricație;
- data de fabricației;
- caracteristicile dimensionale:
- diametrul;
- volumul de acumulare;
- presiunea de utilizare.

Fiecare livrare va fi însoțită de declarația de conformitate, aferent lotului de fabricație, precum și de evaluarea tehnică.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Rezervoarele metalice produse de firma SC ZAKPREST CONSTRUCT SRL se vor utiliza în toate tipurile de instalații care deservește construcțiile pentru stocarea apei de uz general (potabile, pentru stingerea incendiilor, pluviale sau uzate).

Pentru utilizarea preconizată a rezervoarelor metalice în contact cu apa potabilă titularul evaluării tehnice trebuie să dețină aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Caracteristicile fizico-mecanice ale rezervoarelor metalice au fost verificate prin încercări de Bamesa Oțel SA din România și corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor fundamentale enumerate în cadrul Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții (cu modificările și completările ulterioare).

Rezistență mecanică și stabilitate – Elementele constitutive ale rezervoarelor metalice sunt construite solid, din materiale rezistente la coroziunea și uzura din apă în condițiile normale de utilizare.

Rezervoarele metalice sunt proiectate în funcție de caracteristicile locului de montaj (riscul seismic, temperaturi exteri-

oare, viteza vântului, încărcarea cu zăpadă) astfel încât să reziste la toate solicitările mediului înconjurător.

Montajul lor se face pe fundație proiectată pentru fiecare rezervor în parte.

Securitatea la incendiu - Pentru produse nu au fost efectuate determinări privind comportarea la foc. Produsele metalice pot fi încadrate în clasa de reacție la foc produselor incombustibile – A1. Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Echipamentele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător.

Membranele din EPDM sau PVC și toate celelalte materiale care vin direct în contact cu apa trebuie să dețină Avizele Sanitare necesare pentru a fi utilizate la stocarea apei potabile sau a apei pentru stingerea incendiilor.

Spălarea și întreținerea membranelor se va face cu produse biocide pentru suprafețe avizate sanitar conform legislației în vigoare.

La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Rezervoarele metalice pentru stocarea apei au o fiabilitate ridicată și nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor în condiții normale de exploatare (presiuni, temperaturi).

Protecția împotriva zgomotului – produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

Economia de energie, Izolare termică
– Rezervoarele sunt prevăzute cu termozolație pentru protecția împotriva înghețului sau pentru a se evita supraîncălzirea apei.

Sunt etanșe și sunt protejate cu acoperișuri speciale.

Sunt realizate din elemente modulate, construcția și montarea lor fiind astfel concepute încât punerea lor în operă să necesite un consum redus de energie.

Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Ca urmare a calității superioare a materialelor și a prelucrării elementelor componente, rezervoarele metalice au o durată medie de viață, estimată de producător, de 25 de ani, în condiții normale de exploatare și în condițiile de mentenanță specificate de producător

Producătorul acordă o garanție de 24 luni de la data punerii în operă (montaj).

În timpul exploatării, inspecția rezervorului (la interior și exterior) se efectuează periodic la intervale în conformitate cu legislația în vigoare. Este verificată vizual starea membranei din cauciuc, a izolației termice, precum și a suprafețelor interioare și exterioare ale învelișului metalic. Dacă se constată apariția coroziunii, se golește rezervorul și se repară defecțele.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea rezervoarelor metalice se realizează la firma SC ZAKPREST CONSTRUCT SRL cu instalații automatizate.

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului

de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului SM EN ISO 9001.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor trebuie efectuată după sistemul 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform instrucțiunilor producătorului și a reglementărilor în vigoare din domeniu. Ea se va face de către specialiști calificați și atestați în acest tip de lucrări.

Instructajul va cuprinde obligatoriu norme de tehnica securității muncii și protecție contra incendiului.

Fundația pe care se amplasează rezervorul este realizată din beton sau beton armat conform proiectului realizat pentru fiecare rezervor. Abaterea de planitate admisă pentru fundație este de ± 5 mm.

Montajul (așezarea plăcilor și strângerea șuruburilor) se realizează începând cu montarea rândului superior al carcasei și acoperișul. După montare acestea sunt ridicate cu ajutorul dispozitivelor hidraulice și se continuă cu montarea rândului următor al carcasei și întăriturile.

Pentru rezervoarele cu membrană, în scopul protejării membranei, între membrană și fundația din beton se amplasează un strat din material geotextil (geomembrană).

Geotextilul se introduce înainte de montarea ultimului rând de plăci.

Rândul de jos va fi ultimul la montaj și după terminarea strângerii șuruburilor se vor monta barele de fixare la fundație, membrana și celelalte echipamente.

Scara de acces se montează odată cu montarea fiecărui rând al carcasei.

De asemenea, în timpul utilizării rezervorului trebuie evitată pătrunderea apei între membrană și izolația termică sau învelișul metalic. Proiectantul și producătorul trebuie să prevadă măsuri speciale pentru evacuarea apei infiltrate în mod accidental în acest spațiu.

Pentru utilizarea rezervoarelor la stingerea incendiilor acestea pot fi dotate, la solicitarea beneficiarilor, suplimentar cu:

- sistem de semnalizare optică și acustică a nivelului rezervei de incendiu;
- traductoare de nivel pentru comanda automată a pompelor;
- conductă de by-pass, pentru ocolirea pompelor și posibilitatea alimentării directe de la sursă în perioada în care rezervorul este scos din funcțiune.

Rezervorul va fi prevăzut cu echipamente de protecție împotriva trăsnetelor.

Rezervorul va fi pus în funcțiune după efectuarea verificărilor de calitate și siguranță în exploatare.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Rezervoarele metalice realizate de firma SC ZAKPREST CONSTRUCT SRL sunt astfel concepute încât să asigure:

- rezistentă mecanică la acțiunea apei;

- stabilitate la solicitări seismice;
- rezistență la factorii de mediu;
- etanșeitate;
- izolare termică;
- punere în operă cu efort minim.

La calculul de proiectare a rezervorului și a fundației trebuie să se țină cont de prevederile reglementărilor în vigoare, privind presiunile generate de acțiunea vântului, încărcările din zăpadă și de proiectarea construcțiilor din regiuni seismice. Rezervorul este proiectat să reziste la vânt cu viteza de maxim 175 km/h, iar acoperișul rezervorului este proiectat pentru o încărcare datorată zăpezii de $1,5 \div 2,5$ kN/m².

În ceea ce privește protecția anticorozivă a plăcilor din oțel care alcătuiesc învelișul metalic al rezervorului, grosimea medie a stratului de zinc depus termic și masa acoperirii pe unitatea de suprafață pentru oțel cu grosimea cuprinsă între 2÷8 mm trebuie să fie minimum 275 g/m², în conformitate cu NCM E.04.04:2016, CP E.04.03-2005.

Materialele utilizate în interiorul rezervorului în scopul asigurării etanșeității, trebuie să reziste la acțiunile mecanice, fizice, chimice și biologice datorate funcționării normale a rezervorului, cum sunt cele rezultate din intervențiile periodice pentru curățire și întreținere.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele fundamentale ale Legii privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al evaluării tehnice.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de conformitate eliberată pentru fiecare lot livrat.

Producătorul realizează produsele în conformitate cu norma de fabricație in-

ternă, conform proiectelor, deținând certificate ce atestă că are implementat și menține un sistem al calității conform cu standardul ISO 9001.

Fabricația se realizează cu asigurarea permanentă a controlului calității: se utilizează numai componente cu buletine de calitate; se efectuează controale interfațice pe fluxul de fabricație și un control final.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Rezervoarele metalice se livrează la cerere în gama dimensională solicitată de clienți pentru diferitele proiecte.

Rezervoarele metalice sunt livrate demontate, paletizate, ambalajele fiind prevăzute cu etichete pe care sunt marcate datele necesare pentru identificare.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Evaluarea Tehnică, de Declarația

de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Avizul Sanitar, de Certificate de Calitate pentru produsele finite și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare editate de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare și transport.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale Republicii Moldova în vigoare aferente acestor produse, prevederilor și detaliilor de execuție din proiect, ținând cont de recomandările producătorului.

Manevrarea echipamentelor se va face conform instrucțiunilor producătorului.

Producătorul este obligat să introducă pe piață numai produse sigure în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1 Grupa specializată nr. 05 a examinat produsele și remarcă că:

- Rezervoare metalice pentru stocarea apei sunt realizate pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicate corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și control exterior – Certificat EN ISO 9001 nr. 12283 din 15.02.2021 valabil 14.02.2024 eliberat de SRAC CERT SRL, Romania;
- pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "Valrom Industrie" SRL.

Pentru utilizarea preconizată a rezervoarelor metalice în contact cu apa potabilă titularul evaluării tehnice trebuie să dețină aviz sanitar eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Calitatea produselor va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de conformitate eliberată pentru fiecare lot livrat.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a rezervoarelor metalice pentru stocarea apei este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare

VALABILITATE:

30 iulie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

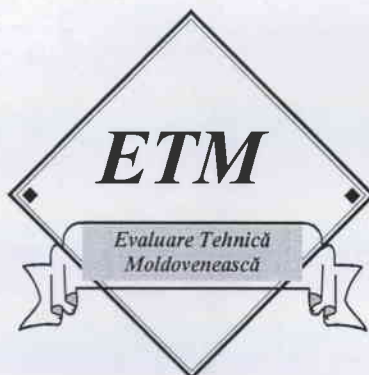


Anastasia Belousova

Anastasia BELOUSOVA

MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 01/05-029:2023

Valabilitate până la 30.12.2026

Cod NM MD

**Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1
pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat
și Tip 3 pentru țevile tip "PRO"**

Titular: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28,
sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800,
fax. +40 372899445.

Producător: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28,
sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800,
fax. +40 372899445.

Evaluarea tehnică a fost emisă de Oficiul Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, MD 2024, or. Chișinău, str. Independenței 6/1, tel.77-68-44., Grupa specializată 05 "Produce, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 52 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice" a Oficiului Amenajarea Teritoriului, Urbanism, Construcții și Locuințe, analizând Dosarul tehnic și documentele prezentate de firma "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800 referitor la: "Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" fabricate de firma "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800, fax. +40 372899445. eliberează Evaluarea tehnică nr. 01/05-029:2023 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "Valrom Industrie" SRL.

1 Definierea succintă

1.1 Descrierea succintă

Țevile și fittingurile din polietilenă de înaltă densitate PE100RC, realizate la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, sunt utilizate în rețelele îngropate de alimentare cu apă (inclusiv apa potabilă), irigații, de canalizare și drenaj, de stingerea incendiilor

- Țevile din PE100RC pentru alimentare cu apă și canalizare sunt fabricate în variantele constructive:

- țevi monostrat;
- țevi multistrat;
- țevi cu strat protector exfoliabil din material termoplastic, tip PRO.

Țevile din PE100RC monostrat sunt produse din material PE100 RC și au următoarele caracteristici:

- diametru exterior între 20 ÷ 1200 mm;
- grosimi de perete conform SDR 5; 6; 7.4; 9; 11; 13.6; 17; 17.6; 21; 22; 26; 27.6; 33; 41; 51.

Țevile monostrat au culoarea neagră, cu dungi coextrudate longitudinale, colorate, în funcție de utilizare, albastru pentru apă potabilă, verde pentru irigații, maro pentru canalizare, roșu pentru rețele antiincendiu.

Țevile monostrat pot fi colorate în masă (în totalitate), culoarea albastră (apă potabilă).

Țevile din PE100RC multistrat sunt de tipul:

- dublustrat PE100 RC, cu două straturi și au următoarele caracteristici:
- diametru exterior între 20 ÷ 1.200 mm;
- grosimi de perete conform SDR 7.4; ÷ 41.

Stratul interior are culoare neagră, iar cel exterior este colorat în albastru pentru apă potabilă.

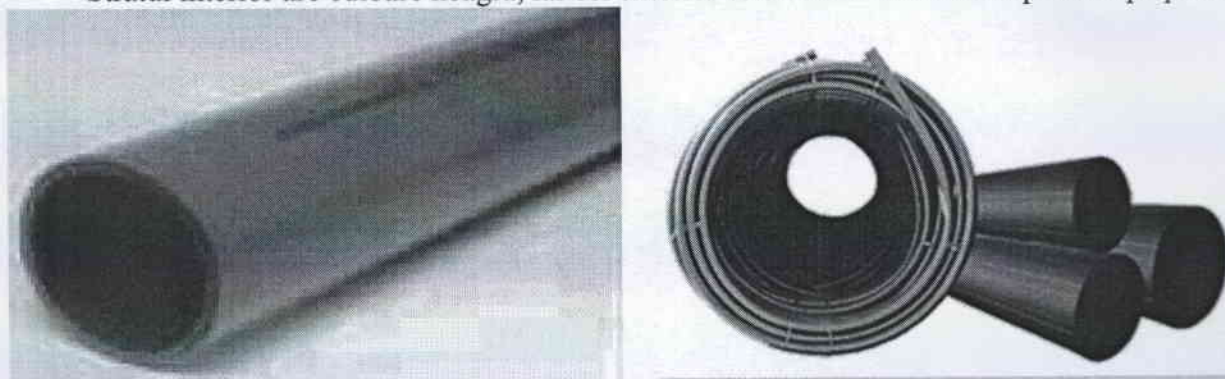


Fig. 1. Țeavă dublustrat pentru alimentare cu apă Țevi monostrat pentru alimentare cu apă
- triplustrat, produse din material PE100RC, cu trei straturi și au următoarele caracteristici:
- diametru exterior între 40 ÷ 450 mm;
- grosimi de perete conform SDR7.4 ÷ 41. (la cerere se produc și cu alte SDR-uri).

Stratul din mijloc este din PE100RC și are culoare neagră. Stratul interior și stratul exterior sunt din PE100RC și culoarea albastră (apă potabilă).

Țevile din PEÎD cu strat protector exfoliabil din materiale termoplastice, tip PRO, sunt țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC, protejate la exterior de un strat protector din materiale termoplastice.

Țevile „PRO”, sunt realizate prin extrudare la dimensiuni standardizate, iar stratul exterior de protecție, din materiale termoplastice, se adaugă prin coextrudare.

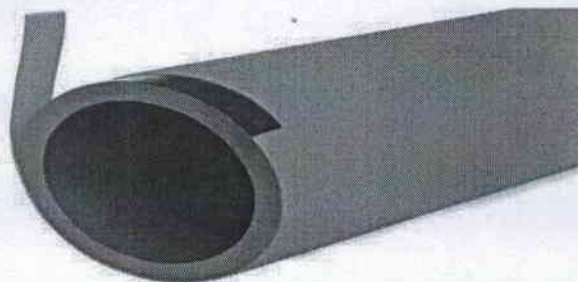


Fig. 2. Țeavă din PEÎD cu strat protector, tip PRO, pentru alimentare cu apă

Stratul exterior are rolul de a proteja țeava din PE100RC la impacturi mecanice în timpul transportului, instalării și împotriva radiației UV. Totodată, stratul protector previne contaminarea sau murdărirea.

Țevile tip „PRO” au diametrul exterior de $20 \div 1200$ mm și grosimea corespunzătoare la SDR $7.4 \div 41$ (dimensiunile nu includ grosimea stratului protector).

Țeava din PE100RC este de culoare neagră, iar stratul de protecție are culoarea în funcție de tipul instalației în care se montează, și anume:

- țevi pentru rețele de alimentare cu apă (WaterPRO), la care stratul protector este de culoare albastră;

Fig. 3. Țeavă din PEÎD cu strat protector, tip PRO, pentru irigații

- țevi pentru rețele de irigații (AgriPRO), la care stratul protector este de culoare verde;

- țevi pentru rețele de canalizare (KompactPRO), la care stratul protector este de culoare maro.

- țevi pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.

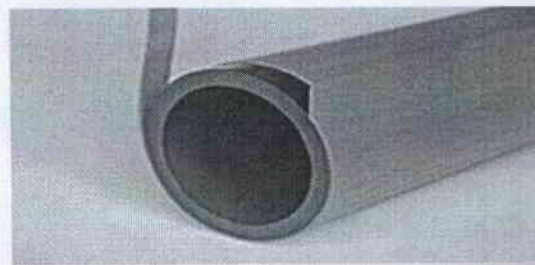
Pentru identificarea traseului țevii se produc țevi „PRO” cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, țevile PE100RC se pot realiza de culoare albastră.

La cerere, stratul protector se poate face din alta culoare decât cele enumerate, cu respectarea reglementarilor naționale.

La executarea rețelelor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu țevi sau fittinguri

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar țevi cu $SDR \leq 26$.



1.2 Identificarea produselor

Țevile din polietilena de înaltă densitate, sunt marcate la fabricație, din metru în metru, pe marcaj indicându-se:

- nume producător;
- material;
- caracteristicile țevii (diametrul, SDR grosime perete, norma de produs);
- domeniul de utilizare și presiunea;
- date pentru trasabilitate.

Pentru identificare, țevile din polietilenă de înaltă densitate pentru alimentare cu apă sunt de culoare neagră cu generatoare de culoare albastră, sau total de culoare albastră. Fiecare livrare va

fi însoțită de declarația de conformitate, aferent lotului de fabricație, precum și de evaluarea tehnică.

Țevile cu strat exfoliabil PRO nu au dungi iar marcajul lor este aplicat numai pe stratul exterior.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Țevile din polietilenă de înaltă densitate PE100 RC, se pot utiliza la realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Țevile tip PE100RC se utilizează;

- în șanț deschis, fără pat de nisip;

- respectiv, cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc., în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar emis de Agenția Națională de Sănătate Publică.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2 Aprecierea asupra produsului

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Caracteristicile fizico-mecanice ale țevilor din PEID au fost verificate de laboratorul de încercări HESSEL Ingenieurtechnik GmbH Germania și corespondând domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice ale producătorului, precum și cerințelor enumerate în Legea 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și reglementărilor tehnice în vigoare.

Țevile PEID pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare se execută cu mașini specializate, cu sisteme automatizate și își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare, asigurând instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii.

Părțile componente ale produsului cât și montajul acestuia asigură o rezistență privind comportarea la foc, stabilitate corespunzătoare specificației tehnice. Calitățile de rezistență și stabilitate rezultă și din durata de viață a produsului declarată de producător.

Securitate la incendiu - Pentru țevile din PEID pentru alimentare cu apa rece și canalizare nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea comportării la foc. Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - Echipamentele utilizate nu conțin substanțe radioactive sau cancerigene, deșeuri toxice, rebuturi industriale sau alte substanțe ori elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător.

La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare - Siguranța în exploatare a țevilor pentru instalațiile de alimentare cu apa rece și canalizare este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele nu necesită protecții împotriva coroziunii. Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele RM în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

Protecția împotriva zgomotului – produsele nu fac obiectul unor cerințe la zgomot.

Economia de energie, Izolare termică – Țevile din PEID nu implică protecția termică și hidro-fugă. Datorită rugozității reduse a suprafeței interioare a țevilor, pierderile de sarcină la transportul apei sunt mai mici și implicit și cheltuielile pentru pomparea apei.

Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale - se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare. Produsele după încheierea ciclului de viață sunt reciclate.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Calitățile materialelor utilizate și controlul fabricației, efectuat în scopul menținerii constante a calității, permit realizarea unor produse cu o durabilitate ridicată.

Durata de utilizare, precizată de producător, este de minim 50 de ani, în condiții normale de exploatare.

Producătorul acordă o garanție de 10 ani pentru țevile tip PRO, 5 ani pentru țevile din PEID, de la data facturii cu condiția respectării condițiilor de transport, depozitare, montaj și exploatare ale producătorului.

2.2.3 Fabricația și controlul

Constanța calității produselor este asigurată prin executarea unui control intern în conformitate cu procedurile Sistemului de Management al Calității realizat în conformitate cu reglementările standardului SM EN ISO 9001.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

- **Intern unității:** controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Manualului de Asigurare a Calității al producătorului.
- **Extern unității:** obținerea unei forme de certificare recunoscută pentru sistem și produs.

Evaluarea conformității produselor poate fi efectuată după sistemul 3 din Regulamentul (UE) nr.305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă a țevilor din PEID se realizează de personal calificat, autorizat, conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului în conformitate cu normativele în vigoare a RM. Produsele se instalează conform instrucțiunilor din proiect.

Prevenirea noncalității în procesul executării lucrărilor se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea constantă a proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității, în Manualul de Asigurare a Calității și în politica de calitate, a producătorului.

Țevile sunt dimensionate și verificate în conformitate cu standardele de produs și standardele tehnice SM EN 12201-2+A1, SM SR ISO 4427-2. Țevile din PE100RC corespund cerințelor din specificația tehnica PAS 1075 Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" din PEID cu strat protector din materiale termoplastice.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației în domeniu, precum și cerințele fundamentale ale Legii privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al evaluării tehnice.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Calitatea constantă a produsului va fi asigurată și garantată de producător și comerciant prin declarația de conformitate eliberată pentru fiecare lot livrat.

Fabricarea țevilor din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 se realizează la firma SC VALROM INDUSTRIE SRL, cu respectarea prevederilor din Manualul de Asigurare a Calității întocmit în conformitate cu recomandările din norma ISO 9001 și a normelor de proiectare.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Țevile și fittingurile din PEID se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

Țevile din PEID, cu $SDR < 21$ se livrează în colaci, până la diametre exterioare de 125 mm și sub formă de bare cu lungimea de 13 m, pentru diametre exterioare mai mari sau egale cu 125 mm; țevile SDR 21 se livrează în colaci, pentru diametru exterior mai mic sau egal cu 75mm și în bare de 13 m, pentru diametru exterior mai mari de 75 mm; țevile cu $SDR > 21$ se livrează sub formă de bare cu lungimea de 13 m. Ele se depozitează sprijinit pe întreaga lor lungime, astfel încât să nu se deformeze prin încovoiere. La cerere se pot conveni alte lungimi și forme de ambalare.

Țevile din PEID trebuie depozitate ferit de radiația UV.

La livrare țevile din PEID trebuie să fie însoțite de Declarația de performanță cu Evaluarea tehnică (dată de producător), de Avizul Sanitar, de instrucțiuni de alegere, montaj și utilizare a produsului date de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare și transport.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale Republicii Moldova în vigoare aferente acestor produse, prevederilor și detaliilor de execuție din proiect, ținând cont de recomandările producătorului.

Manevrarea echipamentelor se va face conform instrucțiunilor producătorului.

Producătorul este obligat să introducă pe piață numai produse sigure în conformitate cu prevederile legale în vigoare.

3 Remarci complimentare ale grupei specializate

3.1 Țevile din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 sunt destinate pentru realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apă rece (inclusiv potabilă), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ sunt realizate pe linie tehnologică modernă (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova.

3.2 Pe durata de valabilitate a Evaluării tehnice, titularul acesteia va solicita unui laborator de specialitate urmărirea comportării în timp a produselor puse în operă în unele lucrări de referință, rezultatele verificărilor efectuate urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a Evaluării tehnice.

3.3 Evaluarea tehnică este însoțită de Dosarul tehnic și următoarele materiale anexate: cerere de Evaluare tehnică, fișa tehnologică și alte materiale informative.

3.4 Constanța calității este asigurată prin autocontrol de producător;

CONCLUZII

Conform examinărilor efectuate de grupa specializată nr. 5 a Oficiului ATUCL și ținând cont că produsele dețin avize sanitare, declarații de performanță și agrement tehnic s-a ajuns la concluzia, că produsele corespund documentelor normative în vigoare din Republica Moldova.

Utilizarea produselor se va efectua numai prin prezența declarației de conformitate corespunzătoare.

Utilizarea în Republica Moldova a produselor în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de grupa specializată a Oficiului ATUCL.

- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul de utilizare/comercializare se efectuează de către grupa specializată, care a elaborat Evaluarea tehnică cu încadrarea organismelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.

- Oriunde se face referințe la această evaluare tehnică, la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere că aceste să fie în vigoare la data elaborării acestei Evaluări tehnice.

- Acordând această evaluare tehnică Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezenta sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și/sau drepturile legale ale firmelor de a comercializa produsul.

- Trebuie menționat că orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, conținută în prezenta Evaluare tehnică reprezintă cerințe minime necesare la utilizarea lor.

- Acordând această Evaluare tehnică Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vreo persoană sau organism, pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

DOSARUL TEHNIC
Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO"

Beneficiar: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800

Producător: "Valrom Industrie" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800

Grupa specializată nr. 05 "Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor, de încălzire, climatizări, ventilații sanitare, gaze, electrice"

- țevi pentru rețele de incendiu pentru hidranți exteriori (FirePRO), la care stratul protector este de culoare roșie.

Pentru identificarea traseului țevii se produc țevi „PRO” cu inserție de fir/banda metalic(a) sub stratul protector.

La cerere, stratul interior din PEID al țevilor „PRO” se poate realiza de culoare albastră.

La cerere, stratul protector se poate face din alta culoare decât cele enumerate, cu respectarea reglementărilor naționale.

La executarea rețelelor, stratul de protecție se îndepărtează pe lungimea necesară pentru realizarea îmbinărilor cu țevi sau fittinguri

Pentru canalizarea cu vacuum se folosesc doar țevi cu $SDR \leq 26$.

4 Fabricare

Fabricarea țevilor din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Utilizări în toate tipurile de construcții care folosesc țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1, Tip 2 și Tip 3 în țările UE.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Aviz sanitar Nr. 779 din 18.03.2022 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică Ministerul Sănătății al Republicii Moldova;

2. Grupa specializată nr. 05 își însușește rezultatele declarate conform raportului R21 03 4021 din 08.03.2021.

Sinteza rezultatelor conform tabelului 1.

Tabelul 1.

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Rezistența la fluaj complet Notch (FNCT) în condiții ACT pe o țevă multistrat realizat din Borealis Bor-SafeTM HE3490-LS-H	LÎ HES-SEL Inginier tehnic GmbH Germania	PAS 1075	Fără fisuri pe țeava la efort 5 bar la 20 °C Timp 195 ore	Conform
Rezistența de penetrare	LÎ HES-SEL Inginier tehnic GmbH Germania	PAS 1075	Rezistența de fluaj la tracțiune pe specimene crestate (ACT) într-o soluție apoasă de 2 % NM5 la 90 °C și 4 N/mm ² .	Conform

Rezistența de încărcare punctuală accelerată (PLT) realizat din Borealis BorSafe HE3490-LS-H	Lİ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH Germania	PAS 1075	rezistența țevelor din polietilenă sub presiune internă și încărcare punctuală externă suplimentară [1; 2] urmând PAS 1075 [3] pentru a dovedi aplicabilitatea pentru metode alternative de instalare.	conform
Notă - testele de laborator au fost efectuate în laboratorul Lİ HESSEL Ingenieurtechnik GmbH, Germania la; țeavă multistrat (Tip 2/2 straturi conform PAS 1075) D 32 x 3,0 mm (SDR 11), țeavă multistrat (Tip 2/2 straturi conform PAS 1075) D 110 x 10,0 mm (SDR 11).				

3. Încheierea de securitate la incendiu nu se aplică pentru țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02-2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM SR ISO 4427-2:2011 Sisteme de canalizare de materiale plastice. Țevi și fittinguri de polietilenă (PE) pentru alimentare cu apă. Partea 2: Țevi
- 4 SM EN 12201-2+A1:2016 Sisteme de canalizare de materiale plastice pentru alimentarea cu apă, branșamente și sisteme de evacuare sub presiune. Polietilenă (PE). Partea 2: Țevi
- 5 SM SR EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 6 SM SR EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 7 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 8 Hotărârea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 9 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

**EXTRAS DIN PROCESUL VERBAL AL ȘEDINȚEI
DE DELIBERARE AL GRUPEI SPECIALIZATE**

Procesul verbal nr. 01 din 22 ianuarie 2024

Grupa specializată nr. 5 alcătuită din:

- președinte: ing. Nicolae Lupușor
- membrii: ing. R. Scamina
ing. Gh. Croitoru

analizând cererea de elaborare a evaluării tehnice nr. 29 a firmei "**Valrom Industrie**" SRL, bd. Preciziei, 28, sector 6, București, România, tel. +40 21 3173800 referitoare la "Țevi din polietilenă de înaltă densitate PE100RC Tip 1 pentru țevile monostrat, Tip 2 pentru țevile multistrat și Tip 3 pentru țevile tip "PRO" împreună cu întreg dosarul de date și documentației tehnice pus la dispoziție de beneficiar, la care se adaugă verificările experimentale, decid:

- aprobarea eliberării Evaluării tehnice nr.01/05-029:2023 cu termen de valabilitate 30.12.2026 și domeniul de utilizare pentru realizarea bransamentelor, rețelelor de alimentare cu apa rece (inclusiv potabila), la trasee îngropate în pământ de stingerea incendiilor, pentru irigații, canalizare și rețele de drenaj, îngropate în pământ.

Țevile tip PE100RC se utilizează;

- în șanț deschis, fără pat de nisip;
- respectiv, cu tehnologii de montare fără șanț (foraj dirijat cu pozare de conducte, subtraversări, relining etc., în sol sau prin țevi preexistente de metal, beton, etc).

Pentru utilizarea preconizată a produselor în contact cu apa potabilă, titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar emis de Agenția Națională de Sănătate Publică.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

- controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată minim o dată în an.

Raportorul Grupei
specializate nr. 5

Nicolae Lupușor





**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
AL REPUBLICII MOLDOVA**

**МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА**

**AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ**

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021

E-mail: office@ansp.gov.md

**DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828**

Centrul de încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 449

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 18. " 03, a.2. 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Articole (produse) din polietilena (HDPE; LDPE; LLDPE; PE-X; PE-RT) anexa verso!

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele pentru construcții aprobate prin HG 913/2016, HG 308/2011, HG 278/2013

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România, București, bd. Preciziei 28, sector 6

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificat de înregistrare, aviz tehnic, agreement tehnic, certificate de calitate, analiză, avize sanitare, fișa cu date de siguranță, aviz sanitar nr.376 din 22.02.2019
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив

Articolele în conformitate cu documentele normative, admise pentru utilizare în lucrări de construcție, montarea instalațiilor de apă rece și caldă, canalizare, încălzire, stații de epurare

Domeniu de utilizare / Область применения: montarea sistemelor de apeduct, canalizare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до: 31 martie 2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae JELAMSCHI
(numele / пренумела / Ф.И.О.)



N. Jelamschi
(semnătura / подпись)

ANSP/HA03

000163

03

10-XVI-09

ex: St. Constantinovici
tel: 574 679



Anexa la avizul sanitar nr. 449 din 18.03 2022

Nr.	Denumirea produs
1	Tuburi, fittinguri, camine de apometru și cabine de puț pentru: rețele de transport apă potabilă, rețele de canalizare exterioară sub presiune și rețele transport apă brută (netratată)
2	Tuburi și fittinguri pentru: rețele de gaz
3	Tuburi și fittinguri pentru: canalizare interioară
4	Tuburi, fittinguri, cămine de vizitare, cămine de inspecție pentru: canalizare exterioară fără presiune și drenaj
5	Tuburi și fittinguri pentru: instalații de apă rece, apă caldă, încălzire cu radiatoare și încălzire prin pardoseală
6	Rezervoare supraterane și subterane, rezervoare și sisteme AquaPUR pentru: stocarea lichidelor alimentare, apă potabilă și apă brută (netratată)
7	Separatoare de grăsimi, separatoare de hidrocarburi, stații de epurare și fose septice pentru: epurarea biologică a apelor menajere și de producere pentru locații și obiective separate
8	Stații de pompare: pentru canalizări exterioare și interioare pentru pomparea apelor uzate menajere

Director



Nicolae JELAMSCHI



MINISTERUL SĂNĂȚĂII
AL REPUBLICII MOLDOVA

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА

AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂȚATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
E-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ 31.10.11 Nr. 828

Centrul de Incercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. 133
Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 31. " 01. a.z. 2023

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Rezervoare metalice pentru stocarea apei pentru uz menajer (inclusiv potabilă), pentru stingerea incendiilor, pentru ape pluviale, ape uzate sau apa pentru irigații ZAKPREST

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)

Regulamentului sanitar privind materialele și obiectele destinate să vină în contact cu produsele alimentare aprobat prin HG 308/2011

Organizația-productoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортёр, страна происхождения

DC ZAKPREST CONSTRUCT SRL, România

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SC "VALROM INDUSTRIE" SRL, România, București, bd. Preciziei 28, sector 6

Ca temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentul (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit / Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, autorizare, notificare, aviz tehnic, agreement tehnic nr.017-05/3376-2020, certificate de calitate ISO

(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив

Rezervoarele nu conțin elemente ce ar putea dăuna sănătății oamenilor sau mediului inconjurător, admise pentru stocarea apelor menajere, inclusiv apei potabile.

Domeniu de utilizare / Область применения:

stocarea apei, inclusiv potabilă

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до: 31 ianuarie 2026

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂȚATE PUBLICĂ



Vasile GUȘTIUC
(numele, prenumele / Ф.И.О.)



(semnătura / подпись)
ANSP/HAO3

10-XVI-09

00001

03

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0007529-23**

Data emiterii 29 martie 2023

Valabil până 10 august 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md

Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 .

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi din polietilenă monostrat (tip 1), dublustrat și triplustrat coextrudate (tip 2),
cu strat exfoliabil din materiale termoplastice (tip 3), marca WaterPRO și WaterKIT;
PE 100 și PE 100RC, SDR 7.4 ÷ SDR 41 cu DN 20 mm ÷ 1200 mm, destinate
transportului apei sub presiune pentru consum uman, apei brute și apei pentru utilizari generale.
Fabricare în serie conform EN 12201-2.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM EN 12201-2+A1:2016 p. 5.1 ,5.2, 5.3, 6.1, 6.2, 7.2 (tab.3), 8.2 (tab.5), 11.1.1, 11.1.2, 11.1.3, 11.2 (tab.6)

PRODUCĂTOR

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul țării
RO

SOLICITANT

S. C. „VALROM INDUSTRIE” SRL, bd. Preciziei, nr. 28, sector 6, București, România

Codul IDNO
RO8529679

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de testări: nr.V102/21-4, nr.V102/21-9 din 15.11.2021, eliberate de LÎ IMA Materialforschung und Anwendungstechnik or.Dresden, Germania, certificat acreditare nr. D-PL-13119-02-00, Avizului sanitar nr.16 CRSPB/12.12.2019, eliberat de Centrul Regional de Sănătate Publică București, Raportului de identificare a produselor nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. 9174-22 din 17.05.2022, Raportului de evaluare a procesului de producție nr. 9174-22 din 18.05.2022, Raportului sumar nr. 9174-22 din 10.08.2022, Raportului sumar nr. 9174-22^M din 28.03.2023, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificatul dat înlocuiește certificatul de conformitate Nr. OC ICC 11A C0007469-22 din 10.08.2022. Schema de certificare nr. 3. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 22.22.9174-EPPC din 10.08.2022. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare. Întreprinderea deține certificat de înregistrare a mărcii de conformitate nr. PIR0519, nr. PIR0520, nr.PIR0521, eliberat de OC TÜV Rheinland - DIN CERTCO, Germania. La întreprindere este implementat sistemul de management al calității ISO 9001:2015, certificatul nr.8172 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management al sănătății și securității ocupaționale SR ISO 45001:2018, certificatul nr.3298 valabil până la 24.11.2025, sistemul de management de mediu SR EN ISO 14001:2015, certificatul nr.3305 valabil până la 24.11.2025, eliberate de SRAC CERT SRL atestat de acreditare SM 004, București, România.

Seria A Nr. 0007529



ADJ. CONducĂTORUL
ORGANISMULUI DE CERTIFICARE

Neaga O.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !

Copiile certificatelor se legalizează prin specimenul de stampilă și semnătura deținătorului certificatului

acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Sediul de lucru: B-dul. Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare
Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

că are implementat și menține un
sistem de managementul calității
conform condițiilor din standardul

which has implemented and maintains a
quality management system
which fulfils the requirements of the standard

SR EN ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegheților anuale până la data de:



nr. certificat/ certificate registration no. **8172**

data inițială a certificării/ initial certification date **29 noiembrie 2010**

data recertificării/ reissuing date * **25 noiembrie 2022**

data ultimei actualizări/ last update -

valabil până la/ valid until **24 noiembrie 2025** (cu condiția vizării anuale)

SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 004



C E R T I F I C A T

SRAC certifică organizația/ certifies the organisation

VALROM INDUSTRIE S.R.L.

Sediul social: B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare

Design, manufacturing and sale, servicing of extruded, molded, welded, turned products made of thermoplastic materials. Manufacturing, acquisition, sale of related systems and equipment for water, gas, sewerage, telecommunications networks, heating and sanitary installations

Sediul de lucru: B-dul. Biruinței, nr. 151, Pantelimon, jud. Ilfov

**pentru următoarele activități/
for the following fields of activities**

Fabricare, comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare, telecomunicații și sanitare
Manufacturing, sale of rotoformed products made of thermoplastic materials. Manufacture and trade of related equipment for water networks, sanitation, telecommunications and sanitary

că are implementat și menține un
**sistem de management al sănătății
și securității ocupaționale**
conform condițiilor din referențialul

which has implemented and maintains an
**occupational health and safety
management system**
which fulfils the requirements of the reference standard

SR ISO 45001:2018 (ISO 45001:2018)



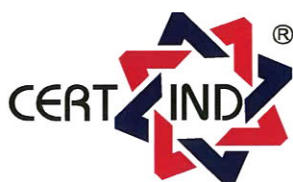
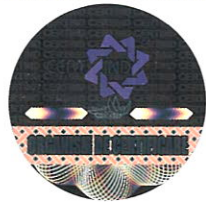
Valabilitatea certificatului este condiționată de
efectuarea supravegherilor anuale până la data de:



nr. certificat/ certificate registration no. **3298**
data inițială a certificării/ initial certification date **12 decembrie 2014**
data recertificării/ reissuing date * **25 noiembrie 2022**
data ultimei actualizări/ last update -
valabil până la/ valid until **24 noiembrie 2025** (cu condiția vizării anuale)
SRAC CERT SRL, Str. Vasile Pârvan Nr. 14, Sector 1, București www.srac.ro

Director General
Ing. Mihaela Cristea

CERTIFICAT
VALABIL DOAR
CU CONDIȚIA
VIZĂRII ANUALE



acreditat pentru
CERTIFICARE



SR EN ISO/CEI 17021-1:2015
CERTIFICAT DE ACREDITARE
SM 041

CERTIFICAT

CERTIND

Confirmă faptul că sistemul de management al

VALROM INDUSTRIE SRL

cu sediu social în: București, bulevardul Preciziei, nr. 28, sector 6
locație secundară: Pantelimon, bulevardul Biruinței, nr. 151, județul Ilfov

este conform cu cerințele:

SR EN ISO 50001:2019/ ISO 50001:2018

având domeniul de certificare:

Proiectare, fabricare și comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achiziție, comercializare de sisteme și echipamente conexe pentru rețele de apă, gaz, canalizare, telecomunicații, instalații termice și sanitare. Fabricare și comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare și comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apă, canalizare telecomunicații și sanitare.

- domeniul de certificare conform anexei -

Certificat nr.: 48047/123-40-En

Certificare inițială: 14.05.2020

Certificare curentă (recertificare): 03.05.2023

Data expirării ciclului de certificare: 13.05.2026 cu condiția vizării anuale a certificatului

Recertificarea trebuie finalizată până la data expirării ciclului de certificare

Organismul de certificare își rezervă dreptul de a suspenda, retrage sau anula prezentul certificat dacă, la auditurile de supraveghere se constată că nu au fost menținute condițiile de la data certificării inițiale.

CERTIND SA - ORGANISM DE CERTIFICARE
Palatul UGIR-1903, Str. George Enescu 27-29, Sector 1, București

DIRECTOR GENERAL
Violeta Sergentu

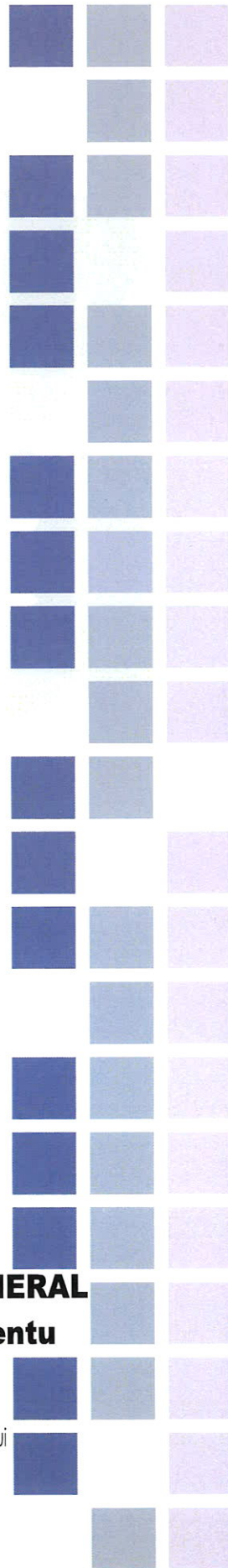


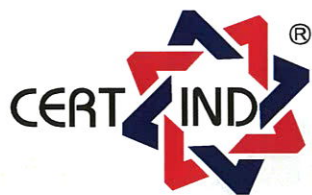
organism de certificare

Detalii privind veridicitatea acestui certificat pot fi obținute la CERTIND SA: telefon: 021.313.36.51; e-mail: office@certind.ro
Falsificarea acestui document se pedepsește conform legii.

VALABIL PANA IN
MAI
2024

VALABIL PANA IN
MAI
2025





Anexa la certificatul nr. 48047/123-40-En din 03.05.2023

Locatia	Tipul locatiei	Activitati desfasurate
Bucuresti, strada Preciziei nr. 28, sector 6	SEDIUL SOCIAL	Proiectare, fabricare si comercializare, service produse extrudate, injectate, sudate, strunjite din materiale termoplastice. Fabricare, achizitie, comercializare de sisteme si echipamente conexe pentru retele de apa, gaz, canalizare, telecomunicatii, instalatii termice si sanitare.
Pantelimon, strada Biruintei, nr. 151, judetul Ilfov	LOCATIE SECUNDARA	Fabricare si comercializare produse rotoformate din materiale termoplastice. Fabricare si comercializare de echipamente conexe pentru rețeaua de apa, canalizare, telecomunicatii si sanitare.

Aceasta anexa este valabila numai insotita de Certificatul de Conformitate CERTIND Nr. 48047/123-40-En

DIRECTOR GENERAL
Violeta Sergentu

