

DESCRIERE	CARACTERISTICI TEHNICE	CARACTERISTICI TEHNICE OFERITE
I. STAȚIE DE PRODUCERE A OXIGENULUI MEDICAL (SPOM) inclusiv montarea	1 set	1 set
1. GENERATOR DE OXIGEN	1 buc	Atlas Copco, tip OGP 23 - 1 buc
metoda de obținere a oxigenului	Pressure Swing Adsorbtion (PSA)	Pressure Swing Adsorbtion (PSA)
puritate oxigen	94+/- 1 %	94+/- 1 %
debit de oxigen în vârf de consum	min 19,0 nmc/ora; max 23,0 nmc/ora	19,9 nmc/ora; (95,0 %) 23,0 nmc/ora (90,0 %)
reductor presiune la iesire din rezervorul de oxigen ce va opera la valori cuprinse între	0,1 - 6,0 bar	0,1 - 6,0 bar
alimentare electrică	220/50 V/Hz	220/50 V/Hz
presiune intrare aer comprimat	min 4,0 bar	min 4,0 bar
presiune intrare aer comprimat	max 8,5 bar	max 8,6 bar
nivel de zgomot	max 65 dB(A)	max 65 dB(A)
temperatura de funcționare	+0°C - +45°C	+0°C - +45°C
temperatura mediului ambiant	+5°C - +25°C	+5°C - +25°C
umiditatea relativă	65% - 75%	65% - 75%
panou central de comandă- touch screen	da	da
monitorizarea continuă a presiunii de intrare a aerului comprimat în generatorul de oxigen	da	da
monitorizarea continuă a presiunii de ieșire a oxigenului din generatorul de oxigen	da	da
monitorizarea permanentă a purității oxigenului produs de generator - afișare dublă	da	da
monitorizarea continuă a punctului de rouă	da	da
monitorizarea temperaturii aerului la intrarea în generator	da	da
monitorizarea continuă a presiunii de încărcare a tancurilor de separare.	da	da
monitorizare de la distanță prin interfață TCP/IP (transmission control protocol/internet protocol), cu posibilitatea reglării online în timp real	da	da
monitorizarea permanentă a temperaturii compresoarelor	da	da
monitorizarea permanentă a debitului instantaneu de oxigen în rețea	da	da
monitorizarea permanentă a presiunii oxigenului în rețeaua spitalului	da	da
monitorizarea permanentă a timpului de funcționare a generatorului	da	da
alarmare acustică și vizuală la scăderea purității oxigenului sub limita de 90%	da	da
alarmare acustică și vizuală la scăderea presiunii de intrare a aerului comprimat în generator,	da	da
alarmare acustică la creșterea peste limita admisă a temperaturii în interiorul generatorului	da	da
alarmare acustică și vizuală în momentul depășirii punctului de rouă	da	da
memorarea internă a tuturor datelor și parametrilor de funcționare	da	da
DESCRIERE	CARACTERISTICI TEHNICE	CARACTERISTICI TEHNICE OFERITE

memorarea internă pe termen nedeterminat a tuturor alarmelor cu data și ora la care s-au produs	da	da
port USB pentru colectarea datelor și parametrilor de funcționare și stocarea lor în PC	da	da
senzor de temperatură	da	da
senzor de presiune la intrare și la ieșire	da	da
senzor pentru măsurarea punctului de rouă	da	da
date constructive – analizator O2, monitor, alarme, debitmetru, restrictor	incluse	incluse
2. REZERVOR PENTRU OXIGEN	1 buc	Atlas Copco, tip LV1000L - 1 buc
capacitatea	1000 litri	1000 litri
presiunea de lucru suportată de vas	până la 11 bar	până la 11 bar
supapă de siguranță și manometru de presiune	incluse	incluse
montare la interior	-10°C - +50°C	-10°C - +50°C
marcaj de conformitate tip CE	inclis	inclis
3. FILTRU PARTICOLE OXIGEN MEDICAL	1 buc	Atlas Copco, tip PDP20+ - 1 buc
debit la 7 bar	min 1200 l/s	min 1200 l/s
presiune maxima de lucru	până la 16 bar	până la 16 bar
eficiență de filtrare	99,98 %	99,98 %
manometru indicator colimatare	inclis	inclis
3. FILTRU STERIL OXIGEN MEDICAL	1 buc	WALKER, tip A3051MS - 1 buc
debit la 7 bar	min 1200 l/s	min 1200 l/s
presiune maxima de lucru	până la 16 bar	până la 16 bar
eficiență de filtrare	99,98 %	99,98 %
4. SISTEM AER COMPRIMAT	1 buc	1 buc
compresor profesional fără injecție de ulei (oil-free air)		Atlas Copco, tip ZT-30-8,6
calitatea aerului comprimat să corespundă (100 % oil-free air)	ISO 8573-1:2010-1.4.1	ISO 8573-1:2010-1.4.1
	ISO 8573-1 clasa 0	ISO 8573-1 clasa 0
presiune de lucru	max 8,6 bar	8,6 bar
debit	min 260 m3/oră	264 m3/oră
alimentare electrică	380/50 V/Hz	380/50 V/Hz
putere motor	max 30,0 kW	30,0 kW
clasa izolare/ grad protecție motor	F/IP55	F/IP55
nivel de zgomot	max 72 dB(A)	max 72 dB(A)
transmisie fără curele	directă	directă
temperatura mediului ambiant	+5°C - +25°C	+5°C - +25°C
umiditatea relativă	65% - 75%	65% - 75%
sistem de răcire cu aer	da	da
DESCRIERE	CARACTERISTICI TEHNICE	CARACTERISTICI TEHNICE OFERITE
control al rotației (protejat la inversarea de faze)	da	da

valvă de admisie electropneumatică	inclusă	inclusă
elemente de siguranță pentru supraîncălzire compresor-motor , alarmă la 150°C, oprire la 160°C	da	da
sistem repornire automată în caz de cădere de curent	da	da
sistem comandă electronic cu display nu mai mic de 3,5" cu modem internet on board și posibilitate de conectare la rețeaua internă de calculatoare	da	da
sistem intern de autodiagnosticare și afișare erori	da	da
indicatori pentru: presiune si temperatură	da	da
contor pentru : număr total de ore de operare și pentru număr total de ore pe faza de încărcare	da	da
5. SISTEM USCARE AER COMPRIMAT	1 buc	Atlas Copco, tip FD 150 - 1 buc
presiune de lucru nominală	până la 7 bar	până la 7 bar
presiune maximă de lucru	până la 14 bar	până la 14 bar
capacitate de uscare la 7 bar	min 540 m3/oră	540 m3/oră
agent frigorific ecologic	R 410a	R 410a
punct de rouă	+3°C	+3°C
alimentare electrică	380/50 V/Hz	380/50 V/Hz
putere consumată	max 1,0 kW	1,0 kW
separator de condens cu purjare automată	inclus	inclus
uscătorul să funcționeze în regim continuu	inclus	inclus
funcționare fără a fi necesară o mașină de prepornire	da	da
6. REZERVOR DE AER COMPRIMAT GALVANIZAT	1 buc	Atlas Copco, tip LV2011L - 1 buc
capacitatea	min 2000 litri	2000 litri
presiune de lucru suportată de vas	până la 11 bari	până la 11 bari
supapă de siguranță și manometru de presiune	incluse	incluse
montare la interior	-10°C - +50°C	-10°C - +50°C
separator de condens cu purjare automată	da	da
galvanizare fierbinte împotriva coroziiei în conformitate cu	ISO 1461	ISO 1461
marcaj de conformitate tip CE	inclis	inclis
produs conform Directivei Europene	PED 97/23/EEC	PED 97/23/EEC
7. SISTEM FILTRARE AER COMPRIMAT	1 buc	Atlas Copco, tip PDp 130+ - 1 buc
debit la 7 bar	min 7800 l/min	7800 l/min
presiune maxima de lucru	până la 16 bar	până la 16 bar
reținere particule solide	până la 0,01 μm	până la 0,01 μm
eficiență de filtrare	min 99,98 %	min 99,98 %
DESCRIERE	CARACTERISTICI TEHNICE	CARACTERISTICI TEHNICE OFERITE

manometru indicator colimatare	inclis	inclis
8. CONDUCTA DE INTERCONEXIUNE A SPOM LA TRASEUL EXISTENT DE ALIMENTARE CU OXIGEN	1 set	1 set
Conductă din cupru 22 mm	aprox. 70 m	Conducta de interconexiune d=22x1mm -70 m
Piese de conexiune		incluse
9. CERINȚE GENERALE		
Sistemul să fie elaborat de un producător per ansamblu		Producator : ATLAS COPCO
TERMEN DE GARANȚIE	min 24 luni	24 luni
ANUL DE PRODUCERE	2020	2020
TIMPUL DE INTERVENȚIE ÎN CAZ DE AVARIERE	2,0 ore	2,0 ore