

Specificații tehnice:Obiectul: *Achiziționarea sigiliilor și a cablului pentru sigilare.*

Numărul: CG-B-20/22;

Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5, 6, 7, 8:

Nr. d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință	Țara de origine	Producătorul
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Sigilii	buc	conform condițiilor enunțate mai sus (p. 1 caiet de sarcini)	• Cerințe față de sigilii: - este nedeformabil elastic; - nu poate fi dezasamblat, să rămână urme clare și ușor de observat în cazul încercărilor de forțare prin intervenție de orice natură, mecanică, încălzire sau topire a oricărui element al sigiliului, prin introducerea unui instrument între piesele componente montate; - asigura securizarea având la bază înfășurarea sau scurtarea ireversibilă până la nivelul minim de libertate a unui cablu metalic multifilar; - asigura imposibilitatea înlocuirii neautorizate a oricărui element din componența sigiliului după ce a fost activat; - întreg ansamblul prezintă un grad ridicat de protecție împotriva violării și falsificării; - poate fi aplicat simplu și rapid; - rezista la încercarea la forțarea mecanică de până la 4kgf; - rezista la încercarea la forțarea	Brevet de invenție Nr. 4230 dd 29.11.2012 valabil pînă 29.11.2032; Expertiza legata de incercarea fortata de dezasamblare si asamblare repetata fara urme clare si usor de observant Nr. 487 dd 11.07.2013	Republica Moldova	“Convenda-Lux” SRL

	mecanică prin încălzire; - materialele componente ale sigiliului rezista la proba de îmbătrânire accelerată; • Cerințe față de corpul exterior: - corpul sigiliilor este monobloc din material termoplastic transparent, rezistent la umiditate, variații de temperaturi, schimbări climaterice și șocuri fizice (regim de temperaturi -50 până la +70 grade Celsius) – și să fie posibil de montat la regimurile indicate; - executat din material de plastic transparent, ignifug, nedemontabil; - nu prezinta fisuri, supturi, incluziuni pe întreaga suprafață exterioară; - nu au pereți opalescenți și nu prezinta pete de culoare; - nivelul de transparență este corespunzător pentru a permite pe întreaga perioadă de viață a sigiliului vizualizarea integrității elementelor interioare ale sigiliului; - inscripțiile se fac cu culoare neagră, numerotare serie din șapte cifre, inscripția de pe corp se repetă, pe miezul sigiliului, mijlocul sigiliului și fluturașul sigiliului; - marcajul rămâne lizibil în condițiile de exploatare			
--	--	--	--	--

				expuse pe toată durată de viață; - bucla se rotește doar într-o direcție, să aibă mecanism de fixare și mecanism care să nu permită rotirea în direcția opusă, care să excludă orice posibilitate de extragere neautorizată a firului. - mijlocul sigiliului și mecanismul interior este fabricat din material de culoare albă; - pivotul (elementul de blocare a cablului multifilar) este fabricat din material de plastic ignifug, fără subansamble, nedemontabil; - pivotul (elementul de blocare a cablului multifilar) nu prezintă fisuri, supturi, incluziuni pe întreaga suprafață; - reperele ce provin din același cuib, dar din loturi diferite, nu prezintă diferențe majore de formă și aspect, cauzate de parametrii de injecție necorespunzători; - capul de manevră (elementul identificator al activării sigiliului) permite antrenarea elementului de blocare a cablului multifilar până la scurtarea la un nivel minim de libertate a buclei, fără a se rupe; - ruperea poate fi produsă doar prin îndoiri alternative stânga dreapta, de-a lungul secțiunii			
--	--	--	--	---	--	--	--

				prevăzute pentru secționare; - marcarea numerotată și codurile vor fi transmise după semnarea contractului. - sigiliile vor fi împachetate în pachete a câte 100 de buc.; - garanție de 60 luni față de sigiliu;			
2	Cablu de sigilare	m	conform condițiilor enunțate mai sus (p. 1 caiet de sarcini)	• Cerințe față cablu: - produs din oțel inoxidabil, multifilar, plastifiat, rezistent la coroziune min. 5 ani, rezistent la temperaturi extreme, umiditate excesivă, lipsit de rigiditate; - rezista la o sarcină de rupere la rupere; - rezistent la umiditate 100%; - rezistent la temperaturi extreme. - cablul pentru sigilare în bobine nu mai mari de 100 metri; - garanție de 60 luni față de sigiliu și 60 de luni față de cablu;	Certificat de calitate (vezi anexa)	China	China

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Fiodor Sîrbu

În calitate de: Director

Ofertantul: „Convenda-Lux” SRL Adresa: str. Sihastrului 19 str-la 1

SRL „Chișinău-gaz”

Data „31”ianuarie 2022





REPUBLICA MOLDOVA

AGEPI

AGENȚIA DE STAT
PENTRU
PROPRIETATEA
INTELECTUALĂ

BREVET DE INVENȚIE

Nr. 4230

ÎN TEMEIUL LEGII PRIVIND PROTECȚIA INVENȚIILOR, AGENȚIA DE STAT PENTRU
PROPRIETATEA INTELECTUALĂ ELIBEREAZĂ PREZENTUL BREVET DE INVENȚIE

Sigiliu

Titular: SÎRBU Fiodor, MD

S. 4

Data depozit: 2012.11.29

DESCRIEREA INVENȚIEI, REVENDICĂRILE ȘI DESENELE CONSTITUIE PARTE
INTEGRANTĂ A PREZENTULUI BREVET DE INVENȚIE

CONFIRM PRIN SEMNARE ȘI APLICAREA SIGILIULUI



DIRECTOR GENERAL

CHIȘINĂU



MD 4230 C1 2013.12.31

REPUBLICA MOLDOVA

(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală(11) 4230⁽¹³⁾ C1
(51) Int.Cl.: G09F 3/03 (2006.01)

(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. depozit: a 2012 0112 (22) Data depozit: 2012.11.29	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2013.05.31, BOPI nr. 5/2013
(71) Solicitant: SÎRBU Fiodor, MD (72) Inventator: SÎRBU Fiodor, MD (73) Titular: SÎRBU Fiodor, MD (74) Mandatar autorizat: GLAZACEVA Galina	

(54) Sigiliu

(57) Rezumat:

Invenția se referă la dispozitive pentru controlul accesului neautorizat la obiecte, în special, la dispozitive de închidere-sigare, și poate fi folosită pentru sigilarea contoarelor tarifare, diferitelor produse, containerelor, vagoanelor și altor obiecte.

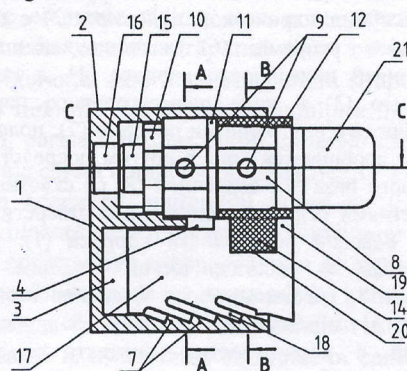
Sigiliul conține un corp transparent (1) din material plastic de mare rezistență cu orificii (5), executate în același plan în suprafața lui laterală pentru un element flexibil de sigilare, cu o cavitate cilindrică (2) cu nervuri longitudinale (6), executate pe suprafața interioară a corpului (1), precum și cu o cavitate (3) în formă de paralelipiped dreptunghiular cu nervuri interioare (7); cavitățile (2), (3) comunică una cu cealaltă prin intermediul unei caneluri străpunse (4); un miez (8) cu orificii străpunse (9) coaxiale cu orificiile (5) în suprafața laterală a corpului (1), amplasat în cavitatea cilindrică (2) a corpului (1) cu posibilitatea rotirii într-o anumită direcție; un mecanism cu clichet (10) executat cu posibilitatea contactării cu nervurile longitudinale (6) ale cavității cilindrice (2), precum și un mâner detașabil (21) pe partea frontală a porțiunii marginale exterioare a miezului (8); un dispozitiv de siguranță (17) amplasat în interiorul cavității (3) și dotat cu niște elemente rigide (18), care contactează cu nervurile interioare (7), și cu o proeminență, care intră în canelura străpunsă (4) dintre cavitățile corpului (1). Porțiunea marginală interioară (15) a miezului (8) și porțiunea marginală interioară (16) a cavității cilindrice (2) a corpului (1) sunt executate în formă de figuri spațial-volumetrice de formă arbitrară, care corespund una alteia. Pe miezul (8)

între orificii (9) este amplasat un disc de sprijin (11). Mecanismul cu clichet (10) este amplasat între porțiunea marginală interioară (15) a miezului (8) și orificiul (9) cel mai aproape de el, iar din partea porțiunii marginale exterioare pe miez (8) este îmbrăcată cu posibilitatea sprijinirii în discul de sprijin (11) o inserție cilindrică (12) cu orificii (13), coaxiale cu orificiul (9) corespunzător al miezului (8), și o proeminență (14). Elementele rigide (18) ale dispozitivului de siguranță (17) sunt executate pe partea inferioară a acestuia, iar în partea lui superioară, care intră în canelura străpunsă (4), este executată o canelură oarbă (20) pentru fixarea în ea a proeminenței (14) inserției cilindrice (12).

Revendicări: 6

Figuri: 5

15





ЗАКЛЮЧЕНИЕ О НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОМ ИССЛЕДОВАНИИ

№ 487

11 июля 2013 г.

28 июня 2013 г. в Центр независимых экспертиз «CEXIN» S.R.L., для производства исследования пломбировочного устройства «Спрут - 7» производства фирмы «Convenda-Lux» мун. Кишинэу, обратился директор фирмы г-н Ф. Сырбу.

Исследованием требуется установить:

Возможно ли снятие и повторная установка пломбировочного устройства «Спрут-7», без образования видимых следов вскрытия?

Исследованием установлено:

Представленные устройства изготовлены с использованием полимерных материалов различных цветов, они состоят из полого корпуса, храпового механизма, замка храпового механизма и вставки-замка.

Полый корпус изготовлен из прозрачного полимерного материала.

Верхняя часть корпуса имеет форму шестигранника размерами: высота 22 мм, ширина 14 мм. Внутренняя часть шестигранника имеет форму полого цилиндра размерами: глубина 18 мм, диаметр 12 мм. На дне цилиндра имеется углубление квадратной формы размерами: ширина стороны 6 мм, глубина 2 мм. В верхней части корпуса, для пропуска пломбировочного троса, предусмотрено четыре соосных сквозных отверстия диаметром 2 мм.

Нижняя часть корпуса имеет форму параллелепипеда размерами 5x13x22 мм. На внутренней части нижней грани имеется четыре уступа для фиксации замка (фото 1-2).

Храповой механизм изготовлен из полимерного материала, в данном случае окрашенного в синий цвет. С правой части имеется ручка-лепесток, слева в торцевой части блокировочный «квадрат» и лепестки храповика. В центральной части на оси имеется два сквозных отверстия диаметром 2 мм для пропуска пломбировочного троса (фото 3).

Замок храпового механизма изготовлен из бесцветного прозрачного полимерного материала, представляет собой кольцо шириной 9 мм, с наружным диаметром 12 мм. В нижней части находится выступ для блокировки размером 5x6 мм. В стенках кольца имеется два сквозных соосных отверстия диаметром 2 мм каждое (фото 4).

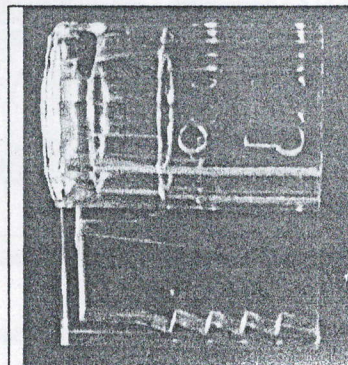


Фото 1

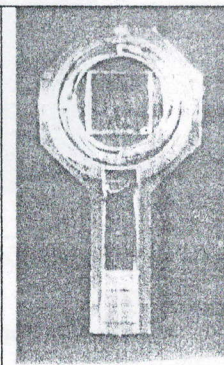


Фото 2

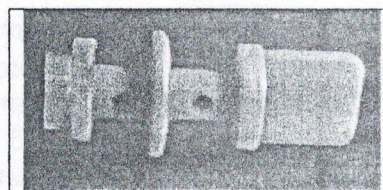


Фото 3

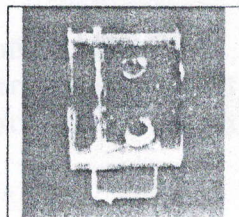
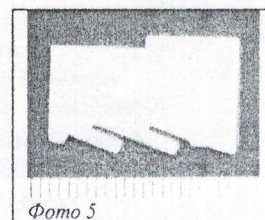


Фото 4

А. Крафт

Вставка-замок изготовлена из цветного (в данном случае желтого) полимерного материала, имеет форму параллелепипеда размерами 3х12х20 мм. На нижней части имеется три лепестка для фиксации в корпусе. В готовом варианте на вставку наносятся маркировочные обозначения: логотип, номер и т.п. (фото 5).



Порядок установки пломбировочного устройства:

- замок храпового механизма устанавливается на сердечник храповика, совмещаются отверстия для пломбировочного троса, и он соединяется с вставкой-замком;

- пломбировочный трос устанавливается на пломбируемый объект и затягивается вручную до тех пор, пока петля не сожмется до 3-4 мм;

- конец троса устанавливается через сквозные отверстия корпус и храпового механизма;

- храповой механизм поворачивается по часовой стрелке в корпусе пломбы до тех пор, пока петля троса не достигнет необходимого размера: концы троса обрезаются; храповой механизм проворачивается до утапливания концов троса, затем храповой механизм и вставка замка утапливаются в корпусе до входа запирающего «квадрата» храпового механизма в углубление на дне корпуса; ручка-лепесток обламывается.

После проведения этих действий пломба считается установленной, при этом все детали плотно прилегают друг к другу и не образуют зазоров (фото 6-9).

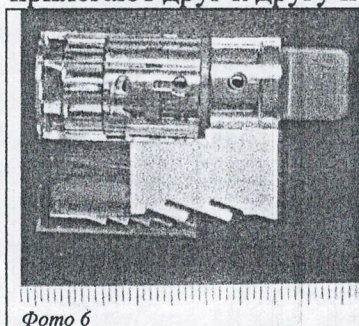


Фото 6

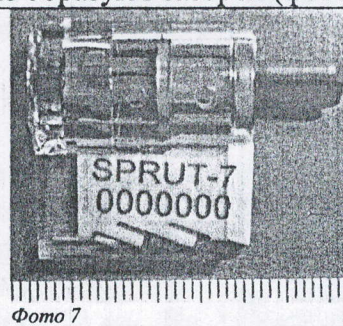


Фото 7

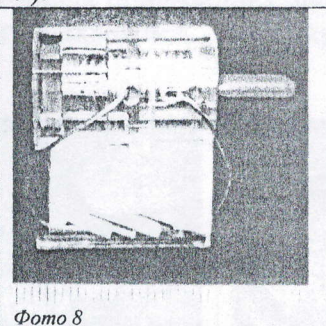


Фото 8

С целью определения возможности отпирания представленных пломб, с ними были проведены эксперименты:

1. Производилось механическое воздействие на вращающую вставку с использованием острых предметов с целью ее извлечения из корпуса. При этом на корпусе и вставке образуются видимые следы механического воздействия, материал деформируется.

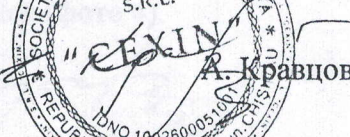
2. Попытка вскрытия пломбировочного устройства путем механического воздействия на вращающуюся вставку через отверстия в корпусе с использованием острых предметов. На поверхностях корпуса, прилегающих к отверстиям, после механического воздействия также образуются видимые следы.

При значительном усилии происходит разрушение конструкции.

Таким образом, результаты проведенных экспериментов дают основание для вывода о том, что конструкция и используемые материалы пломбировочных устройств «Спрут-7» обеспечивают невозможность снятия и повторной установки без образования видимых следов вскрытия или разрушения хотя бы одного из конструктивных элементов.

ВЫВОД:

Конструкция и используемые материалы, пломбировочных устройств «Спрут-7», производства фирмы «Convenda-Lux» обеспечивают невозможность её снятия и повторной установки без образования видимых следов вскрытия или разрушения хотя бы одного из конструктивных элементов.

Специалист:  А. Кравцов



质量证明书
QUALITY CERTIFICATE

客户名称/

检验号/ INSPECTION NO.: 20200718-05

货物名称 /DESCRIPTION OF GOODS	材质 /MATERIAL	结构 /CONSTRUCTION	直径 /DIAMETER(M)	表面状态 /CONDITION OF SURFACE	涂层 /TYPE OF LAY							
钢丝绳 STEEL WIRE ROPE	201	1*7	0.5		S							
抗拉强度 /TENSILE STRENGTH(MPa)	破断拉力 /MIN BREAKING LOAD (KN)	长度 /LENGTH (M)	数量 /QUANTITY	净重 /NET WEIGHT (KG)	备注 /REMARKS							
1570	1 0.19 2 0.2	2	2	1								
化学成分/CHEMICAL COMPOSITION %												
元素/ELEMENTS	NI	CR	MO	C	SI	MN	S	P	TI	AL	FE	CU
结果/RESULTS	0.2	12	/	0.15			0.012	0.035	/	/	/	/
参照标准 / SPECIFICATION	GB/T 20118-2006			生产日期/ PRODUCE DATE			2021.7					

检验部门/INSPECTION DEPARTMENT: 兴化市广通金属制品有限公司

检测专用章/INSPECTOR: 王

日期/DATE: 2021.7.18

质量证明书 QUALITY CERTIFICATE

客户名称/		检验号/ INSPECTION NO: 20200718-06										
货物名称 /DESCRIPTION OF GOODS	材料 /MATERIAL	结构 /CONSTRUCTION	直径 /DIAMETER(M)	表面状态 /CONDITION OF SURFACE	类型 /TYPE OR LAY							
钢丝网 STEEL WIRE MESH	201	1*7	0.6		S							
抗拉强度 /TENSILE STRENGTH(N/MM²)	破断拉力 /MIN BREAKING LOAD (KN)	长度 /LENGTH (M)	数量 /QUANTITY	净重 /NET WEIGHT (KG)	备注 /REMARKS							
1570	1 0.28 2 0.29	2	2	1								
化学成分/CHEMICAL COMPOSITION %												
元素/ELEMENTS	NI	CU	MO	C	SI	MN	S	P	TI	AL	FE	CI
结果/RESULTS	0.2	12	1	0.15	0.035	0.012	0.035	1	1	1	1	1
参照标准 / SPECIFICATION	GB/T 2018-2006											
生产日期/ PRODUCING DATE: 2021.7												

日期/DATE: 2021.7.18

检测部门/INSPECTION DEPARTMENT: 兴化市广通金属制品有限公司

检测专员/INSPECTOR: 王

