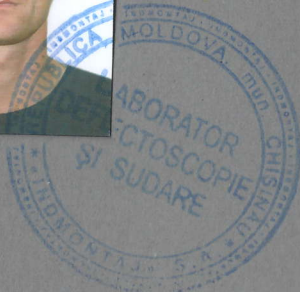


# УДОСТОВЕРЕНИЕ



*Cucerenco*

(подпись сварщика)

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE  
Demers № 04/0064 din 11.02/2015  
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Avizul expertizei securitate industrială  
Nr. 0157 din 30 ianuarie .2015

**Laboratorul Defectoscopie și Sudură INDMONTAJ SA.**  
**LEGITIMAȚIE №**

**ELIBERATĂ d lui CUCERENCO Victor**  
**poanson « V »**

anul nașterii 1987 , cu vechimea în muncă de  
sudor 5 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare electrică manuală  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3,0 mm. oțel marca CT3nc;  
Teavă diametru 219 x 9 mm. oțel marca Сталь 20;  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și orizont.

Cu utilizarea materialelor de sudură  
ЦУ 5; ТМУ 21

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

*[Signature]*  
(semnătura deținătorului)

Eliberată *22* " *martie* " 20*23*

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

**ENERGOSERVICE SA**

**LEGITIMAȚIE**

**ELIBERATĂ d- lui MAKOVKIN Alexandr**  
**poanson « M »**

anul nașterii 1960 cu vechimea în muncă de  
sudor 20 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia **centrul de diagnostică și atestarea**

**sudorilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.**

ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3 mm oțel marca CT3nc

Tablă cu grosimea 8 mm oțel marca CT3nc

cu executarea rosturilor de sudură în

poziție vert. și oriz. cu utilizarea

materialelor de sudură Supertit Fin

Testări periodice:

La „12” aprilie 2024 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

CUCERENCO Victor

Poziția îmbinărilor sudate vertic, orizontal

Materiale de sudare ГОМ413/55 ; УАН-39

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice a testat

Pregătirea practică a testat

*Admis la sudura cu arc electric a conducte tehnologice recipientelor sub presiune, conducte pentru aburi și apă fierbinte, construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile*

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „~~Indmonca~~” ENERGO SERVICE

№ 24-33 din „12” aprilie 2024

Legitimația este valabilă până la

„12” aprilie 2025

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGO SERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „3” aprilie 2025 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

CUCERENCO Victor

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare ЦУ-5 ; ТМУ-21;

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric a**

**recipientelor sub presiune, conducte**

**tehnologice, conducte pentru aburi**

**și apă fierbinte, construcțiilor metalice**

**din oțel carbon în toate pozițiile.**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-52 din „3” aprilie 2025

Legitimația este valabilă până la

„3” aprilie 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGO SERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ ” 202 a fost efectuată testarea sudorului la \_\_\_\_\_

La examenare persoane fost sudate \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ \_\_\_\_\_ din „ ” 202

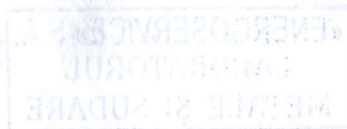
Legitimația este valabilă până la

„ ” 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „3” aprilie 2025 a fost efectuată testarea sudorului cu arc electric

La examenare au fost sudate

MAKOVKIN Alexandr

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare Supertit Fin

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc**

**electric a conducte tehnologice, rețele**

**termice, construcțiilor metalice și**

**echipament nestandard din oțel carbon**

**în toate pozițiile.**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25-52 din „3” aprilie 2025

Legitimația este valabilă până la

„3” aprilie 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGO SERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



# LEGITIMATIE



(semnătura deținătorului)

L.Ș.

Eliberată " " 20

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și

Certificare  
Avizul expertizei securitate industrială Nr 0323/122  
din 18 mai 2020

Laboratorul „Energoservice”

LEGITIMATIE  
ELIBERATĂ d-lui DOBRIOGLO Alexandru  
poanson « A »

anul nașterii 1990 cu vechimea în muncă de  
sudor 3 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia „Energoservice” S.A.

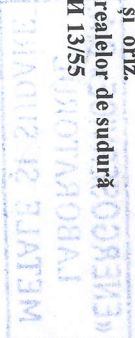
ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric  
Pentru verificarea au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 4.0 mm. din materialelor de  
bază oțel marca CT3nc.

Tablă cu grosimea de 6 mm din materialelor de  
bază oțel marca CT3nc.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și oriz.

Cu utilizarea materialelor de sudură  
YOHN 13/55



La verificarea cunoștințelor teoretice și practice Sudorul DOBRIOGLIO

Alexandr

obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric a

conductelor tehnologice, rețele termice,

construcțiilor metalice și echipament

nestandard din oțel carbon în toate

pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 24 – 33 din „ 12” aprilie 2024

Legitimația este valabilă pînă

la „ 12” aprilie 2025

Președintele comisiei  
Membrii comisiei  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „ 3” aprilie 2025 a fost efectuată testarea

sudurului cu arc electric

La examenare au fost sudate

DOBRIOGLIO Alexandr

Poziția îmbinărilor sudate verticale și orizontale

Materiale de sudare Supertit Fin

în baza verificărilor a fost apreciat :

Cunoștințele teoretice -- Atestat

Pregătirea practică -- Atestat

Admis la sudură cu arc

electric a conducte tehnologice, rețele

termice, construcțiilor metalice și

echipament nestandard din oțel carbon

în toate pozițiile.

Baza: procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25 – 52 din „ 3” aprilie 2025

Legitimația este valabilă pînă la

„ 3” aprilie 2027

Președintele comisiei  
Membrii comisiei  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



PROCES - VERBAL № 25 - 52 din " 3 " aprilie 2025

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare

Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale

Nr 0323/122 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

1	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură			Electrod marca, diametru	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei			
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.			Limita trăiniceii	Controlul vizual	Controlul fizic				Limita trăiniceii	Colțul îndorii, aplatizarea	
1	<b>DOBRIQLO</b>	1990	med	4	A	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	41,8	>120	Atest	Atest	<b>Admis la sudură cu arc electric a conducte tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nstandard din oțel carbon în toate pozițiile.</b>	
	<b>Alexandr</b>					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	40,8	>120	Atest	Atest		
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,4	>120	Atest	Atest		
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41,7	>120	Atest	Atest		
	<b>MACOVGIN</b>	1960	med	22	M	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	39,8	>120	Atest	Atest		
	<b>Alexandr</b>					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	40,4	>120	Atest	Atest		
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43,3	>120	Atest	Atest		
						Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41,3	>120	Atest	Atest		

Președintele comisiei  
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
Director "ENERGOSERVICE" SA  
Reprezentantul beneficiarului

**«ENERGOSERVICE» S.A.**

**LABORATORUL METALURGIC SI SUDARE**



N. Cravciuc  
A. Caliuji  
D. David

PROCES - VERBAL № 25 - 52 din " 3 " aprilie 2025

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 ENERGOERVICE S.A.

al Sedinței comisiei permanente "ENERGOERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

1	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii				Colțul îndorii, aplatizarea
1	CUCERENCO	1987	med	6	V	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	LY 5	Vert	Atest	Atest	41,0	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a recipientelor sub preseunea, conducte tehnologice, conducte pentru aburi și apă fierbinte construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile.
	Victor					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3	38-49	LY 5	Oriz	Atest	Atest	44,8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 20	219 X 10	42	LY 5; TMY 21	Vert	Atest	Atest	43,4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel 20	219 X 10	42	LY 5; TMY 21	Oriz	Atest	Atest	42,7	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
 Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Director "ENERGOERVICE" SA  
 Reprezentantul beneficiarului

Stampa și semnătura: ENERGOERVICE S.A. LABORATORUL METALE ȘI SUDARE

Stampa și semnătura: DE DIAGNOSTICĂ ȘI ATESTARE A SUDORILOR

Cravciuc Calujni David