

CERERE DE PARTICIPARE

Către Regia Transport Electric Î.M., mun. Chișinău, str. Mitropolit Dosoftei 146, MD-2004

Stimați domni,

Ca urmare a anunțului/invitației de participare/de preselecție apărut în Buletinul achizițiilor publice și/sau Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, nr. ocds-b3wdp1-MD-1675244201260 din 08/03/2023 (ziua/luna/anul), privind aplicarea procedurii pentru atribuirea contractului Materiale consumabile, (denumirea contractului de achiziție publică), noi „Eximotor SA” (denumirea/numele ofertantului/candidatului), am luat cunoștință de condițiile și de cerințele expuse în documentația de atribuire și exprimăm prin prezenta interesul de a participa, în calitate de ofertant/candidat, neavând obiecții la documentația de atribuire.

Data completării 08.03.2023 Cu stimă,



Ofertant/candidat

(semnătura autorizată)





"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

Specificații tehnice

Numărul procedurii de achiziție ocde-b3wdp1-MD-1675244201260 din 08.03.2023

Obiectul achiziției: Materiale consumabile

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Produce- cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
LOT 1						
Sârmă pentru sudare	Sârmă pentru sudare	China	Golden Brige	Ø 0.8mm	Ø 0.8mm	
Sârmă pentru sudare	Sârmă pentru sudare	China	Golden Brige	Ø 1.2mm	Ø 1.2mm	
Sârmă pentru sudare	Sârmă pentru sudare	Ucraina	Днепрометиз	Ø 1.6mm	Ø 1.6mm	
Electrozi	Electrozi	China	Golden Brige	Ø3,2 mm ANO-4 GOST 9466-75, 9467-75	Ø3,2 mm ANO-4 GOST 9466-75, 9467-75	
Electrozi	Electrozi	China	Golden Brige	Ø4 mm ANO-4 GOST 9466-75, 9467-75	Ø4 mm ANO-4 GOST 9466-75, 9467-75	
Electrozi	Electrozi	Ucraina	ПлазмаТек	inox CL-11 Ø2	inox CL-11 Ø2	
Electrozi	Electrozi	Ucraina	ПлазмаТек	inox CL-11 Ø3	inox CL-11 Ø3	
Electrozi	Electrozi	Ucraina	ПлазмаТек	inox CL-11 Ø4	inox CL-11 Ø4	
Electrozi	Electrozi	Ucraina	ПлазмаТек	inox CL-11 Ø5	inox CL-11 Ø5	
Electrozi	Electrozi	Ucraina	ПлазмаТек	UONI-13/55 Ø4mm	UONI-13/55 Ø4mm	
Electrozi	Electrozi	Republica Belarus	Oliver	UONI-13/55 Ø5mm	UONI-13/55 Ø5mm	
Electrozi	Electrozi	China	Golden Brige	din wolfram roșii 20 Ø 2,0×175 mm	din wolfram roșii 20 Ø 2,0×175 mm	
Electrozi	Electrozi	China	Golden Brige	din wolfram roșii 20 Ø 3,2×175 mm	din wolfram roșii 20 Ø 3,2×175 mm	
Electrozi	Electrozi	Ucraina	Комсомолец	LC 100 (cupru) Ø3mm	LC 100 (cupru) Ø3mm	

Semnat:

Numele, Prenumele: Socolova Natalia În calitate de: Director

Ofertantul: „Eximotor SA”, Adresa: mun. Chișinău, str. Albisoara 38A, MD2005



Adresa juridică: RM, mun. Chișinău, MD-2024, str. Aerodromului 15/6
Adresa postală: RM, mun. Chișinău, MD-2005, str. Albisoara 38A
tel. 0 22 407-747; fax. 0 22 407-956
e-mail: director@coleso.md
www.coleso.md



c/f 1002600034712
TVA 0603690
BC "ProCredit Bank" SA
c/d 2251130060160201
BIC: PRCBMD22



"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

Specificații de preț

Numărul procedurii de achiziție ocde-b3wdp1-MD-1675244201260 din 08.03.2023

Obiectul de achiziție: Materiale consumabile

Cod CPV	Denumirea bunurilor	Un de măsură	Can-tea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termen de livrare	Clasificație bugetară (IBAN)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Lot 1									
42675000-8	Sărmă pentru sudare	kg	400	45 lei	54 lei	18 000 lei	21 600 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Sărmă pentru sudare	kg	300	40 lei	48 lei	12 000 lei	14 400 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Sărmă pentru sudare	kg	50	40 lei	48 lei	2000 lei	2400 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	1200	30 lei	36 lei	36 000 lei	43 200 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	1500	30 lei	36 lei	45 000 lei	54 000 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	100	250 lei	300 lei	25 000 lei	30 000 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	100	250 lei	300 lei	25 000 lei	30 000 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	100	235 lei	282 lei	23 500 lei	28 200 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	50	235 lei	282 lei	11 750 lei	14 100 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	400	40 lei	48 lei	16 000 lei	19 200 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	100	30 lei	36 lei	3000 lei	3600 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	100	30 lei	36 lei	1500 lei	1800 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	buc	50	30 lei	36 lei	1500 lei	1800 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	buc	50	85 lei	102 lei	4250 lei	5100 lei	30 zile	MD17MO2224ASV54692887100
42675000-8	Electrozi	kg	50	420 lei	504 lei	21 000 lei	25 200 lei		
Total						244 000 lei	292 800 lei		

Semnat:

Ofertantul: „Eximotor SA”

Numele, Prenumele: Socolova Natalia În calitate de: Director

Adresa: mun. Chișinău, str. Albișoara 38A, MD2005

Adresa juridică: RM, mun. Chișinău, MD-2024, str. Aerodromului 15/6
Adresa poștală: RM, mun. Chișinău, MD-2005, str. Albisoara 38A
tel. 0 22 407-747; fax. 0 22 407-956
e-mail: director@coleso.md
www.coleso.md



c/f 1002600034712
TVA 0603690
BC "ProCredit Bank" SA
c/d 2251130060160201
BIC: PRCBMD22



"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

Anexa nr. 8

la Documentația standard nr. _____
din "____" _____ 20____

DECLARAȚIE privind valabilitatea ofertei

Către Regia Transport Electric Î.M., mun. Chișinău, str. Mitropolit Dosoftei 146, MD-2004

Stimați domni,

Ne angajăm să menținem oferta valabilă, privind **Materiale consumabile**, prin procedura de achiziție **Licitatie deschisă**, pentru o durată de 60 (treizeci) zile, (durata în litere și cifre), respectiv până la data de 08.05.2023 (ziua/luna/anul), și ea va rămâne obligatorie pentru noi și poate fi acceptată oricând înainte de expirarea perioadei de valabilitate.

Data completării 08.03.2023 Cu stimă,



Ofertant/candidat

(semnătura autorizată)

Adresa juridică: RM, mun. Chișinău, MD-2024, str. Aerodromului 15/6
Adresa poștală: RM, mun. Chișinău, MD-2005, str. Albisoara 38A
tel. 0 22 407-747; fax. 0 22 407-956
e-mail: director@coleso.md
www.coleso.md



c/f 1002600034712
TVA 0603690
BC "ProCredit Bank" SA
c/d 2251130060160201
BIC: PRCBMD22

Declarația privind termenul de garanție

Compania Eximotor SA, participând la Licitarea nr. ocds-b3wdp1-MD-1675244201260 din 08.03.2023, obiectul fiind Materiale consumabile, Lot 1, confirmă faptul de garanție pe un termenul de 12 luni.

Eximotor SA,
Director,
Socolova Natalia

Data: 08.03.2023





I.P. "AGENȚIA SERVICII PUBLICE"
Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS
din Registrul de stat al persoanelor juridice

nr. 434 din 27.01.23

Denumirea completă: **SOCIETATEA PE ACȚIUNI «EXIMOTOR».**

Denumirea prescurtată: **«EXIMOTOR» S.A.**

Forma juridică de organizare: **Societate pe Acțiuni.**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal: **1002600034712.**

Data înregistrării de stat: **12.06.95.**

Sediul: **MD-2024, str. Aerodromului, 15, ap. 6, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Modul de constituire: **nou creată.**

Obiectul principal de activitate:

- 1 **Întreținerea și repararea autovehiculelor;**
- 2 **Comerțul cu piese și accesorii pentru autovehicule;**
- 3 **Comerțul cu ridicata pe bază de tarife sau contracte;**
- 4 **Comerțul cu autovehicule;**
- 5 **Comerțul cu amănuntul în magazine nespecializate;**
- 6 **Importul și (sau) fabricarea, depozitarea, comercializarea angro a substanțelor și materialelor chimice, toxice, articolelor și produselor chimice de menaj;**
- 7 **Publicitate;**
- 8 **Comerțul cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentului și furniturilor, inclusiv tractoare;**
- 9 **Importul și (sau) depozitarea, comercializarea produselor de uz fitosanitar și (sau) a fertilizanților;**
- 10 **Construcțiile de clădiri și (sau) construcții ingineresti, instalații și rețele tehnico-edilitare, reconstrucțiile, consolidările, restaurările;**
- 11 **Comerțul cu ridicata al altor mașini și echipamente utilizate în industrie, comerț și transporturi;**
- 12 **Comerțul cu ridicata al mașinilor și echipamentelor pentru industria minieră și construcții.**

Capitalul social: **20000 lei.**

Administrator: **SOCOLOVA NATALIA, IDNP 0961303541877,**

Prezentul extras este eliberat în temeiul art. 34 al Legii nr. 220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: 27.01.23.

Specialist coordonator
tel. 022-20786



Burcovschi Victoria



EB 0433664

REPUBLICA



MOLDOVA

CERTIFICAT DE ÎNREGISTRARE

SOCIETATEA PE ACȚIUNI "EXIMOTOR"
ESTE ÎNREGISTRATĂ LA CAMERA ÎNREGISTRĂRII DE STAT

Numărul de indentificare de stat - codul fiscal
1002600034712

Data înregistrării

12.06.1995

Data eliberării

20.01.2005

Iovu Galina, registrator de stat

Funcția, numele, prenumele persoanei
care a eliberat certificatul

G. Iovu
semnătură

MD 0011311





"EXIMOTOR" SA

Rețea de magazine auto

APROBAT
prin Ordinul
Ministrului Finanțelor
nr. 145 din 24 noiembrie 2020

DECLARAȚIE

privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale,
pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Subsemnata, Socolova Natalia, reprezentant împuternicit al „Eximotor SA” (*denumirea operatorului economic*) în calitate de ofertant/ofertant asociat desemnat câștigător în cadrul procedurii de achiziție publică nr. ocds-b3wdp1-MD-1675244201260 din data 08/03/2023, declar pe propria răspundere, sub sancțiunile aplicabile faptei de fals în acte publice, că beneficiarul/beneficiarii efectivi ai operatorului economic în ultimii 5 ani nu au fost condamnați prin hotărâre judecătorească definitivă pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani.

Numele și prenumele beneficiarului efectiv	IDNP al beneficiarului efectiv
Socolova Natalia	0961303541877

Data completării: 08.03.2023

Semnat: _____

Nume/prenume: Socolova Natalia

Funcția în cadrul persoanei juridice: director

Denumirea persoanei juridice: „Eximotor SA”

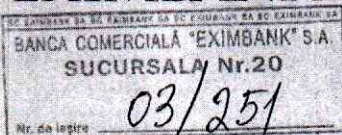
IDNO al persoanei juridice 1002600034712



Adresa juridică: RM, mun. Chișinău, MD-2024, str. Aerodromului 15/6
Adresa poștală: RM, mun. Chișinău, MD-2005, str. Albisoara 38A
tel. 0 22 407-747; fax. 0 22 407-956
e-mail: director@coleso.md
www.coleso.md



c/1002600034712
TVA 0603690
BC "ProCredit Bank" SA
c/d 2251130060160201
BIC: PRCBMD22

**EXIMBANK**

06. MAR. 2023

Anexa nr. 9
la Documentația standard din
Ordinul Ministrului Finanțelor
nr. 115 din 15 septembrie 2021

BC „EXIMBANK” SA

SCRISOARE DE GARANȚIE BANCARĂ nr. 10609/45
pentru participare cu ofertă la procedura de atribuire a contractului de achiziție publică

Către Î.M. "Regia Transport Electric", mun. Chișinău, str. Mitropolit Dosoftei 146, cu privire la procedura de atribuire a contractului, pentru **achiziționarea materialelor consumabile**, conform LP nr. **ocds-b3wdp1-MD-1675244201260** din **09.03.2023**, subsemnatii **B.C. "Eximbank" S.A.**, înregistrat la MD2004, Republica Moldova, mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt, 171/1, ne obligăm față de Î.M. "Regia Transport Electric", să plătim suma de **2 400-00 (două mii patru sute) lei 00 bani**, la prima sa cerere scrisă și fără ca acesta să aibă obligația de a-și motiva cererea respectivă, cu condiția, ca în cererea sa autoritatea contractantă să specifice că suma cerută de ea și datorată ei este din cauza existenței uneia sau mai multora dintre situațiile următoare:

1. Ofertantul „**Eximotor**” SA își retrage sau modifică oferta în perioada de valabilitate a acesteia.
2. Oferta sa fiind stabilită câștigătoare, ofertantul „**Eximotor**” SA nu a constituit garanția de bună execuție.
3. Oferta sa fiind stabilită câștigătoare, ofertantul „**Eximotor**” SA a refuzat să semneze contractul de achiziție publică de bunuri/servicii;
4. Nu se execută vreo condiție, specificată în documentația de atribuire înainte de semnarea contractului de achiziție publică de bunuri/servicii.

Prezenta garanție este valabilă din data de **09.03.2023** până la data de **15.05.2023**.

Parafată de Banca

Galina Merzleacova
Director adjunct, Sucursala Nr 20

Data 06.03.2023



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2209-123 Дата: 17.09.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	402	1005

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-3.0- УД / Е 51 5-БЖ26
Партия №	068

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	569
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥180	271/279/259
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	489
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	98/100/111
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	4.6

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.07
Si	0.40 - 0.70	0.55
Mn	1.10 - 1.50	1.32
P	≤0.03	0.028
S	≤0.02	0.012

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и/или соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380 (69) 33-10-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2211-014 Дата: 02.11.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦУ-5 TM MONOLITH д 2.5 мм: уп 2кг	66	132

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 A B 2 2 AWS A 5.1:E 7016 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А -ЦУ-5-2.5- УД / E 51 3 -Б 20
Партия №	010

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	692
Относительное удлинение, %	≥20	25
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥137	248/283/259

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	0.06 - 0.12	0.09
Si	0.20 - 0.50	0.35
Mn	1.00 - 1.60	1.30
P	≤0.035	0.029
S	≤0.03	0.002

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла изги соответствуют требованиям ГОСТ 9466-75, 9467-75, EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua; phone: +380(63)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2211-001 Дата: 01.11.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 APC TM АРСЕНАЛ д 4 мм: уп 5 кг	468	2340

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 APC-4.0-УД/Е 43 2 Р 2 1
Партия №	019

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм²)	470 - 600	518
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см² +20°C	≥78	125/126/148
Предел текучести, МПа (Н/мм²)	≥380	447
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/51/56

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.07
Si	0.15 - 0.40	0.31
Mn	0.40 - 0.75	0.41
P	≤0.035	0.030
S	≤0.035	0.016

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua; phone: +380(67)433-10-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2112-240 Дата: 14.12.2021

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
АО "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ОЗЛ-6 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: вакуум 1 кг	60	60

Стандарт/Классификация	EN ISO 3581-A-E 23 12 L R 1 2 AWS A5.4: E309L-16
Партия №	011

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥10	553
Относительное удлинение, %	≥25	39
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥60	62/66/69
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥320	456
Ферритное число, FN	5 - 15	8.22

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.04	0.02
Si	≤1.00	0.71
Mn	≤2.50	1.22
P	≤0.03	0.026
S	≤0.025	0.020
Cu	≤0.75	0.05
Cr	22.00 - 25.00	22.23
Mo	≤0.75	0.03
Ni	12.00 - 14.00	12.50

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2211-012 Дата: 02.11.2022

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 3 мм: уп 2.5 кг	804	2010

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-3.0-УД / E 43 2 P 2 1
Партия №	017

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	518
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥78	125/126/148
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	447
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	48/51/56

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.37
Mn	0.40 - 0.75	0.45
P	≤0.035	0.032
S	≤0.035	0.018

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, phone: +380(66)4356733
(Viber, WhatsApp, Telegram)



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2108-344 Дата: 30.08.2021

Производитель:
ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул.Максимовича, 18

Контрагент:
АО "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦЛ-39 ТМ MONOLITH д 2.5 мм: уп 2 кг	6	12

Стандарт/Классификация	EN ISO 3580-A- E CrMoV1 B 2 2 AWS A5.5: E8015-G ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э-09Х1МФ-ЦЛ-39 - 2.5- ТД / E-17-B20
Партия №	008

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥90	822
Относительное удлинение, %	≥16	22
Ударная вязкость (KCU), Дж/см ² +20°C	≥8	188/196/175
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥343	759

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.12	0.08
Si	0.20 - 0.40	0.22
Mn	0.60 - 0.90	0.75
P	≤0.03	0.025
S	≤0.025	0.006
Cr	0.80 - 1.25	0.85
Mo	0.40 - 0.70	0.49
V	0.12 - 0.30	0.18

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла и шва соответствуют требованиям EN ISO 3580, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля _____

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua; phone: +380(67)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)

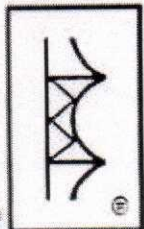


天津市金桥焊材集团股份有限公司

产品质量证明书

NO. 890000299739

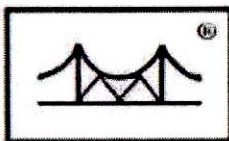
GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015



金桥焊材

Commodity 品 名	Trade Model 牌 号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号	Size 规格	Batch No. 批 号		
碳钢焊条	J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12	3.2	22021610		
Execute Standard 执行标准				GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560				
Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 分 (%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 力 学 性 能					
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值
C	≤0.20	0.064	Tensile Strength 抗拉强度R _m (N/mm ²)	430—560	500	Fillet 角焊缝	合格	合格
S	≤0.035	0.014	Yield Strength 屈服强度Rel (MPa)	≥330	400	Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	II 级	I 级
Mn	≤1.20	0.30	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	28.5			
Si	≤1.00	0.21	V-notch Impact Test V型缺口冲击 试验	0	0			
P	≤0.040	0.023	Impact Temp. 试验温度(℃)	≥47	69、70、71			
Cr	≤0.20	0.028	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)					
Ni	≤0.30	0.006						
Mo	≤0.30	0.005						
V	≤0.08	0.007						
Approved by 产品认证 CCS、LR、BV、ABS、DNVGL、NK、BKI								
Remarks Complied with CCS 《Rules for Materials and Welding》 满足CCS 《材料与焊接规范》 备注 OUD: 80912841								
We HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS FOR YOUR PRODUCT MEETS THE QUALITY OF PRODUCTS. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与标准一致。我们承诺对该产品质量负责。 制表日期: 2022年06月07日 张秀兰 审核: 张秋彦 QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT 质量保障部								

Fax: (86)-(022)-24992135
E-Mail: Market@TJGoldenBridge.com



金桥焊材®

TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.

天津市金桥焊材集团股份有限公司

MILL CERTIFICATE

产品质量证明书

NO. 890000306033

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

Commodity 品 名		Trade Model 牌 号	GB Model 国标型号	AWS Model 美标型号	ISO Model ISO型号		Size 规 格		Batch No. 批 号		
碳钢焊条		J38.12 (J421)	E4313	E6013	ISO 2560-A-E 35 0 R 12		4.0		22051651		
Execute Standard 执行标准				GB/T 5117-2012及AWS A5.1及ISO 2560							
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分(%)			Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能			Others 其 他					
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值			
C	≤0.20	0.089	Tensile Strength 抗拉强度R _m (N/mm ²)	430—560	505	Fillet 角焊缝 Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	合格	合格			
S	≤0.035	0.013	Yield Strength 屈服强度ReL(MPa)	≥330	405		II级	I级			
Mn	≤1.20	0.40	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A(%)	≥22	29.0						
Si	≤1.00	0.18	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验	0	0						
P	≤0.040	0.023	Impact Temp. 试验温度(℃)								
Cr	≤0.20	0.041	Absorbed Energy 吸收能量KV ₂ (J)	≥47	75、76、77						
Ni	≤0.30	0.008									
Mo	≤0.30	0.005									
V	≤0.08	0.008									
Approved by 产品认证											
CCS、LR、BV、ABS、DNVGL、NK、BKI											
Remarks 备注											
Complied with CCS 《Rules for Materials and Welding》 《材料与焊接规范》 OUD: 80912841											
WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. THE MANUFACTURING PROCESS OF OUR PRODUCT IS IN ACCORDANCE WITH THE CERTIFICATION CONDITION. WE ARE RESPONSIBLE FOR THE QUALITY OF OUR PRODUCTS. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。产品的生产制造过程与认证条件保持一致。我们承诺对该产品质量负责。 制表: 张秀兰 审核: 张秋彦 制表日期: 2022年06月07日											
QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT 质量保障部											

Add: No.1, LiuJing Road, DongLi Development Area, TianJin, CHINA
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

Post Code: 300300

Tel: (86)-(022)-58296666

WebSite: WWW.TJGoldenBridge.com

Fax: (86)-(022)-24992135

E-Mail: Market@TJGoldenBridge.com

BAODING XIANGXI WIRE DRAWING PRODUCTS CO., LTD

TEL: +86-312-5018883

FAX: +86-312-5018667

ADD: Industrial area of the Liu's of lead wire of expressway of Baoding, Hebei, China

QUALITY CERTIFICATE OF WELDING WIRE

CERTIFICATE NO: Y-6

AWS ER70S-6 CO2 WELDING WIRE: 0.8mm X 5kg

PRODUCTS NAME	TYPE	DIAMETER	LOT NO	EXECUTIVE STANDARD	MANUFACTURE DATE
WELDING WIRE	AWS ER70S-6	0.8mm	18608	GB/T8110-2008	May,2018

CHEMICAL COMPOSITION (%)

ELEMNTS	C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V
REQUIREMENT	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	≤0.025	≤0.035	≤0.50	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.03
ACTUALRESULT	0.08	1.50	0.92	0.010	0.020	0.30	0.08	0.09	0.07	0.009

MECHANICAL PROFERTIES OF DEPOSITED METAL

ITEM	TENSILE STRENGTH	YIELD POINT	ELONGATION (%)	IMPACT TEMPOC	IMPACT VALE (J)	X-RAY
STANDARD	≥500	≥420	≥22	-30	≥27	I
ACTUAL RESULT	530	430	25	-30	30	I

This is to certify the CO2 Welding Wire conforms to the above standard.



安金祥

