



Institutul Național de Metrologie

National Institute of Metrology



Certificat de Etalonare

Calibration Certificate

Numărul certificatului: MD 10 3.5-271/2023
Certificate number

Obiectul etalonat: Riglă metalică cu o scară gradată, nr. 2820
Item calibrated
interval de măsurare (0 ÷ 500) mm, valoarea diviziunii: 1 mm

Beneficiar: Mixtcons S.R.L.
Customer
Republica Moldova, UTA Gagauzia, Vulcanești, str. 40 let Octeabrea, nr. 54

Comanda număr: 230203
Order Number

Data etalonării: 22.03.2023
Date of calibration

Număr de pagini: 2
Number of pages

Metoda de etalonare: Comparare directă conform PE-3.5/06 "Etalonarea riglelor rigide, semirigide sau flexibile gradate"
Method of calibration

Toate măsurările sunt trasabile la unitățile SI, care sunt reproduse de etaloanele naționale ale Institutelor Naționale de Metrologie. Certificatul respectiv poate fi reprodus doar integral. Orice publicare sau reproducere parțială a conținutului certificatului este posibilă doar cu acordul în scris al INM.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMIs. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of INM.

Șefă Adjunct Direcție Metrologie Aplicată
Head of Applied Metrology Department

Digitally signed by Tonu Corina
Date: 2023.03.29 11:17:49 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Corina TONU

Data eliberării 27.03.2023

Etalonarea s-a efectuat cu: Laser interferometru Renishaw XL-80, Nr.72K785
Calibration is performed using CE No 111-18891, Federal Institute of Metrology METAS, Elveția
Compensator XC-80, Nr. 89X731
CE No 111-18891, Federal Institute of Metrology METAS, Elveția

Condiții de etalonare:
Calibration conditions

	Început etalonare	Sfârșit etalonare
Temperatura / Temperature	19,95 °C	20,00 °C
Umiditatea / Humidity	53,55 %	53,59 %

Temperatura de referință: 20,0 °C

Locul efectuării etalonării: Institutul Național de Metrologie, Laborator Mărimi Dimensionale
Calibration site Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Eugen Coca nr. 28

Rezultatele etalonării: Raport de etalonare Nr. 271-3.5/2023
Calibration results

Scara de sus		Incertitudinea extinsă, mm
Lungimea nominală, mm	Lungimea indicată, mm	
100,0	100,03	0,06
200,0	200,00	
300,0	300,02	
400,0	400,02	
500,0	500,01	

Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard compuse cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95 % pentru distribuția normală. Evaluarea incertitudinii a fost efectuată în conformitate cu „Ghid pentru exprimarea incertitudinii de măsurare” (GUM). Standardul național echivalent cu GUM este SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor $k=2$ corresponding to a confidence interval of approximately 95 % assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the “Guide to the expression of uncertainty in measurement” (GUM). The national standard equivalent with GUM is SM ISO/IEC Ghid 98-3:2017.

Informații adiționale:

Additional information

Digitally signed by Buga Jana
Date: 2023.03.29 14:29:50 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Executant etalonare:

Person performing the calibration

BUGA Jana
ingineră

Încheierea certificatului de etalonare

End of calibration certificate