


**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
 № 11402

**В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005**
**Заказчик:** "МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул. Лейпцигская 15А, 01015, Киев, Украина

**Наименование продукции:** УГОЛОК ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ

**Марка стали:** S235JR + AR, EN10025-1,2

| №            | Профилеразмер<br>мм | Длина<br>мм           | Масса нетто<br>т | Масса брутто<br>т | Количество<br>товара, шт | Качество | Стандарт                     |
|--------------|---------------------|-----------------------|------------------|-------------------|--------------------------|----------|------------------------------|
| 1            | 45x45x4             | 6000<br>+50 мм/ -0 мм | 207.726          | 207.904           | 89                       | S235JR   | EN10025:2004<br>EN 10056-1,2 |
| <b>Всего</b> |                     |                       | <b>207.726</b>   | <b>207.904</b>    | <b>89</b>                |          |                              |

**Химический состав - %**

| № | Плавка | C<br>x100 | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | P<br>x1000 | S<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | As<br>x1000 | N<br>x1000 | Seq  |
|---|--------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------|
| 1 | 112988 | 17        | 59         | 17         | 21         | 5          | 8          | 3          | 5          | 3           | 7          | 0.29 |

**Механические свойства - 1Мра = 1N/mm<sup>2</sup>**

| № | Плавка | Предел текуч. | Временное сопротивление<br>разрыву | Относит.удлинение | Холодный изгиб |
|---|--------|---------------|------------------------------------|-------------------|----------------|
|   |        | Re, МПа       | Rm, МПа                            | A σ, %            |                |
| 1 | 112988 | 339           | 463                                | 35,2              |                |

- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.  
 - Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.  
 - СМК: SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015  
 - Качество поверхности класса С, подгруппа 1, согласно EN 10163-3  
 - Цветовая маркировка- белый / зеленый

Дата: 23.09.2021

**Производитель:**  
**ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО**


**METINVEST®****ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО****ORIGINAL**

2032

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**

№ 11400

**В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005**

Заказчик: "МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул. Лейпцигская 15А, 01015, Киев, Украина

Наименование продукции: УГОЛОК ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ

Марка стали: S235JR + AR, EN10025-1,2

| №            | Профилеразмер<br>мм | Длина<br>мм           | Масса нетто<br>т | Масса брутто<br>т | Количество<br>товара, шт | Качество | Стандарт                     |
|--------------|---------------------|-----------------------|------------------|-------------------|--------------------------|----------|------------------------------|
| 1            | 40x40x3             | 6000<br>+50 мм/ -0 мм | 339.406          | 339.708           | 151                      | S235JR   | EN10025:2004<br>EN 10056-1,2 |
| <b>Всего</b> |                     |                       | <b>339.406</b>   | <b>339.708</b>    | <b>151</b>               |          |                              |

**Химический состав - %**

| № | Плавка | C<br>x100 | Mn<br>x100 | Si<br>x100 | P<br>x1000 | S<br>x1000 | Cr<br>x100 | Ni<br>x100 | Cu<br>x100 | As<br>x1000 | N<br>x1000 | Ceq  |
|---|--------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------|
| 1 | 122393 | 16        | 60         | 17         | 18         | 15         | 6          | 3          | 5          | 3           | 8          | 0.28 |
| 2 | 123395 | 16        | 62         | 17         | 18         | 10         | 7          | 4          | 5          | 3           | 9          | 0.29 |
| 3 | 123400 | 19        | 63         | 19         | 15         | 17         | 6          | 3          | 5          | 3           | 9          | 0.32 |

**Механические свойства - 1Мра = 1N/mm<sup>2</sup>**

| № | Плавка | Предел текуч. | Временное сопротивление<br>разрыву | Относит.удлинение  | Холодный изгиб |
|---|--------|---------------|------------------------------------|--------------------|----------------|
|   |        | Re, МПа       | Rm, МПа                            | A <sub>5</sub> , % |                |
| 1 | 122393 | 345           | 461                                | 40,6               |                |
| 2 | 123395 | 361           | 479                                | 38,8               |                |
| 3 | 123400 | 353           | 489                                | 37,2               |                |

- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.
- Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.
- СМК: SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015
- Качество поверхности класса С, подгруппа 1, согласно EN 10163-3
- Цветовая маркировка- синий/зеленый

Дата: 23.09.2021

Производитель:  
ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО



Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області металургійного виробництва – при виробництві товарної продукції аглодоменого, сталеплавильного, прокатного переділів – підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)  
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4893  
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

|  |   |  |
|--|---|--|
| <br>06<br>0045<br>DPRK230-01-2021  | ЧО «Дніпровський коксохімічний завод», 51901,<br>Дніпропетровська обл., р. Каменское, ул. Колеусовская, 1<br>PJSC «Dniprovskiy Coke Plant», 51901, Ukraine, Dnepropetrovsk<br>region, Kamuyanske, Koleusivska str., 1 | Продавець (експортер)<br>Seller (exporter)<br><b>05393085</b>  |
|  | S235JR по EN 10025-1,2<br>Горячекатанный фасонный прокат для стальных конструкций<br>Shape steel hot-rolled stock for steel constructions   | Заказ на<br>производство № 2290128171<br>Production order<br>Контракт от<br>Contract from<br>Спецификация доп.<br>Specification M add.<br>лот доп.<br>lot add. |
| Декларация соответствия см. здесь: <a href="https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2">https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2</a><br>Declaration of Performance see here: <a href="https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2">https://dkhz.com.ua/index.php/potrebitelyam-2/normativnye-dokumenty-2</a> |   | Лист 1<br>Sheet 1  |

Грузополучатель, адрес, страна  
Consignee, address, country  
ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" В М. ДНІПРО  
Україна, 52012, ДНІПРОПЕТРОВСЬКА ОБЛ., С. ПАРТИЗАНСЬКЕ, ВУЛ. ЗАВОДСЬКА, Б. 25  
UKRAINE  
Вагон/Автомобиль 66041286  
Railway/Car

| Наименование продукции<br>Description of goods                               | НД<br>Standards                                    | Вид грузового места, код<br>Type of packages, code | Способ выплавки<br>Melting technique |
|--|--|--|--------------------------------------|
| Прокат угловой равнополочный горячекатанный<br>Hot rolled equal steel angles | EN 10025-1:2004<br>EN 10025-2:2019<br>EN 10056-1.2 | Пачки<br>Bundles                                   | Конвертерный<br>BOF                  |

| №<br>п-п<br>No | Номера плавок<br>Heat number | Номера партий<br>Lot number | Углеродный эквивалент<br>C<br>equivalent (CEV) | Марка стали<br>Steel grade | Размеры, мм (Dimensions, mm)                                   |                 |         | Ед. изм. код<br>Unit and code | Кол-во товара, шт.<br>Quantity | Масса, т (Mass, t) |              |
|----------------|------------------------------|-----------------------------|--|----------------------------|--|-----------------|---------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------|--------------|
|                |                              |                             |  |                            | Диаметр, сечение<br>профиля. Diamet.<br>er, profile<br>section | Длина<br>Length |         |                               |                                | брутто<br>gross    | нетто<br>net |
| 1              | 113876                       | 2113                        | 0,25   | S235JR+AR                  | 100x100x10   | 12000           | +200/-0 | Пачки, 728                    | 3                              | 14.184             | 14.119       |
| 2              | 124221                       | 2115                        | 0,24   | S235JR+AR                  | 100x100x10   | 12000           | +200/-0 | Пачки, 728                    | 12                             | 51.780             | 51.545       |
|                |                              |                             |  |                            |  |                 |         |                               | 15                             | 65.964             | 65.664       |

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

| №<br>п-п<br>No | Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %) |      |      |       |       |      |      |      |    |       |       |    |       |       |       |   |       |    |
|----------------|--|------|------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|-------|-------|---|-------|----|
|                | C  | Mn   | Si   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | Ti | Al    | V     | Nb | N     | As    | Mo    | B | Sn    | Sb |
| 1              | 0,15   | 0,47 | 0,14 | 0,010 | 0,022 | 0,07 | 0,03 | 0,05 | -  | 0,003 | 0,001 | -  | 0,007 | 0,002 | 0,005 | - | 0,004 | -  |
| 2              | 0,15   | 0,45 | 0,14 | 0,010 | 0,024 | 0,06 | 0,03 | 0,04 | -  | 0,003 | 0,001 | -  | 0,008 | 0,002 | 0,005 | - | 0,003 | -  |

Механические свойства (Mechanical properties)

| №<br>п-п<br>No | Испытания на растяжение EN ISO 6892-1<br>Tensile testing EN ISO 6892-1                 |   |   |                                    | Испытание на удар по Шарпи на маятниковом копре EN ISO 148-1<br>Charpy pendulum impact test EN ISO 148-1 |  |                             |  |
|----------------|--|---|---|------------------------------------|--|--|-----------------------------|--|
|                | Верхний предел текучести, Н/мм <sup>2</sup><br>Upper Yield strength, N/mm <sup>2</sup> | Предел прочности, МПа<br>Tensile strength, MPa (Rm) | Относительное удлинение после разрыва, %<br>Percentage elongation after fracture, % | Относит. сужение, %<br>Reducing, % | При тем-ре, С<br>Temperature, C  | Номинальная энергия маятникового копра, Дж<br>Rated energy of impact pendulum, J | Работа удара<br>Energy (KV) | Ширина образца, мм<br>Specimen width, mm |
| 1              | 356  | 440   | 32,00   | -                                  | -  | 13,5   | 5,0                         | 66,0                                     |
|                | -  | -   | -   | -                                  | -  | -  | -                           | 62,0                                     |
|                | -  | -   | -   | -                                  | -  | -  | -                           | 64,0                                     |
|                | -  | -   | -   | -                                  | -  | -  | -                           | 64,0                                     |
| 2              | 389  | 457   | 32,50   | -                                  | -  | 13,5   | 5,0                         | 52,0                                     |
|                | -  | -   | -   | -                                  | -  | -  | -                           | 56,0                                     |
|                | -  | -   | -   | -                                  | -  | -  | -                           | 52,0                                     |
|                | -  | -   | -   | -                                  | -  | -  | -                           | 53,3                                     |



Кол-во штук в пачке  
No. of pcs per package  
Свойства  
Other properties  
Примечание  
Note  
Цветная маркировка  
Color marking  
Маркировка на бирке  
Marking on bundle tag  
Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.  
The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Продукция принята по геометрии и качеству поверхности  
Products accepted for dimensions and surface quality  
2 деревянные подкладки 0,04x0,10x2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учетом сепарации -65,979 тн.  
2 wooden dunnage elements size 0,04x0,10x2,8m weight 0,015MT. Total weight with separation -65,979 MT.  
Без цветной маркировки  
Without color marking  
номер пачки, марка стали, номер партии, размер, длина, масса  
heat number, steel grade, lot number, size, length, weight

Дата  
Date 22.10.2021  
Подпись контролёра  
Technical controller  
Загребельная Т.М.