



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.НА36.Н03600

Срок действия с 17.01.2019 по 16.01.2022

№ 0322784

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

RA.RU.10НА36

Орган по сертификации продукции ООО "ТНК" Адрес: 236038, РОССИЯ, Калининградская область, г. Калининград, ул. Ю.Гагарина, д. 16, стр. Г, оф. 3, 4, 5. Телефон 8-917-623-5741, адрес электронной почты: tnk-os@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Трубы стальные электросварные. Серийный выпуск.

код ОК
138500;137300

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 3262-75 "Трубы стальные водогазопроводные"; ГОСТ 10705-80 "Трубы стальные электросварные. Технические условия"

код ТН ВЭД
7306 30 499 0; 7306
30 799 0; 7306 30
809 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД".
Адрес: 51200,, УКРАИНА, город Новомосковск, обл. Днепропетровская, улица Сучкова, 115, телефон/факс: +380569 69 75 01/+380569 69 76 11, адрес электронной почты: info@nmpp.interpipe.biz.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД". Адрес: 51200,, УКРАИНА, город Новомосковск, обл. Днепропетровская, улица Сучкова, 115, телефон/факс: +380569 69 75 01/+380569 69 76 11, адрес электронной почты: info@nmpp.interpipe.biz.

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 001/К-17/01/19 от 17.01.2019 года, выданный Испытательной лабораторией "Орион" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ09)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа

[Handwritten signature]
подпись

С.Е. Федоров

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

И.Р. Деминов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



ИНТЕРПАЙП НМТЗ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИНТЕРПАЙП НОВОМОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"
Украина, г. Новомосковск, ул. Сучкова, 115
Тел./факс +38 (05693) 4-23-82



Заказчик/Custor

SRL "MIRZAGHITOV AND Co" MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Сертификат № / Certificate 18-2-3132

Контракт № / Contract №

Дата / Date 27.08.18

Заказ № / Customer order № 18-007901

№ транспортного средства / № vehicle

BH 1957 BC

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные	ГОСТ 10705-80 гр.В / ГОСТ 10704-91	Термообработанные по сварному соединению
--	-------------------------------	---------------------------------------	---

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог. м Theor weight 1m кг kg	Количество / QTY				
Диаметр Diameter	Толщина Thickness						Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross, kg weight	Вес нетто, кг Net, kg weight
159.0	5.0	20			1		1	8	90.930	1743	1727
426.0	7.0	20			1		12	23	265.165	19317	19169
ВСЕГО / TOTAL							13	31	356.095	21060	20896

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm		Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплющ. Flattening test	Остат. намагни- ченности Residual magne- tizm
Диаметр Diameter	Толщина Thickness				кгс/см2 kgs/cm2	сек./ sec.			
159.0	5.0	20	18.18. 8222	ГОСТ 1577-93	50.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
159.0	5.0	20	17.35. 8258	ГОСТ 1577-93	50.0	10	Удовл.	Трещин нет	-
426.0	7.0	20	18.39. 8267	ГОСТ 1577-93	58.0	10	Удовл.	Трещин нет	-



053

Продолжение на обороте / The continuation on the back



INTERPIPE
NMPP

PUBLIC JOINT STOCK COMPANY
"INTERPIPE NOVOMOSKOVSK PIPE PRODUCTION PLANT"
UKRAINE, Novomoskovsk, 115, Suchkov str. Tel./fax +38 (05693) 4-23-82





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
CERTIFICATE OF QUALITY

Заказчик/Custor

SRL "MIRZAGHITOV AND Co" MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев,
ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56

Сертификат № / Certificate 19-2-5555/1

Контракт № / Contract №

Дата / Date 06.09.19

Заказ № / Customer order № 19-005622

№ транспортного средства / № vehicle

АН 2010 КН

Лист/Sheet 1

Листов/Sheets 1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА PRODUCT DESCRIPTION	Трубы стальные электросварные прямошовные	ГОСТ 10705-80 гр. В / ГОСТ 10704-91	Термообработанные по сварному соединению
--	---	--	---

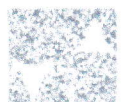
Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm	Марка стали Steel grade	Класс прочности Strength factor	Тип трубы Type of pipe	Вид трубы reference of pipe	Теор. масса 1 пог. м Theor. weight 1m	Количество / QTY					
						кг kg	Пакетов Packets, pcs	Штук Pieces	Метров Meters	Вес брутто, кг Gross. kg weight	Вес нетто, кг Net. kg weight
Диаметр Diameter	Толщина Thickness										
530.0	8.0	20		1			11	118.859	12297	12174	
ВСЕГО / TOTAL							11	118.859	12297	12174	

Номинальные размеры, мм Nominal dimensions, mm	Марка стали Steel grade	№ партии Number of lot	НД на метал- лопродукт Standard of metal	Гидравлические испытания Hydrostatic test		УЗК сварного шва Weld line US-test	Испыта- ние на сплющ. Flattening test	Остат. намагни- ченности Residual magne- tism
				кг/см2 kgs/cm2	сек./ sec.			
Диаметр Diameter	Толщина Thickness							
мм/mm	мм/mm							мТл
530.0	8.0	19.25. 8238	ТУ 14-101-639-2006	52.0	20	Удовл.	Трещин нет	-



UA.TR.021

Продолжение на обороте / The continuation on the back



Механические свойства / Mechanical properties												
№ партии Number of lot	Основного металла / Body of pipe									Сварного шва Weld seam		
	Временное сопрот. Tensile strength	Предел теку- чести Yield strength	Относит. удлин. Elonga- tion	Ударная вязкость / Impact strength						Временное сопрот. Tensile strength	Ударная вязкость Impact strength	
				KCV -5°C	KCV 0°C	KCU -40°C	KCU +20°C	KCU -20°C	KCU +20°C (после мех. старения)		KCU 0°C	KCU -40°C
	кгс/мм2 kgs/mm2	кгс/мм2 kgs/mm2	%	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	кгс/мм2 kgs/mm2	кгс.м/см2 kgs.m/sm2	
19.25. 8238	51.0 52.0	36.5 36.0	32.0 30.0	-	-	-	15.1 14.6	10.8 10.3	12.7 12.5	52.0 52.0	- -	5.3 4.9

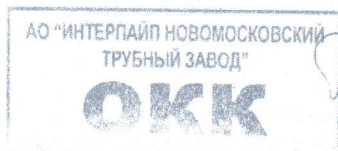
Производитель металла/Metal Manufacturer: Магнитогорский металлургический комбинат

Дополнительные сведения / Supplementary information:

Хим. состав соответствует ГОСТ 1050-88(20) Отгрузка по физ. весу.



Handwritten signature in blue ink.



Печать/Stamp

Подпись/Signature

021919

ФИО сертификатчика Райко И.Н.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00296/20

Серия RU № 0249512

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, помещение 202. Адрес места осуществления деятельности: 109377, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 32, корпус 3, офис 202. Телефон: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24, зарегистрирован 21.09.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод". Основной государственный регистрационный номер: 1025201632610. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация. Телефон: +7 (800) 250-11-50, адрес электронной почты: vmz@vsw.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество "Выксунский металлургический завод". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 607061, Нижегородская область, город Выкса, улица Братьев Баташевых, дом 45, Российская Федерация.

ПРОДУКЦИЯ Элементы технологических трубопроводов, работающие под избыточным давлением: трубы стальные электросварные прямошовные общего назначения, номинальным диаметром от 500 мм до 1400 мм, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 11,8 МПа, предназначенные для работы с газами и парами групп 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 10706-76 "Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования".

Серийный выпуск.
КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7305 31 000 0, 7306 30 770 8, 7306 30 800 0.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0758097).
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения: в закрытых помещениях на стеллажах или площадках открытого хранения по ГОСТ 10692. Назначенный срок хранения: от 6 месяцев до 20 лет (срок хранения зависит от конкретной партии трубы и указывается в паспорте). Назначенный срок службы: 20 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.07.2020

ПО 26.07.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Чаговец Сергей Вадимович (Ф.И.О.)

Соляников Юрий Валерьевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MX24.B.00296/20

Серия RU № 0758097

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности ВМЗ.00.00.001 ОБ от 03.02.2019;
- ГОСТ 10706-76 "Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования" от 01.01.1978;
- руководство по эксплуатации ВМЗ.00.00.001 РЭ от 09.04.2015;
- паспорта ПС 10706-76 (партия 1018) от 21.05.2019, ПС 10706-76 (партия 145) от 10.02.2020;
- протоколы расчета на прочность № РП 10706-76 от 03.02.2020, № РП 10706-76 от 14.05.2019;
- сведения о технологическом процессе производства труб в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод";
- сведения об испытаниях, проведенных в Акционерном обществе "Выксунский металлургический завод": диаграммы гидротестирования без номеров от 21.05.2020, от 09.02.2020, протоколы механического испытания основного металла № 42-05722 (2019) от 21.05.2019, № 42-00763 (2020) от 10.02.2020, протоколы механического испытания сварного шва № 43-02930 (2019) от 21.05.2019, № 43-00541 (2020) от 09.02.2020,
- результаты ультразвукового контроля без номеров от 21.05.2019, от 09.02.2020;
- свидетельство об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03: АЦСМ-42-02676 от 21.06.2019;
- свидетельство об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03: № АЦСО-14-02457 от 16.12.2019;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-17-01116 от 15.09.2016;
- документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала (удостоверения специалистов сварочного производства № ВВР-ГАЦ-I-22485 от 17.02.2020, № ВВР-ГАЦ-I-22478 от 17.02.2020; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля № НАОП-0001-38399 от 13.12.2019, № 0009-30-12207 от 01.10.2018);
- сертификат качества № 1827/20 от 17.01.2020 на металлопрокат для производства трубной продукции по ГОСТ 10706-76;
- сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 18.0463.026 от 17.04.2018, действителен до 17.04.2021, выдан органом по сертификации систем менеджмента качества Ассоциации по сертификации "Русский Регистр", город Санкт-Петербург (Российская Федерация);
- акт о результатах анализа состояния производства № 00114/ТРС от 07.07.2020, проведенного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № RA.RU.11MX24 от 21.09.2015);
- протоколы сертификационных испытаний №№ 2802/2020, 2806/2020 от 22.07.2020, выданные Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ" (аттестат аккредитации № RA.RU.21MP40).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



(подпись)

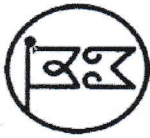
Чаповец Сергей Вадимович

(Ф.И.О.)

Соляников Юрий Валерьевич

(Ф.И.О.)





ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

ОАО "ВМЗ" г. Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 9417

Лист 1 Листов 2

Получатель: Получатель: ОАО "ИнтерСталь" РОССИЯ, г.Калуга

Заказ: 50040614 Вагон: 68956471

Дата отгрузки: 26.11.2020

Приказ на отгрузку: 110491

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом,
изготовленные по ГОСТ 10706-76.

100% ультразвуковой контроль сварного шва - удовлетворительно.

Поряд- ковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Номинальные размеры			Масса тн	Гидро- испытания Мпа	Класс проч- ности
				Диаметр мм	Стенка мм	Длина мм			
1	247830	V32712K	5790	530.0	8	11,710	1,218	7	K52
2	247831	V32712K	5790	530.0	8	11,650	1,212	7	K52
3	247832	V32712K	5790	530.0	8	11,620	1,209	7	K52
4	247833	V32712K	5790	530.0	8	11,720	1,219	7	K52
5	247834	V32712K	5790	530.0	8	11,450	1,191	7	K52
6	247835	V32712K	5790	530.0	8	11,410	1,187	7	K52
7	247836	V32712K	5790	530.0	8	11,760	1,223	7	K52
8	247837	V32712K	5790	530.0	8	11,820	1,230	7	K52
9	247838	V32712K	5790	530.0	8	11,730	1,220	7	K52
10	247839	V32712K	5790	530.0	8	11,570	1,204	7	K52
11	247829	V32712K	5790	530.0	8	11,280	1,173	7	K52
12	247828	V32712K	5790	530.0	8	11,620	1,209	7	K52
13	247827	V32712K	5790	530.0	8	11,100	1,155	7	K52
14	247826	V32712K	5790	530.0	8	11,760	1,223	7	K52
15	247825	V32712K	5790	530.0	8	11,430	1,189	7	K52
16	247824	V32712K	5790	530.0	8	11,530	1,199	7	K52
17	247821	V32712K	5790	530.0	8	11,470	1,193	7	K52
18	247849	V32712K	5790	530.0	8	11,280	1,173	7	K52
19	247850	V32712K	5790	530.0	8	11,670	1,214	7	K52
20	247851	V32712K	5790	530.0	8	11,810	1,228	7	K52
21	247852	V32712K	5790	530.0	8	11,620	1,209	7	K52
22	247853	V32712K	5790	530.0	8	11,690	1,216	7	K52
23	247854	V32712K	5790	530.0	8	11,670	1,214	7	K52
24	247855	V32712K	5790	530.0	8	11,810	1,228	7	K52
25	247856	V32712K	5790	530.0	8	11,620	1,209	7	K52
26	247857	V32712K	5790	530.0	8	11,690	1,216	7	K52
Итого						301,490	31,361		

Информация о листовом прокате

Плавка	Поставщик листа	НТД	Марка стали	Спецтребования
V32712K	ОАО УРАЛ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	17Г1С	Нормализация, 100% УЗК



Химические свойства основного металла

Химический состав, %													
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N2	Nb	Сeq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	
V32712K	17	122	46	8	5	2	1	2	32	5	7	24	0,33

Механические свойства основного металла

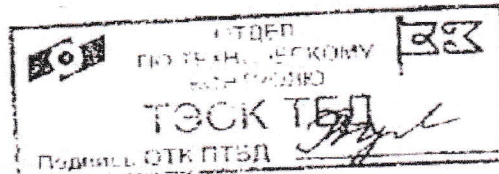
Номер плавки	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость, кгс*м/см ²		DWTТ при t испытания С, %
							KCU -40°C	KCV °C	
V32712K	55,5	53,5	45,0	39,1	32,0	30,0	8,7	8,8	

Механические свойства сварного соединения

Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость кгс*м/см ²				Угол загиба, град	
			KCU -40°C		KCV -60°C		Наружный шов	Внутренний шов
			линия сплавления центр шва					
5790	52,0	51,5	10,7	10,6			-	-

Примечания:

1. Трубы испытаны гидравлическим давлением без учета осевого подпора.
2. Поставка по теоретической массе.
3. По всем вопросам переписки, касающихся качества труб, ссылаетесь на номер сертификата.



Подписи:

Инспектор ОТК

Оператор ЭВМ

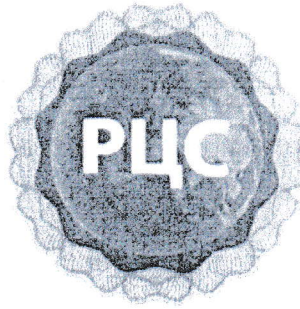
[Handwritten signature]

Федосеева И.В.

[Handwritten signature]



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
«Российский Центр Сертификации»



Орган по сертификации
ООО «Прогресс-Центр»

Адрес: 195269, г. Санкт-Петербург, ул. Учительская, д. 8, лит. А, пом. 23-Н

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ СДС.РЦС.РФ.0954

Выдано Обществу с ограниченной ответственностью
«Трубный завод»
ИНН 5018177696

Адрес: 141071, г. Королев, ул. Калининградская, д. 28

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА. ТРЕБОВАНИЯ

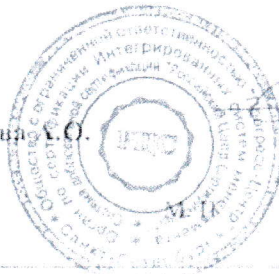
При производстве стальных прямошовных электросварных водогазопроводных труб малого
и среднего диаметра и стальных профильных труб.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Срок действия с «30» марта 2020 г. по «30» марта 2023 г.

Руководитель органа
по сертификации

Давыдов А.С.



Эксперт по сертификации

Давыдов А.М.

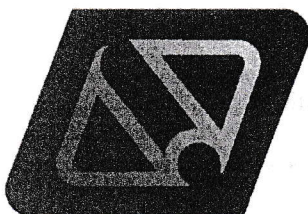
Система добровольной сертификации «Российский Центр Сертификации» зарегистрирована в едином реестре
зарегистрированных систем добровольной сертификации РЦС. Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние вышеуказанных работ в соответствии с вышеуказанным
стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации Системы добровольной сертификации «Российский
Центр Сертификации» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного

Зарегистрирован в Реестре системы сертификации

«30» марта 2020 г.



При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №15026/1876

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

16.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	Ст3сп	10840001876	895492	108x4,0-12000	400	4 800		10,26

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	19,00	46,00	6,00	11,00	4,00	2,00	5,00	9,00		0,20

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ²	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	После мех. стар.	Сплюсцованние ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	450	30	315	94	97	84	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

16.04.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

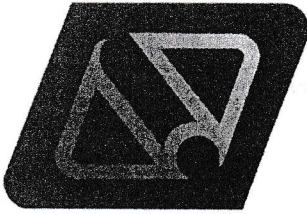
/Ширкова С.А./



Ширкова



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №14593/294

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

12.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	-	20	15950000294	2030105	159x5,0-12000	192	2 304		18,99

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	17,00	20,00	43,00	11,00	13,00	5,00	3,00	4,00	6,00	4,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КCV 20	При Т, С КCV -40	После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	480	34	355	-	80	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



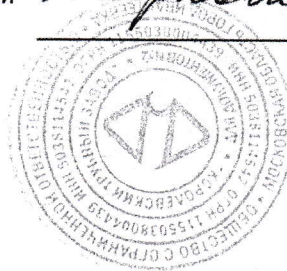
Дата выписки сертификата

12.02.2021 г.

Ответственный исполнитель

Ширкова

/Ширкова С.А./



Ширкова

