

PROCES - VERBAL Nr. 23-12 din "12" mai 2023

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și Certificare
A viz de expertiză în domeniul securității industriale
№ 0323/1222 din 18 mai 2020

"TELSISTEL"

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor ENERGOSERVICE SA

al Ședinței comisiei permanente "Energoservicej" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Concluzia comisiei		
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trâiniciei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trâiniciei	Colțul îndorii, aplatizarea		Evaluarea practică	Evaluarea teoretică
1	BURAGA	1982	med	21	N	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	42,8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice din oțel carbon in toate pozitiile.
	IURII					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	43,8	>120	Atest	Atest	
						Sud electr	Pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	41,0	>120	Atest	Atest	
						Sud electr	pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	43,0	>120	Atest	Atest	
2	ERMURACHI	19__	med	11	M	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	40,7	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice din oțel carbon in toate pozitiile.
	Marin					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	43,5	>120	Atest	Atest	
						Sud electr	Pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	41,2	>120	Atest	Atest	
						Sud electr	pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	43,8	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor

Reprezentantul beneficiarului

V Cravciuc
A. Caliușii



PROCES - VERBAL Nr. 23 -12 din "12" mai 2023

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
A viz de expertiză în domeniul securității industriale
№ 0323/1222 din 18 mai 2020

"TELSISTEL"

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor ENERGOSERVICE SA

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№ Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studii	Vechimea în muncă	Panson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Concluzia comisiei		
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trănșiei			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trănșiei	Colțul îndorii, aplătirea		Evaluarea practică	Evaluarea teoretică
3 NOROI	1982	med	16	N	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	40,1	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile
Gheorghe					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57x3.5	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	38,9	>120	Atest	Atest	
					Sud electr	Pleacă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	41,5	>120	Atest	Atest	
					Sud electr	pleacă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	43,1	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor

Reprezentantul beneficiarului



LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(Signature)
(semnătura deținătorului)

Eliberată " 6 " *septembrie* 2017

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII
MOLDOVA

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT
PENTRU SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A
OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui **ERMURACHI Marin**

poanson « M »

anul nașterii 19 , cu vechimea în muncă de
sudor ani precum că al în conformitate cu
Reguliile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din componența întreprinderii "Indmontaj"
S.A. ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 108 x 5

din materil de bază marca Сталь 3ПС

Tablă cu grosimea 10 mm

din materealelor de bază oțel marca CT 3nc

cu executarea rosturilor de sudură în

poziție vert. și oriz.

cu utilizarea materealelor de sudură

Superbaz

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "12" august 2016

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT
PENTRU SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A
OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №
ELIBERATĂ d lui NOROI Gheorghe
poanson «N»

anul nașterii 1982 cu vechimea în muncă de
sudor 9 ani precum că al în conformitate cu
Reguliile de atestare a sudorilor a fost atestat
în comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din
componenta întreprinderii „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:
Tablă cu grosimea 10 mm CT 3inc
Teavă diametru 610 x 8.0 oțel 20
Armatura diametru 22 mm. suprapunerea
din materialelor de bază oțel marca CT 35TC
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.
cu utilizarea materialelor de sudură
superbaz

Testări periodice:

La "12" Mai 2013 a fost efectuată
testarea sudorului la cu arc electrică
La examenare persoane fost sudate

NORA, GEORGE
Poziția îmbinărilor sudate Verticorizont
Materiale de sudare Supertit Fin.
în baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atostant
Pregătirea practică atostant

Admis la sudare cu arc electric a
conductelor tehnologice, detalii
termice, construcțiilor metalice
din metal carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. "ENERGOSERVICE"
Nr 23-12 din "12" Mai 2013

Legitimația este valabilă până la
"12" Mai 2014

Președintele comisiei
Membrii comisiei
L.S.



Valabil până la _____ 20____

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.Ș. _____

Valabil până la _____ 20____

Președintele Comisiei de examinare _____

Membrii Comisiei _____

L.Ș. _____

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII
MOLDOVA
INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT
PENTRU SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A
OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №
ELIBERATĂ d lui **ERMURACHI Marin**
poanson « M »

anul nașterii 19 , cu vechimea în muncă de
sudor ani precum că al în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia laboratorului pentru defectoscopii și
sudură din componența întreprinderii "Indmontaj"
S.A. ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 108 x 5

din materil de bază marca Сталь 3ПС

Tablă cu grosimea 10 mm

din materialelor de bază oțel marca СТ 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în
poziție vert. și oriz.

cu utilizarea materialelor de sudură
Superbaz

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(Semnătura deținătorului)

Eliberată " 6 " septembrie 2017

Testări periodice:

La „10” MAI 2022 a fost efectuată

testarea sudorului la cu axe electrice

La examinare persoane fost sudate

ERMERACHI Marin

Poziția îmbinărilor sudate veștic; orizont

Materiale de sudare Supertit Fin.

În baza verificărilor a fost apreciate

Cunoștințele teoretice a test

Pregătirea practică a test

Admis la sudură cu axe electrice
a conductelor tehnologice rețele termice,
constructoare metalice din oțel
carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energo Service” 2022

№ 22-39 din „10” MAI 2022

Legitimația este valabilă până la

„10” MAI 2023

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „12” MAI 2023 a fost efectuată

testarea sudorului la cu axe electrice

La examinare persoane fost sudate

ERMURACHI MARIN

Poziția îmbinărilor sudate veștic; orizont

Materiale de sudare Supertit Fin.

În baza verificărilor a fost apreciate

Cunoștințele teoretice a testat

Pregătirea practică a testat

Admis la sudură cu axe electrice a conductelor
tehnologice, rețele termice, constructoare
metalice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energo Service”

№ 13-12 din „12” MAI 2023

Legitimația este valabilă până la

„12” MAI 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei

