

СЕРТИФИКАТ
СООТВЕТСТВИЯ КОНТРОЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ПРОЦЕССА

Nr. 2518-CPR-PSC20251022

В соответствии с Регламентом (ЕС) № 1093/2011 Европейского парламента и Совета от 9 марта 2011 г. 305/2011Т3 (Регламент по строительной продукции или CPR) этот сертификат распространяется на строительную продукцию

Несущие стальные элементы конструкций

(с классом исполнения EXC3 (EN 1090-2); методы декларирования: 3a (EN 1090-1, таблица A1), группы материалов 1.1 (CEN ISO / TR 15608)

размещены на рынке под наименованием или торговой маркой

Общество с ограниченной ответственностью

«СВЕТЛОВОДСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ»,

**27500, Украина, Кировоградская обл., Александрийский р-он,
г. Светловодск, ул. Городецкая, 93**

и изготовлено на заводе

Общества с ограниченной ответственностью

«СВЕТЛОВОДСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ»,

**27500, Украина, Кировоградская обл., Александрийский р-он,
г. Светловодск, ул. Городецкая, 93**

Настоящий сертификат подтверждает, что все положения по оценке и проверке постоянства характеристик, описанные в Приложении ZA стандарта(ов) EN 1090-1:2009+A1:2011 выполнены согласно системе 2+ и что

**контроль производства на заводе был оценен как соответствующий
применимым требованиям**

Данный сертификат был впервые выдан **13.02.2024.** и будет действовать до **12.02.2026** и до тех пор, пока гармонизированный стандарт, строительная продукция, методы AVCP или условия производства на заводе не претерпят существенных изменений, если только его действие не будет приостановлено или отменено уполномоченным органом по сертификации производственного контроля на заводе.

Рига, 03.02.2025


Айнарс Саулитис
Руководитель органа по сертификации

 notified body
SC
2518
CERTIFICATION CENTER

УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЕРТИФИКАТА

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящие правила устанавливают требования и рекомендации для предприятий и организаций, получающих и использующих сертификаты, выдаваемые Центром сертификации продукции (далее именуемым ЦСП) ООО «Sertifikācijas centrs» в соответствии со стандартом ISO/IEC 17065.

2. УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЕРТИФИКАТА

2.1. Сертификат действителен только в течение срока его действия, указанного в документации о выдаче сертификата. Сертификат распространяется только на те продукты, процессы или услуги, которые сертифицированы.

2.2. Сертификат может использоваться только для маркировки и описания продуктов, процессов или услуг, которые соответствуют требованиям сертификации и были рассмотрены в процессе сертификации.

2.3. Логотип сертификации и другие маркировки, связанные с сертификатом, могут использоваться только вместе с действующим сертификатом и только на тех продуктах, процессах или услугах, которые были сертифицированы. Любое другое использование логотипа и маркировки запрещено.

2.4. Любые ссылки на сертификат, в том числе в публикациях, маркетинговых материалах, информации на месте или других формах коммуникации, должны быть сделаны таким образом, чтобы не вводить в заблуждение и четко отражать область действия и условия сертификата.

2.5. В случае внесения изменений в сертифицированные продукты, процессы или услуги компания должна немедленно сообщить об этом в PSC. PSC оценит, влияют ли эти изменения на действительность сертификата, и может провести дополнительные проверки или потребовать новую процедуру сертификации.

2.6. PSC может проводить периодические и внеплановые аудиты для проверки соответствия сертифицированных продуктов, процессов или услуг. Компания должна предоставить доступ ко всей необходимой документации и оказать поддержку в проведении аудита.

2.7. Компания должна поддерживать соблюдение всех требований сертификации в течение всего срока действия сертификата. Если компания не соблюдает условия использования сертификата, PSC может вынести предупреждение или, при необходимости, отозвать сертификат.

2.8. В случае любого неправомерного или вводящего в заблуждение использования сертификата или связанного с ним логотипа PSC может потребовать прекратить такую практику, опубликовать публичное уведомление и/или отозвать сертификат.

2.9. В случае аннулирования сертификата, его утери или повреждения компания обязана вернуть оригинал сертификата в орган по сертификации. Выдача дубликата свидетельства допускается только с согласия ЦОНа и в порядке, установленном законом.

3. НАДЗОР И ДЕКЛАРИРОВАНИЕ СООТВЕТСТВИЯ

3.1. Владелец сертификата обязан выдавать и поддерживать в актуальном состоянии декларацию о соответствии в случаях, когда этого требует соответствующий стандарт сертификации. Настоящая декларация подтверждает, что сертифицированная продукция, процессы или услуги соответствуют требованиям сертификации. Декларация должна храниться и быть доступной для целей контроля.

3.2. PSC сохраняет за собой право контролировать и проверять деятельность компании после выдачи сертификата, чтобы гарантировать соблюдение требований в течение всего срока действия сертификата.

3.3. PSC имеет право запросить дополнительные доказательства или документацию, подтверждающие соответствие сертифицированной продукции, процессов или услуг указанным требованиям. Владелец сертификата обязан предоставить эти доказательства в установленный срок.

3.4. В случаях, когда PSC обнаруживает несоответствия или риски в соответствии с требованиями сертификации, он имеет право потребовать проведения корректирующих действий и установить срок их выполнения. Непринятие мер по устранению недостатков может привести к приостановке или отзыву сертификата.

3.5. Владелец сертификата должен информировать PSC о любых решениях или выводах внешних надзорных органов, которые могут повлиять на действительность сертификата или соответствие сертифицированного продукта, процесса или услуги.

4. ПРИОСТАНОВЛЕНИЕ, АННУЛИРОВАНИЕ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ СЕРТИФИКАТА

4.1. Действие сертификата может быть приостановлено в следующих случаях:

4.1.1. Владелец сертификата не соответствует требованиям сертификации.

4.1.2. Владелец сертификата не позволяет органу по сертификации проводить необходимые мероприятия по контролю.

4.1.3. Обнаружен неверный или вводящий в заблуждение сертификат.

4.2. Сертификат может быть отозван, если:

4.2.1. Владелец сертификата не выполняет требования сертификации после неоднократных предупреждений.

4.2.2. Владелец сертификата предоставил ложную информацию в процессе сертификации.

4.2.3. Владелец сертификата прекращает производство или предоставление сертифицированных продуктов, процессов или услуг.

4.3. Приостановленный сертификат может быть восстановлен, если:

4.3.1. Владелец сертификата успешно выполнил все корректирующие действия, указанные органом по сертификации.

4.3.2. PSC приняла необходимые меры контроля и одобрила возобновление действия сертификата.

4.4. Если действие сертификата приостановлено или он аннулирован, держатель сертификата должен немедленно прекратить ссылки на сертификат, включая удаление всех отметок, связанных с сертификацией, с продукции, документов и маркетинговых материалов.

5. РАССМОТРЕНИЕ СПОРОВ И ЖАЛОБ

5.1. Владелец сертификата имеет право подавать жалобы или апелляции относительно процесса сертификации или решений органа по сертификации.

5.2. Жалобы и апелляции рассматриваются в соответствии с внутренними правилами органа по сертификации и требованиями ISO/IEC 17065. Комиссия по ценным бумагам и биржам гарантирует, что этот процесс будет объективным, своевременным и прозрачным.

5.3. Комиссия по безопасности населенных пунктов уведомляет заявителя или апеллянта о результатах расследования и принятых мерах.

6. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

6.1. Настоящие положения и условия обязательны для всех владельцев сертификатов и являются неотъемлемой частью соглашения о сертификации.

6.2. PSC оставляет за собой право обновлять настоящие положения и условия для обеспечения соответствия изменениям в законодательстве и стандартах сертификации. Владельцы сертификатов своевременно информируются о таких изменениях.

6.3. Настоящие правила вступают в силу с момента их утверждения и действуют до их отмены или замены новыми правилами.

CERTIFICATE

OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

Nr. 2518-CPR-PSC20251022

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9th March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Load-bearing steel structural members (with performance class EXC3 (EN 1090-2); declaration methods: 3a (EN 1090-1, Table A1); material groups: 1.1 (CEN ISO/TR 15608)

Placed on the market under the name or trade mark of

LTD "SVITLOVODS FACTORY OF METAL STRUCTURES"

27500, Ukraine, Kirovohrad region, Alexandria district, Svitlovodsk, Horodotska St., 93

and produced in the manufacturing plant

LTD "SVITLOVODS FACTORY OF METAL STRUCTURES"

27500, Ukraine, Kirovohrad region, Alexandria district, Svitlovodsk, Horodotska St., 93

This certificate attests that all provisions concerning the assesment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

This certificate was first issued on **13.02.2024** and will remain valid until **12.02.2026** as long as neither the ETA, the EAD, the construction product, the AVCP methods, nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body

Riga, 03.02.2025


Ainārs Saulītis
Head of certification body

2518

TERMS OF USE OF THE CERTIFICATE

1. GENERAL PROVISIONS

- 1.1. These rules set out the requirements and guidelines for companies and organisations that receive and use certificates issued by the Product Certification Centre (hereinafter referred to as the PSC) of Sertifikācijas centrs SIA in accordance with ISO/IEC 17065.

2. TERMS OF USE OF THE CERTIFICATE

- 2.1. The Certificate shall be valid only for the duration of its validity as specified in the Certificate Issuing Documents. The certificate shall apply only to those products, processes or services that have been certified.
- 2.2. The certificate may only be used to label and describe products, processes or services that meet the requirements for certification and have been subject to the certification process.
- 2.3. The certification logo and other markings associated with the certificate may only be used in conjunction with a valid certificate and only on products, processes or services that have been certified. Any other use of the logo and marking is prohibited.
- 2.4. Any reference to the Certificate, including in publications, marketing materials, on-site information or other forms of communication, shall be made in such a way that it is not misleading and clearly reflects the scope and conditions of the Certificate.
- 2.5. If changes are made to the certified products, processes or services, the company must immediately inform the PSC. The PSC will assess whether these changes affect the validity of the certificate and may conduct additional audits or require a new certification process.
- 2.6. The PSC may conduct periodic and unscheduled audits to verify the conformity of certified products, processes or services. The company shall provide access to all necessary documentation and support for the audit.
- 2.7. The company shall maintain compliance with all certification requirements throughout the duration of the certificate. If the company fails to comply with the terms of use of the certificate, the PSC may issue a warning or, if necessary, revoke the certificate.
- 2.8. In the event of a finding of improper or misleading use of the Certificate or associated logo, the PSC may require the cessation of such practice, issue a public notice and/or revoke the Certificate.
- 2.9. If the certificate is withdrawn or if it is lost or damaged, the company must return the original certificate to the certification body. A duplicate certificate may only be issued with the consent of the PSC and in accordance with the procedures laid down by law.

3. MONITORING AND DECLARATION OF CONFORMITY

- 3.1. The holder of a certificate shall be obliged to issue and maintain a declaration of compliance where required by the relevant certification standard. This declaration shall certify that the certified products, processes or services comply with the requirements of the certification. The declaration shall be kept available for monitoring purposes.
- 3.2. The PSC shall maintain the right to monitor and audit the company after the issue of the certificate to ensure that compliance is maintained throughout the lifetime of the certificate.
- 3.3. The PSC shall be entitled to require additional evidence or documentation to demonstrate the conformity of the certified products, processes or services with the specified requirements. The certificate holder is obliged to provide this evidence within the requested time limit.
- 3.4. Where the PSC identifies non-compliance or a risk in meeting the certification requirements, it shall have the right to require corrective action and to set a deadline for its completion. Failure to take corrective action may result in suspension or revocation of the certificate.
- 3.5. The certificate holder shall inform the PSC of any decisions or findings of external oversight bodies that may affect the validity of the certificate or the conformity of the certified product, process or service.

4. SUSPENSION, REVOCATION AND REINSTATEMENT

- 4.1. The Certificate may be suspended if:
 - 4.1.1. the Certificate Holder does not comply with the requirements for certification;
 - 4.1.2. the certificate holder does not allow the certification body to carry out the necessary surveillance activities.
 - 4.1.3. incorrect or misleading use of the certificate is detected.
- 4.2. The Certificate may be revoked if:
 - 4.2.1. the Certificate Holder fails to comply with the certification requirements after repeated warnings;
 - 4.2.2. the Certificate Holder has provided false information during the certification process;
 - 4.2.3. the holder of the certificate ceases to manufacture or provide the certified products, processes or services.
- 4.3. A suspended certificate may be reinstated if:
 - 4.3.1. the Certificate Holder has successfully completed all corrective actions required by the Certification Body;
 - 4.3.2. the PSC has taken the necessary supervisory action and approved the renewal of the certificate.
- 4.4. In the event of suspension or revocation of the certificate, the certificate holder shall immediately cease all references to the certificate, including the removal of all labels associated with the certificate from products, documents and marketing material.

5. HANDLING OF DISPUTES AND COMPLAINTS

- 5.1. The Certificate Holder shall have the right to lodge complaints or appeals in relation to the certification process or the decisions of the Certification Body.
- 5.2. Complaints and appeals shall be handled in accordance with the internal rules of the certification body and the requirements of ISO/IEC 17065. The PSC shall ensure that this process is objective, timely and transparent.
- 5.3. The PSC shall notify the complainant or appellant of the outcome of the investigation and the action taken..

6. END PROVISIONS

- 6.1. These Terms and Conditions shall be binding on all Certificate Holders and shall form an integral part of the Certification Agreement.
- 6.2. The PSC reserves the right to update these rules to ensure compliance with changes in legislation and certification standards. Certificate holders shall be informed of such changes in a timely manner.
- 6.3. These Rules shall enter into force on their approval and shall remain in force until repealed or replaced by new Rules.

СЕРТИФИКАТ

Мы подтверждаем, что

**Общество с ограниченной ответственностью
«СВЕТЛОВОДСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ»,
27500, Украина, Кировоградская обл.,
Александровский р-он, г. Светловодск, ул.
Городоцкая, 93**

система менеджмента качества сварки прошла оценку и
признана соответствующей требованиям стандарта, описанного
ниже

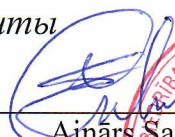
EN ISO 3834-2:2021

Требования к качеству сварки плавлением металлических
материалов. Часть 2: Комплексные требования к качеству

Диапазон действия и подробную информацию о тесте можно
увидеть на второй странице

Регистрационный номер сертификата:	SC-PSC-3834-1024
Дата выдачи сертификата:	03.02.2025
Дата проведения следующего мониторингового аудита:	12.02.2026
Срок действия сертификата:	12.02.2027
Дата первичной сертификации:	13.02.2024

*Сертификат действителен до тех пор, пока организация обеспечивает
адекватную и непрерывную работу системы менеджмента и проводит
ежегодные надзорные аудиты*


Ainars Saulītis

Руководитель отдела сертификации

Приложение к Сертификату Nr. SC-PSC-3834-1024

СФЕРА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Производитель:	Общество с ограниченной ответственностью «СВЕТЛОВОДСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ»
Место изготовления:	27500, Украина, Кировоградская обл., Александровский р-он, г. Светловодск, ул. Городоцкая, 93
Тип продукции:	Стальные конструкции
Группа основного материала (CR ISO 15608):	Подгруппы стали 1.1
Сварка и родственные процессы (EN ISO 4063):	135
Уполномоченный координатор сварки:	Зинченко Сергей

ДОКУМЕНТЫ ДЛЯ СВАРОЧНЫХ РАБОТ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ

Сварщики:	EN ISO 9606
Операторы сварки:	EN ISO 14732
Персонал по координации сварочных работ:	EN ISO 14731
Персонал по неразрушающему контролю:	EN ISO 9712
Послесварочная термическая обработка (PWHT):	CEN ISO/TR 14745
Спецификации сварочного процесса:	EN ISO 15609-1
Оценка сварочных процессов:	EN ISO 15614-1
Контроль и тестирование в процессе сварки:	EN 1090-2; EN ISO 5817
Контроль и тестирование после сварки:	EN 1090-2; EN ISO 5817; EN ISO 17637 (VT); EN ISO 17638 (MT); EN ISO 17640 (UT)
Калибровка и поверка измерительного и испытательного оборудования:	EN ISO 17662

Место и дата выдачи Рига, 03.02.2025


Ainars Saulitis
Руководитель отдела сертификации





CERTIFICATION Center

SIA CERTIFICATION CENTER
PRODUCT CERTIFICATION CENTER



CERTIFICATE

We certify that

**LTD "SVITLOVODS FACTORY OF
METAL STRUCTURES"
27500, Ukraine, Kirovohrad region,
Alexandria district, Svitlovodsk, Horodotska
St., 93**

the welding quality management system has been assessed and
recognized as meeting the requirements of the standard described
below

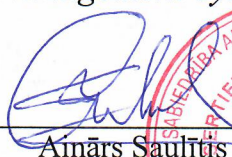
EN ISO 3834-2:2021

Quality requirements for fusion welding of metallic materials. Part
2: Comprehensive quality requirements

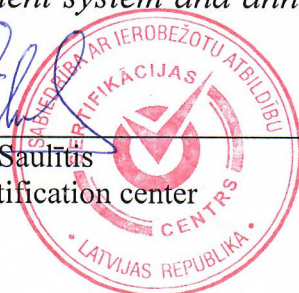
Validity range and details of the test can be seen on the second page.

Certificate registration number	SC-PSC-3834-1024
Certificate issue date	03.02.2025
Date of next surveillance audit	12.02.2026
Certificate validity period	12.02.2027
Date of initial certification	13.02.2024

*The certificate is valid as long as the organization ensures adequate and
continuous operation of the management system and annual surveillance audits
are carried out.*


Ainārs Saulītis

Head of the certification center



CERTIFICATION Center

SIA "Sertifikācijas centrs"

Aptiekas iela 17 A, LV-1005, Rīga, Latvija

info@persc.lv • +371 67885160 • www.persc.lv

**SIA CERTIFICATION CENTER
PRODUCT CERTIFICATION CENTER**



**APPENDIX TO THE CERTIFICATE
No. SC-PSC-3834-1024**

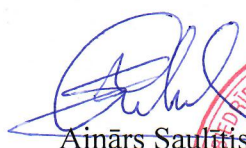
SCOPE

Manufacturer:	LTD "SVITLOVODS FACTORY OF METAL STRUCTURES"
Manufacturing address:	27500, Ukraine, Kirovohrad region, Alexandria district, Svitlovodsk, Horodotska St., 93
Type of products:	Steel construction
Basic material groups (CR ISO 15608):	Steel subgroups 1.1
Welding and related processes (EN ISO 4063):	135
Authorized welding coordinator:	Mr. Zinchenko Serhii

WELDING WORK DOCUMENTS USED BY THE MANUFACTURER

Welders:	EN ISO 9606
Welding operators:	EN ISO 14732
Welding coordinators:	EN ISO 14731
Non-destructive testing personnel:	EN ISO 9712
Post-weld heat treatment (PWHT):	CEN ISO/TR 14745
Welding procedure specifications:	EN ISO 15609-1
Qualification of welding processes:	EN ISO 15614-1
Inspection and testing during welding:	EN 1090-2; EN ISO 5817
Inspection and testing after welding:	EN 1090-2; EN ISO 5817; EN ISO 17637 (VT); EN ISO 17638 (MT); EN ISO 17640 (UT)
Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment:	EN ISO 17662

Place and date of issue: Riga, 03.02.2025


Ainārs Saulītis
Head of the certification center

