

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție [ocds-b3wdp1-MD-1771251599935](#) din 16,02,2026”

Obiectul achiziției: **ARTICOLE TEXTILE, CONFORM NECESITĂȚILOR ARMATEI NAȚIONALE ÎN ANUL 2026**

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri						
Lotul 1						
Cearșaf	P-5	Moldova	II POPOZOGLO R.A.	Cearșaf de culoare albă, fără imprimeu și înscrisuri. Dimensiunile cearșafului – 150x230±1cm. Marginile tăiate a cearșafului sunt tivite cu cusături închise. Caracteristici materie primă: Compoziție: Bumbac 100%. Densitate superficială: $\geq 150 \text{ g/m}^2$. Materialul trebuie să reziste la spălări repetate la temperatura de 95°C (regim de dezinfecție termică), fără a prezenta degradări ale fibrei. - Permeabilitate la aer – minim $200 \text{ dm}^3/\text{m}^2 \cdot \text{s}$;	Cearșaf de culoare albă, fără imprimeu și înscrisuri. Dimensiunile cearșafului – 150x230±1cm. Marginile tăiate a cearșafului sunt tivite cu cusături închise. Caracteristici materie primă: Compoziție: Bumbac 100%. Densitate superficială: $\geq 150 \text{ g/m}^2$. Materialul trebuie să reziste la spălări repetate la temperatura de 95°C (regim de dezinfecție termică), fără a prezenta degradări ale fibrei. - Permeabilitate la aer – minim 200	SM235:2004 GOST 31307-2005 Raport de încercare 418-24 din 16.12.2024 Paport încercare N 76-22C din 11.02.22

				- Aldehidă formică – max.75 mcg/g; Rezistența la rupere: Urzeală: minim 350 N. Bătătură: minim 300 N. Alungirea la rupere: Urzeală: minim 8 %; Bătătură: minim 14 %. Stabilitate dimensională: Modificarea dimensiunilor liniare după tratament umed (spălare) la temperatura de 60°C se admite de maxim 5%. Parametri de confecționare: Densitatea pasului de cusătură: Minim 30 de puncte la 10 cm de tighel. Lățimea cusăturilor și întărirea capetelor: - 1 cm. Integritate: Cearșaful și fața de pernă vor fi confecționate dintr-o singură bucată (nu se admite asamblarea din mai multe fragmente). Se permite utilizarea marginii ruloului (margine de fabrică) doar dacă este netedă, fără franjuri. Marcare și ambalare Etichetarea: Fiecare articol va fi prevăzut cu o etichetă rezistentă la spălări multiple, care să conțină: - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Compoziția materiei prime; - Dimensiunile produsului;	dm³/m²*s; - Aldehidă formică – max.75 mcg/g; Rezistența la rupere: Urzeală: minim 350 N. Bătătură: minim 300 N. Alungirea la rupere: Urzeală: minim 8 %; Bătătură: minim 14 %. Stabilitate dimensională: Modificarea dimensiunilor liniare după tratament umed (spălare) la temperatura de 60°C se admite de maxim 5%. Parametri de confecționare: Densitatea pasului de cusătură: Minim 30 de puncte la 10 cm de tighel. Lățimea cusăturilor și întărirea capetelor: - 1 cm. Integritate: Cearșaful și fața de pernă vor fi confecționate dintr-o singură bucată (nu se admite asamblarea din mai multe fragmente). Se permite utilizarea marginii ruloului (margine de fabrică) doar dacă este netedă, fără franjuri. Marcare și ambalare Etichetarea: Fiecare articol va fi prevăzut cu o etichetă rezistentă la spălări multiple, care să conțină: - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Compoziția materiei prime;	
--	--	--	--	--	--	--

				- Simbolurile de întreținere. Ambalarea: Se va efectua conform HG nr. 1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM). Condiții de calitate și documentație Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor. Trasabilitatea și conformitatea mostrelor: Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu un cod unic de identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice). Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la lotul de material din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului de țesătură, corelate cu factura fiscală. Documente la livrare: <i>La livrarea bunurilor materiale furnizorul prezintă raportul de încercări, eliberat de un laborator acreditat, pentru materia primă, cu reflectarea specificației tehnice</i>	- Dimensiunile produsului; - Simbolurile de întreținere. Ambalarea: Se va efectua conform HG nr. 1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM). Condiții de calitate și documentație Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor. Trasabilitatea și conformitatea mostrelor: Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu un cod unic de identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice). Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la lotul de material din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului de țesătură, corelate cu factura fiscală. Documente la livrare: <i>La livrarea bunurilor materiale furnizorul prezintă raportul de încercări, eliberat de un laborator acreditat, pentru materia primă, cu</i>	
--	--	--	--	---	---	--

				<i>solicitate, certificate de conformitate.</i> NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eşantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator acreditat, pe cheltuiala furnizorului, pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 30.04.2026 – 2000 set (2000 cerșafuri + 2000 fețe de perne); până la 21.09.2026 - 2500 set (2500 cerșafuri + 2500 fețe de perne).	<i>reflectarea specificației tehnice solicitate, certificate de conformitate.</i> NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eşantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator acreditat, pe cheltuiala furnizorului, pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 30.04.2026 – 2000 set (2000 cerșafuri + 2000 fețe de perne); până la 21.09.2026 - 2500 set (2500 cerșafuri + 2500 fețe de perne).	
--	--	--	--	---	---	--

Față de pernă	N-5	Moldova	II POPOZOGLO R.A.	Fața de pernă de culoare albă, fără imprimeu și înscrisuri. Dimensiunile feței de pernă 50x60±1cm cu pliul suprapus cu adâncimea ≥ 20 cm. Fața de pernă se ținește cu cusături închise și se assemblează cu cusături duble (nu se admite surfilarea). Specificații tehnice a lenjeriei de pat: Caracteristici materie primă: Compoziție: Bumbac 100%. Densitate superficială: ≥ 150 g/m². Materialul trebuie să reziste la spălări repetate la temperatura de 95°C (regim de dezinfecție termică), fără a prezenta degradări ale fibrei. - Permeabilitate la aer – minim 200 dm³/m²*s; - Aldehidă formică – max.75 mcg/g; Rezistența la rupere: Urzeală: minim 350 N. Bătătură: minim 300 N. Alungirea la rupere: Urzeală: minim 8 %; Bătătură: minim 14 %. Stabilitate dimensională: Modificarea dimensiunilor liniare după tratament umed (spălare) la temperatura de 60°C se admite de maxim 5%. Parametri de confecționare: Densitatea pasului de cusătură: Minim 30 de puncte la 10 cm de tighel.	Fața de pernă de culoare albă, fără imprimeu și înscrisuri. Dimensiunile feței de pernă 50x60±1cm cu pliul suprapus cu adâncimea ≥ 20 cm. Fața de pernă se ținește cu cusături închise și se assemblează cu cusături duble (nu se admite surfilarea). Specificații tehnice a lenjeriei de pat: Caracteristici materie primă: Compoziție: Bumbac 100%. Densitate superficială: ≥ 150 g/m². Materialul trebuie să reziste la spălări repetate la temperatura de 95°C (regim de dezinfecție termică), fără a prezenta degradări ale fibrei. - Permeabilitate la aer – minim 200 dm³/m²*s; - Aldehidă formică – max.75 mcg/g; Rezistența la rupere: Urzeală: minim 350 N. Bătătură: minim 300 N. Alungirea la rupere: Urzeală: minim 8 %; Bătătură: minim 14 %. Stabilitate dimensională: Modificarea dimensiunilor liniare după tratament umed (spălare) la temperatura de 60°C se admite de maxim 5%. Parametri de confecționare: Densitatea pasului de cusătură: Minim 30 de puncte la 10 cm de	SM235:2004 GOST 31307-2005 Raport de încercare 418-24 din 16.12.2024 Paport încercare N 76-22C din 11.02.22
---------------	-----	---------	-------------------------	--	--	--

				Lățimea cusăturilor și întărirea capetelor: - 1 cm. Integritate: Cearșaful și fața de pernă vor fi confecționate dintr-o singură bucată (nu se admite asamblarea din mai multe fragmente). Se permite utilizarea marginii ruloului (margine de fabrică) doar dacă este netedă, fără franjuri. Marcare și ambalare Etichetarea: Fiecare articol va fi prevăzut cu o etichetă rezistentă la spălări multiple, care să conțină: - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Compoziția materiei prime; - Dimensiunile produsului; - Simbolurile de întreținere. Ambalarea: Se va efectua conform HG nr. 1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM). Condiții de calitate și documentație Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor. Trasabilitatea și conformitatea mostrelor: Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu un cod unic de	tighel. Lățimea cusăturilor și întărirea capetelor: - 1 cm. Integritate: Cearșaful și fața de pernă vor fi confecționate dintr-o singură bucată (nu se admite asamblarea din mai multe fragmente). Se permite utilizarea marginii ruloului (margine de fabrică) doar dacă este netedă, fără franjuri. Marcare și ambalare Etichetarea: Fiecare articol va fi prevăzut cu o etichetă rezistentă la spălări multiple, care să conțină: - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Compoziția materiei prime; - Dimensiunile produsului; - Simbolurile de întreținere. Ambalarea: Se va efectua conform HG nr. 1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM). Condiții de calitate și documentație Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor. Trasabilitatea și conformitatea mostrelor: Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu	
--	--	--	--	---	---	--

				identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice). Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la lotul de material din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului de țesătură, corelate cu factura fiscală. Documente la livrare: <i>La livrarea bunurilor materiale furnizorul prezintă raportul de încercări, eliberat de un laborator acreditat, pentru materia primă, cu reflectarea specificației tehnice solicitate, certificate de conformitate.</i> NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eșantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator acreditat, pe cheltuiala furnizorului, pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare:	un cod unic de identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice). Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la lotul de material din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului de țesătură, corelate cu factura fiscală. Documente la livrare: <i>La livrarea bunurilor materiale furnizorul prezintă raportul de încercări, eliberat de un laborator acreditat, pentru materia primă, cu reflectarea specificației tehnice solicitate, certificate de conformitate.</i> NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eșantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator acreditat, pe cheltuiala furnizorului, pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.	
--	--	--	--	---	---	--

				până la 30.04.2026 – 2000 set (2000 cerșafuri + 2000 fețe de perne); până la 21.09.2026 - 2500 set (2500 cerșafuri + 2500 fețe de perne).	Termen de livrare: până la 30.04.2026 – 2000 set (2000 cerșafuri + 2000 fețe de perne); până la 21.09.2026 - 2500 set (2500 cerșafuri + 2500 fețe de perne).	
Lotul 2						
Prosop	S-10	Moldova	II POPOZOGLO R.A.	Prosop de culoare albă, fără imprimeu și înscrisuri. Marginile tăiate sunt tivite cu cusături închise. Specificații tehnice a prosopului: Caracteristici materie primă: Compoziție: țesătură gofrată din bumbac 100%; Densitate superficială: 240±10g/m². Materialul trebuie să reziste la spălări repetate la temperatura de 95°C (regim de dezinfecție termică), fără a prezenta degradări ale fibrei. Rezistența la rupere: Urzeală: minim 550 N; Bătătură: minim 300 N. Alungirea la rupere: Urzeală: minim 8 %;	Prosop de culoare albă, fără imprimeu și înscrisuri. Marginile tăiate sunt tivite cu cusături închise. Specificații tehnice a prosopului: Caracteristici materie primă: Compoziție: țesătură gofrată din bumbac 100%; Densitate superficială: 240±10g/m². Materialul trebuie să reziste la spălări repetate la temperatura de 95°C (regim de dezinfecție termică), fără a prezenta degradări ale fibrei. Rezistența la rupere: Urzeală: minim 550 N; Bătătură: minim 300 N. Alungirea la rupere:	GOST 11027-80 Raport de incercare 418-24 din 16.12.2024 Paport incercare N 191-21C din 19.04.21

				Bătătură: minim 14 %. Stabilitate dimensională: Modificarea dimensiunilor liniare după tratament umed (spălare) la temperatura de 60⁰C se admite de maxim 5%. Parametri de confecționare: Densitatea pasului de cusătură: Minim 30 de puncte la 10 cm de tighel. Lățimea cusăturilor și întărirea capetelor: - 1 cm. Integritate: prosoapele vor fi confecționate dintr-o singură bucată (nu se admite asamblarea din mai multe fragmente). Se permite utilizarea marginii ruloului (margine de fabrică) doar dacă este netedă, fără franjuri. Marcare și ambalare Etichetarea: Fiecare prosop va fi prevăzut cu o etichetă rezistentă la spălări multiple, care să conțină: - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Compoziția materiei prime; - Dimensiunile produsului; - Simbolurile de întreținere. Ambalarea: Se va efectua conform HG nr. 1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM). Condiții de calitate și documentație	Urzeală: minim 8 %; Bătătură: minim 14 %. Stabilitate dimensională: Modificarea dimensiunilor liniare după tratament umed (spălare) la temperatura de 60⁰C se admite de maxim 5%. Parametri de confecționare: Densitatea pasului de cusătură: Minim 30 de puncte la 10 cm de tighel. Lățimea cusăturilor și întărirea capetelor: - 1 cm. Integritate: prosoapele vor fi confecționate dintr-o singură bucată (nu se admite asamblarea din mai multe fragmente). Se permite utilizarea marginii ruloului (margine de fabrică) doar dacă este netedă, fără franjuri. Marcare și ambalare Etichetarea: Fiecare prosop va fi prevăzut cu o etichetă rezistentă la spălări multiple, care să conțină: - Țara și data producerii; - Denumirea producătorului; - Compoziția materiei prime; - Dimensiunile produsului; - Simbolurile de întreținere. Ambalarea: Se va efectua conform HG nr. 1068 din 20.10.2000 (Regulamentul cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM).	
--	--	--	--	---	--	--

				Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor. Trasabilitatea și conformitatea mostrelor: Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu un cod unic de identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice). Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la lotul de material din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului de țesătură, corelate cu factura fiscală. Documente la livrare: <i>La livrarea bunurilor materiale furnizorul prezintă raportul de încercări, eliberat de un laborator acreditat, pentru materia primă, cu reflectarea specificației tehnice solicitate, certificate de conformitate.</i> NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eșantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator acreditat, pe cheltuiala furnizorului,	Condiții de calitate și documentație Mostre: Ofertanții vor prezenta mostra produsului în termen de 3 zile de la data limită de deschidere a ofertelor. Trasabilitatea și conformitatea mostrelor: Codificarea: Mostra depusă de ofertant va fi sigilată și etichetată cu un cod unic de identificare/model/articol, reflectat și în oferta tehnică (Anexa 22 Specificații tehnice). Corelarea documentelor: Raportul de încercări prezentat la calificarea ofertei și livrarea bunurilor trebuie să facă referire explicită la lotul de material din care a fost confecționată mostra și să conțină datele de identificare ale producătorului de țesătură, corelate cu factura fiscală. Documente la livrare: <i>La livrarea bunurilor materiale furnizorul prezintă raportul de încercări, eliberat de un laborator acreditat, pentru materia primă, cu reflectarea specificației tehnice solicitate, certificate de conformitate.</i> NOTĂ: Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a preleva eșantioane din lotul livrat și de a le transmite spre testare la un laborator	
--	--	--	--	---	---	--

				pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 10.04. 2026 - 3000 unit. până la 21.09.2026 - 2000 unit.	acreditat, pe cheltuiala furnizorului, pentru a verifica dacă parametrii coincid cu cei din raportul de încercări prezentat inițial și cu mostra de licitație. Livrarea bunurilor se va efectua cu transportul furnizorului la Centru echipament al Armatei Naționale, str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare: până la 10.04. 2026 - 3000 unit. până la 21.09.2026 - 2000 unit.	
Total loturi 2						

Semnat:_____ Numele, Prenumele: Topal Raisa _____ În calitate de: Administrator
Ofertantul: __SRL COM TEX__ Adresa: _____ Comrat Dubinin 1/41__

