

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 48/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund pentru suprafețe neabsorbante – **BETOKONTAKT**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul pentru suprafețe neabsorbante **BETOKONTAKT** se utilizează pentru prelucrarea prealabilă a suprafețelor suport dense, neabsorbante (beton, tencuieli pe bază de ciment, plăci de marmură, elemente decorative din materiale artificiale, plăci din polistiren, etc.). Pentru lucrări la interior și exterior.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund pentru suprafețe neabsorbante BETOKONTAKT						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 50 %	60,08	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,57	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023



P.P.H.U. TEKOPAK Zbigniew Krzyżaniak

Ćmachowo 101

64-510 Wronki

T. +48 500 777 185

biuro@tekopak-wronki.pl

www.tekopak-wronki.pl

NATIONAL DECLARATION OF CONFORMITY Nr 13/2022

1. Commercial name of the building product:
Concealed corner with drip of non-plasticized polyvinyl chloride with fiberglass mesh
PVC corner drip strip with mesh
2. Type designation of construction product 1:
Subplaster corner
3. The intended use or application:
Are intended for reinforcing wall corners, finishing drywall edges and joints between plaster and window or door frames
4. Name and address of the manufacturer and place of manufacture of the product:
P.P.H.U. TEKOPAK Zbigniew Krzyżaniak Ćmachowo 101, 64-510 Wronki
5. Name and address of authorized representative, if it has been established:
Not applicable
6. National system used for assessment and verification of constancy of performance:
System 4
7. National technical specification:
 - 7a. Polish Product standard: **Not applicable**
 - 7b. National technical assessment:

NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT ITB-KOT-2017/0131 issue 2 Corners and subplaster screeds TEKOPAK

8. Declared usable features:

The essential characteristics of the construction product for the intended use or uses	Declared usable features
Straightness	L/400
Vicat softening point for PVC-U products	≥74°C
Charpy impact test for PVC-U products	≥2kJ/m²

9. The usability of the product specified above is in accordance with all the declared performance characteristics mentioned in item 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the Act of 16 April 2004. about construction products, which is the sole responsibility of the manufacturer.

On behalf of the manufacturer signed (a):

Zbigniew Krzyżaniak
Owner

Ćmachowo 10.11.2022

P.P.H.U. TEKOPAK Zbigniew Krzyżaniak
Ćmachowo 101, 64-510 Wronki
T. +48 500 777 185
biuro@tekopak-wronki.pl
www.tekopak-wronki.pl

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 45/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund – **SUPRATON**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul **SUPRATON** se utilizează în interiorul clădirilor înainte de tencuire, acoperire cu plăci ceramice, tapetare, vopsire, etc. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: tencuieli pe bază de ciment și ipsos, cărămidă, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.

InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund SUPRATON						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Frakția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 3%	5,47	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,04	
4	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,21	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manolă, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manolă 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 40/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu penetrare profundă – **TUFFUHGPUHT**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul **TUFFUHGPUHT** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor înainte de tencuire, acoperire cu plăci ceramice, nivelare, tapetare, vopsire, etc. Se recomandă pentru consolidarea suprafețelor suport minerale absorbante, echilibrează proprietățile de absorbție neomogene, care fără o pregătire adecvată pot duce la apariția petelor sau fisurilor.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.

InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund cu penetrare profundă TUFFUHGPUHT						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 5,8 %	7,72	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,26	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 33/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Adeziv universal – **SUPRA UNIVERSAL**

2. Utilizarea preconizată:

Adezivul **SUPRA UNIVERSAL** se utilizează la interiorul și exteriorul clădirilor pentru fixarea lemnului, hârtiei, tapetelor din fibră de sticlă de toate tipurile, a plăcilor din lemn presat (PFL, PAL), cartonului presat, linoleumului și a covoarelor pentru acoperirea pardoselilor. Poate fi utilizat în calitate de modificador al mortarului din ipsos și ciment. De asemenea recomandat pentru lipirea etichetelor pe ambalajele din sticlă.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-003:2010 Materiale polimerice dispersive în apă

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu adeziv universal SUPRA UNIVERSAL						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 20%	25,22	
3	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	nu mai mult de 1,5	0,994	
4	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	7,14	

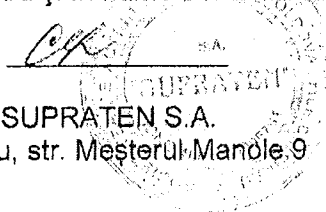
7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 octombrie 2025



SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 13/24.10.2025

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea camerele copiilor și dormitoare – **BABY SMILE**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua pentru camerele copiilor și dormitoare **BABY SMILE** se utilizează la interior pe pereți și tavane în special, în camerele copiilor și dormitoare, în grădinițe, școli și alte instituții, pentru vopsirea tuturor tipurilor de suprafețe suport de origine minerală: beton, tencuieli din ipsos sau ciment, plăci din gips-carton și altele. Se utilizează pentru vopsirea suprafețelor cu un nivel de umiditate normal și ridicat.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea camerele copiilor și dormitoare BABY SMILE						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 50%	57,72	

3	Finetea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	nu mai mult de 100	21	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁	
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,45	
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	maxim 10,0	9,21	
6	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	SM EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
7	Grosimea peliculei uscate	mkm	SM SR EN 1062-1:2013	E ₁ – ≤ 50 mkm E ₂ – > 50 ≤ 100 mkm E ₃ – > 100 ≤ 200 mkm E ₄ – > 200 ≤ 400 mkm E ₅ – > 400	86,5 Clasa E ₂	EPH Laboratory Dresden, Germany
8	Încercare la carolaj, aderență	bal	SM EN ISO 2409:2021	-	2 – sticlă 1 – suprafața cu glet și amorsă	
9	Rezistența la frecare umedă	Clasa	SM EN 13300:2023	Clasa 1 < 5 după 200 de cicluri de spălare Clasa 2 ≥ 5 și < 20 după 200 de cicluri de spălare Clasa 3 ≥ 20 și < 70 după 200 de cicluri de spălare Clasa 4 < 70 după 40 de cicluri de spălare Clasa 5 ≥ 70 după 40 de cicluri de spălare	Clasa 3	
10	Determinarea puterii de acoperire	Clasa	SM EN ISO 6504-3:2020	Clasa 1 ≥ 99,5% Clasa 2 98 ≤ X < 99,5% Clasa 3 95 ≤ X < 98% Clasa 4 < 95%	Clasa 2	INCD „Urban Incerc”, sucursala București

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

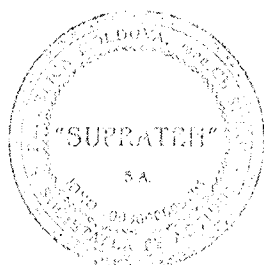
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 octombrie 2025



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-243-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PROFILURI DE UNGHI DIN PVC CU PLASĂ DIN FIBRE DE STICLĂ:

Lungime profil: 2500 și 3000mm

Dimensiuni plasă: 70x70; 100x100; 125x125; 100x150 și 150x150mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricat de: **DJOFRA-M SRL**

șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova

asigură cerințele SM SR EN 13245-2:2013

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

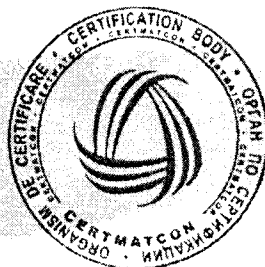
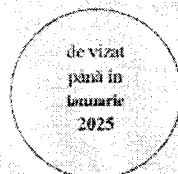
Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale

Certificare inițială 26.01.2024

Expirare 25.01.2027

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 12/24.10.2025

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea universală cu efect antibacterian – **SANSIRO**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua **SANSIRO** se utilizează la interior și exterior pentru vopsirea tuturor tipurilor de suprafețe suport de origine minerală: beton, tencuieli de ipsos sau ciment, plăci din gips-carton și altele. Se utilizează în încăperi cu un grad sporit de umiditate și intens exploatate, cum ar fi bucătării, băi ș.a. De asemenea se recomandă pentru vopsirea încăperilor ce necesită respectarea normelor igienico-sanitare.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea universală efect antibacterian SANSIRO						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	
2	Frakția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 40%	59,08	

3	Finetea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	nu mai mult de 150	23	LÍ al "SUPRATEN" S.A.
	Finetea de dispesie	mkm	SM EN 1524:2016	nu mai mult de 150	19	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR-EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁	
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,45	
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	maxim 10,0	9,68	
6	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	SM EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
7	Grosimea peliculei uscate	mkm	SM SR EN 1062-1:2013	E ₁ – ≤ 50 mkm E ₂ – > 50 ≤ 100 mkm E ₃ – > 100 ≤ 200 mkm E ₄ – > 200 ≤ 400 mkm E ₅ – > 400	85,0 Clasa E ₂	
8	Coeficientul de transmisie a apei lichide	kg/m ² t _{0,5}	SM SR EN 1062-3:2013	W ₀ – nu se reglementează W ₁ – sporit (> 0,5) W ₂ – mediu (> 0,1-0,5) W ₃ – redus (< 0,1)	0,07 / Clasa W ₃	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România
9	Încercare la carolaj, aderență	bal	SM EN ISO 2409:2021	-	1-2 sticlă 1 – suprafața cu glet și amorsă	
10	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,13	EPH Laboratory Dresden, Germany
11	Rezistența la frecare umedă	Clasa	SM EN 13300:2023	Clasa 1 < 5 după 200 de cicluri de spălare Clasa 2 ≥ 5 și < 20 după 200 de cicluri de spălare Clasa 3 ≥ 20 și < 70 după 200 de cicluri de spălare Clasa 4 < 70 după 40 de cicluri de spălare Clasa 5 ≥ 70 după 40 de cicluri de spălare	Clasa 2	
12	Determinarea puteri de acoperire	Clasa	SM EN ISO 6504-3:2020	Clasa 1 ≥ 99,5% Clasa 2 98 ≤ X < 99,5% Clasa 3 95 ≤ X < 98% Clasa 4 < 95%	Clasa 2	INCD "Urban Incerc", sucursala București

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

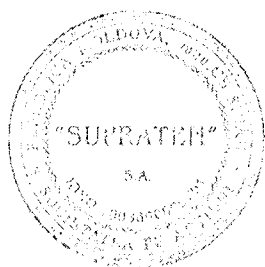
Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 octombrie 2025



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-250-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PROFILURI METALICE ȘI PROFILURI CARACTERISTICE PENTRU UTILIZARE LA PLĂCILE DE GIPS-CARTON

Profil din oțel zincat:

- Pentru poduri: CD 60/27mm și UD 28/27mm;
- Pentru pereți: CW 50/40, CW 75/40, C 100/40 și UW 50/40, UW 75/40, UW 100/40;
- Accesorii, elemente de prindere.



VERIFICA CERTIFICATUL

fabricat de: **GIRAMONDO SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Grenoble, 120/1

loc de producție: mun. Chișinău, str. Uzinelor, 21

asigură cerințele SM SR EN 14195:2016

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

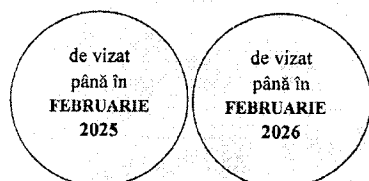
Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 12.02.2024

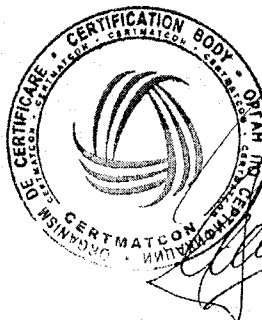
Expirare 11.02.2027

Director General

Ion PUHA

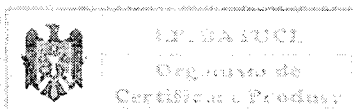


Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI



Nr. de înregistrare OCpr - 053 00027



mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; e-mail: org.certificare@oatuel.md; www.oatuel.md

În conformitate cu Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin H.G. nr. 913/2016, acest certificat se aplică produsului/produselor pentru construcții:

Adezivi pentru plăci ceramice

Produse de: SUPRATEN S.A.

Adresa juridică: MD-2059 str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Locația producției: MD-2037 str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție, care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OCpr din cadrul I.P. OATUCL a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în Anexa ZA a standardului.

SM EN 12004+A1:2014

Sistem aplicabil: 1

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 12.05.2025 și va rămâne valabil până la data de 11.05.2030, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică, confirmată prin rapoartele rezultate.

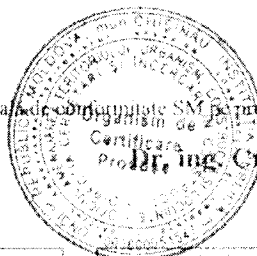
Prezentul certificat este valabil numai însoțit de Anexa, care face parte integrantă din acesta.

Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Prezentul certificat conține 1 anexă, expuse pe 07 file.

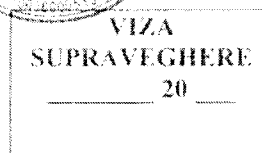
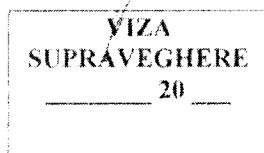
Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Conducător OCpr



Dr. ing. Croitoru Gheorghe

Seria A Nr. 000027



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile Certificatului de constanță a performanței se legalizează în modul stabilit de
Organismul de certificare produse din cadrul I.P. OATUCL

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

ORGANISM DE CERTIFICARE PRODUSE DIN CADRUL I.P. OATUCL

mun. Chișinău, str. Independenței 6/1, MD-2043
tel.: 022 776907; e-mail: org.certificare@oatucl.md; www.oatucl.md

ANEXĂ

Fila 01

la Certificatul de constanță a performanței
Nr. OCpr – 053 00027

din 12.05.2025

Lista produselor asupra cărora se extinde valabilitatea Certificatul de constanță a performanței

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment, marcă comercială "Class Portelanat Alb"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Deformarea transversală	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.6	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\geq 2,5 / \geq 5$	2,9
Clasificare				S1 / S2	S1
Determinarea alunecării	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.2	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\leq 0,5$	0,15
Clasificare					T

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment, marcă comercială "Class Portelanat Gri"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Deformarea transversală	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.6	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\geq 2,5 / \geq 5$	2,7
Clasificare				S1 / S2	S1
Determinarea alunecării	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.2	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\leq 0,5$	0,24
Clasificare					T

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment, marcă comercială "Class Extra Alb"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Deformarea transversală	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.6	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\geq 2,5 / \geq 5$	2,8
Clasificare				S1 / S2	S1
Determinarea alunecării	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.2	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\leq 0,5$	0,3
Clasificare					T

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment, marcă comercială "Class Extra Gri"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Deformarea transversală	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.6	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\geq 2,5 / \geq 5$	2,5
Clasificare				S1 / S2	S1
Determinarea alunecării	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.2	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\leq 0,5$	0,25
Clasificare					I

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment, marcă comercială "Class Inter"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Determinarea alunecării	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.2	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\leq 0,5$	0,37
Clasificare					I

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment, marcă comercială "Class Nas"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Determinarea alunecării	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.2	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\leq 0,5$	0,35
Clasificare					I

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment, marcă comercială "Naş Baund"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută)
Determinarea alunecării	mm	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.2	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\leq 0,5$	0,32
Clasificare					I

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Class Inter"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\geq 0,5$	1,68/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	$\geq 0,5$	1,89/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezgheț (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,98/CF-A

Fila 03

Continuare tabel

Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,06/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,28/AF-S
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Class Extra alb"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,05/CF-AE
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,03/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezgheț (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,914/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,947/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,92/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Class Extra gri"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,07/CF-AE
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,03/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezgheț (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,97/CF-A

Fila 04

Continuare tabel

Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,07/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,0/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Class Nas"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,57/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,08/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezghet (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,96/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,05/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,03/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Poliizol"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,28/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,07/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezghet (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,97/CF-A

Fila 05

Continuare tabel

Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,95/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,81/CF-A
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt	Mg/m ³	SM SR EN 1015-6:2020	-	-	1,79
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	-	-	0,12/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistire/adeziv/substrat)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	-	-	0,08/CF-P
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistire/adeziv/substrat)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	-	-	0,072/CF-P
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Termocamin alb"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ³	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,84/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,0/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezghet (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,97/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,65/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,25/AF-S
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Termocamin gri"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,85/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,18/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezgheț (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,77/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,86/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,68/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Class Porțelanat alb"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,85/CF-AE
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,95/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezgheț (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	2,0/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,04/CF-A

Fila 07

Continuare tabel

Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,75/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Class Portelanat gri"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,71/CF-AE
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,718/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezghet (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,72/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,05/BT
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,68/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Polifix Universal"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Timpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,796/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,07/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezghet (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,68/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,67/CF-A

Fila 08

Continuare tabel

Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,52/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2

Adeziv pentru plăci ceramice pe bază de ciment tip "Nas Baund"

Denumire indici	U/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor (media obținută) Tipul aderenței
Țimpul deschis	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,79/CF-A
Rezistența inițială de aderență la tracțiune	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	2,05/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri îngheț-dezghet (25 cicluri)	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.5.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	Valoare declarată	1,71/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.3.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,92/CF-A
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică	N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.4.	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	≥ 0,5	1,71/CF-A
Clasificare	-	-	SM EN 12004+A1:2014, pct.4, tab.1	-	C2



Conducător OCpr

Dr. ing. Croitoru Gheorghe

Seria A Nr. 000027

Prezenta Anexă nu este valabilă în lipsa Certificatului de constanță a performanței

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației Republicii Moldova

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-240-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PROFILURI METALICE:

- cu indicatori de adâncime W6 W10 din oțel;
- de unghi W1 din tablă zincată cu plase metalice extinse L;
- de unghi W1 din aluminiu;
- de unghi W1 din aluminiu cu plase din fibre de sticlă;
- de unghi E1 din aluminiu oțel.



VERIFICA CERTIFICATUL

Introdus pe piață de: **PREMIUM-PROFIL SRL**
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Columna, 170

Fabricat de: **DOTARCOM SA**
Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Columna, 170
Loc de producție: mun. Chișinău, str. Columna, 170

asigură cerințele SM SR EN 13658-1:2010; SM SR EN 13658-2:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

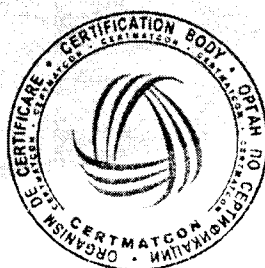
Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 15.01.2024

Expirare 14.01.2027

Director General
Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

KCS 1.03.1

Cod unic de identificare al produsului-tip:

KT 1.03 (Vezi tabelul 1)

Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate):

Membrana componenta tavan suspendat pentru uz intern

Fabricant:

Knauf Ceiling Solutions GmbH & Co. KG, Elsenenthal 15, 94481 Grafenau, Germany

Standard armonizat:

EN 13964:2014

Organism (organisme) notificat(e):

0797

Performanța declarată

Caracteristici esențiale		Performanță	*
Reacție la foc		A2-s1,d0	1
Eliberare de formaldehidă		E1	3
Absorbție sunet	α_w	Vezi tabelul 1	4
Conductivitatea termică	λ_D (W/mK)	0,060	4
Durabilitate		Vezi tabelul 1	4

* = Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus. Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Andreas Schiedeck
Director Research and Development
Knauf Ceiling Solutions GmbH & Co. KG

Grafenau, 26.05.2023

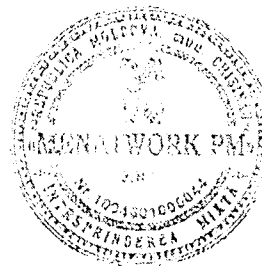
v.3: 2023-05-26



Tabelul 1

Numele produsului	Absorbție sunet	Durabilitate
	α_w	
Armstrong Bajkal 90RH*	0,45	B
Armstrong Retail*	0.15(L)	B
Armstrong Savanna*	0.15(L)	B
Armstrong Scala*	0,50	A
Armstrong Scalacoustic*	0,55	B
AMF Ecomin Filigran	0,55	A
AMF Ecomin Orbit	0.20(L)	A
AMF Ecomin Orbit 14	0.20(L)	A
AMF Ecomin Orbit Micro.	0,50	A
AMF Ecomin Orbit Micro. 14	0,50	A
AMF Ecomin Planet	0,55	A
AMF Ecomin Trento	0,55	A

*Knauf Ceiling Solutions nu poate introduce acest produs pe piețele din Austria, Estonia, Germania, Irlanda, Italia, Letonia, Lituania, Spania, Portugalia, Turcia și Regatul Unit.



SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 40/15.07.2024

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de liant polimeric – **Finito SV+**

2. Utilizare preconizată:

Finito SV+ – se folosește pentru nivelarea finală și pregătirea profesională a suprafețelor înainte de executarea lucrărilor de finisaj (zugrăvire, aplicare de tapete, tencuieli decorative venetiene, mozaicate cu granule de marmură și de cuarț etc). Se aplică pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, gips-carton, cărămidă, fortan, piatră naturală. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform Evaluare tehnică nr. 02/04-010:2024 – Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

5. Standard armonizat:

Evaluare tehnică nr. 02/04-010:2024 – Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

6. Performanțe declarate:

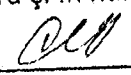
Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercări
Glet pe bază de liant polimeric – Finito SV+		
Aspectul exterior	Pulberi albi, fără impurități străine	SM EN 13279-2:2015, pct.4.4.2

Analiza granulometrică/finețe (200 μm), %	0,4+0,9	SM EN 13279-2:2015
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1750+1900	SM SR EN 1015-6:2010 valoarea declarată
Rezistența de aderență, N/mm ²	min 0,25	SM EN 13279-2:2015
Conținutul de apă, %	max 0,5	SM EN 1097-5:2015
Determinarea consistenței mortarului proaspăt, mm	22+35	SM SR EN 1015-4:2010, met.B valoarea declarată
Determinarea duratei de lucrabilitate, h	30+38	SM SR EN 1015-9:2013 valoarea declarată
Reacția la foc	A1	SM EN 13501-1:2019

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

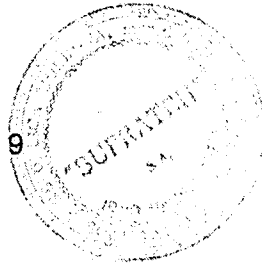
Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chisinau, str. Mesterul Manole 9

la 15 iulie 2024



SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 39/04.05.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de ipsos - **Eurofin**

2. Utilizare preconizată:

Eurofin – Se utilizează pentru chituiră suprafețelor din beton, ciment, gips și altor suprafețe de origine minerală; chituiră fisurilor și a altor defecte ale plăcilor de gips-carton (PGC); chituiră încheieturilor PGC, utilizând panglici de armare; lipirea gips-cartonului și a panourilor combinate pe baza de gips; chituiră rosturilor și a neregularităților articolelor din beton armat; pregătirea suprafețelor pentru lucrări de zugrăvire, încheierea tapetelor și aplicarea altor materiale decorative. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13279-1:2010 – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercare
Glet pe bază de ipsos - Eurofin		
Raportul apă/ ipsos	0,36	SM EN 13279-2:2015

Conținutul de lianți de ipsos	< 50% - tip C6	SM SR EN 13279-1:2010
Timpul de priză, min	120	SM EN 13279-2:2015, valoarea admisibilă >20
Rezistența la compresiune, N/mm ²	9,86	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 2,0
Rezistența la încovoiere, N/mm ²	3,22	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 1,0
Rezistența de aderență, N/mm ²	2,097	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă > 0,1
Finețe, % 200mkm	0,08	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă < 1
Reacția la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolarea la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Mășterul Manole 9

la 04 mai 2021

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”

Organism de Certificare Produse
„CONTROLCONSTRUCT”
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170
tel. (0231) 9 36 25, fax (0231) 2 91 60
e-mail: controlconstruct@mail.ru

СЕРТИФИКАТ

ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ НА ПРЕДПРИЯТИИ

НОМЕР: CPF-120-2022

В соответствии с Техническим регламентом о минимальных требованиях к сбыту строительной продукции, утвержденным Постановлением Правительства Республики Молдова № 913 от 25.07.2016, данный сертификат распространяется на строительную продукцию:

Плиты гипсовые для перегородок

Область применения: Пазогребневые гипсовые плиты применяются при устройстве внутренних перегородок в промышленных сооружениях, общественных и жилых зданий с нормальной и сухой влажностью воздуха. Водостойкие гипсовые плиты применяются для помещений с повышенной влажностью

Производитель:

ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL

Республика Молдова, мун. Бэлць, ул. Штефан чел Маре, 178
tel: 0231 2-24-39, факс: 0231 2-24-39

Данный сертификат выдан на основании протоколов испытаний № 24,25 от 01.09.2022 выданных ИЛ ÎCS „KNAUF-GIPS” SRL и № 5469-С от 12.09.2022 выданного ИЛ «СМАС» и удостоверяет, что все положения, касающиеся оценки и проверки постоянства рабочих характеристик и характеристик продукта, соответствует требованиям, указанным в

п.4 и приложения ZA стандарта
SM SR EN 12859:2013

в соответствии с системой 4 применимые характеристики, указанные в этом сертификате, и заводской производственный контроль соответствует всем требованиям, установленным для этих характеристик.

Этот сертификат был первоначально выдан 15 сентября 2022 года и действителен до 14 сентября 2027 года, пока не будут изменены методы испытаний и/или требования заводского производственного контроля, включенные в гармонизированный стандарт, используемый для оценки заявленных характеристик, или условия производства строительной продукции не претерпевают значительных изменений, если только они не будут приостановлены или отозваны аккредитованным органом по сертификации продукции.

Руководитель ОС
Ливну Кукоряну

Сертификат действителен только при наличии приложения 1 и с ежегодным подтверждением

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. 2020-CPR-001

1. Unique identification code of the product-type:
SUSPENSION GRID
2. Type, batch or serial number or any other element (allowing identification of the product)
Type: T-Grid
Size: 38*24*3600*0.3mm, 26*24*1200*0.3mm, 26*24*600*0.3mm
Material: Z100 continuously hot-dip coated steel with partial organic coating
Classification of exposure: class A, class B
3. Intended use or uses of the construction product
internally in buildings to produce the substructure of installed suspended ceilings under system 4
4. Name, registered trade name or registered trade mark
CNBM INTERNATIONAL CORPORATION
5. Contact address of the manufacturer
Floor 17th, No.4 Building, Zhuyu International Commercial Center, No.9 Shouti South Road, Haidian District, Beijing, China
6. System of assessment and verification of constancy of performance(AVC_{CP}) of products
System 4
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:
EN 13964: 2014

8. Declared performance

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Dimensions measurement	Pass	EN 13964: 2014
Modular dimensions	Pass	EN 13964: 2014
Adhesion of Zinc coating (Bend Test), Zinc Coating Thickness, Weight of Zinc Coating (exposed part)	Class of corrosion protection: Class B	EN 13964: 2014
Coating Adhesion, Pencil Hardness, coating thickness of organic coating	Class of corrosion protection: Class B	EN 13964: 2014

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4 and point 5.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

刘铮 (Zheng Liu), Management Representative
9 January 2020

Megan Dong
Date

Authorized Signat

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. 2020-CPR-002

1. Unique identification code of the product-type:
SUSPENSION GRID
2. Type, batch or serial number or any other element (allowing identification of the product)
Type: L perimeter trim
Size: 24*24*3000*0.4mm
Material: Z100 continuously hot-dip coated steel with organic coating
Classification of exposure: class A, class B
3. Intended use or uses of the construction product
internally in buildings to produce the substructure of installed suspended ceilings under system 4
4. Name, registered trade name or registered trade mark
CNBM INTERNATIONAL CORPORATION
5. Contact address of the manufacturer
Floor 17th, No.4 Building, Zhuyu International Commercial Center, No.9 Shouti South Road, Haidian District,
Beijing, China
6. System of assessment and verification of constancy of performance(AVCP) of products
System 4
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:
EN 13964: 2014

8. Declared performance

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Dimensions measurement	Pass	EN 13964: 2014
Coating Adhesion, Pencil Hardness, coating thickness of organic coating	Class of corrosion protection: Class B	EN 13964: 2014

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4 and point 5.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

刘铮(Zheng Liu), Management Representative

9 January 2020

中建材国际经贸有限公司
CNBM INTERNATIONAL CORPORATION
Megan Liu

Authorized Signature

(Signature)

All information should conform with REGULATION (EU) No 305/2011



P.P.H.U. TEKOPAK Zbigniew Krzyżaniak

Ćmachowo 101

64-510 Wronki

T. +48 500 777 185

biuro@tekopak-wronki.pl

www.tekopak-wronki.pl

NATIONAL DECLARATION OF CONFORMITY Nr 13/2022

1. Commercial name of the building product:
Concealed corner with drip of non-plasticized polyvinyl chloride with fiberglass mesh
PVC corner drip strip with mesh
2. Type designation of construction product ¹:
Subplaster corner
3. The intended use or application:
Are intended for reinforcing wall corners, finishing drywall edges and joints between plaster and window or door frames
4. Name and address of the manufacturer and place of manufacture of the product:
P.P.H.U. TEKOPAK Zbigniew Krzyżaniak Ćmachowo 101, 64-510 Wronki
5. Name and address of authorized representative, if it has been established:
Not applicable
6. National system used for assessment and verification of constancy of performance:
System 4
7. National technical specification:
7a. Polish Product standard: **Not applicable**
7b. National technical assessment:
NATIONAL TECHNICAL ASSESSMENT ITB-KOT-2017/0131 issue 2
Corners and subplaster screeds TEKOPAK

8. Declared usable features:

The essential characteristics of the construction product for the intended use or uses	Declared usable features
Straightness	L/400
Vicat softening point for PVC-U products	≥74°C
Charpy impact test for PVC-U products	≥2kJ/m²

9. The usability of the product specified above is in accordance with all the declared performance characteristics mentioned in item 8. This national declaration of performance is issued in accordance with the Act of 16 April 2004. about construction products, which is the sole responsibility of the manufacturer.

On behalf of the manufacturer signed (a):

Zbigniew Krzyżaniak
Owner

Ćmachowo 10.11.2022

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chişinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
Nr. DC 48/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund pentru suprafețe neabsorbante – **BETOKONTAKT**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul pentru suprafețe neabsorbante **BETOKONTAKT** se utilizează pentru prelucrarea prealabilă a suprafețelor suport dense, neabsorbante (beton, tencuieli pe bază de ciment, plăci de marmură, elemente decorative din materiale artificiale, plăci din polistiren, etc.). Pentru lucrări la interior și exterior.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund pentru suprafețe neabsorbante BETOKONTAKT						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Frakția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 50 %	60,08	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,57	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
Nr. DC 45/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund – **SUPRATON**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul **SUPRATON** se utilizează în interiorul clădirilor înainte de tencuire, acoperire cu plăci ceramice, tapetare, vopsire, etc. Se recomandă pentru amorsarea suprafețelor minerale: tencuieli pe bază de ciment și ipsos, cărămidă, plăci din gips-carton și altele.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund SUPRATON						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Frakția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 3%	5,47	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,04	
4	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,21	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
Nr. DC 40/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Grund cu penetrare profundă – **TUFFUHGPUHT**

2. Utilizarea preconizată:

Grundul **TUFFUHGPUHT** se utilizează în interiorul și exteriorul clădirilor înainte de tencuire, acoperire cu plăci ceramice, nivelare, tapetare, vopsire, etc. Se recomandă pentru consolidarea suprafețelor suport minerale absorbante, echilibrează proprietățile de absorbție neomogene, care fără o pregătire adecvată pot duce la apariția petelor sau fisurilor.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale disperse în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

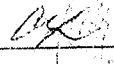
Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu grund cu penetrare profundă TUFFUHGPUHT						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 5,8 %	7,72	
3	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	8,26	
4	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 
 Șef laborator SUPRATEN S.A.
 mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
Nr. DC 33/12.06.2023

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Adeziv universal – **SUPRA UNIVERSAL**

2. Utilizarea preconizată:

Adezivul **SUPRA UNIVERSAL** se utilizează la interiorul și exteriorul clădirilor pentru fixarea lemnului, hârtiei, tapetelor din fibră de sticlă de toate tipurile, a plăcilor din lemn presat (PFL, PAL), cartonului presat, linoleumului și a covoarelor pentru acoperirea pardoselilor. Poate fi utilizat în calitate de modificador al mortarului din ipsos și ciment. De asemenea recomandat pentru lipirea etichetelor pe ambalaje din sticlă.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-003:2010 Materiale polimerice dispersive în apă

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu adeziv universal SUPRA UNIVERSAL						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
2	Frakția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 20%	25,22	
3	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	nu mai mult de 1,5	0,994	
4	pH		SM EN ISO 789-9:2019	7,0-9,0	7,14	

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9

la 12 iunie 2023

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. DC 13/24.10.2025

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea camerele copiilor și dormitoare – **BABY SMILE**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua pentru camerele copiilor și dormitoare **BABY SMILE** se utilizează la interior pe pereți și tavane în special, în camerele copiilor și dormitoare, în grădinițe, școli și alte instituții, pentru vopsirea tuturor tipurilor de suprafețe suport de origine minerală: beton, tencuieli din ipsos sau ciment, plăci din gips-carton și altele. Se utilizează pentru vopsirea suprafețelor cu un nivel de umiditate normal și ridicat.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *Nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea camerele copiilor și dormitoare BABY SMILE						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	Lî al "SUPRATEN" S.A.
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 50%	57,72	

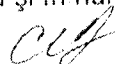
3	Finetea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	nu mai mult de 100	21	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁	
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,45	
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	maxim 10,0	9,21	
6	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	SM EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
7	Grosimea peliculei uscate	mkm	SM SR EN 1062-1:2013	E ₁ – ≤ 50 mkm E ₂ – > 50 ≤ 100 mkm E ₃ – > 100 ≤ 200 mkm E ₄ – > 200 ≤ 400 mkm E ₅ – > 400	86,5 Clasa E ₂	EPH Laboratory Dresden, Germany
8	Încercare la caroiaj, aderență	bal	SM EN ISO 2409:2021	-	2 – sticlă 1 – suprafața cu glet și amorsă	
9	Rezistența la frecare umedă	Clasa	SM EN 13300:2023	Clasa 1 < 5 după 200 de cicluri de spălare Clasa 2 ≥ 5 și < 20 după 200 de cicluri de spălare Clasa 3 ≥ 20 și < 70 după 200 de cicluri de spălare Clasa 4 < 70 după 40 de cicluri de spălare Clasa 5 ≥ 70 după 40 de cicluri de spălare	Clasa 3	
10	Determinarea puterii de acoperire	Clasa	SM EN ISO 6504-3:2020	Clasa 1 ≥ 99,5% Clasa 2 96 ≤ X < 99,5% Clasa 3 95 ≤ X < 98% Clasa 4 < 95%	Clasa 2	
						INCD „Urban Incerc”, sucursala București

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

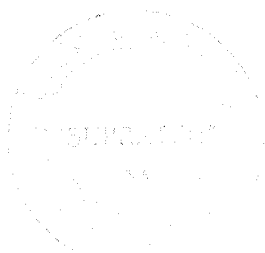
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 octombrie 2025



SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE
Nr. DC 12/24.10.2025

1. Cod unic de identificare a produsului-tip:

Vopsea universală cu efect antibacterian – **SANSIRO**

2. Utilizarea preconizată:

Vopseaua **SANSIRO** se utilizează la interior și exterior pentru vopsirea tuturor tipurilor de suprafețe suport de origine minerală: beton, tencuieli de ipsos sau ciment, plăci din gips-carton și altele. Se utilizează în încăperi cu un grad sporit de umiditate și intens exploatate, cum ar fi bucătării, băi ș.a. De asemenea se recomandă pentru vopsirea încăperilor ce necesită respectarea normelor igienico-sanitare.

3. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani 84.
InfoLine: +373 22 268 000, e-mail: call_center@supraten.md, website: supraten.md

4. Numele și adresa reprezentantului autorizat: *nu este cazul*

5. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

SF 38622974-002:2010 Materiale dispersive în apă pentru finisaje

6. Performanța produsului:

Nr.	Caracteristică	UM	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Valori declarate (rezultate încercări)	Executor
Determinări pe probe acoperite cu vopsea universală efect antibacterian SANSIRO						
1	Aspectul	vizual	SM SR EN ISO 1513:2013	aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	aspectul exterior a suprafeței este omogen, fără incluziuni străine, decojiri, depuneri	
2	Fracția masică a substanțelor nevolatile	%	SM EN ISO 3251:2019	minim 40%	59,08	

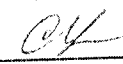
3	Finetea de dispersie	mkm	SM EN ISO 1524:2016	nu mai mult de 150	23	LÎ al "SUPRATEN" S.A.
	Finetea de dispesie	mkm	SM EN 1524:2016	nu mai mult de 150	19	
	Dimensiunea granulelor	Clasa	SM SR EN 1062-1:2013	S ₁ – fină < 100 mkm S ₂ – medie < 300 mkm S ₃ – mare > 1500 S ₄ – foarte mare > 1500	Clasa S ₁	
4	Densitatea	g/cm ³	SM EN ISO 2811-1:2016	minim 1,0	1,45	
5	pH		SM EN ISO 789-9:2019	maxim 10,0	9,68	
6	Rezistența peliculei la acțiunea statică a apei la temperatura (20±2)°C	h	SM EN ISO 2812-2:2019	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței trebuie să fie fără schimbări în comparație cu mostra standard	după efectuarea încercării aspectul exterior al suprafeței este fără schimbări în comparație cu mostra standard	
7	Grosimea peliculei uscate	mkm	SM SR EN 1062-1:2013	E ₁ – ≤ 50 mkm E ₂ – > 50 ≤ 100 mkm E ₃ – > 100 ≤ 200 mkm E ₄ – > 200 ≤ 400 mkm E ₅ – > 400	85,0 Clasa E ₂	
8	Coeficientul de transmisie a apei lichide	kg/m ² t 0,5	SM SR EN 1062-3:2013	W ₀ – nu se reglementează W ₁ – sporit (> 0,5) W ₂ – mediu (> 0,1-0,5) W ₃ – redus (< 0,1)	0,07 / Clasa W ₃	
9	Încercare la carioaj, aderență	bal	SM EN ISO 2409:2021	-	1-2 sticlă 1 – suprafața cu glet și amorsă	
10	Determinarea conținutului de compuși organici volatili (COV)	g/l	SR EN ISO 11890-2:2010	nu mai mult de 30	0,13	S.C. OMNITEST Laborator SA, București, România
11	Rezistența la frecare umedă	Clasa	SM EN 13300:2023	Clasa 1 < 5 după 200 de cicluri de spălare Clasa 2 ≥ 5 și < 20 după 200 de cicluri de spălare Clasa 3 ≥ 20 și < 70 după 200 de cicluri de spălare Clasa 4 < 70 după 40 de cicluri de spălare Clasa 5 ≥ 70 după 40 de cicluri de spălare	Clasa 2	EPH Laboratory Dresden, Germany
12	Determinarea puterii de acoperire	Clasa	SM EN ISO 6504-3:2020	Clasa 1 ≥ 99,5% Clasa 2 98 ≤ X < 99,5% Clasa 3 95 ≤ X < 98% Clasa 4 < 95%	Clasa 2	INCD "Urban Incerc", sucursala București

7. Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

- Laboratorul producătorului "SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel: +373 22 479 072, e-mail: oxana.ciloci@supraten.md

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 3.

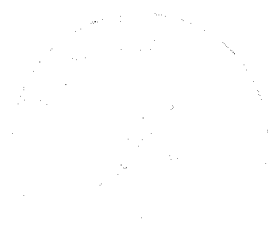
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana 

Șef laborator SUPRATEN S.A.

mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 24 octombrie 2025



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-243-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

PROFILURI DE UNGHI DIN PVC CU PLASĂ DIN FIBRE DE STICLĂ:

Lungime profil: 2500 și 3000mm

Dimensiuni plasă: 70x70; 100x100; 125x125; 100x150 și 150x150mm.



VERIFICA CERTIFICATUL



Fabricat de: **DJOFRA-M SRL**

șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova

asigură cerințele SM SR EN 13245-2:2013

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

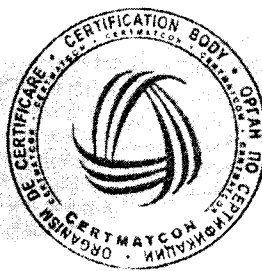
Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale

Certificare inițială 26.01.2024

Expirare 25.01.2027



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. 2020-CPR-001

1. Unique identification code of the product-type:
SUSPENSION GRID
2. Type, batch or serial number or any other element (allowing identification of the product)
Type: T-Grid
Size: 38*24*3600*0.3mm, 26*24*1200*0.3mm, 26*24*600*0.3mm
Material: Z100 continuously hot-dip coated steel with partial organic coating
Classification of exposure: class A, class B
3. Intended use or uses of the construction product
internally in buildings to produce the substructure of installed suspended ceilings under system 4
4. Name, registered trade name or registered trade mark
CNBM INTERNATIONAL CORPORATION
5. Contact address of the manufacturer
Floor 17th, No.4 Building, Zhuyu International Commercial Center, No.9 Shouti South Road, Haidian District, Beijing, China
6. System of assessment and verification of constancy of performance(AVCP) of products
System 4
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:
EN 13964: 2014
8. Declared performance

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Dimensions measurement	Pass	EN 13964: 2014
Modular dimensions	Pass	EN 13964: 2014
Adhesion of Zinc coating (Bend Test), Zinc Coating Thickness, Weight of Zinc Coating (exposed part)	Class of corrosion protection: Class B	EN 13964: 2014
Coating Adhesion, Pencil Hardness, coating thickness of organic coating	Class of corrosion protection: Class B	EN 13964: 2014

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4 and point 5.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

刘铮(Zheng Liu), Management Representative
9 January 2020

Megan Dong
Date

Authorized Signature

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. 2020-CPR-002

1. Unique identification code of the product-type:
SUSPENSION GRID
2. Type, batch or serial number or any other element (allowing identification of the product)
Type: L perimeter trim
Size: 24*24*3000*0.4mm
Material: Z100 continuously hot-dip coated steel with organic coating
Classification of exposure: class A, class B
3. Intended use or uses of the construction product
internally in buildings to produce the substructure of installed suspended ceilings under system 4
4. Name, registered trade name or registered trade mark
CNBM INTERNATIONAL CORPORATION
5. Contact address of the manufacturer
Floor 17th, No.4 Building, Zhuyu International Commercial Center, No.9 Shouti South Road, Haidian District,
Beijing, China
6. System of assessment and verification of constancy of performance(AVCP) of products
System 4
7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard:
EN 13964: 2014

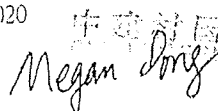
8. Declared performance

Essential characteristics	Performance	Harmonised technical specification
Dimensions measurement	Pass	EN 13964: 2014
Coating Adhesion, Pencil Hardness, coating thickness of organic coating	Class of corrosion protection: Class B	EN 13964: 2014

9. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8.
This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4 and point 5.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

刘铮(Zheng Liu), Management Representative
9 January 2020


CNBM INTERNATIONAL CORPORATION
Authorized Signature

(Signature)